

3

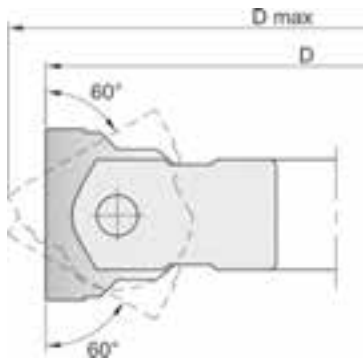
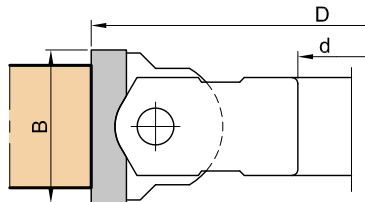
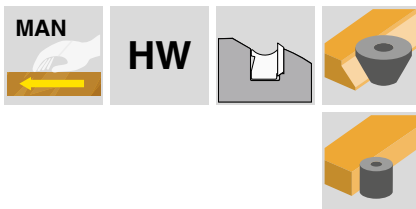
PROFILE CUTTERBLOCKS AND CUTTERHEADS FRAISES ET PORTE-OUTILS PROFIL



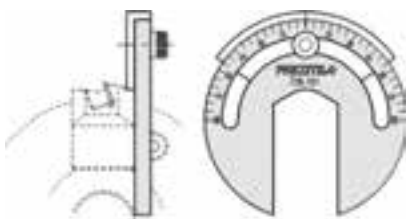
Table of contents

Table des matières

Chamfering cutterblock and cutterhead Fraise et porte-outils à chanfrein.....	113
V-grooving cutterblock for Alucobond® Fraise à chanfreinage pour Alucobond®	116
Chamfering and radiated Fraise et porte-outils à dresser, biseauter et arrondir	118
Rounding cutterhead and cutterblock Fraise et porte-outils a arrondir	120
Half round convex radius shaper Fraise et porte-outils à rayon 1/2 rond convexe.....	123
Multiple dowel cutterblock Fraise à bâtons multiples	125
Universal profile cutterblock Fraise multi-profil	126
Profile cutter set Multicut 5 Jeu de fraises profil Multicut 5	128
Universal profile cutterhead Porte-outils à profiler universel	130
Moulding cutterhead Porte-outils à profiler	132
Universal cutterhead with profiled knives Porte-outils universel à couteaux profilés.....	137
Profile cutterblock Fraise-Profil.....	147
Handrail profile cutterblock Fraise pour main courante	152



Scale in 2,5° increment
Échelle avec 2,5° espacement



Ref. 726.101
Scale in 1° increment
Échelle avec 1° espacement

Application: Adjustable chamfering cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Adjustable chamfer angle from 0° till 60° with gauge 726.101 (adjustment scale with 1° increments).

Application: Porte-outils pour chanfreiner, dresser et feuilurer avec réglage d'angle de chanfrein pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

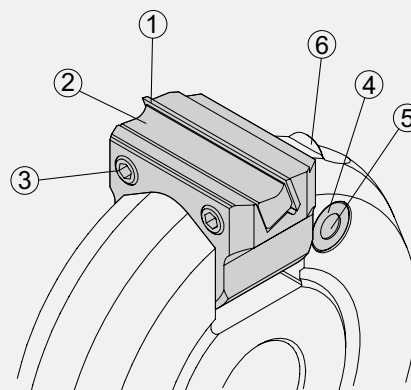
Machine: Pour moulurière, corroyeuses, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de deux coupes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes. Angle de chanfrein réglable jusqu'à 60 degrés en utilisant la réf_726.101 (échelle de réglage par incrément de 1°).

D	D max.	B	d	Z	n	min.-max.	Ref.
140	163	50	30	2		5500-7500	510.103
170	193	50	30/50	2		4500-6000	510.102
	218	80	30/50	3		4500-6000	510.301

Spare parts - Pièces de rechange

Nr	Dim.	Ref.
(1) Knife - Plaquette	50x12x1,5	750.106
	80x13x2,2	750.108
(2) Clamping wedge - Cale	B= 50	707.121
	B= 80	707.128
(3) Screw - Vis	M8x10	705.540
(4) Blocking sleeve - Écrou de serrage		709.109
(5) Screw - Vis	M8x30	705.341
(6) Screw - Vis	M8x50	705.555
(7) T Wrench - Clé en T	SW4	706.104
	SW5	706.105
Scale - Échelle		726.101



544

Chamfering cutterhead Porte-outils à chanfrein



Application: 45° chamfering cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

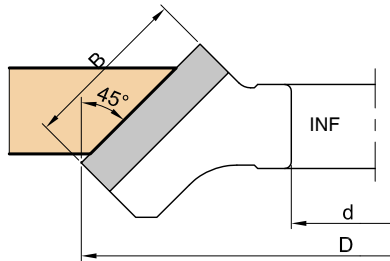
Application: Porte-outils à chanfreiner 45° pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de deux coupes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. INF	Ref. SUP
new	175	50	30/50	4	4300-7400	544.201	544.202



Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale	B= 50	707.002.48
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104

407

Chamfering cutterblock Fraise à chanfrein



Application: 45° chamfering cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

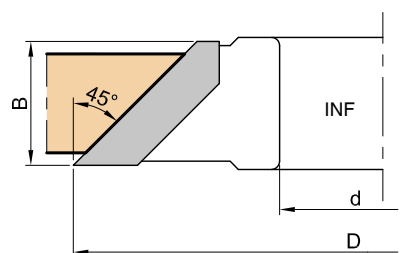
Application: Fraise à chanfreiner 45° en carbure brasé pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies, corroyeuses, machine CNC.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. INF	Ref. SUP
	140	15	30/50	4	5500-9500	407.091	407.092
	150	30	30/50	4	5200-8900	407.301	407.302



519/152 V-grooving cutterhead and cutterblock

Fraise et Porte-outil pour pliage



Application: "V" groove cutterhead at 90° for folding union of drawer elements, door frames, etc., on coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For folding equipments (ex. Homag, Koch, etc.), single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils pour rainure en forme de "V" à 90° degrés pour le pliage des éléments des tiroirs, encadrements des portes, entre autres. Pour panneaux dérivés du bois: aggloméré, MDF et contreplaqué, avec revêtement sensible aux effets entrants (feuilurés ou PVC, entre autres).

Machine: Pour machines à pliage (ex. Homag, Koch, entre autres), toupies, corroyeuses, moulurières.

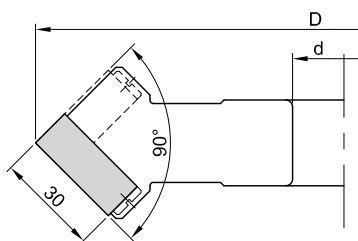
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de deux coupes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	min.-max. ⁿ	Ref.
140	42	30/50	2+2	5500-9500	519.201

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	29,5x12x1,5	753.207
Clamping wedge - Cale	B= 30 inf	707.133.30
	B= 30 sup	707.130.30
Screw - Vis	M8x12	705.541
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104



Application: "V" groove cutterblock at 90° for folding union of drawer elements, door frames, etc., on coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For folding equipments (ex. Homag, Koch, etc.), single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

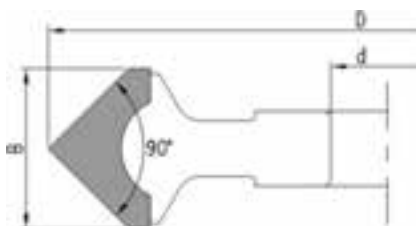
Application: Fraise pour rainure en forme de "V" à 90° degrés pour le pliage des éléments des tiroirs, encadrements des portes, entre autres. Pour panneaux dérivés du bois: aggloméré, MDF et contreplaqué, avec revêtement sensible aux effets entrants (feuilurés ou PVC, entre autres).

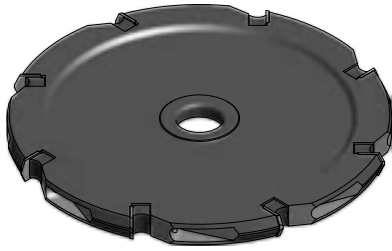
Machine: Pour machines à pliage (ex. Homag, Koch, entre autres), toupies, corroyeuses, moulurières.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



D	B	d	Z	min.-max. ⁿ	Ref.
140	16	30/50	4	5500-9500	152.301





Application: "V" groove cutterhead for aluminum and thermoplastic composite boards (ex. Alucobond®, Dibond®, etc.). For folding of façade components, frames, etc.

Machine: For vertical panel sizing machines, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Available with 90° and 135° depending on the intended bend angle. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise pour rainure en forme de "V" pour panneaux composites en aluminium et thermoplastiques (ex. Alucobond®, Dibond®, entre autres). Pour système de pliage sur les façades, encadrements, entre autres.

Machine: Scie à panneaux verticales.

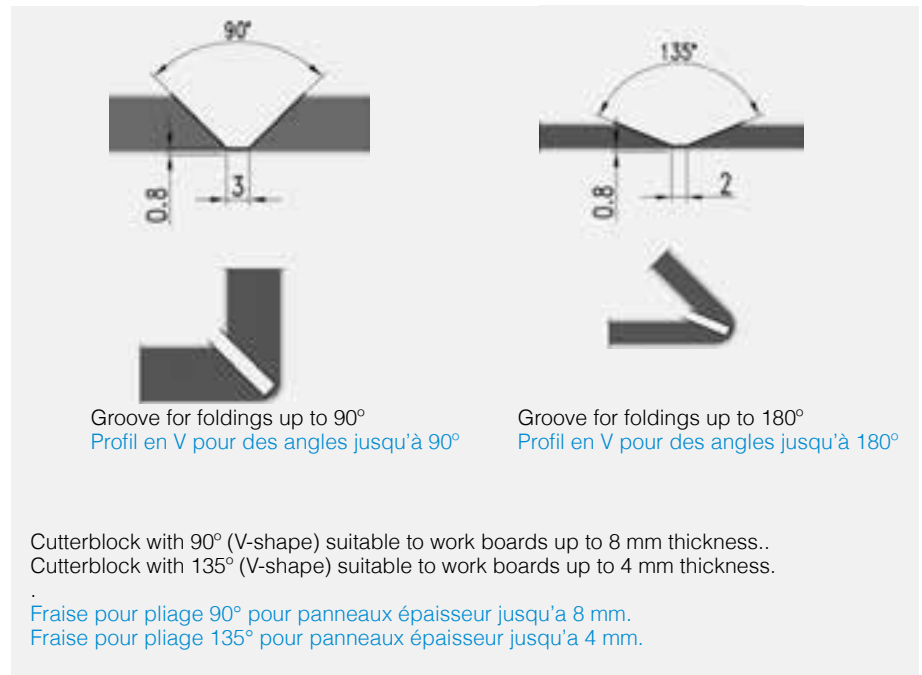
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles de deux coupes en carbure (HW). Version à 90° et 135° selon l'angle de pliage prétendu.

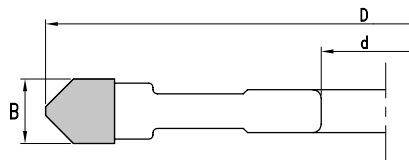


	D	B	α	d	Z	ⁿ min.-max.	Ref.
new	244	20	90°	30	8	3000-5500	579.101
new		20	135°	30	8	3000-5500	579.102

Spare parts - Pièces de rechange

	α	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	90°	20x20x2	765.579.01
	135°	20x20x2	765.579.02
Clamping wedge - Cale		B= 20	707.002.18
Screw - Vis		M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104





Application: "V" groove cutterblock for aluminum and thermoplastic composite boards (ex. Alucobond®, Dibond®, etc.). For folding of façade components, frames, etc.

Machine: For vertical panel sizing machines, etc.

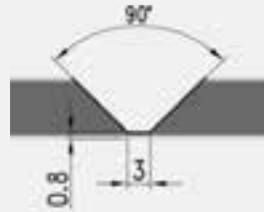
Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Available with 90° and 135° depending on the intended bend angle. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise pour rainure en forme de « V » pour panneaux composites en aluminium et thermoplastiques (ex. Alucobond®, Dibond®, entre autres). Pour système de pliage sur les façades, encadrements, entre autres.

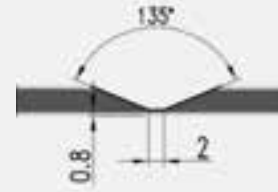
Machine: Scie à panneaux verticales.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Version à 90° et 135° selon l'angle de pliage prétendu. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	α	d	Z	n ^{min.-max.}	Ref.
244	18,5	90°	30	8	3100-7000	315.101
	18,5	135°	30	8	3100-7000	315.102



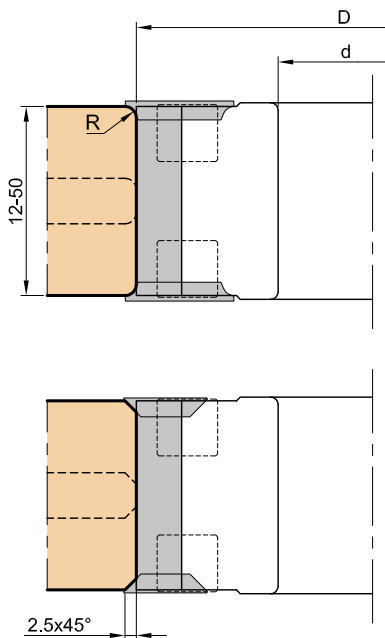
Groove for foldings up to 90°
Profil en V pour des angles jusqu'à 90°



Groove for foldings up to 180°
Profil en V pour des angles jusqu'à 180°

Cutterblock with 90° (V-shape) suitable to work boards up to 8 mm thickness.
Cutterblock with 135° (V-shape) suitable to work boards up to 4 mm thickness.

Fraise pour pliage 90° pour panneaux épaisseur jusqu'à 8 mm.
Fraise pour pliage 135° pour panneaux épaisseur jusqu'à 4 mm.



Application: Jointing, chamfering and rounding edge cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and chamfering or rounding knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with R3 rounding knives with possibility to mount 3x45° chamfering knives or R2 rounding knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils combinés à arrondir, chanfreiner et à dresser sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de deux coupes et arrondisseur / chanfreineuse de 4 coupes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fourni avec arrondisseurs de R3. Possibilité de montage de chanfreineuse 3x45° ou arrondisseur R2. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	C	n ¹ min.-max.	Ref.
125	50	40/50	4	4	6200-10600	568.101

Spare parts - Pièces de rechange

	R/α	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale		B= 50	707.002.48
Screw - Vis		M8x13	705.542
Chamfering blade - Chanfreineuse	45°	16x19x5	780.260
Rounding blade - Arrondisseur	R= 2	16x19x5	780.250
	R= 3	16x19x5	780.251
Screw - Vis		M5x13,5	705.318
		M5x12	705.523
T Wrench - Clé en T		SW2,5 (M5)	706.102
		SW4 (M8)	706.104



Application: Joining, chamfering and rounding edge cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Adjustable to different piece thickness.

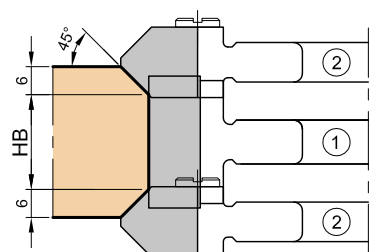
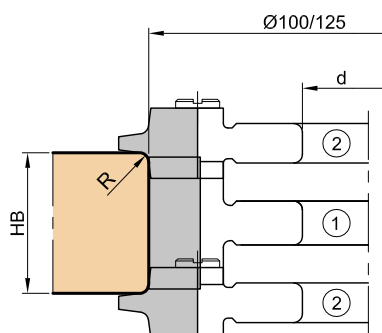
Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives and profiled chamfering or rounding knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Chamfering and rounding cutterhead supplied without knives being able to mount different radius knives (R2-R3-R4-R5-R6-7x45° and R8-R10-10x45°). Adjustment of different cutting heights with the use of spacers (not included).

Application: Jeu de porte-outils combinés à arrondir, chanfreiner et à dresser sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Hauteur du jeu de porte-outils réglable.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes réversibles de deux coupes et profilées en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil à arrondir et à chanfreiner est fourni sans plaquettes pour montage de plaquettes avec différents rayons (R2-R3-R4-R5-R6-7x45° et R8-R10-10x45°). Différentes hauteurs de coupe réglable par utilisation de bagues de réglages intercalaires (fournis sur demande).



Nr.1 B= 30 mm

	HB min-max	2x*
R2 - 6/45°	14-33	703.009
R8 - 10/45°	21-44	703.010
Nr.2 B= 50 mm		
	HB min-max	2x*
R2 - 6/45°	18-53	703.015
R8 - 10/45°	25-64	703.012

* Spacer set

* Jeu de bagues

Ø100

Nr.	D	B	d	R	Z	n max.	Ref.
1	100	30	30		2	11800	524.101
1		50	30		2	11800	524.102
2	113	16	30	2 - 6/45°	2	11800	524.211 □

Ø125

Nr.	D	B	d	R	Z	n max.	Ref.
1	125	30	40/50		3	9100	524.111
1		50	40/50		3	9100	524.112
2	137	16	40/50	2 - 6/45°	3	9100	524.212 □
2	146	25	40/50	8 - 10/45°	3	9100	524.213 □

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)

Spare parts - Pièces de rechange

	R / α	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		30x12x1,5	750.104
		50x12x1,5	750.106
	2	16x17,5x2	765.101
	3	16x17,5x2	765.102
	4	16x17,5x2	765.103
	5	16x17,5x2	765.104
	6	16x17,5x2	765.105
	8	25x25x2	765.107
	10	25x25x2	765.109
		7x45°	16x17,5x2
	10x45°	25x25x2	765.502
Clamping wedge - Cale		B= 30, Ø100	707.001.28
		B= 50, Ø100	707.001.48
		B= 30, Ø125	707.002.28
		B= 50, Ø125	707.002.48
		2-6 / 45°	B= 16
	8-10 / 45°	B= 25	707.280
Screw - Vis	2-6 / 45°	M6x10	705.532
	8-10 / 45°	M8x12	705.541
T Wrench - Clé en T		SW3 (M6)	706.103
		SW4 (M8)	706.104



Application: Rounding edge cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Possibility to use with different radius knives with the same reference diameter of the tool. Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces.

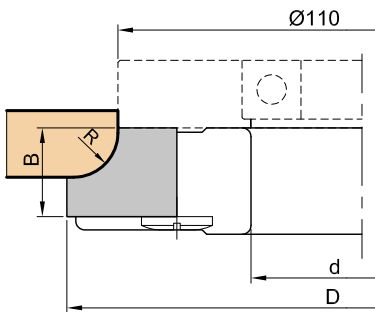
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives being able to mount different radius knives (R5-R7, R8-R10 and R12-R15). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils HW à arrondir pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité d'utilisation de plaquettes avec différents rayons tout en gardant le diamètre base de l'outil. Utilisation de bagues de guidages avec roulement à billes pour travail à copier pour pièces rondes.

Machine: Pour moulurières, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fourni sans plaquettes pour montage de plaquettes avec différents rayons (R5-R7, R8-R10 et R12-R15). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

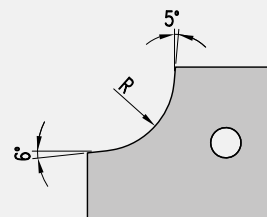


D	B	d	R	Z	n min.-max	Ref.
125,5	20	30/50	5/7	3	6100-10500	526.201 □
132,5	20	30/50	8/10	3	5800-10000	526.202 □
141	25	30/50	12/15	3	5400-9400	526.203 □

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	5	20x20x2	775.201
	7	20x20x2	775.202
	8	20x25x2	775.203
	10	20x25x2	775.204
	12	25x30x2	775.205
	15	25x30x2	775.206
Clamping wedge - Cale	5/7	B= 20	707.180
	8/10	B= 20	707.181
	12/15	B= 25	707.182
Screw - Vis		M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104





Application: Rounding edge cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Available for superior and inferior work position.

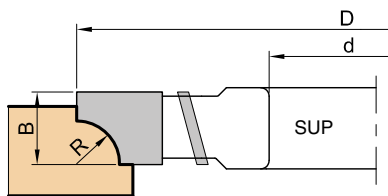
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à arrondir et profiler pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour position de travail supérieure et inférieure.

Machine: Pour moulurière, toupies.

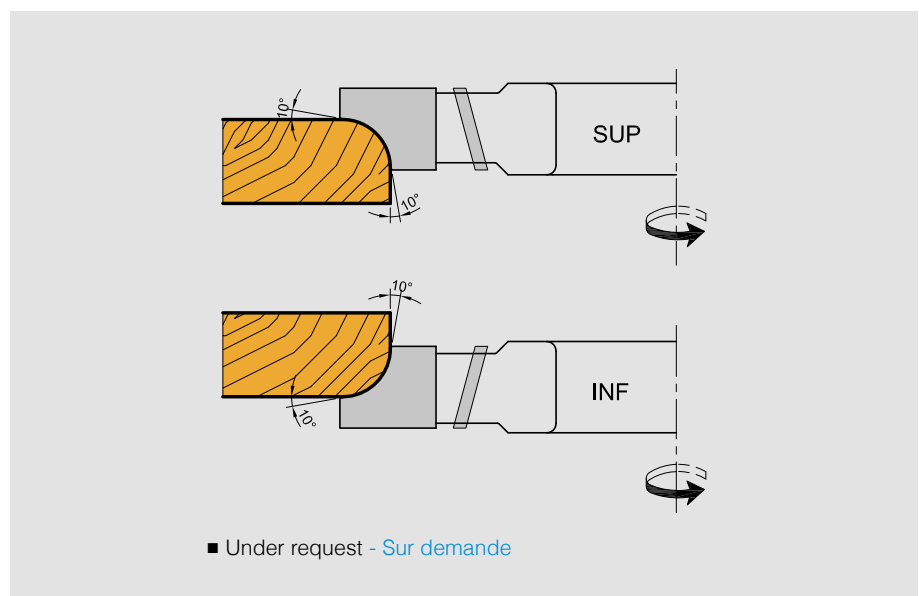
Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

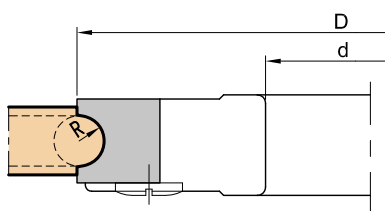


R	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. INF	Ref. SUP
5	140	12	30/50	4	5500-9500	370.101	370.301
7	140	14	30/50	4	5500-9500	370.102	370.302
8	140	15	30/50	4	5500-9500	370.103	370.303
10	140	17	30/50	4	5500-9500	370.104	370.304
12	140	19	30/50	4	5500-9500	370.105	370.305
15	140	22	30/50	4	5500-9500	370.106	370.306
20	140	27	30/50	4	5500-9500	370.107	370.307
25	150	33	30/50	4	5200-8900	370.108	370.308
30	160	40	30/50	4	4800-8300	370.109	370.309

R	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. INF	Ref. SUP
5	140	12	30/50	4	5500-9500	370.501 ■	370.701 ■
7		14	30/50	4	5500-9500	370.502 ■	370.702 ■
8		15	30/50	4	5500-9500	370.503 ■	370.703 ■
10		17	30/50	4	5500-9500	370.504 ■	370.704 ■
12		19	30/50	4	5500-9500	370.505 ■	370.705 ■
15		22	30/50	4	5500-9500	370.506 ■	370.706 ■
20		27	30/50	4	5500-9500	370.507 ■	370.707 ■
25	150	33	30/50	4	5200-8900	370.508 ■	370.708 ■
30	160	40	30/50	4	4800-8300	370.509 ■	370.709 ■

■ Under request - [Sur demande](#)





Application: Half circle rounding edge cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Possibility to use with different radius knives.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives being able to mount different radius knives (R4-R5-R6 and R8-R10). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils 1/2 de rond pour la réalisation de demi rond pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité d'utilisation de plaquettes avec différents rayons.

Machine: Pour moulurière, toupies.

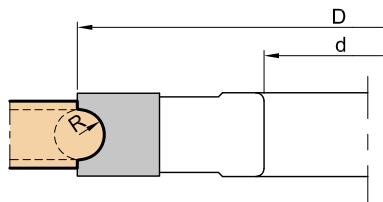
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fourni sans plaquettes pour montage de plaquettes avec différents rayons (R4-R5-R6 et R8-R10). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

R	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
4; 5; 6	140	20	30/50	3	500-9500	591.101 □
8; 10	140	30	30/50	3	500-9500	591.102 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	4	20x20x2	785.761
	5	20x20x2	785.762
	6	20x20x2	785.763
	8	30x25x2	785.764
	10	30x25x2	785.765
Clamping wedge - Cale	4/5/6	B= 20	707.002.18
	8/10	B= 30	707.812
Screw - Vis		M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104



Application: Half circle rounding edge cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise 1/2 de rond pour la réalisation de demi rond pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

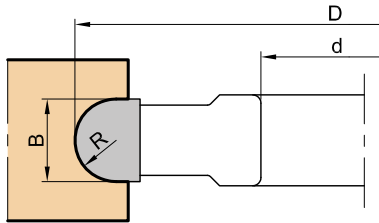
Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

R	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
6	140	26	30/50	4	5500-9500	213.104
7,5	140	28	30/50	4	5500-9500	213.110
10	140	30	30/50	4	5500-9500	213.105
12,5	140	40	30/50	4	5500-9500	213.106
15	140	45	30/50	4	5500-9500	213.107
17,5	140	50	30/50	4	5500-9500	213.108
20	140	55	30/50	4	5500-9500	213.109

350

Half round convex radius shaper cutterblock Fraise à rayon 1/2 rond convexe



Application: Half convex circle grooving cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise gorge pour la réalisation de demi rond pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

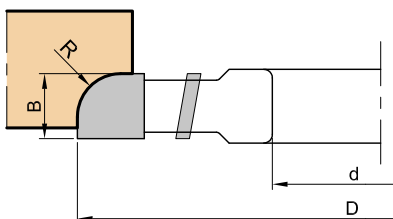
Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

R	D	B	d	Z	n ^{min.-max.}	Ref.
2,5	140	5	30/50	4	5500-9500	350.101
3	140	6	30/50	4	5500-9500	350.099
4	140	8	30/50	4	5500-9500	350.100
5	140	10	30/50	4	5500-9500	350.102
6	140	12	30/50	4	5500-9500	350.104
7,5	140	15	30/50	4	5500-9500	350.105
10	140	20	30/50	4	5500-9500	350.107
20	140	40	30/50	4	5500-9500	350.113

360

Quarter round convex radius shaper cutterblock Fraise à rayon 1/4 de rond convexe



Application: A quarter convex circle shaper cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise congé pour la réalisation de congé sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

R	D	B	d	Z	n ^{min.-max.}	Ref.
5	140	10	30/50	4	5500-9500	360.101 ■
10	140	15	30/50	4	5500-9500	360.103 ■
15	140	20	30/50	4	5500-9500	360.105 ■
20	140	25	30/50	4	5500-9500	360.106 ■

■ Under request - Sur demande

Application: A quarter concave and convex circle shaper cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Possibility to use with different radius knives.

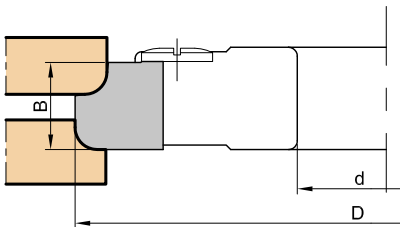
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives being able to mount different radius knives (R5-R6-R7, R8-R10 and R12-R15). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils 1/4 de rond pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité d'utilisation de plaquettes avec différents rayons.

Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fourni sans plaquettes pour montage de plaquettes avec différents rayons (R5-R6-R7, R8-R10 et R12-R15). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

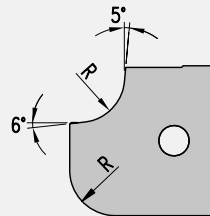


D	B	d	R	Z	n min.-max.	Ref.
140	20	30/50	5, 6, 7	3	5500-9500	592.101 □
	25	30/50	8,10	3	5500-9500	592.102 □
	35	30/50	12,15	3	5500-9500	592.103 □

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)

Spare parts - Pièces de rechange

	R	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	5	20x20x2	785.766
	6	20x20x2	785.767
	7	20x20x2	785.772
	8	25x25x2	785.773
	10	25x25x2	785.769
	12	35x30x2	785.776
Clamping wedge - Cale	5,6,7	B= 20	707.002.18
	8,10	B= 25	707.811
Screw - Vis	12,15	B= 35	707.813
	5,6,7	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	8,10,12,15	M10x20	705.552
		SW4 (M8)	706.104
		SW5 (M10)	706.105



214/5 Multiple dowel cutterblock

Fraise à bâtons multiples



Application: Multi dowel cutterblock for plane or serrated dowels according with DIN 68150 in softwood and hardwood in the longitudinal direction of the fiber.

Machine: For moulders machines with guide rail, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW) for hardwood or high speed steel (HS) for softwood. For excellent finishing it is recommended to use on machines equipped with guide rail ensuring better stability to the material.

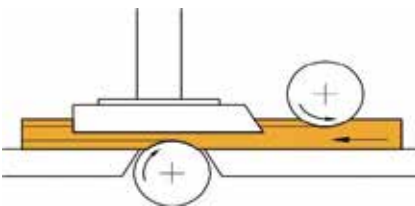
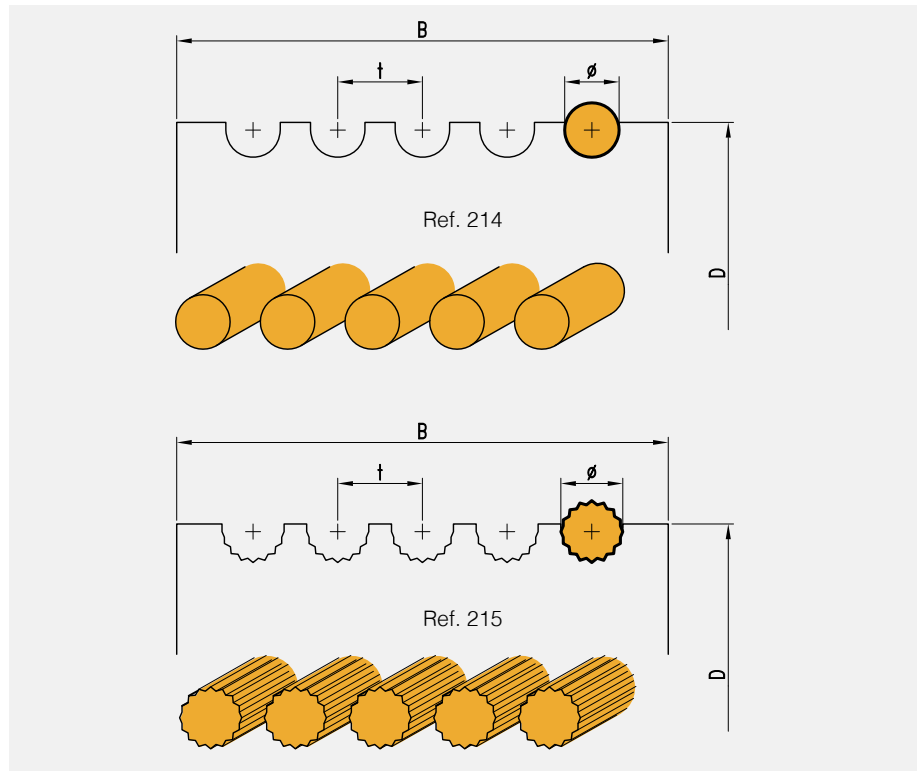
Application: Fraise à bâtons rond lisse ou striés (selon la norme DIN 68150) pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre.

Machine: Pour moulurières équipées de systèmes de guidage.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW) pour bois durs ou acier rapide (HS-18%) pour bois tendres. Pour garantir une excellente finition de coupe et une plus grande stabilité du matériel, il est recommandé travailler avec machines équipées de systèmes de guidage.

D	d	n max.
120-130	30/50	10200
131-140	30/50	9500
141-150	30/50	8900
151-160	30/50	8300

■ Under request - Sur demande



In order to ensure perfect machining of dowels, the application of a guide rail is recommended.

Pour assurer des bâtons parfaits, nous recommandons l'utilisation d'un sabot de guidage.

HS	Ø	6	8	10	12	14	15	16	18	20	25
		t	7	9	11	13,5	15,5	16,5	17,5	19,5	22
B= Cutter width - Largeur de coupe											
Nr. of dowels Nr. de bâtons	2	23	27	31	35,5	39,5	41,5	43,5	47,5	56	66
	3	30	36	42	49,0	55,0	58,0	61,0	67,0	78	93
	4	37	45	53	62,5	70,5	74,5	78,5	86,5	100	120
	5	44	54	64	76,0	86,0	91,0	96,0	106,0	122	-
	6	51	63	75	89,5	101,5	107,5	113,5	125,5	-	-
	7	58	72	86	103,0	117,0	124,0	-	-	-	-
	8	65	81	97	116,5	-	-	-	-	-	-

t (HW)= t (HS)+1 mm



Application: Universal cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Profiled tool with the possibility of manufacturing several profiles with one or several machine runs. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

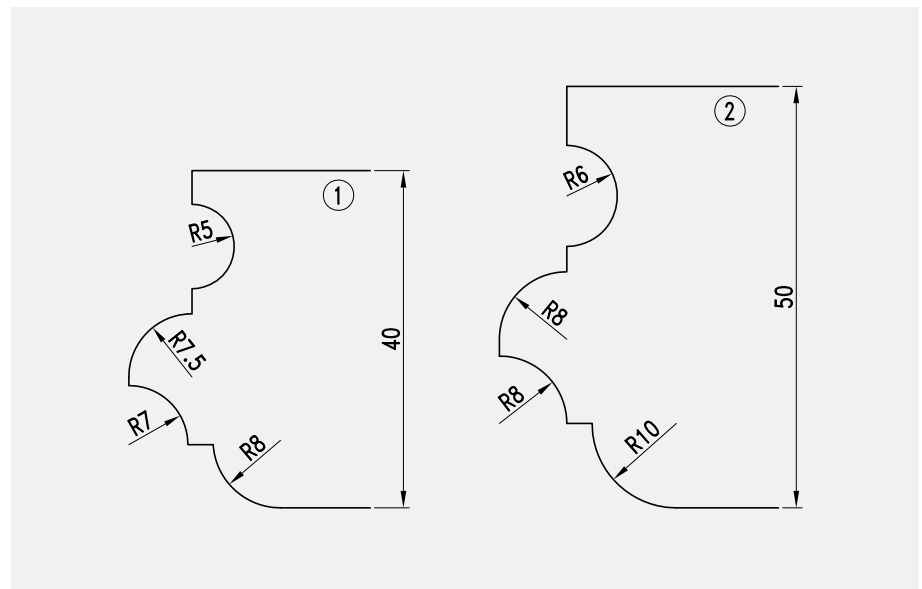
Application: Fraise multiprofil pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

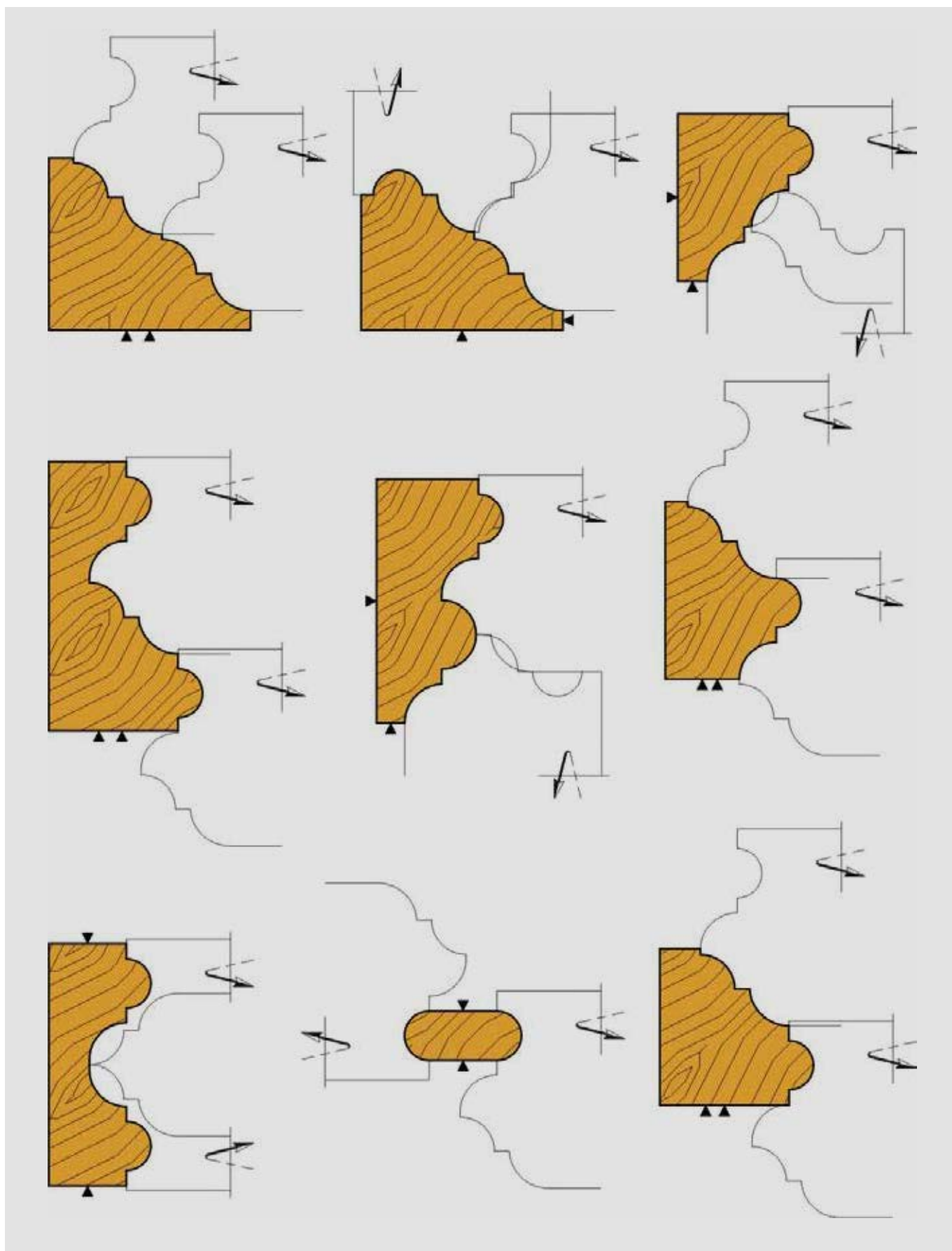
Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Fraise profilée ayant la possibilité de fabriquer plusieurs profils. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



Nr.	D	B	d	Z	n ⁿ min.-max.	Ref.
1	120	40	30	2	6400-11100	211.110
1	140	40	50	3	5500-9500	211.301
2		50	50	3	5500-9500	211.302





480/1 Profile cutter set

Jeu de fraises profil

Multicut 5



Application: Multicut 5 cutterblock set for production of several profiles in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock set composed by five tools with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Possibility of manufacturing several profiles with one or several machine runs and tool combinations. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

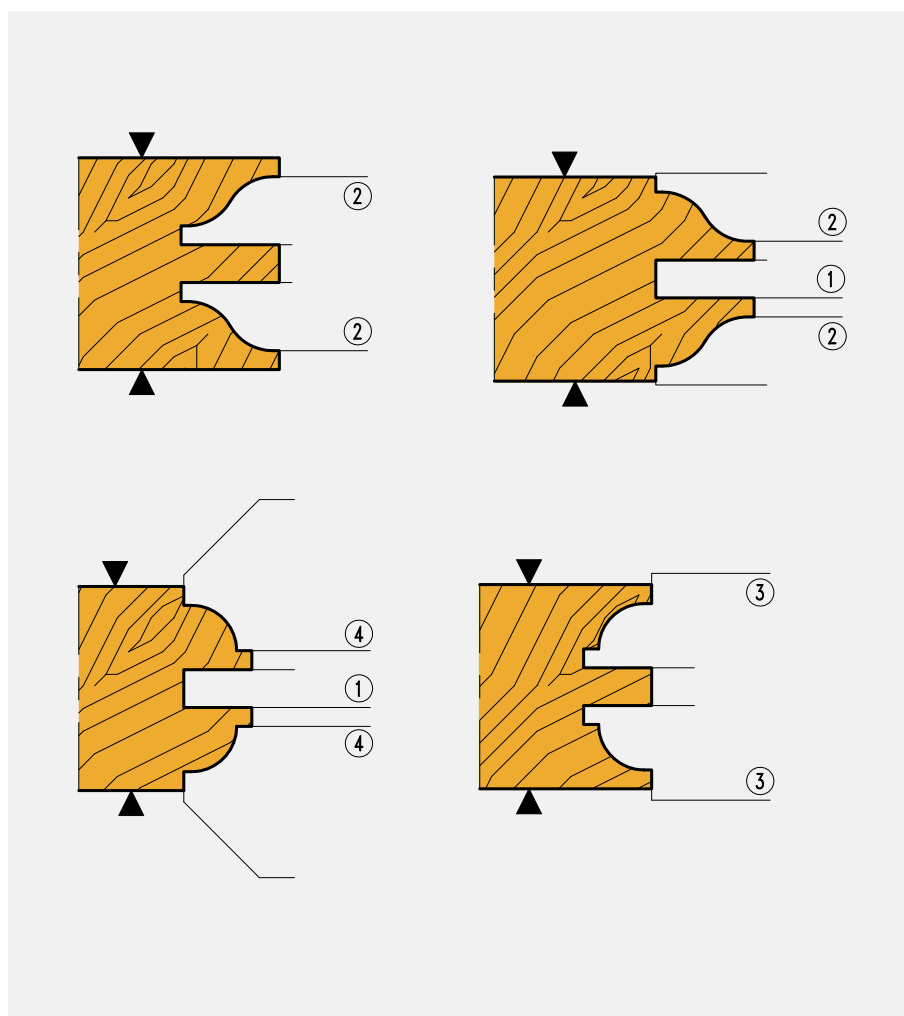
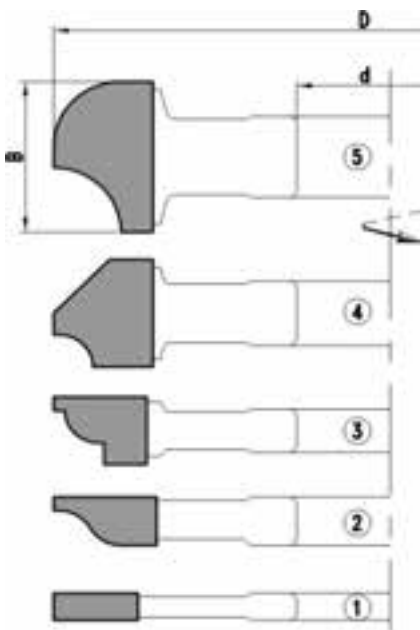
Application: Jeu de fraises Multicut 5 pour la production de différents profils sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Toupies.

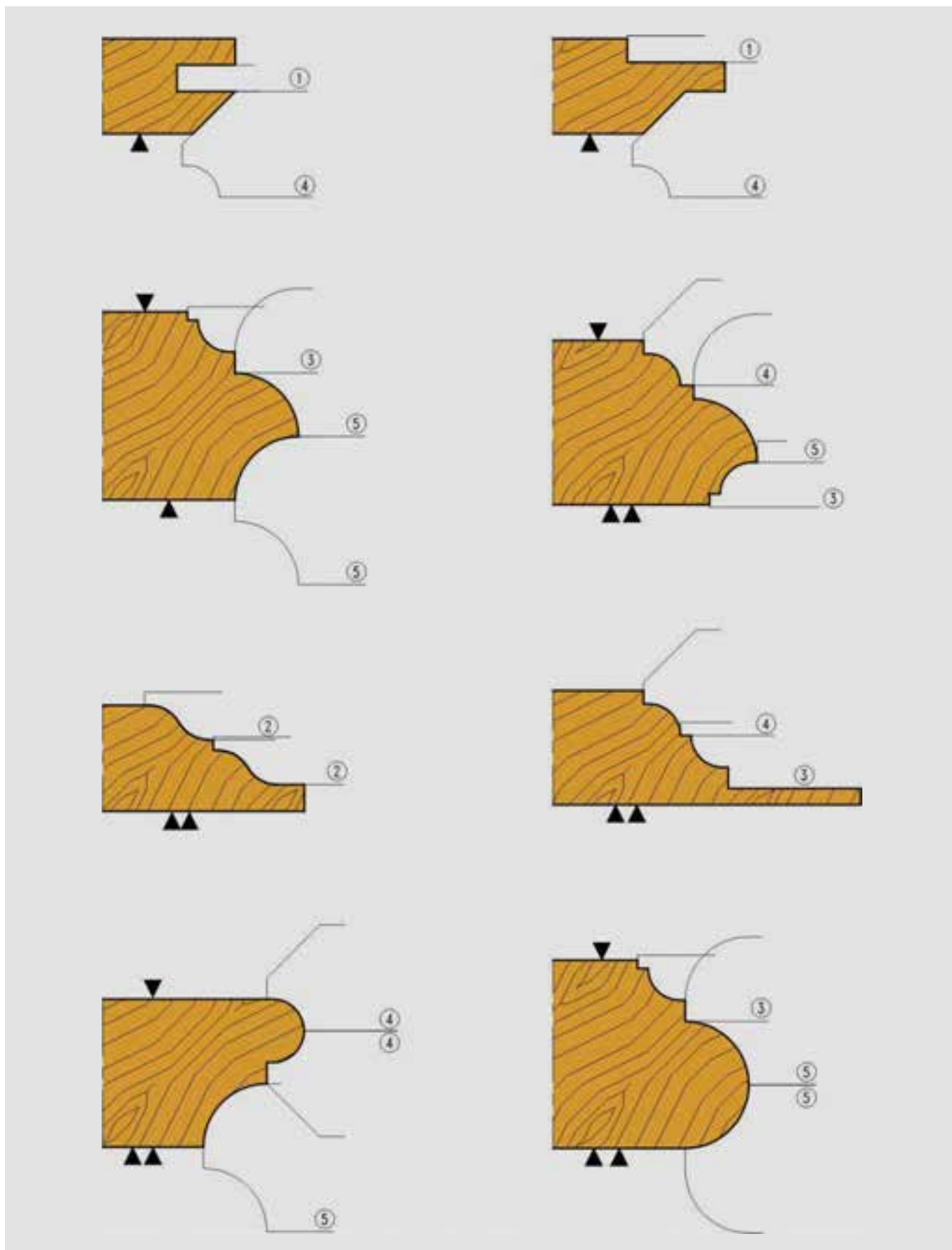
Caractéristiques Techniques: Jeu composé par 5 fraises avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Fraises profilées ayant la possibilité de faire plusieurs profils et combiner plusieurs outils à la fois. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

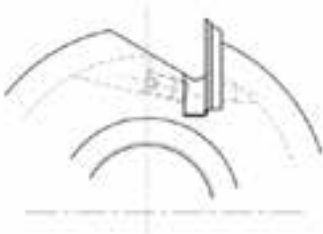
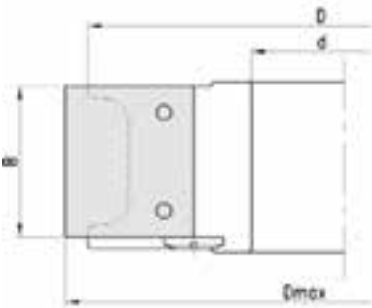


D	d	Z	n min.-max.	Ref.
120	30	2	6400-11100	480.382
140	50	2	5500-9500	481.382



Multicut 5





Application: Multi-profile cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), and back support plate ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Profile tool with possibility to manufacture several profiles only with blade and back support plate change. Tool supplied without knives and support plate.

Application: Porte-outils multiprofil pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Plaquettes profilables selon le souhait du client.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier, plaquettes en carbure (HW) et fers de soutien profilables selon le souhait du client. Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Porte-outil ayant la possibilité de faire plusieurs profils par le montage de différentes plaquettes profil interchangeables. Porte-outils livrés sans plaquettes, ni fers de soutien.

D	B	d	Z	n ^{max.}	Ref.
138	40	30/50	3	8500	564.111
	50	30/50	3	8500	564.112
	60	30/50	3	8500	564.113

Spare parts - Pièces de rechange

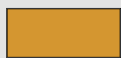
	Dim.	Ref.
Clamping wedge - Cale	B= 40	707.300.38
	B= 50	707.300.48
	B= 60	707.300.58
Screw - Vis	M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104

Knives not profiled - Couteaux sans profil

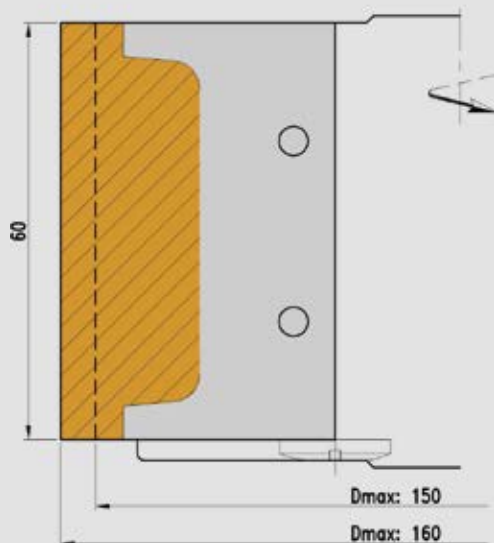
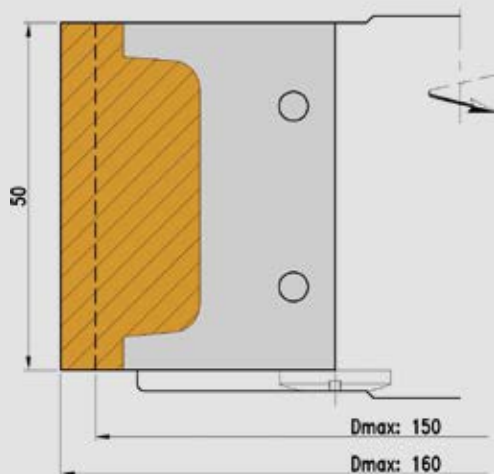
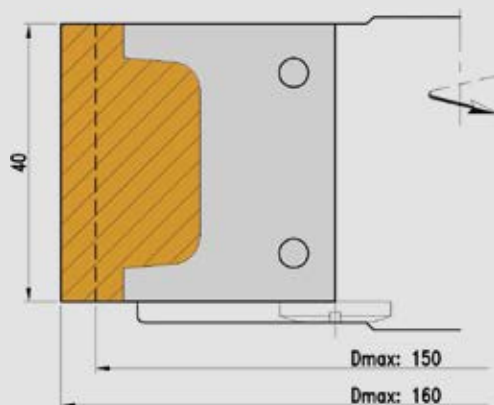
	B	Dmax.	Dim.	Ref.
	40	150	40x35x2	769.204
	50		50x35x2	769.206
	60		60x35x2	769.208
	40	160	40x40x2	769.214
	50		50x40x2	769.207
	60		60x40x2	769.209

Back support not profiled - plaquettes d'appui sans profil

	B	Dmax.	Dim.	Ref.
	40	150	38x31x3,8	710.210
	50		48x31x3,8	710.211
	60		58x31x3,8	710.212
	40	160	38x36x3,8	710.220
	50		48x36x3,8	710.221
	60		58x36x3,8	710.222



Available area for profiling (1:1)
Surface a profiler (1:1)

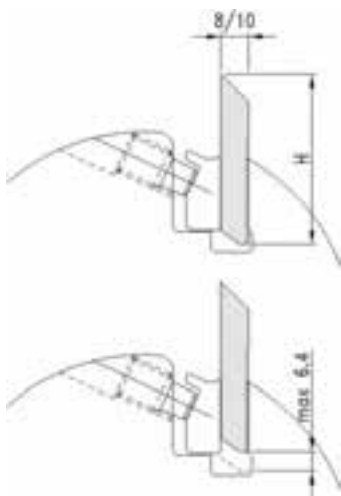




	HS	HSP	HW
Softwood Bois tendres	■	■	□
Hardwood Bois dur		■	■

■ Recommended - Recommandé

□ Partly suitable - Applicable



Maximum profile depth
Profondeur du profil maximum

Knife Couteaux	HS	HW
H= 50	20	20
H= 60	28	20
H= 70	38	24

Application: Multi-profile cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

Machine: For moulders and four side moulders with HSK85 WE interface (ex. Weinig Powermat, etc.).

Technical information: Cutterhead with steel body and HSK 85 WE shank, to use with back serrated knives in high speed steel (HS), tungsten carbide knives (HW) or coated high speed steel (HS-Premium) with 8 or 10 mm thickness. To use knives from 50 to 70 mm height depending on pretended profile depth. Tool supplied without knives.

Application: Porte-outils multiprofil pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Couteaux profilables selon le souhait du client.

Machine: Pour moulurières avec interface HSK 85WE (Weinig Powermat).

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier monobloc, cône HSK85WE intégré, pour montage de couteaux à dos crantés en acier rapide (HS-18%), carbure (HW) ou acier super rapide (HS-Premium) d'une épaisseur de 8 mm ou 10 mm. Hauteur de couteaux de 50 mm a 70 mm selon la profondeur du profil souhaitée par le client. Porte-outils livrés sans couteaux à dos crantés.

D	B	S	Z	n max.	Ref. LH/INF	Ref. RH/SUP
90	60	HSK 85WE	2	12000	601.101.61	601.201.61
80	HSK 85WE	2	12000	601.102.61	601.202.61	
100	HSK 85WE	2	12000	601.103.61	601.203.61	
130	HSK 85WE	2	12000	601.104.61	601.204.61	
150	HSK 85WE	2	12000	601.105.61	601.205.61	
170	HSK 85WE	2	12000	601.106.61	601.206.61	
190	HSK 85WE	2	12000	601.107.61	601.207.61	
210	HSK 85WE	2	12000	601.108.61	601.208.61	
240	HSK 85WE	2	12000	601.109.61	601.209.61	
90	60	HSK 85WE	4	12000	601.151.61	601.251.61
80	HSK 85WE	4	12000	601.152.61	601.252.61	
100	HSK 85WE	4	12000	601.153.61	601.253.61	
130	HSK 85WE	4	12000	601.154.61	601.254.61	
150	HSK 85WE	4	12000	601.155.61	601.255.61	
170	HSK 85WE	4	12000	601.156.61	601.256.61	
190	HSK 85WE	4	12000	601.157.61	601.257.61	
210	HSK 85WE	4	12000	601.158.61	601.258.61	
240	HSK 85WE	4	12000	601.159.61	601.259.61	

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livrés sans couteaux à dos crantés.

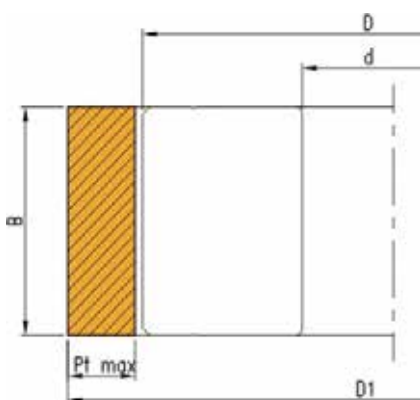
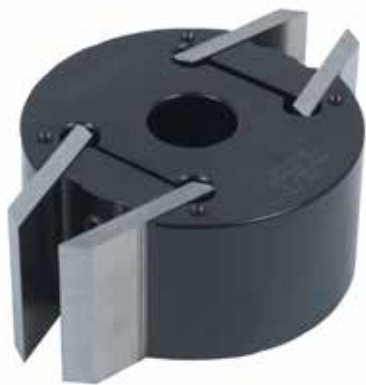
Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Screw - Vis	M12x20	705.556
T Wrench - Clé en T	SW6	706.106

We offer three different solutions for the planing and profiling work with PowerLock technology: Blank (rigidly body - monobloc), modular (adaptor cone HSK) and arbor HSK (for mounting) systems. For more details, please consult our commercial department.

Nous offrons trois différentes solutions pour profilage et rabotage avec la technologie PowerLock: système "blank" (corps monobloc), système modulaire (cône HSK attaché sûr l'outil) et système arbre porte fraises HSK pour montage des outils. Pour toutes informations complémentaires, veuillez consulter notre département commercial.





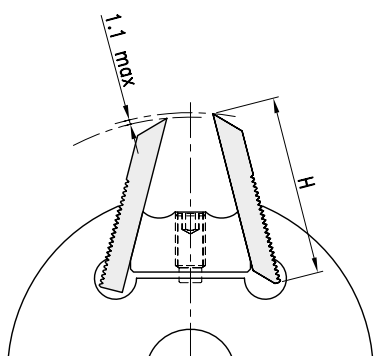
	HS	HSP
Softwood Bois tendres	■	■
Hardwood Bois dur		■

■ Recommended - Recommandé

□ Partly suitable - Applicable

Maximum profile depth
Profondeur maximum du profil

Knife Couteaux	Pt
H= 50	15
H= 60	25



Application: Multi-profile cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, to use with back serrated knives and deflector knives in high speed steel (HS), tungsten carbide knives (HW) or coated high speed steel (HS-Premium) with 8 or 10 mm thickness. To use knives from 50 to 60 mm height depending on pretended profile depth. Tool supplied without knives and deflector knives. Prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils multiprofil pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre. Couteaux profilables selon le souhait du client.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier pour montage de couteaux et cales à dos crantés en acier rapide (HS-18%), carbure (HW) ou acier super rapide (HS-Premium), d'une épaisseur de 8 mm ou 10 mm. Hauteur de couteaux de 50 mm a 60 mm selon la profondeur du profil souhaitée par le client. Porte-outils livrés sans couteaux et cales. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
122	40	30/40	2	4300-7400	573.101 □
	60	30/40	2	4300-7400	573.102 □
	80	30/40	2	4300-7400	573.103 □
	100	30/40	2	4300-7400	573.104 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans couteaux

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Clamping wedge - Cale	B= 40	707.853.40
	B= 60	707.853.60
	B= 80	707.853.80
	B= 100	707.853.100
Screw - Vis	M12x20	705.556
T Wrench - Clé en T	SW6	706.106



	HS	HSP	HW
Softwood Bois tendres	■	■	□
Hardwood Bois dur		■	■

■ Recommended - Recommandé

□ Partly suitable - Applicable

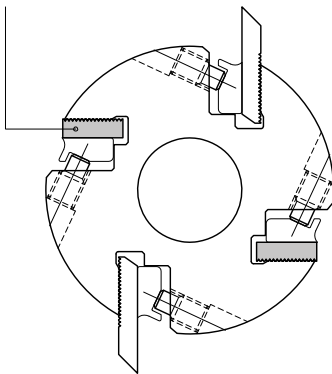
Maximum diameter
Diamètre maximum

Knife Couteaux	D1 (D122)	D1 (D137)
H= 50	160	175
H= 60	179	194
H= 70	198	214

Maximum profile depth
Profondeur maximum du profil

Knife Couteaux	HS	HW
H= 50	15	11
H= 60	25	17
H= 70	35	20

Blind wedge
Cale de garnissage



Application: Multi-profile cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and transverse direction of the fiber. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, to use with back serrated knives in high speed steel (HS), tungsten carbide knives (HW) or coated high speed steel (HS-Premium) with 8 or 10 mm thickness. To use knives from 50 to 70 mm height depending on pretended profile depth. Tool supplied without knives.

Application: Porte-outils multiprofil pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Couteaux profilables selon le souhait du client.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier pour montage de couteaux à dos crantés en acier rapide (HS-18%), carbure (HW) ou acier super rapide (HS-Premium), d'une épaisseur de 8 mm ou 10 mm. Longueur de couteaux de 50 mm à 70 mm selon la profondeur du profil souhaitée par le client. Porte-outils livrés sans couteaux à dos crantés.

D	B	d	Z	n max.	Ref.
122	40	40	2	9000	501.101 □
	60	40	2	9000	501.102 □
	80	40	2	9000	501.103 □
122	40	40	4	9000	501.301 □
	60	40	4	9000	501.302 □
	80	40	4	9000	501.303 □
	100	40	4	9000	501.304 □
	130	40	4	9000	501.305 □
	150	40	4	9000	501.306 □
	180	40	4	9000	501.307 □
137	40	50	4	9000	501.401 □
	60	50	4	9000	501.402 □
	80	50	4	9000	501.403 □
	100	50	4	9000	501.404 □
	130	50	4	9000	501.405 □
	150	50	4	9000	501.406 □
	180	50	4	9000	501.407 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livrés sans couteaux à dos crantés.

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Clamping wedge - Cale	B= 40	707.430
	B= 60	707.431
	B= 80	707.432
	B= 100	707.433
	B= 130	707.435
	B= 150	707.436
	B= 180	707.437
	B= 230	707.439
Blind wedge - Cale de garnissage	B= 40	707.330
	B= 60	707.331
	B= 80	707.332
	B= 100	707.333
	B= 130	707.334
	B= 150	707.335
	B= 180	707.336
	B= 230	707.337
Screw - Vis	M12x20	705.556
T Wrench - Clé en T	SW6	706.106



Application: Multi-profile cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber. Allows execution of different profiles tailored according customer request. For pre-profiling and finishing profiling operation with high speed feed rates and excellent finishing quality.

Machine: For moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body and integrated hydro bore ensuring bigger concentricity between knives. To use with back serrated knives in high speed steel (HS), tungsten carbide knives (HW) or coated high speed steel (HS-Premium) with 8 or 10 mm thickness. To use knives from 50 to 70 mm height depending on pretended profile depth. Use of safety ring 724.404 is obligatory. Tool supplied without knives.

Application: Porte-outils multiprofil pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre. Couteaux profilables selon le souhait du client. Opération de profilage pour ébauche ou finition en permettant une grande vitesse d'avance avec une excellente finition de coupe.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et système de serrage hydro intégré, pour une meilleure concentricité. Montage de couteaux à dos crantés en acier rapide (HS-18%), carbure (HW) ou acier super rapide (HS-Premium), d'une épaisseur de 8 mm ou 10 mm. Hauteur de couteaux de 50 mm a 70 mm selon la profondeur du profil souhaitée par le client. Porte-outils livrés sans couteaux. L'utilisation de bague de sécurité Réf. 724.404 est obligatoire.



	HS	HSP	HW
Softwood Bois tendres	■	■	□
Hardwood Bois dur		■	■

■ Recommended - Recommandé

□ Partly suitable - Applicable

Maximum diameter
Diamètre maximum

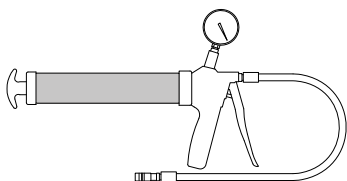
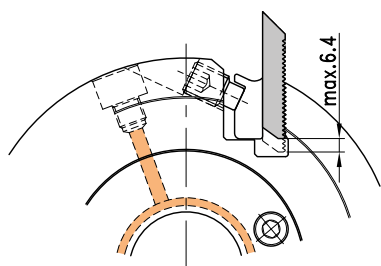
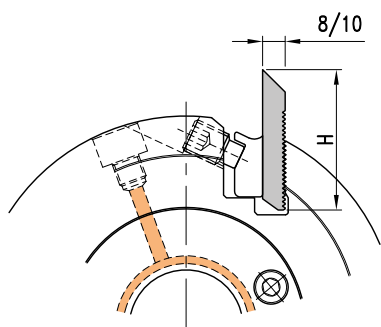
Knife Couteaux	Dmax (D137)	Dmax (D150)	Dmax (D163)
H= 50	175	190	200
H= 60	195	205	220
H= 70	215	225	240

Maximum profile depth
Profondeur maximum du profil

Knife Couteaux	HS	HW
H= 50	15	10
H= 60	25	15
H= 70	35	18

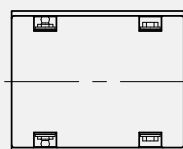
D	B	d	Z	n max.	Ref.
137	60	40	4	9000	562.402 □
100	40	4	4	9000	562.404 □
130	40	4	4	9000	562.405 □
150	40	4	4	9000	562.406 □
180	40	4	4	9000	562.407 □
230	40	4	4	9000	562.408 □
150	60	50	4	8000	562.412 □
100	50	4	4	8000	562.414 □
130	50	4	4	8000	562.415 □
150	50	4	4	8000	562.416 □
180	50	4	4	8000	562.417 □
230	50	4	4	8000	562.418 □
150	60	50	6	8000	562.422 □
100	50	6	6	8000	562.424 □
130	50	6	6	8000	562.425 □
150	50	6	6	8000	562.426 □
180	50	6	6	8000	562.427 □
230	50	6	6	8000	562.428 □
163	60	50	8	6000	562.432 □
100	50	8	8	6000	562.434 □
130	50	8	8	6000	562.435 □
150	50	8	8	6000	562.436 □
180	50	8	8	6000	562.437 □
230	50	8	8	6000	562.438 □
190	60	50	12	6000	562.442 □
80	50	12	12	6000	562.443 □
100	50	12	12	6000	562.444 □
130	50	12	12	6000	562.445 □
150	50	12	12	6000	562.446 □
180	50	12	12	6000	562.447 □
230	50	12	12	6000	562.448 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livrés sans couteaux

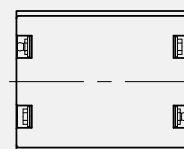


Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Clamping wedge - Cale	B= 60	707.431
	B= 100	707.433
	B= 130	707.435
	B= 150	707.436
	B= 180	707.437
	B= 230	707.439
Blind wedge - Cale de garnissage	B= 60	707.331
	B= 100	707.333
	B= 130	707.334
	B= 150	707.335
	B= 180	707.336
	B= 230	707.337
Screw - Vis	M10x20	705.552.01
T Wrench - Clé en T	SW5	706.105
Grease pump - Pompe de chargement		724.401
Grease cartridge - Charge		724.402
Safety ring - Bague de sécurité		724.404



Z=4 / Z=12

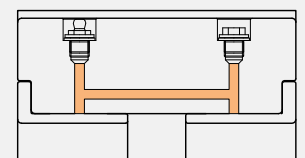
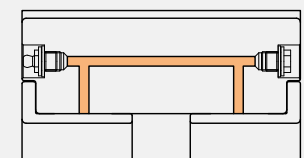


Z=16

You should always use the safety ring 724.404 (1) while setting up the cutter.
See chapter 10.

Utiliser toujours la bague de sécurité 724.404 (1) pour montage du porte-outils hydro.
Voir le chapitre 10.

Pressure nipple scheme.
Schéma pour la distribution de pression.

Standard
StandardUnder request
Sur demande



Application: Multi-profile cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber. Allows execution of different profiles, standard or tailored according customer request.

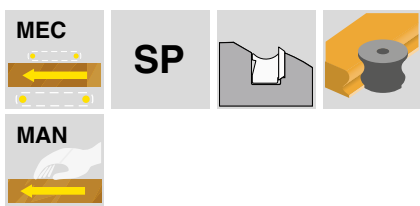
Machine: For single spindle moulders, moulders, double end tenoners, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, to use with profiled knives in alloyed steel (SP). Can be supplied individually or set with different profiled knives. In stock with two body configurations, prepared for manual feed equipment's (MAN) or for mechanical feed equipment's (MEC), 98 standard profiles are available.

Application: Porte-outils multiprofil pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre. Couteaux standard ou profilables selon le souhait du client.

Machine: Pour moulurière, corroyeuses, toupies.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier pour montage de plaquettes en acier allié (SP). Fournis individuellement ou avec plusieurs profils. En stock avec deux différentes configurations de corps, conçu pour avancement manuel (MAN) et pour avancement mécanique (MEC). Disponibles 98 différents profils standard.



MEC with two rebate knives - MEC avec deux plaquettes à dresser

D	B	d	Z	n _{max}	Ref.
100	40	30	2	8400	590.102
120	40	50	2	7700	590.202

Set complete in box - Jeu complet avec coffret

D	B	d	Z	Knife Plaquette	n	Ref.
100	40	30	2	1- 6	8400	590.004
	40	30	2	1-12	8400	590.003
	40	30	2	9,12,14,15,19,36	8400	590.008
120	40	50	2	1- 6	7700	590.024
	40	50	2	1-12	7700	590.023
	40	50	2	9,12,14,15,19,36	7700	590.028

MAN with two rebate knives - MAN avec deux plaquettes à dresser

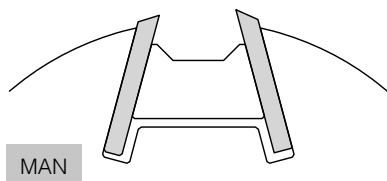
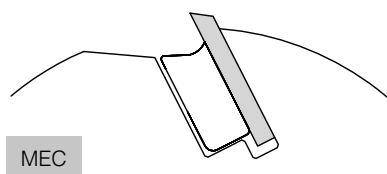
D	B	d	Z	n _{min-max}	Ref.
100	40	30	2	5500-8400	590.101
120	40	50	2	4800-7700	590.201

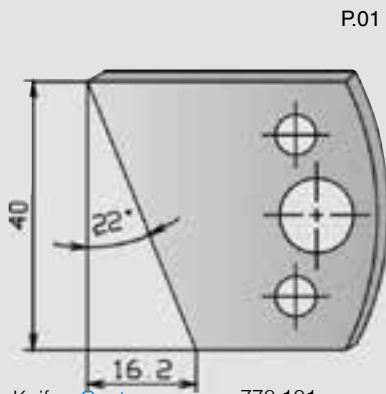
Set complete in box - Jeu complet avec coffret

D	B	d	Z	Knife and deflector Plaquette et limiteur	n	Ref.
100	40	30	2	1- 6	5500-8400	590.002
	40	30	2	1-12	5500-8400	590.001
	40	30	2	9,12,14,15,19,36	5500-8400	590.009
120	40	50	2	1- 6	4800-7700	590.022
	40	50	2	1-12	4800-7700	590.021
	40	50	2	9,12,14,15,19,36	4800-7700	590.029

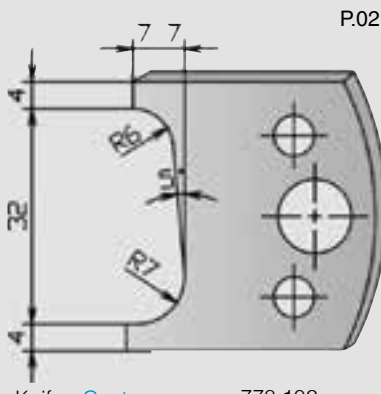
Spare parts - Pièces de rechange

		Dim.	Ref.
Clamping wedge.- Cale	MEC	38x15x16	707.850
Screw - Vis		M8x16	705.542
Clamping wedge.- Cale	MAN	38x26x13	707.851
Screw - Vis		M8x12	705.541
T Wrench.- Clé en T		SW4	706.104
Knife for profiling - Couteaux profil			778.000
Deflector for profiling - Limiteurs profil			778.001

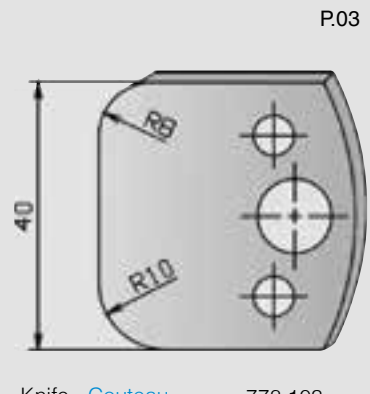




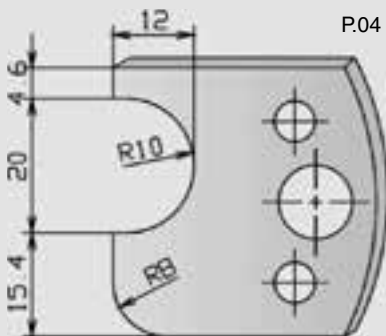
P.01
 Knife - Couteau 778.101
 Deflector - Limiteur 778.201



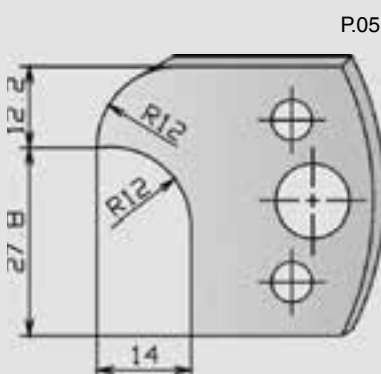
P.02
 Knife - Couteau 778.102
 Deflector - Limiteur 778.202



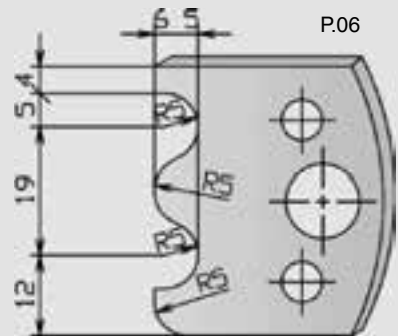
P.03
 Knife - Couteau 778.103
 Deflector - Limiteur 778.203



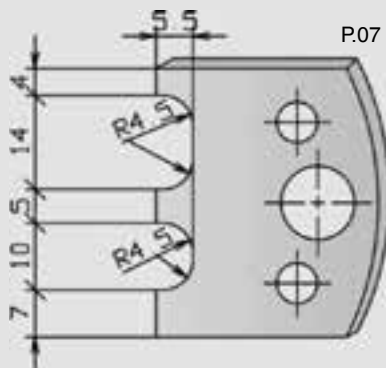
P.04
 Knife - Couteau 778.104
 Deflector - Limiteur 778.204



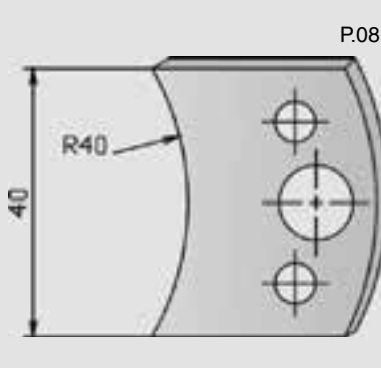
P.05
 Knife - Couteau 778.105
 Deflector - Limiteur 778.205



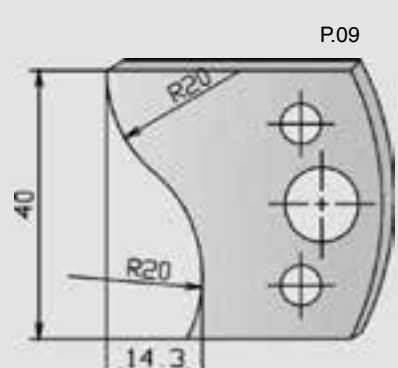
P.06
 Knife - Couteau 778.106
 Deflector - Limiteur 778.206



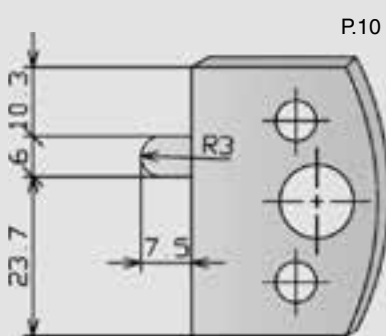
P.07
 Knife - Couteau 778.107
 Deflector - Limiteur 778.207



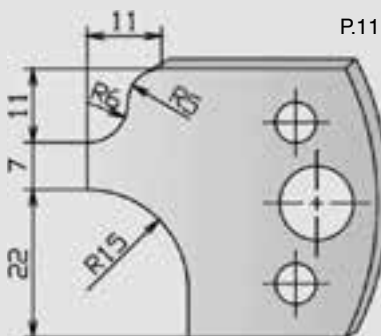
P.08
 Knife - Couteau 778.108
 Deflector - Limiteur 778.208



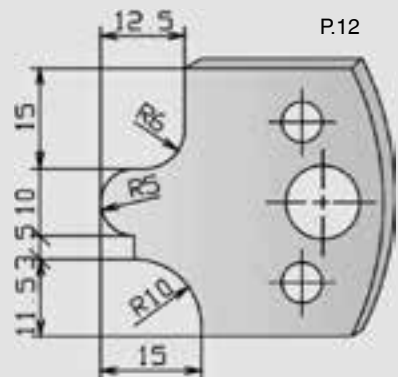
P.09
 Knife - Couteau 778.109
 Deflector - Limiteur 778.209



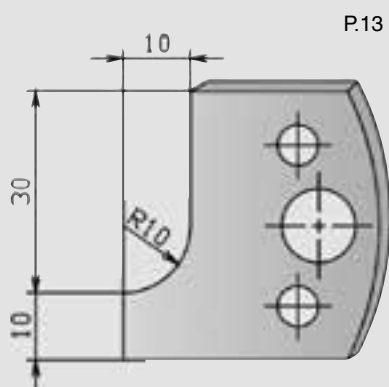
P.10
 Knife - Couteau 778.110
 Deflector - Limiteur 778.210



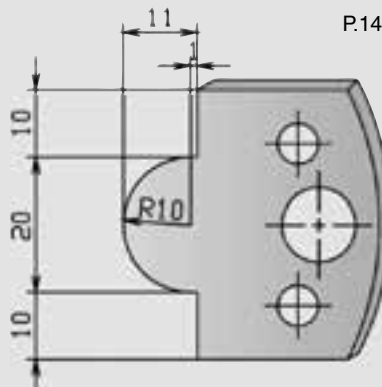
P.11
 Knife - Couteau 778.111
 Deflector - Limiteur 778.211



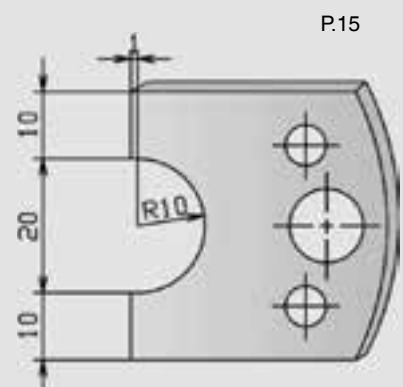
P.12
 Knife - Couteau 778.112
 Deflector - Limiteur 778.212



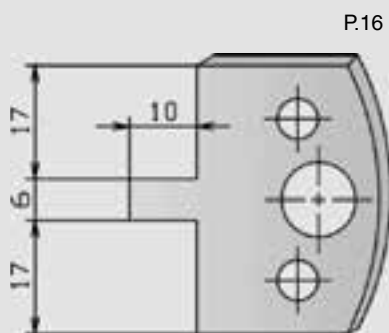
Knife - Couteau 778.113
 Deflector - Limiteur 778.213



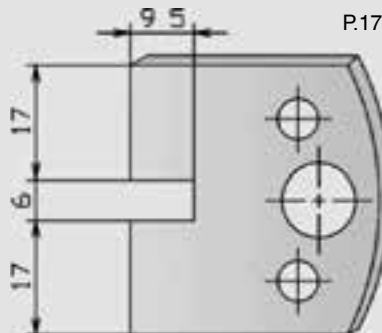
Knife - Couteau 778.114
 Deflector - Limiteur 778.214



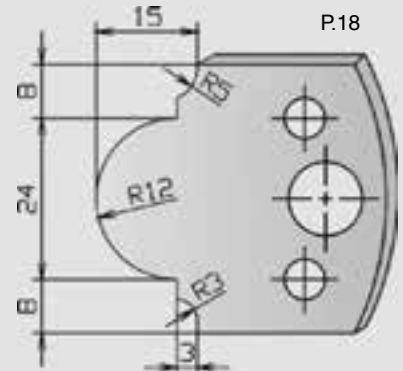
Knife - Couteau 778.115
 Deflector - Limiteur 778.215



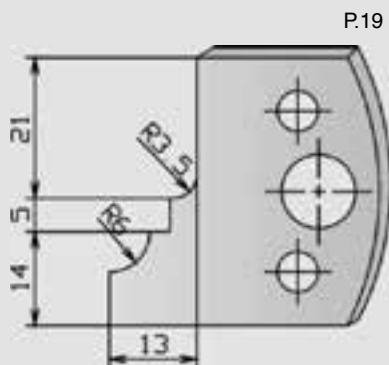
Knife - Couteau 778.116
 Deflector - Limiteur 778.216



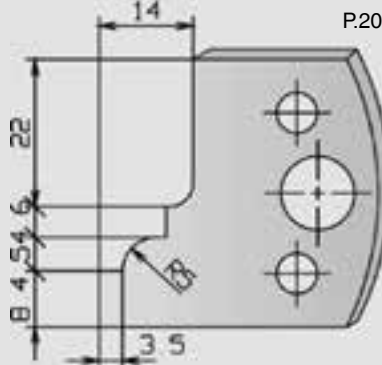
Knife - Couteau 778.117
 Deflector - Limiteur 778.217



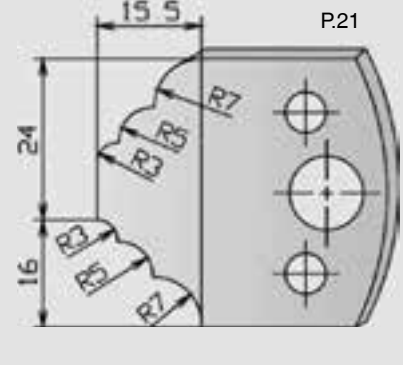
Knife - Couteau 778.118
 Deflector - Limiteur 778.218



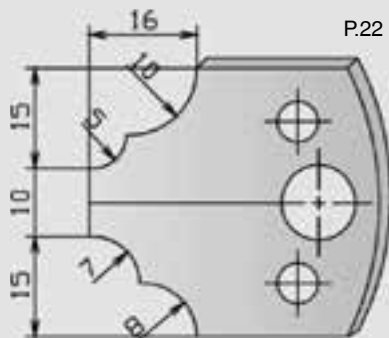
Knife - Couteau 778.119
 Deflector - Limiteur 778.219



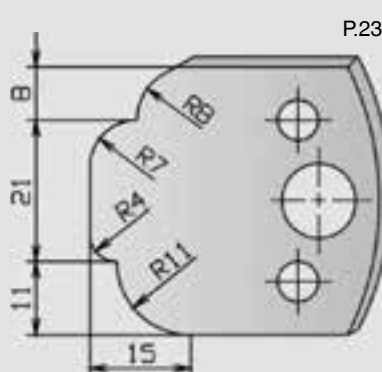
Knife - Couteau 778.120
 Deflector - Limiteur 778.220



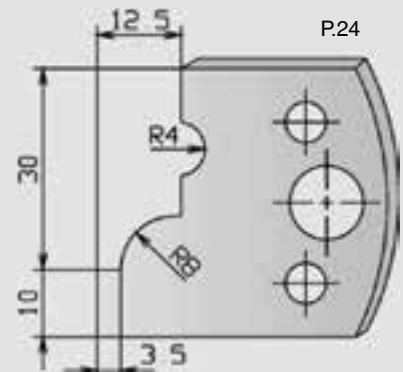
Knife - Couteau 778.121
 Deflector - Limiteur 778.221



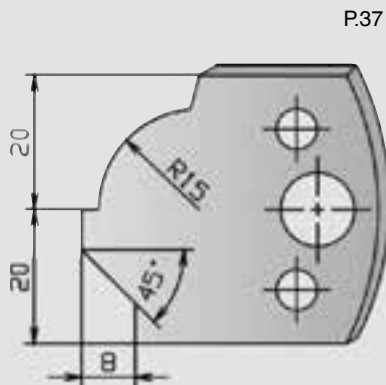
Knife - Couteau 778.122
 Deflector - Limiteur 778.222



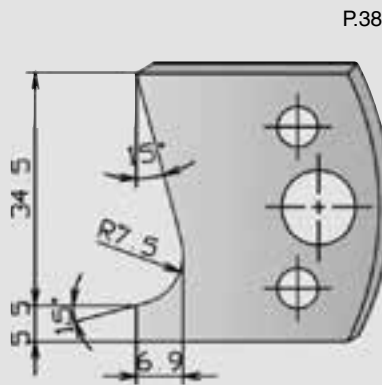
Knife - Couteau 778.123
 Deflector - Limiteur 778.223



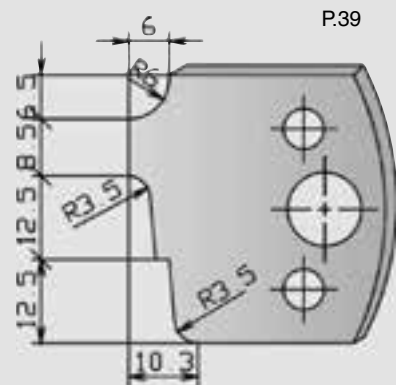
Knife - Couteau 778.124
 Deflector - Limiteur 778.224



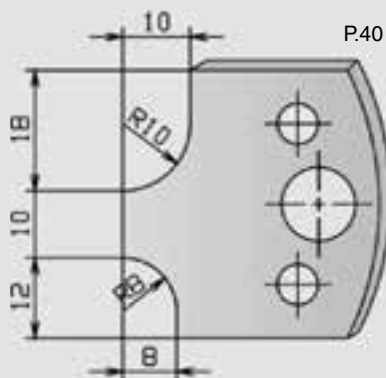
Knife - Couteau 778.137
 Deflector - Limiteur 778.237



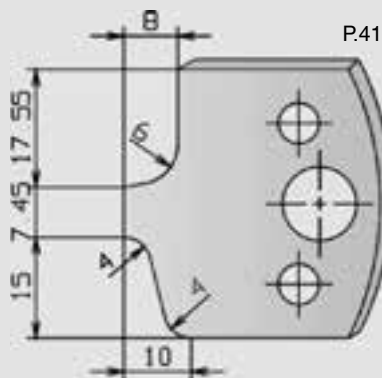
Knife - Couteau 778.138
 Deflector - Limiteur 778.238



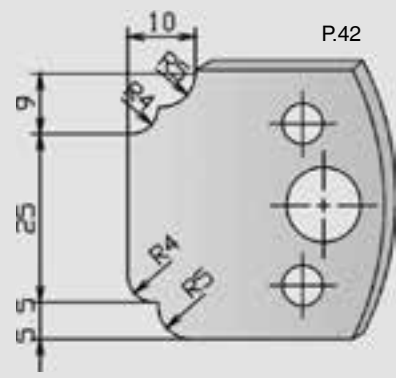
Knife - Couteau 778.139
 Deflector - Limiteur 778.239



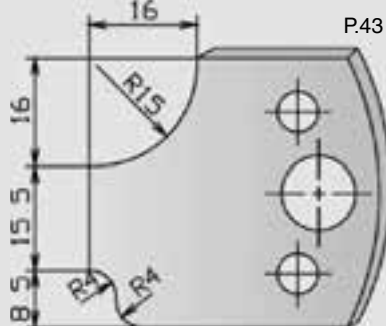
Knife - Couteau 778.140
 Deflector - Limiteur 778.240



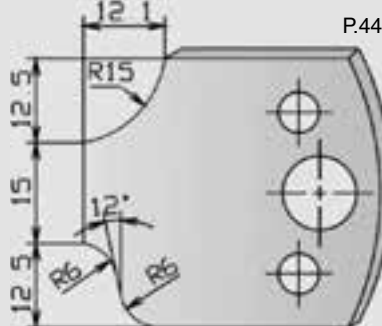
Knife - Couteau 778.141
 Deflector - Limiteur 778.241



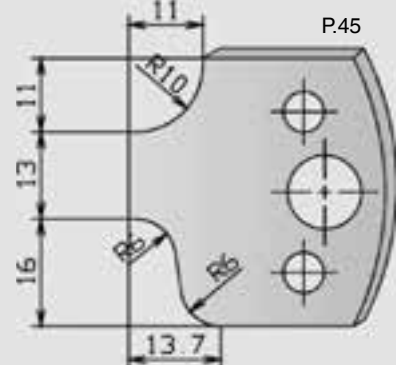
Knife - Couteau 778.142
 Deflector - Limiteur 778.242



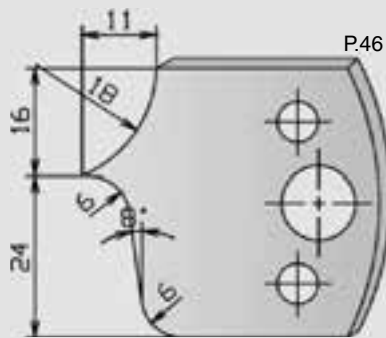
Knife - Couteau 778.143
 Deflector - Limiteur 778.243



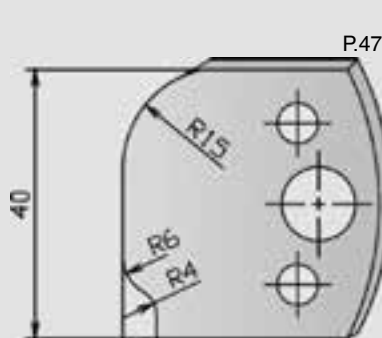
Knife - Couteau 778.144
 Deflector - Limiteur 778.244



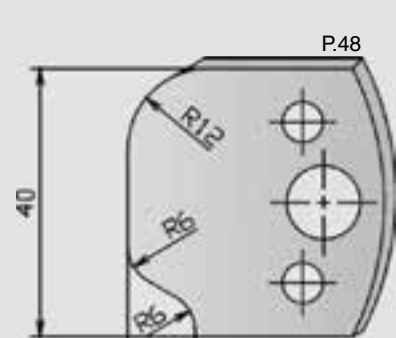
Knife - Couteau 778.145
 Deflector - Limiteur 778.245



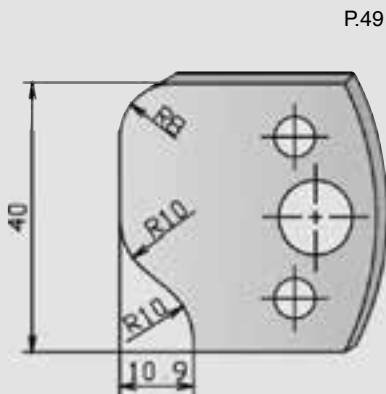
Knife - Couteau 778.146
 Deflector - Limiteur 778.246



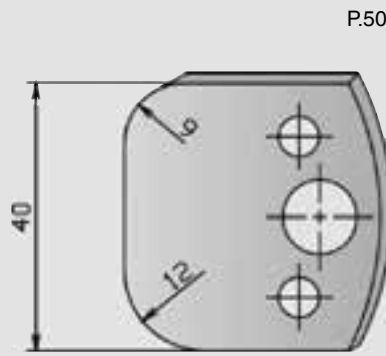
Knife - Couteau 778.147
 Deflector - Limiteur 778.247



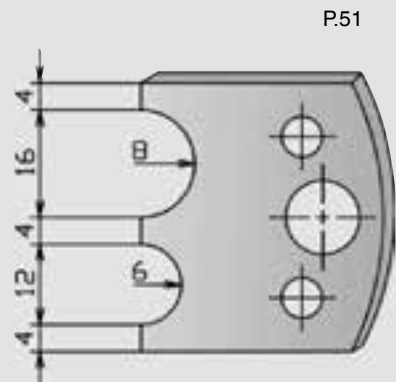
Knife - Couteau 778.148
 Deflector - Limiteur 778.248



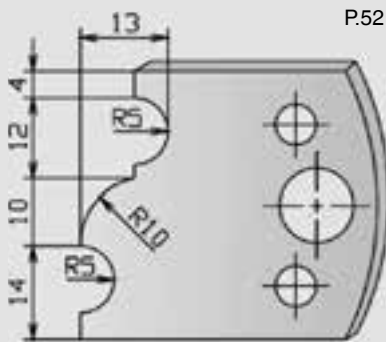
Knife - Couteau 778.149
 Deflector - Limiteur 778.249



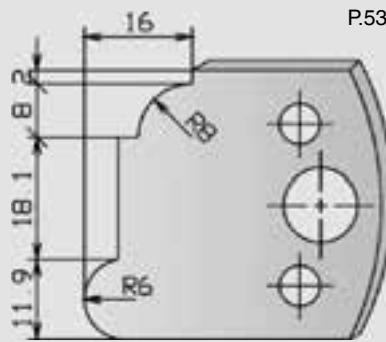
Knife - Couteau 778.150
 Deflector - Limiteur 778.250



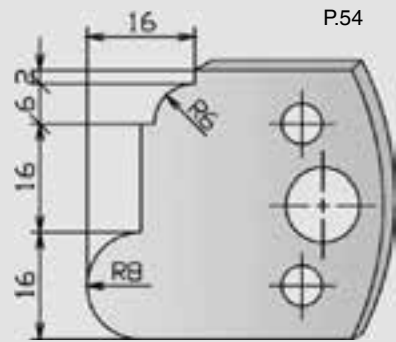
Knife - Couteau 778.151
 Deflector - Limiteur 778.251



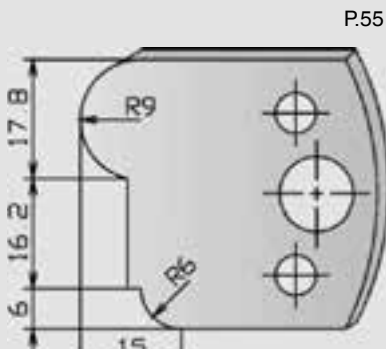
Knife - Couteau 778.152
 Deflector - Limiteur 778.252



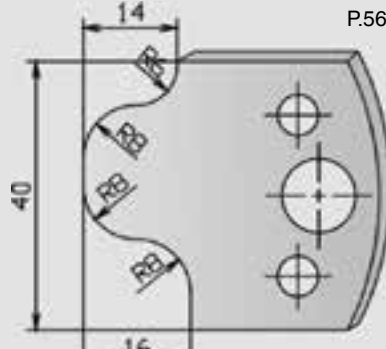
Knife - Couteau 778.153
 Deflector - Limiteur 778.253



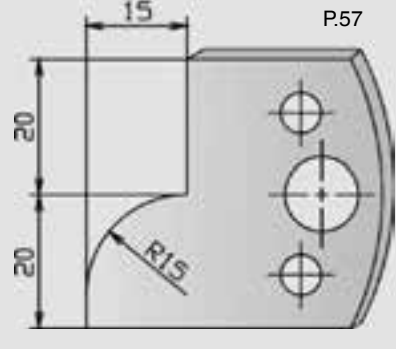
Knife - Couteau 778.154
 Deflector - Limiteur 778.254



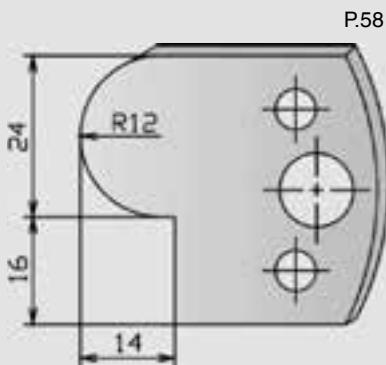
Knife - Couteau 778.155
 Deflector - Limiteur 778.255



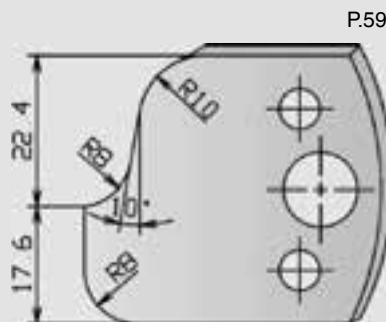
Knife - Couteau 778.156
 Deflector - Limiteur 778.256



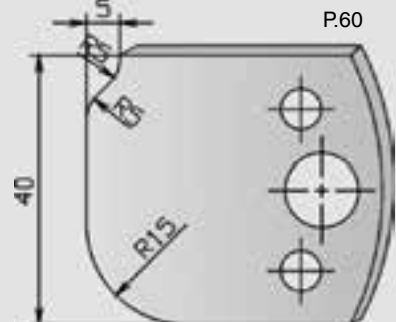
Knife - Couteau 778.157
 Deflector - Limiteur 778.257



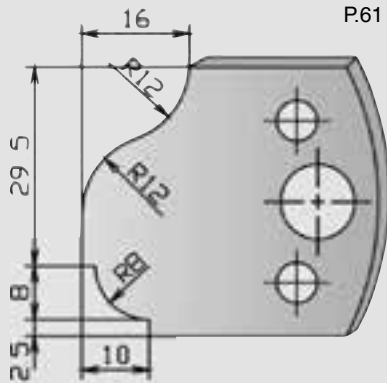
Knife - Couteau 778.158
 Deflector - Limiteur 778.258



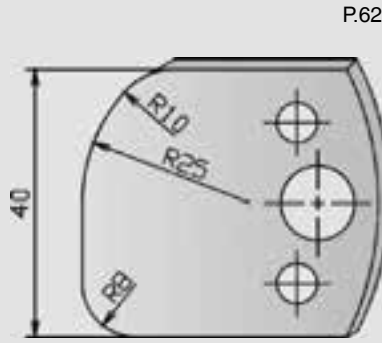
Knife - Couteau 778.159
 Deflector - Limiteur 778.259



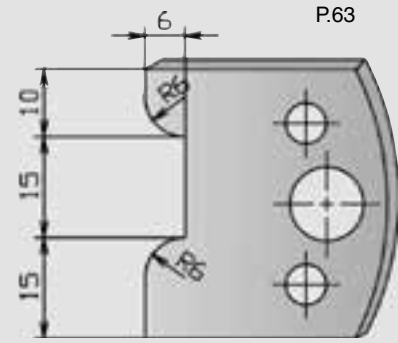
Knife - Couteau 778.160
 Deflector - Limiteur 778.260



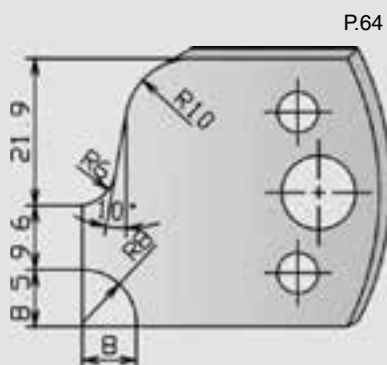
Knife - Couteau 778.161
 Deflector - Limiteur 778.261



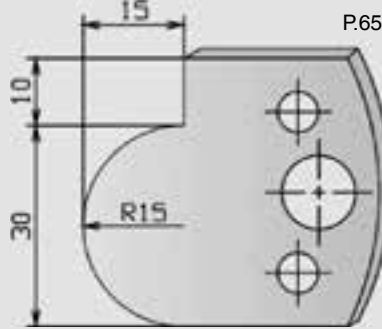
Knife - Couteau 778.162
 Deflector - Limiteur 778.262



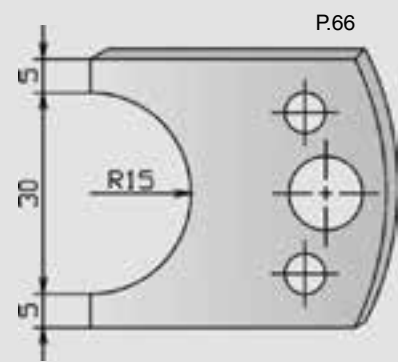
Knife - Couteau 778.163
 Deflector - Limiteur 778.263



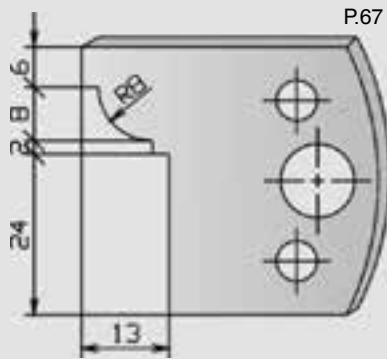
Knife - Couteau 778.164
 Deflector - Limiteur 778.264



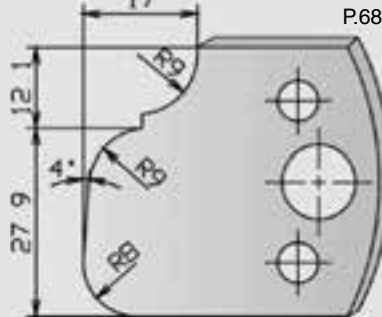
Knife - Couteau 778.165
 Deflector - Limiteur 778.265



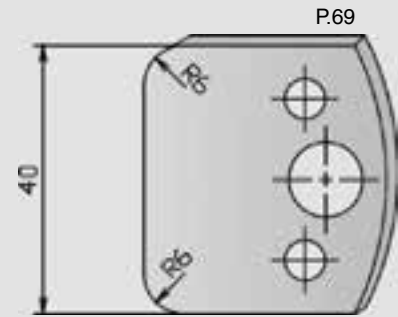
Knife - Couteau 778.166
 Deflector - Limiteur 778.266



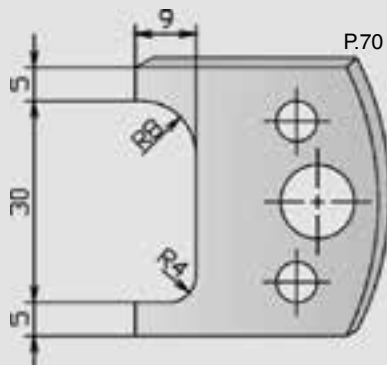
Knife - Couteau 778.167
 Deflector - Limiteur 778.267



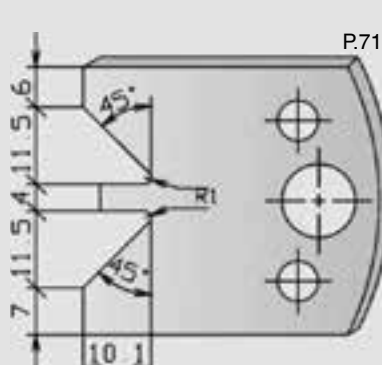
Knife - Couteau 778.168
 Deflector - Limiteur 778.268



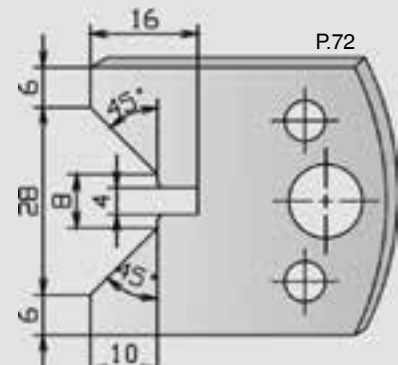
Knife - Couteau 778.169
 Deflector - Limiteur 778.269



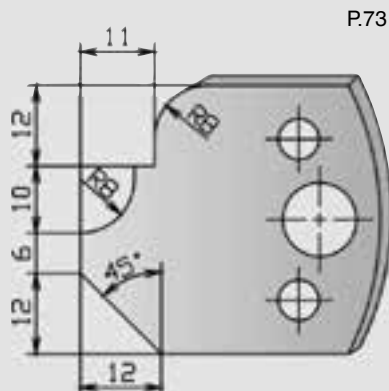
Knife - Couteau 778.170
 Deflector - Limiteur 778.270



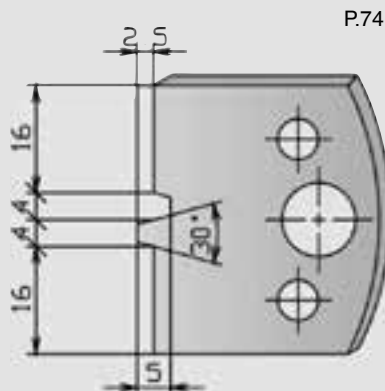
Knife - Couteau 778.171
 Deflector - Limiteur 778.271



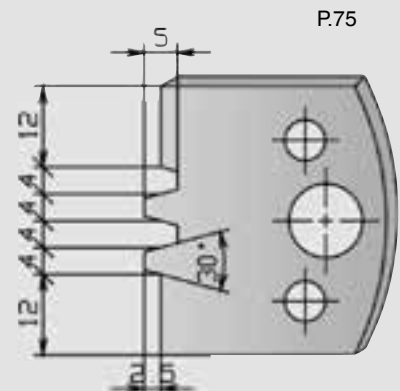
Knife - Couteau 778.172
 Deflector - Limiteur 778.272



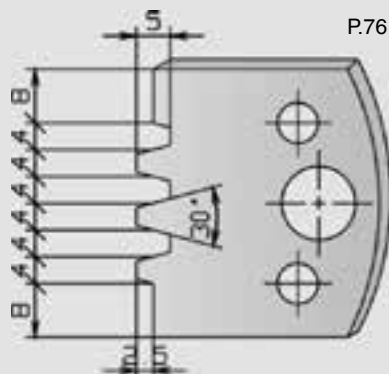
Knife - Couteau 778.173
Deflector - Limiteur 778.273



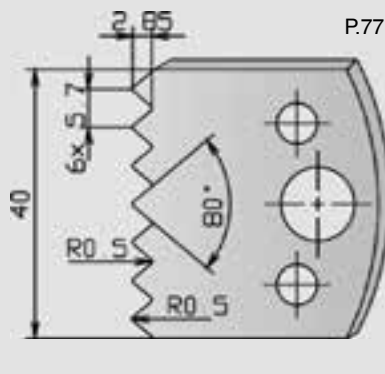
Knife - Couteau 778.174
Deflector - Limiteur 778.274



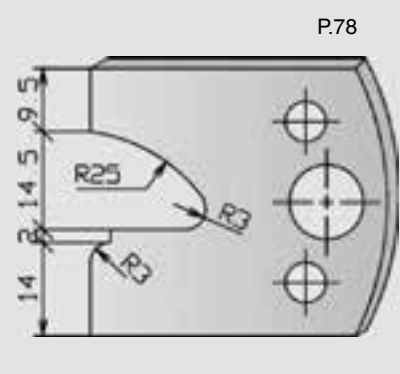
Knife - Couteau 778.175
Deflector - Limiteur 778.275



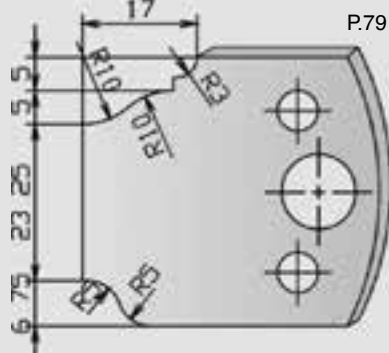
Knife - Couteau 778.176
Deflector - Limiteur 778.276



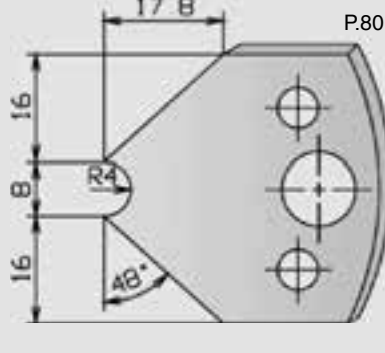
Knife - Couteau 778.177
Deflector - Limiteur 778.277



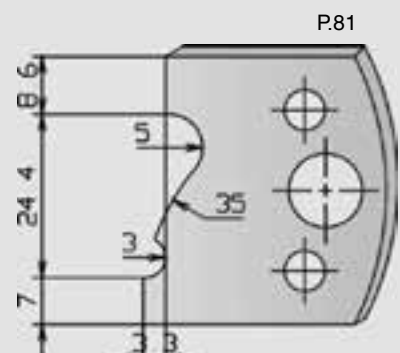
Knife - Couteau 778.178
Deflector - Limiteur 778.278



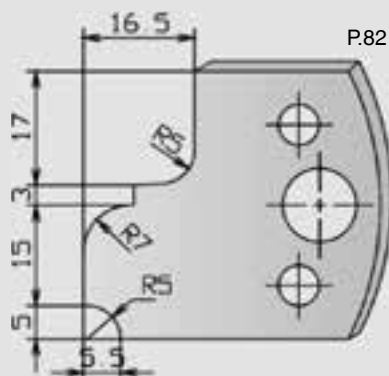
Knife - Couteau 778.179
Deflector - Limiteur 778.279



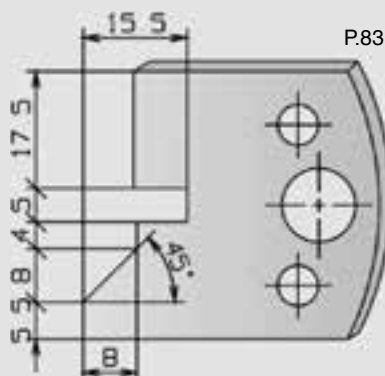
Knife - Couteau 778.180
Deflector - Limiteur 778.280



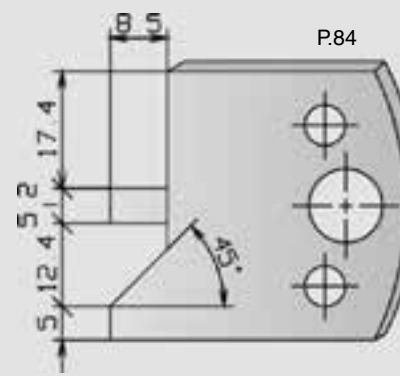
Knife - Couteau 778.181
Deflector - Limiteur 778.281



Knife - Couteau 778.182
Deflector - Limiteur 778.282



Knife - Couteau 778.183
Deflector - Limiteur 778.283



Knife - Couteau 778.184
Deflector - Limiteur 778.284



Application: Cutterblock set for production of several profiles in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock set composed by four tools with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). Possibility of manufacturing several profiles with one or several machine passages, and tools combinations. Can be supplied in a set of tools or individually. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de fraises pour la production de différents profils sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies.

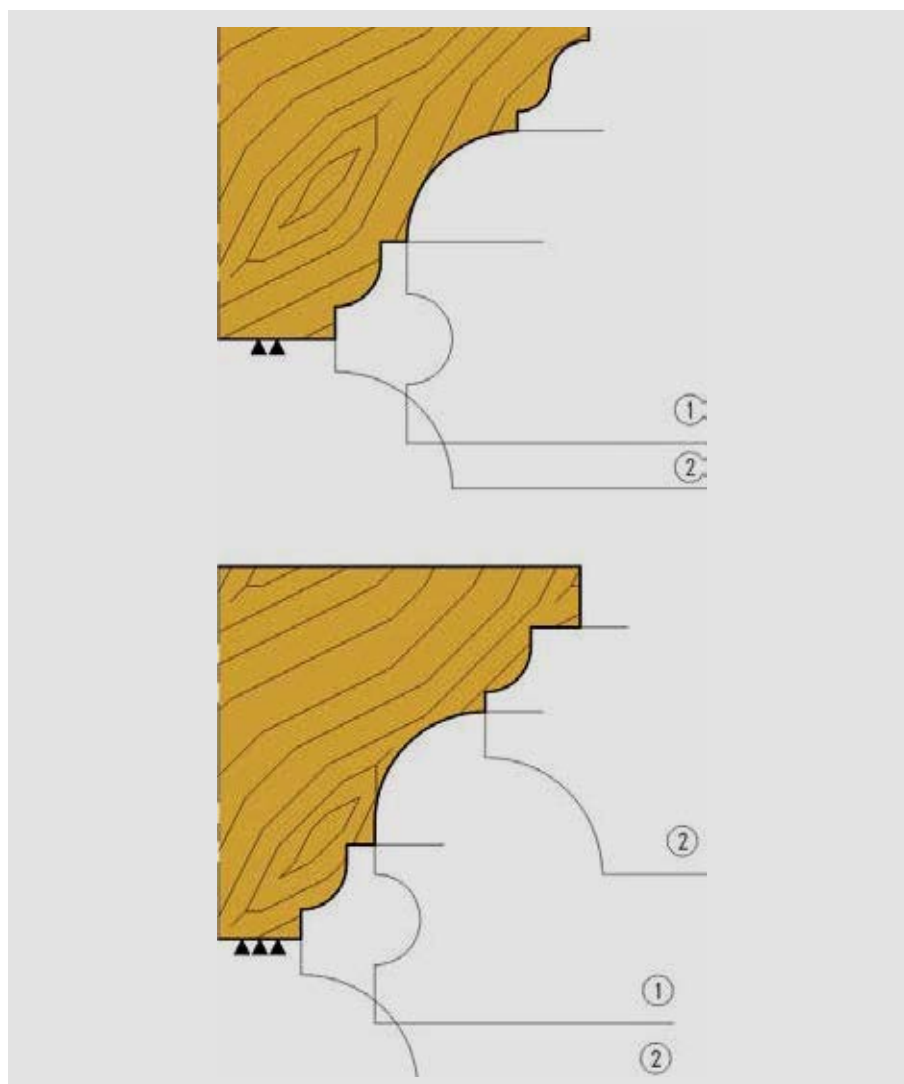
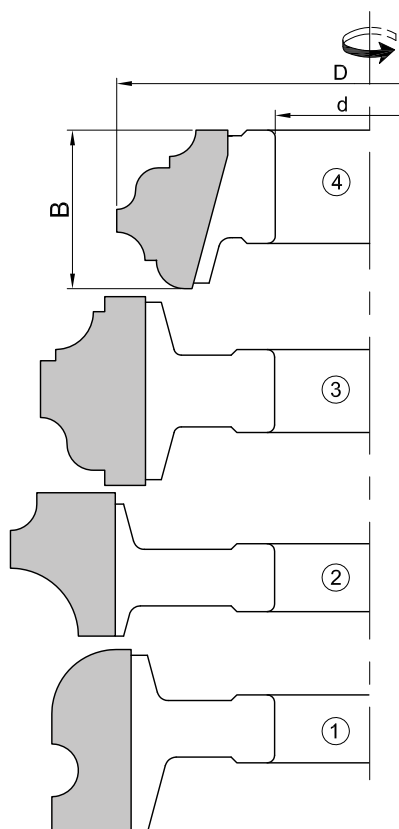
Caractéristiques Techniques: Jeu composé par 4 fraises avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Fraise profilée ayant la possibilité de faire plusieurs profils et combiner plusieurs outils à la fois, fourniture de fraises individuelles ou de l'ensemble. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

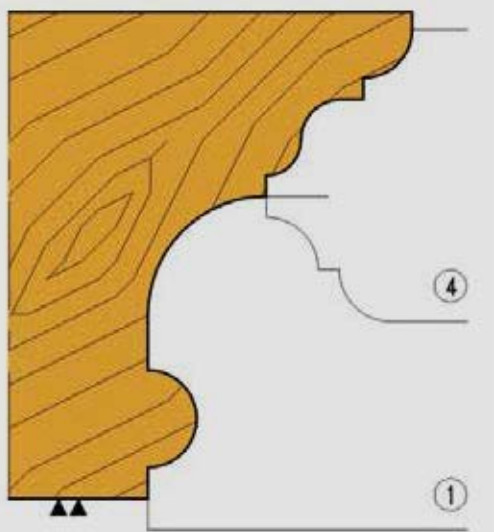
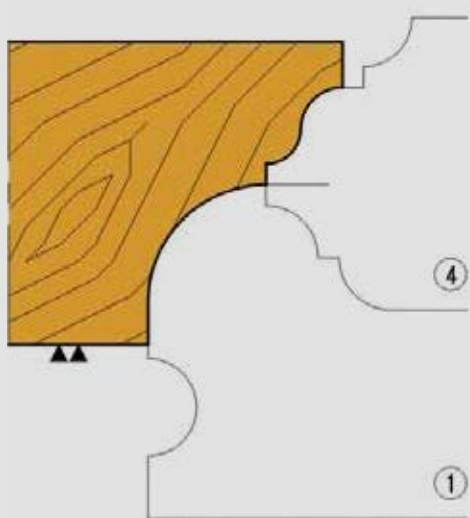
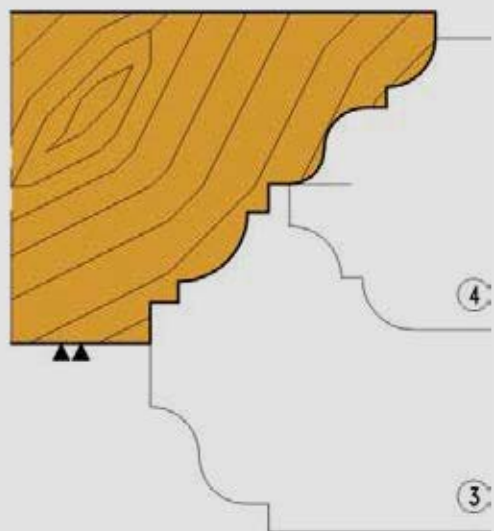
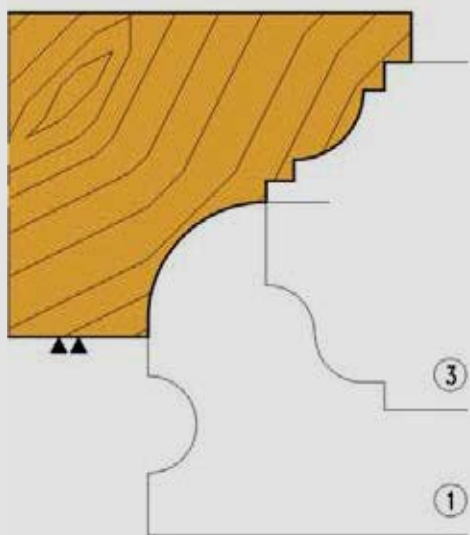
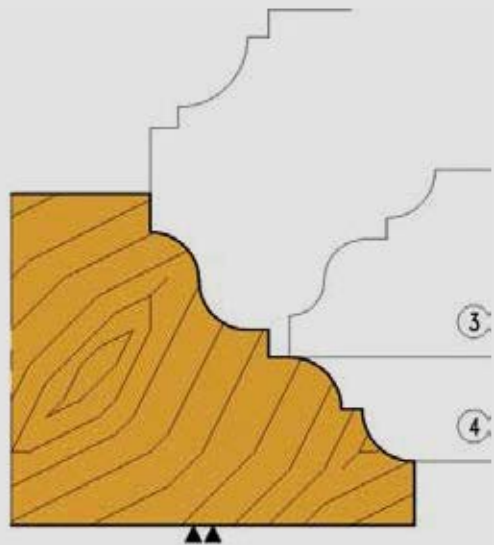
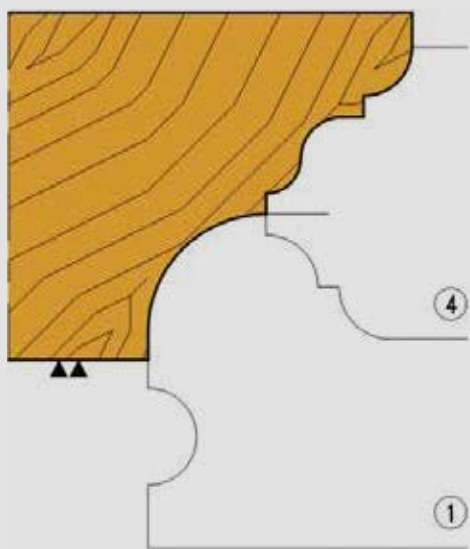


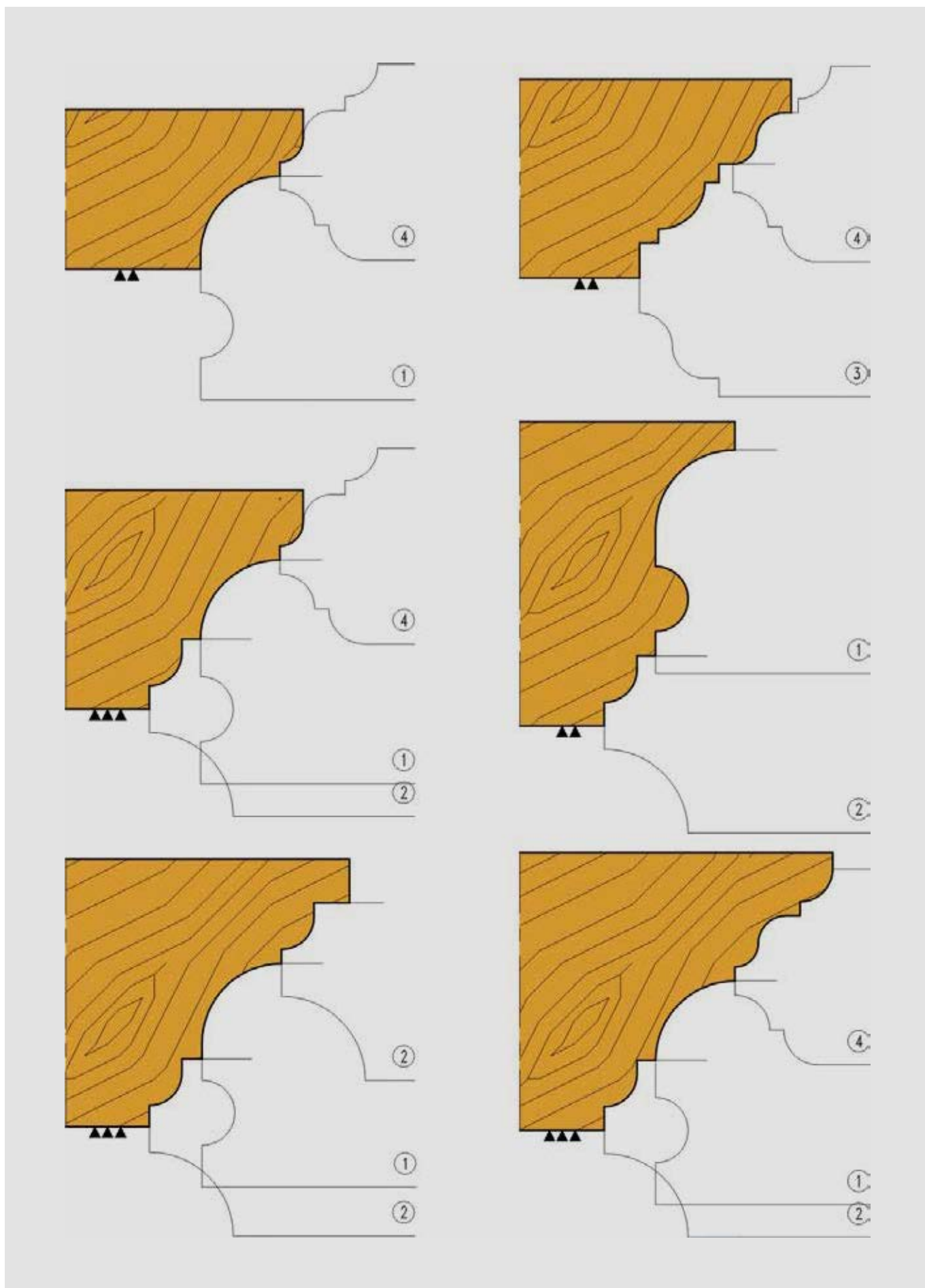
Set Jeu	D	d	Z	min.-max. ⁿ	Ref.
1+2+3+4	190	30/50	2	5200-8900	235.001

Single tools - Outils individuels

Nr	D	B	d	Z	min.-max. ⁿ	Ref.
1	168	48	30/50	2	5700-7000	235.101
2	190	38	30/50	2	5700-7000	235.201
3	174	50	30/50	2	5700-7000	235.301
4	134	42	30/50	2	5700-7000	235.401









Application: Cutterblock for production of several profiles in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise pour la production de différents profils sur bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

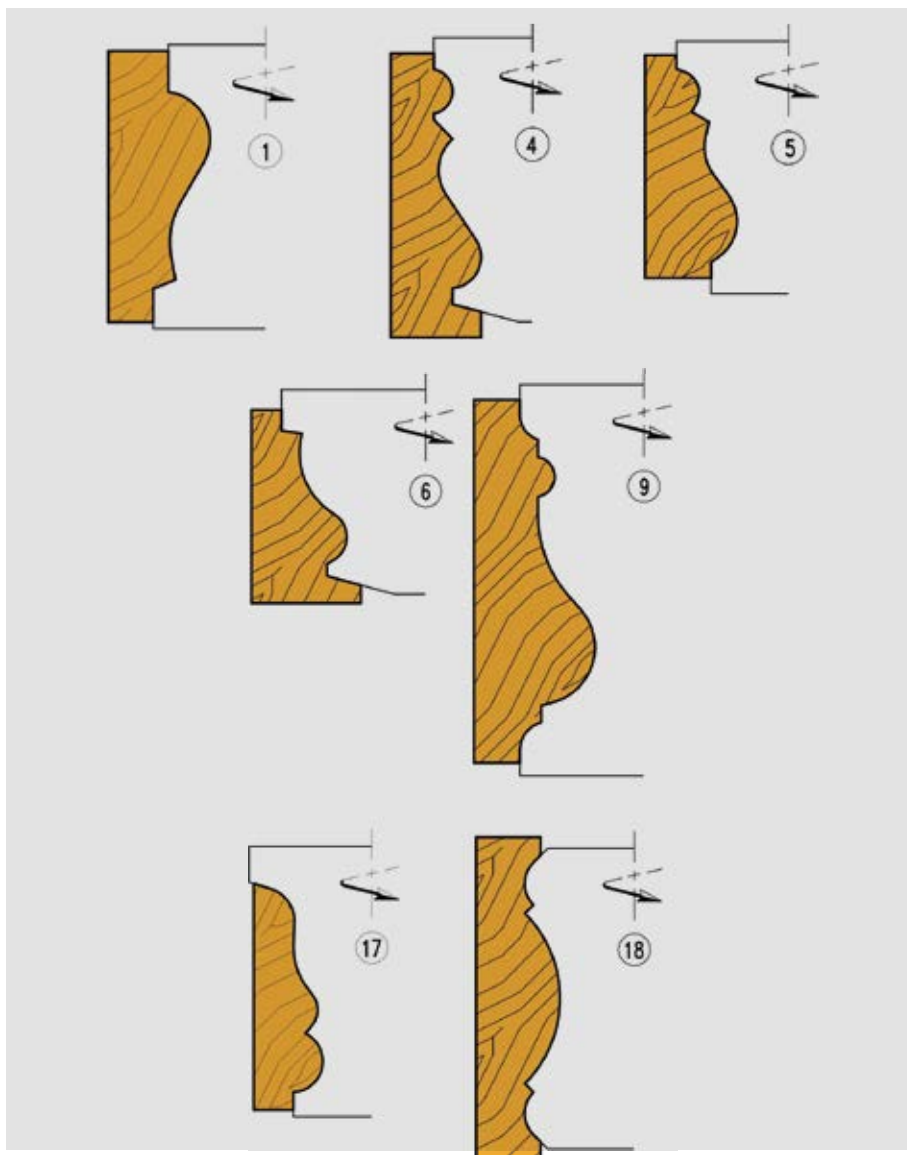
Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



Nr	D	B	d	Z	n ⁿ min.-max.	Ref.
1	140	45	30/50	3	5500-9500	239.101 ■
4		45	30/50	3	5500-9500	239.104 ■
5		40	30/50	3	5500-9500	239.105 ■
6		34	30/50	3	5500-9500	239.106 ■
9		65	30/50	3	5500-9500	239.109 ■
17		45	30/50	3	5500-9500	239.117 ■
18		50	30/50	3	5500-9500	239.118 ■

■ Under request - Sur demande





Application: Cutterblock for production of several profiles in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise pour la production de différents profils sur bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

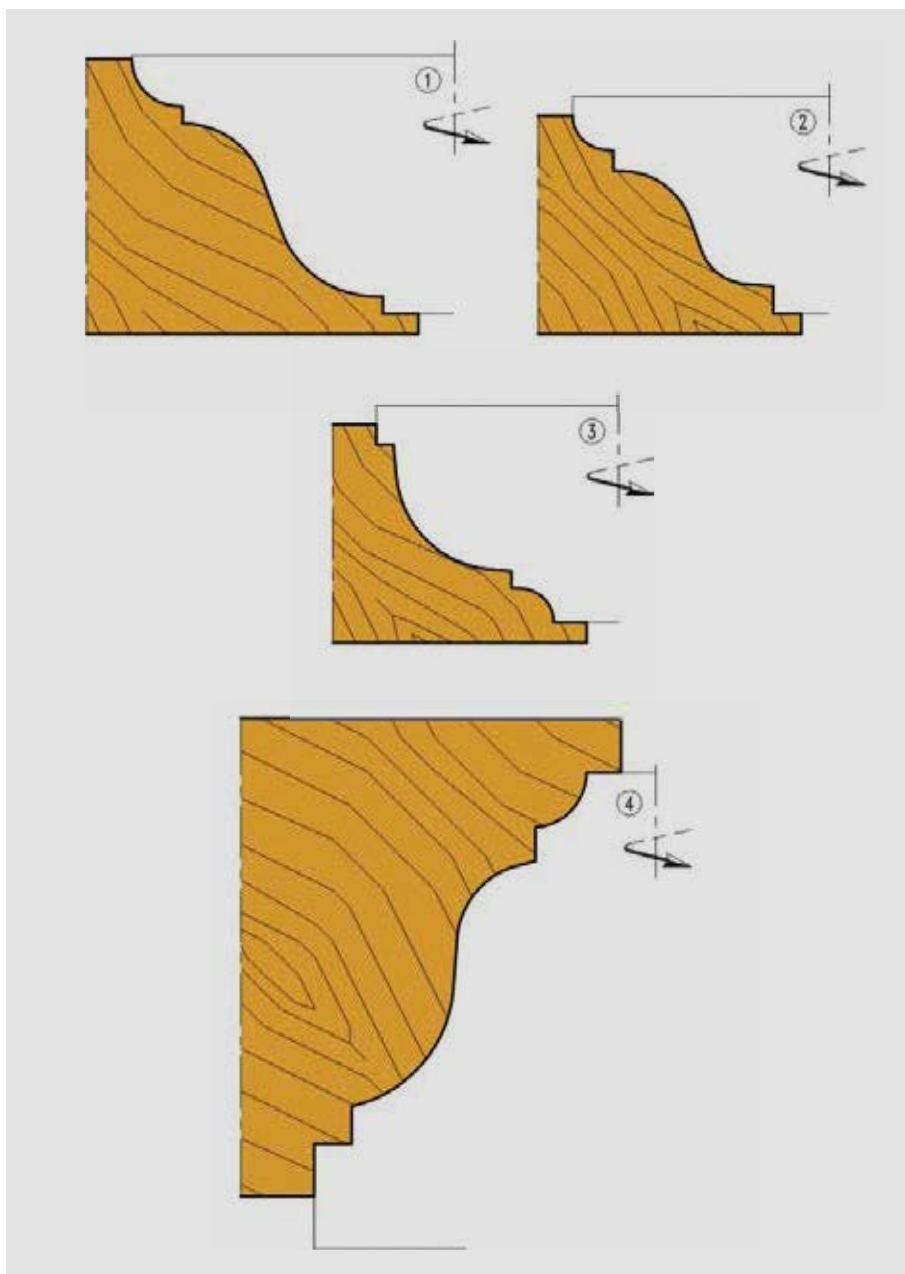
Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour advancement manuel (MAN).



Nr	D	B	d	Z	n ⁿ min.-max.	Ref.
1	170	38	30/50	3	4500-7800	234.101 ■
2	150	32	30/50	3	5200-8900	234.102 ■
3	160	32	30/50	3	4800-8300	234.103 ■
4	180	70	30/50	3	4300-7400	234.110 ■

■ Under request - Sur demande





Application: Cutterblock for production of handrails in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

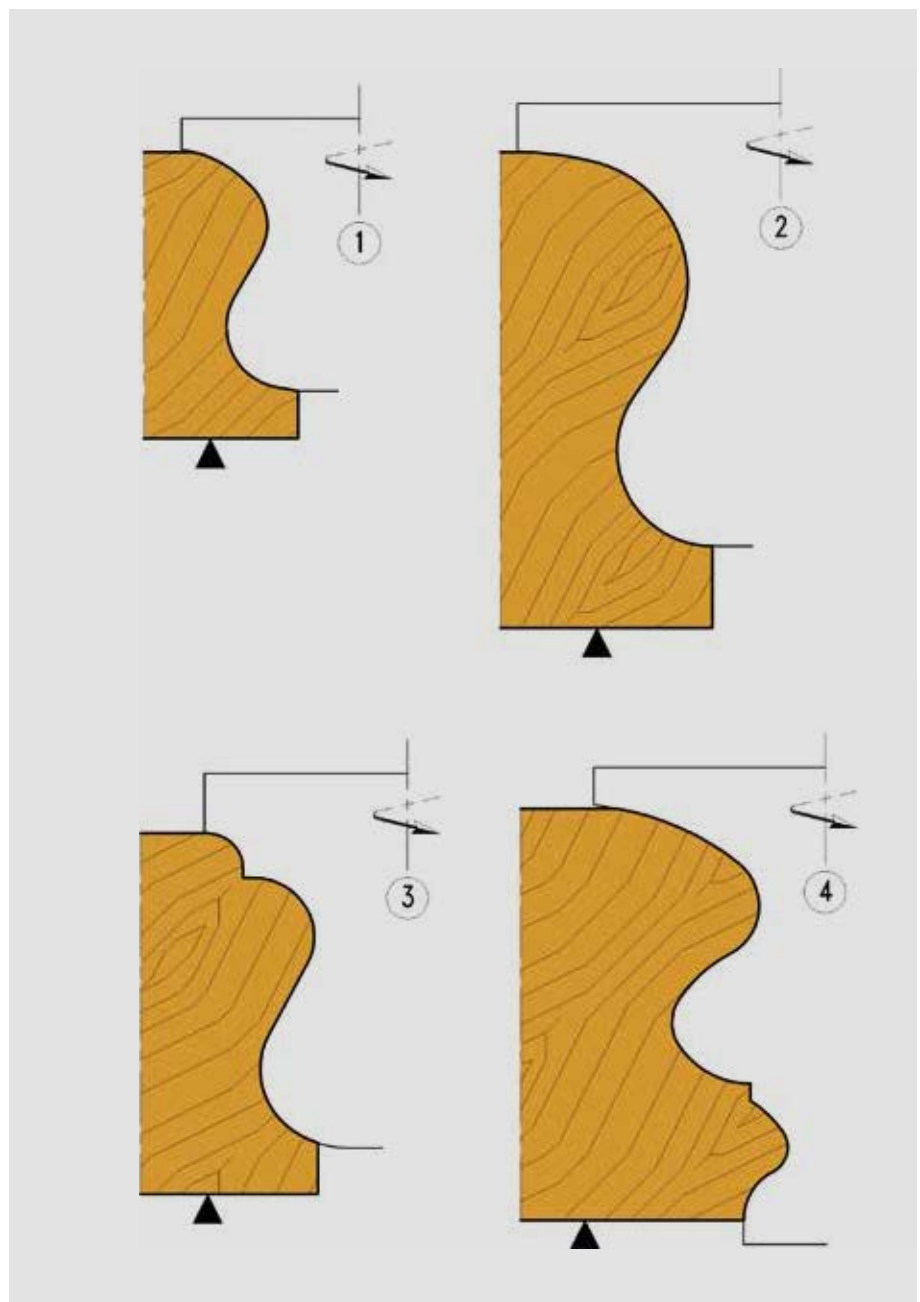
Technical information: Cutterblock with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise pour main courante sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

Machine: Pour moulurière, toupies.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Nr	D	B	d	Z	n ^{min.-max.}	Ref.
1	150	40	30/50	3	5200-8900	206.101
2		70	30/50	3	5200-8900	206.102
3		55	30/50	3	5200-8900	206.105
4	160	75	30/50	3	4800-8300	206.104





FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siége Social: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Retrouvez votre distributeur sur:

www.frezite.com

FREZITE Group