

5

TOOLING FOR DOORS AND WINDOWS PRODUCTION OUTILLAGE POUR PORTES ET FENÊTRES



Table of contents

Table des matières

Profile and counter-profile cutters Fraises profil et contre-profil.....	173
Cutterhead for furniture handles Porte-outils pour poignées de portes.....	178
Cutterheads for door frames Porte-outils pour dormant de portes	179
Furniture doors profile and counter-profile cutters Fraises de profil et contre-profil pour portes de meubles	183
Panel raising cutters and cutterheads Fraises et porte-outils à plate-bande	191
Cutterheads for double rebate and hardware groove Porte-outils pour double feuillure et cremone	198
Tenoning cutterheads Porte-outils à tenoner	202
Cutter set for window production Outillage pour fenêtres.....	204



Application: Set of cutterblocks for furniture door production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

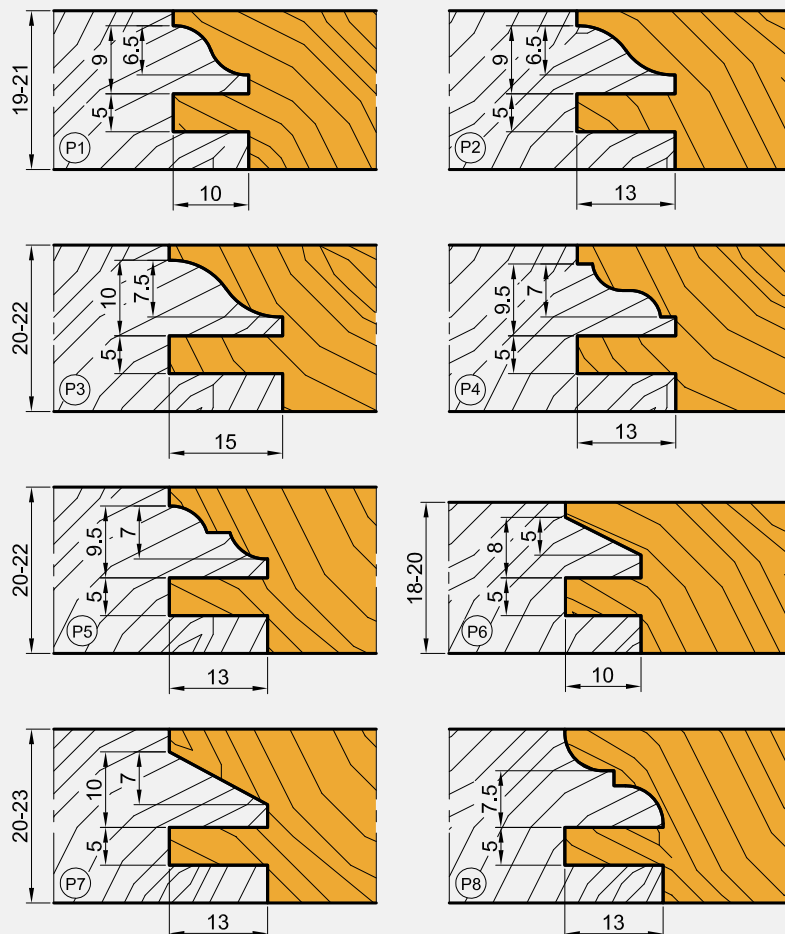
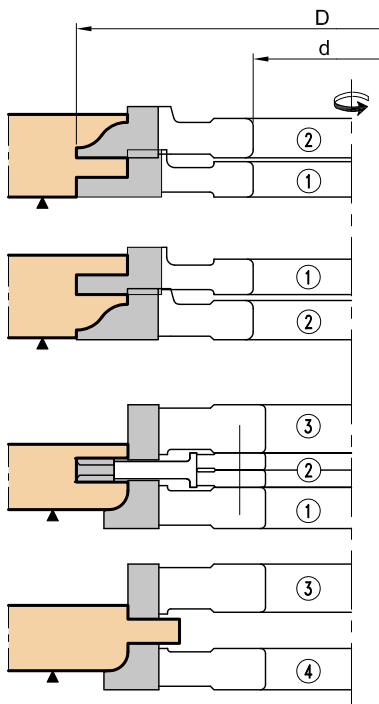
Technical information: Set of cutterblocks with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Execution of profile and counter-profile with the same tools, according to assembly diagrams. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de fraises pour profils et contre-profils de portes de meubles pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

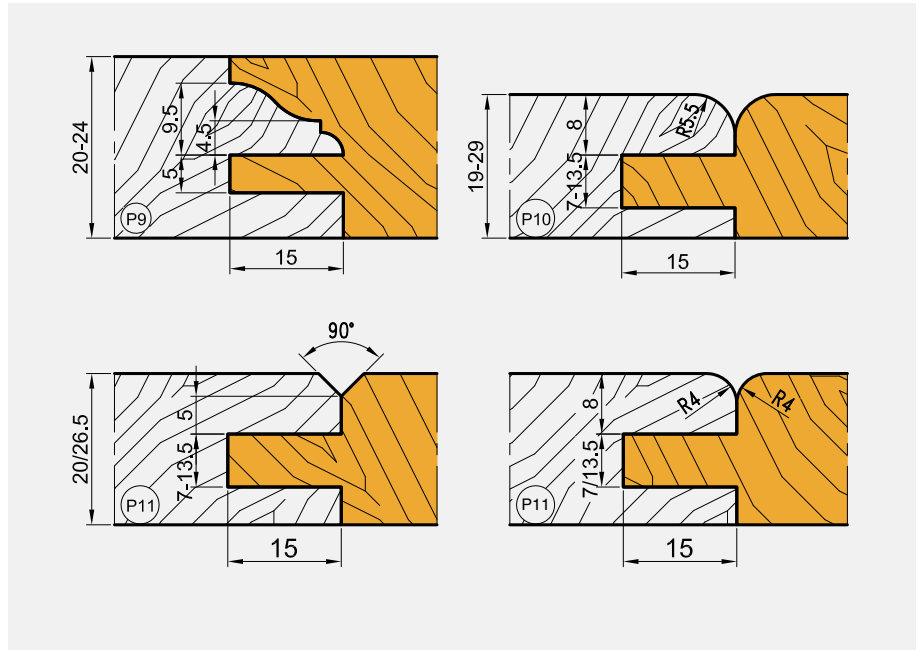
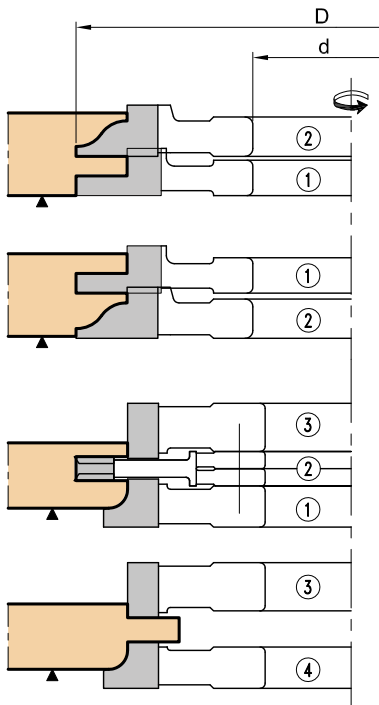
Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de fraises avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Profils et contre-profils sont faits avec les mêmes outils suivant les schémas de montage. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Set Jeu	Nr.	D	d	Z	n ^{min.-max.}	Ref.
1+2	P1	140	50	3	5500-9500	250.160
1+2	P2	140	50	3	5500-9500	250.101
1+2	P3	140	50	3	5500-9500	250.301
1+2	P4	140	50	3	5500-9500	250.401
1+2	P5	140	50	3	5500-9500	250.501
1+2	P6	140	50	3	5500-9500	250.600
1+2	P7	140	50	3	5500-9500	250.650
1+2	P8	140	50	3	5500-9500	250.700
1+2	P9	140	50	3	5500-9500	250.750
3+4	P9	140	50	3	5500-9500	250.752
1+2+3	P10	160	50	3	4800-8300	250.805
1+2+3+4	P11	160	50	3	4800-8300	250.806



Continued next page - Suite page suivante



Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z		ⁿ min.-max.	Ref.
1	140	12	50	3	P1, P6	5500-9500	250.155
1	140	12	50	3	P2, P4, P5, P7, P8	5500-9500	250.103
1	140	12	50	3	P3, P9	5500-9500	250.303
1	143	10	50	3	P10	5300-9100	250.802
1	143	22,5	50	3	P11	5300-9100	250.808
2	140	13	50	3	P1	5500-9500	250.153
2	140	13	50	3	P2	5500-9500	250.102
2	140	14	50	3	P3	5500-9500	250.302
2	140	14	50	3	P4	5500-9500	250.402
2	140	13	50	3	P5	5500-9500	250.502
2	140	14	50	3	P6	5500-9500	250.601
2	140	15	50	3	P7	5500-9500	250.651
2	140	15	50	3	P8	5500-9500	250.701
2	140	17	50	3	P9	5500-9500	250.751
2	130	16	50	3	P10, P11	6000-10200	250.801
3	140	17	50	3	P9	5500-9500	250.754
3	160	7-13,5	50	4	P10, P11	4800-8300	030.703
4	140	15	50	3	P9	5500-9500	250.753
4	100	15	50	3	P11	7700-13300	250.807



Application: Set of cutterblocks for furniture door production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber. Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Set of cutterblocks with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Execution of profile and counter-profile with the same tools, according to assembly diagrams. Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

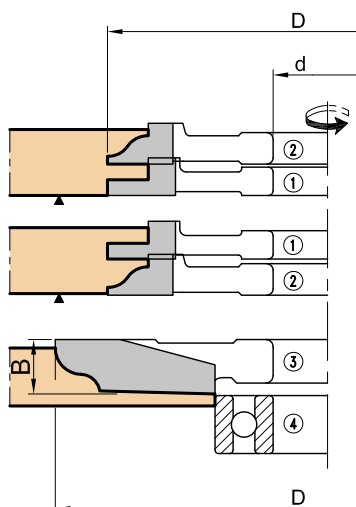
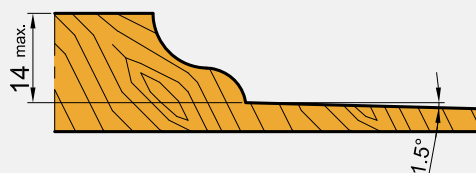
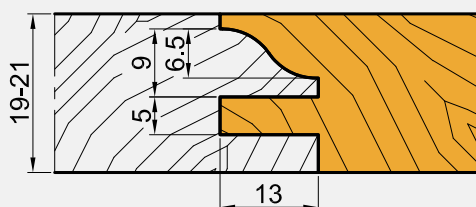
Application: Jeu de fraises pour profils et contre-profils de portes de meubles pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre. Travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de fraises avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Profils et contre-profils sont faits avec les mêmes outils suivant les schémas de montage. Travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



Set Jeu	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1+2	120		30	2	6400-11100	480.361
1+2+3+4	120/150		30	2		480.379



Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
1	120	10,5	30	2	6400-11100	125.101
2	120	11,8	30	2	6400-11100	211.107
3	150	14	30	2	5200-8900	186.107
4	62	16	30			701.107



Application: Set of cutterheads for furniture door production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For moulders, etc.

Technical information: Set of cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Execution of profile and counter-profile with the same tools, according to assembly diagrams. Supplied with three different sets of profiled knives.

Application: Jeu de porte-outils pour profils et contre-profils de portes de meubles pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

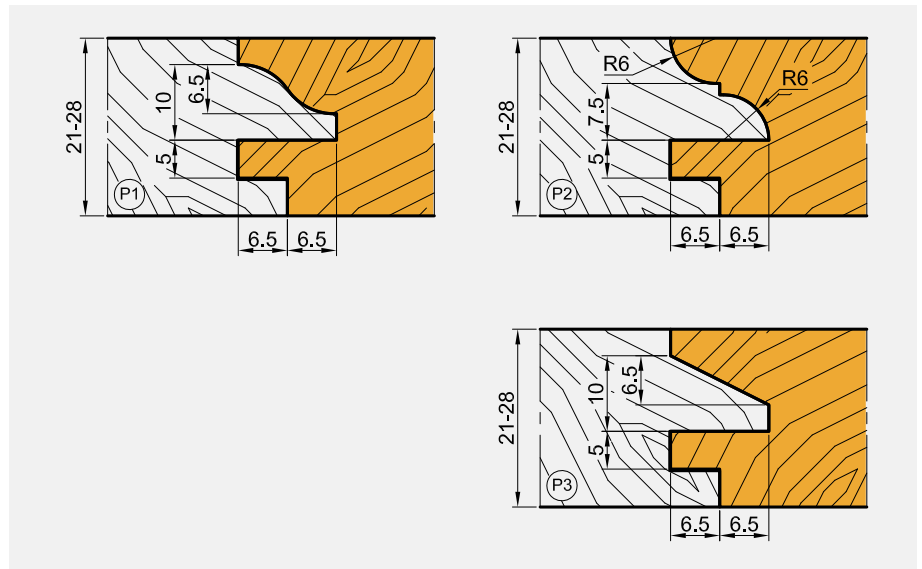
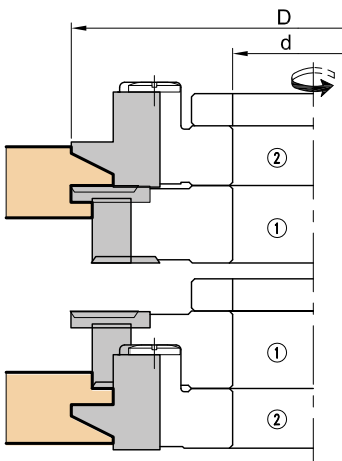
Machine: Pour moulurières, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de porte-outils avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Profils et contre-profils sont faits avec les mêmes outils suivant les schémas de montage. Jeu fournis avec plaquettes pour production de 3 modèles de profil.



Set Jeu	D	d	Z	n min.-max.	Ref.
1+2	150	30/50	2	5200-8900	521.101 ■

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock



Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	V	l	n min.-max.	Ref.
1	150,2	24	30/50	2	2+2	2	5200-8900	521.103
2	150	29,5	30/50	2			5200-8900	521.102

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - <i>Plaquette</i>		29,5x27,5x2-P1	785.404
		29,5x27,5x2-P2	785.405
		29,5x27,5x2-P3	785.406
Clamping wedge - <i>Cale</i>		20x12x1,5	750.102
	2		707.253
	1		707.002.18
Screw - <i>Vis</i>		M8x16	705.542
Spur - <i>Araseurs</i>		22x19x2	760.101
Screw - <i>Vis</i>		M5x6	705.425
Torx Screw - <i>Vis Torx</i>		T15	706.304
Groover - <i>Rainureuse</i>		13x24,5x5	783.102
Torx Screw - <i>Vis Torx</i>		M5x13,5	705.318
T Wrench - <i>Clé en T</i>		SW3	706.103
		SW4	706.104
Spacer - <i>Bague</i>			703.991



Application: Set of cutterheads for furniture door production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

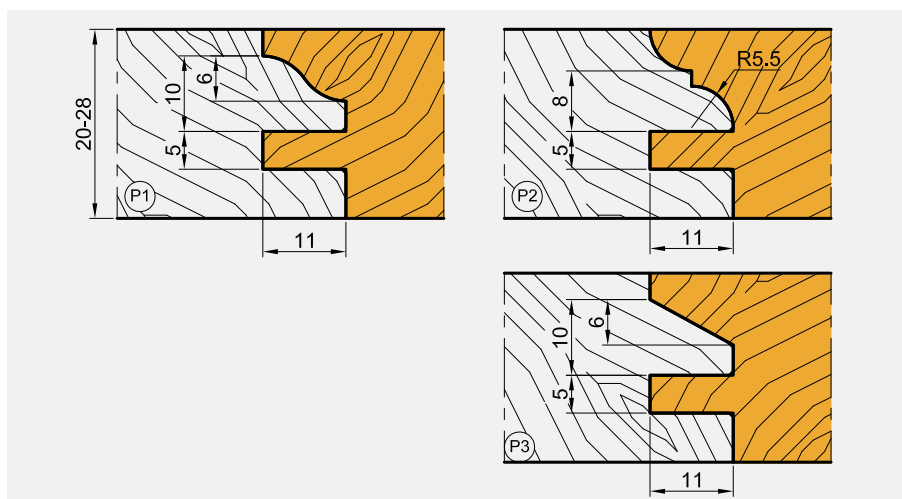
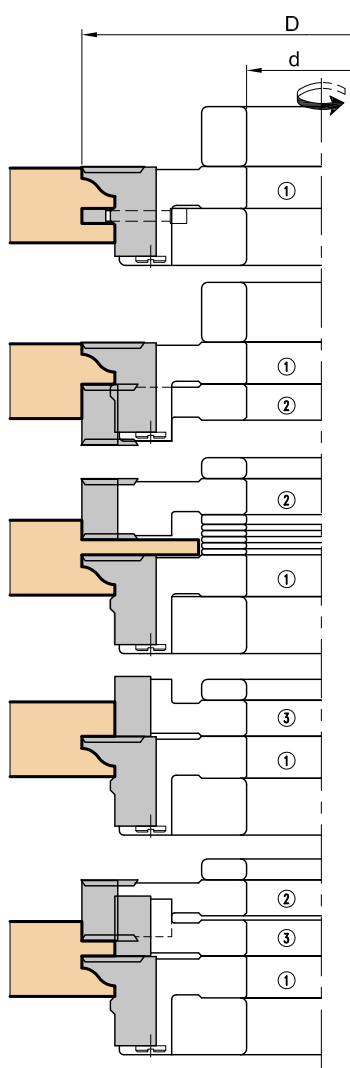
Technical information: Set of cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Execution of profile and counter-profile with the same tools, according to assembly diagrams. Allows production of different profile models by changing the knives. Tool n.° 1 supplied without knives (on request according to desired profile). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de porte-outils pour profils et contre-profils de portes de meubles pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de porte-outils avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Profils, contre-profils ou tenon sont faits avec les mêmes outils suivant les schémas de montage. Outil N° 1 fournis sans plaquettes (plaquettes profil selon le choix du client). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Set Jeu	D	d	Z	min.-max. ⁿ	Ref.
1+2+3	160	30/50	3	4800-8300	520.200



Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	V	l	min.-max. ⁿ	Ref.
1	160	30	30/50	3	3	3	4800-8300	520.201 □
2		20	30/50	3	3		4800-8300	520.102
3	138	20	30/50	3			5600-9600	520.103

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	30x25x2	785.302
		30x25x2	785.301
		30x25x2	785.303
Clamping wedge - Cale	1/2	20x12x1,5	750.102
	1		707.807
Screw - Vis	2/3		707.002.18
	1	M8x12	705.541
Spur - Araseurs	2/3	M8x16	705.542
	1	22x19x2	760.101
Screw - Vis	2	14x14x2	750.111
		M5x6	705.425
Torx Screw - Vis Torx		T15	706.304
Groover - Rainureuse		35x17x5	783.121
Screw - Vis		M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T		SW3	706.103
		SW4	706.104



Application: Cutterhead for production of drawer and furniture finger grip groove in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such as MDF. With the possibility of manufacturing three different profiles by knives replacement.

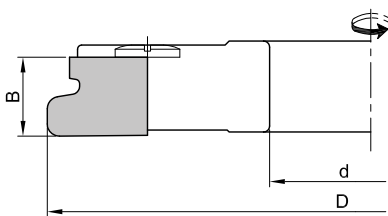
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives being able to mount three different profiled knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outils pour boutons de tiroirs et poignées de portes sur bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois sans revêtements tels que comme MDF, entre autres.

Machine: Pour moulurière, toupies.

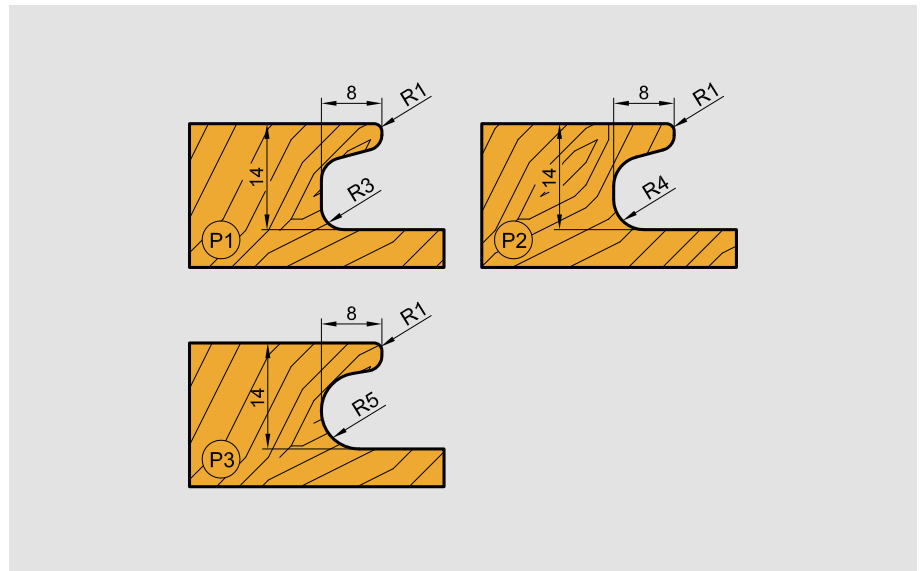
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil profilé pouvant produire trois modèles de plaquettes profils interchangeables. Outil fourni sans plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
new	160	20	30/50	3	5500-9500	604.101

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	25x20x2	785.620.04
	2	25x20x2	785.620.05
	3	25x20x2	785.620.06
Clamping wedge - Cale		B= 20	707.604.01
Screw - Vis		M8x20	705.544
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104





Application: Set of cutterheads for door frames production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Allows production of door frames with and without soundproofing seal.

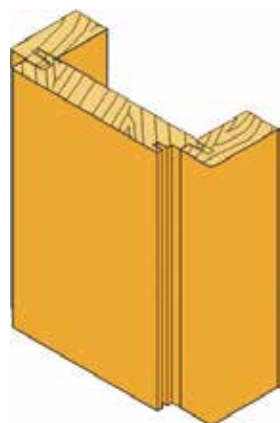
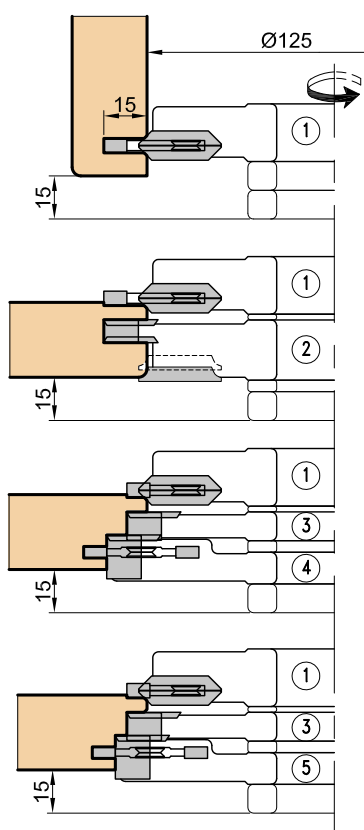
Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Set of cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de porte-outils pour la production de cadres de portes sur bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité de production de cadres de portes sans ou avec joint pour isolation phonique.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

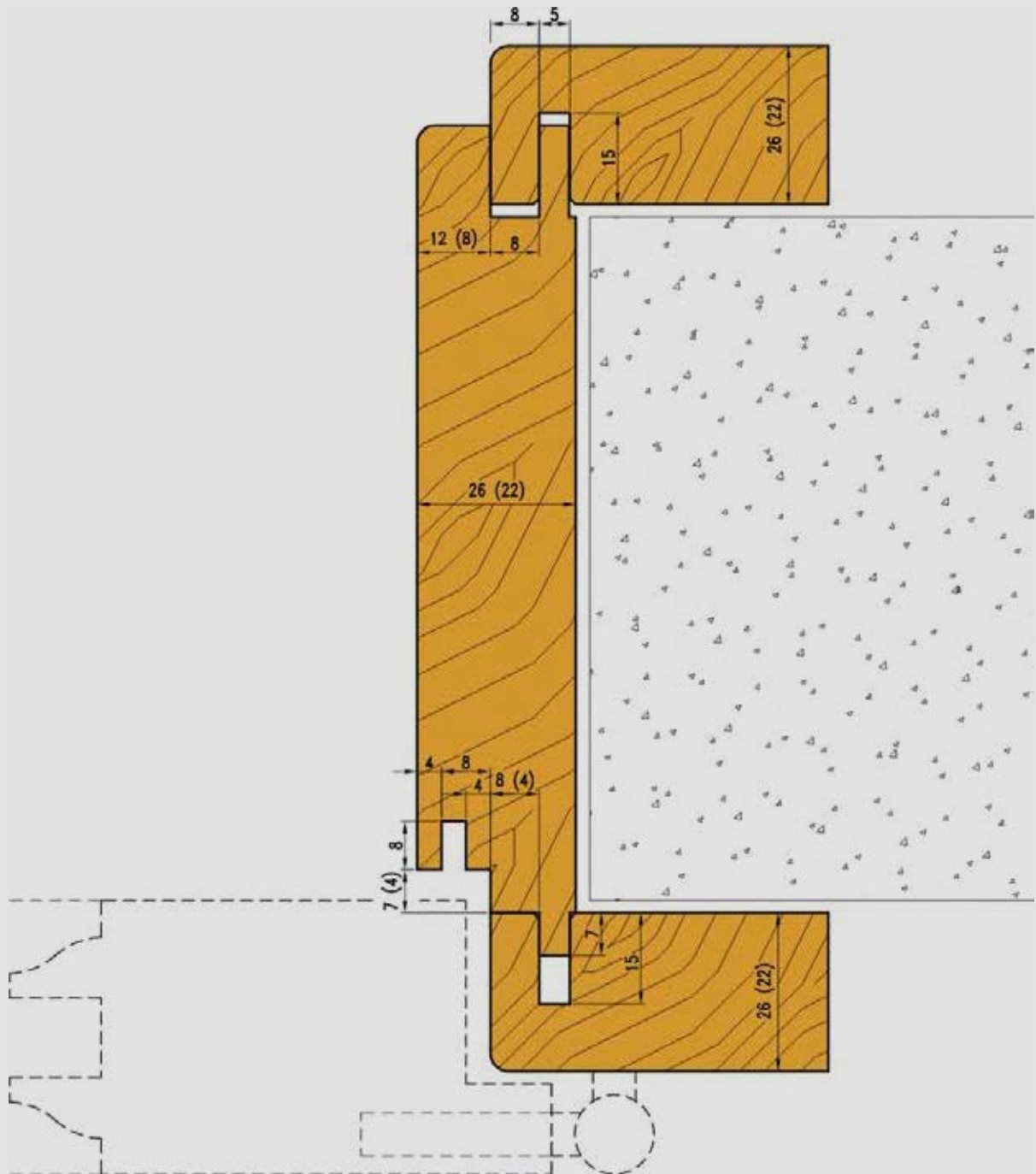
Caractéristiques Techniques: Jeu de porte-outils avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



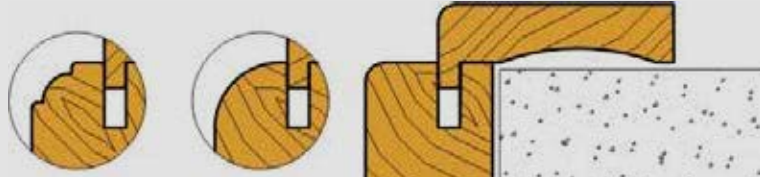
Nr.	D	B	d	Z	V	l	n min.-max.	Ref.
1	125	4	40/50	2		2	6100-10500	582.111
2	155	8	40/50	2	4		4300-8400	582.112
3	139	9,8	40/50	2	2		5600-9600	582.113
4	153	15	40/50	2	2	2	5000-8600	582.114
5	147	15	40/50	2	2	2	5200-8900	582.115

Spare parts - Pièces de rechange

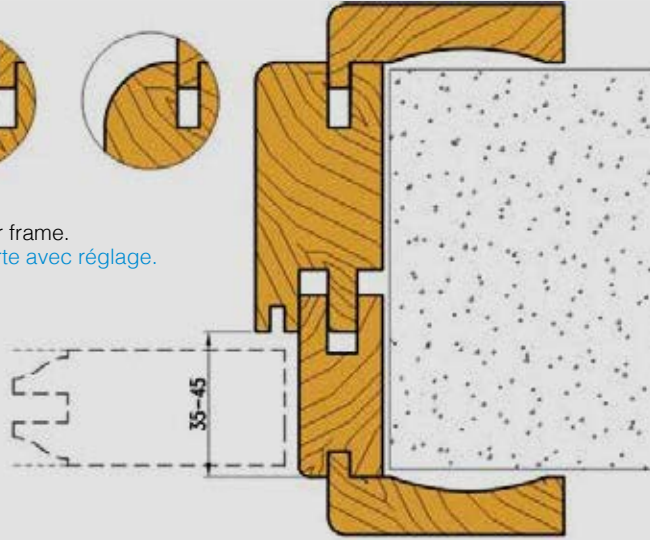
	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	2	7,5x12x1,5	750.097
	3	9,6x12x1,5	750.098
	4/5	15x12x1,5	750.101
Clamping wedge - Cale	2	B= 8	707.002.07
	3	B= 9,8	707.002.08
	4/5	B= 15	707.133.15
Screw - Vis	2	M5x12	705.523
	3	M6x16	705.535
	4/5	M8x12	705.541
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Screw - Vis		M5x7	705.425
Groover - Rainureuse		20x34x5	783.123
		20x26x5	783.124
Rounding blade - Arrondisseur		R3	780.251
Chamfering blade - Chanfreineuse		45°	780.260
Screw - Vis		M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T		SW2,5	706.102
		SW3	706.103
		SW4	706.104



Door frames example.
 Exemple de cadres de portes.



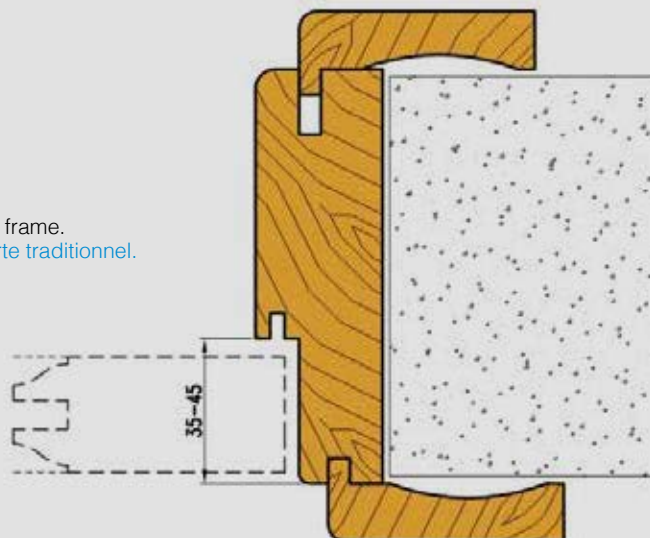
Adjustable door frame.
 Cerceau de porte avec réglage.

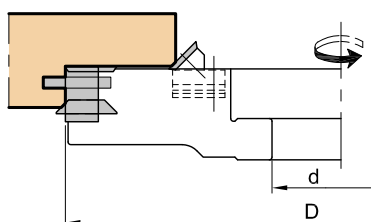


Door frame with bead.
 Cerceau de porte avec "pare-close".



Traditional door frame.
 Cerceau de porte traditionnel.





Application: Rebating cutterhead for door frames in softwood and hardwood in the longitudinal direction of the fiber, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Allows production of door frames with and without soundproofing seal.

Machine: For moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Adjustable rebate from 15 to 40 mm with chamfered corner at 1,5x45° (tool n° 1), and fix rebate of 42 mm with rounded corner R1,5 (tool n° 2).

Application: Porte-outil pour feuillure sur cadres de portes pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité de production de cadres de portes sans ou avec joint pour isolation phonique.

Machine: Pour moulurières, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de porte-outils avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Feuillure réglable de 15 mm a 40 mm avec arête chanfrein de 1,5x45° (porte-outil N° 1) et feuillure fixe, de 42 mm avec arête arrondi R1,5 (porte-outil N° 2).

Nr.	D	B	d	Z	V	I	C	n ⁿ max.	Ref.
1	200	20	30/50	4	2	2	2+2	6600	595.101
2	200	20	30/50	4	2	2	2+2	6600	595.102

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1/2	20x12x1,5	750.102
Clamping wedge - Cale	1/2	B= 20	707.002.18
Screw - Vis	1/2	M8x16	705.542
Spur - Araseurs	1/2	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	1/2	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	1,2	T15	706.304
Chanfering blade - Chanfreineuse	1		780.103
Groover - Rainureuse	2	25,5x13x3,2	783.105
	1	25,5x13x4	783.101
Rounding blade - Arrondisseur	2	16x22 R1,5	780.205
	2	16x22 R3	780.206
Screw - Vis	1/2	M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T	1	SW3	706.103
	1	SW4	706.104

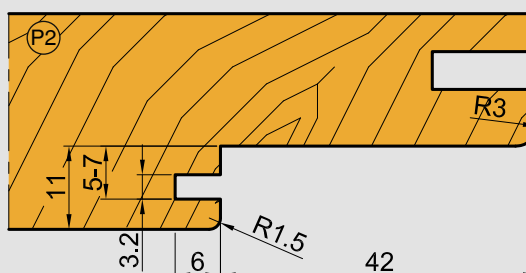
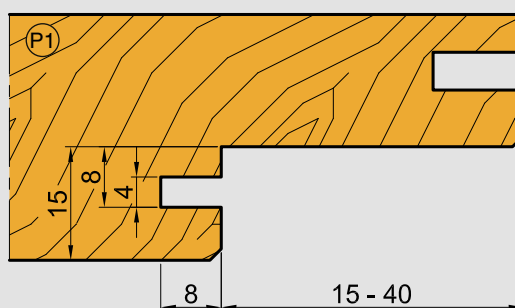
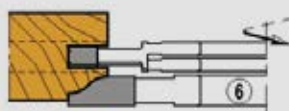
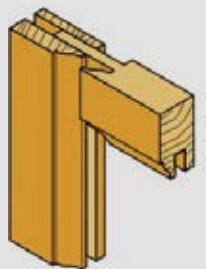
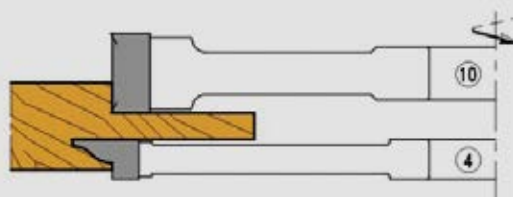
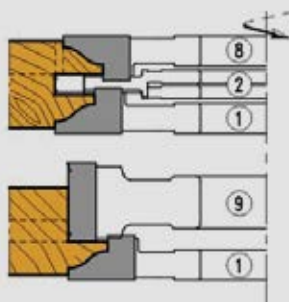
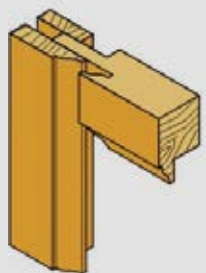
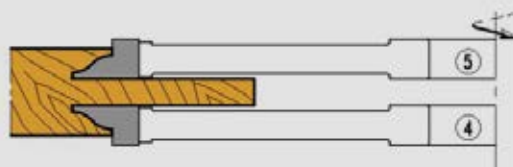
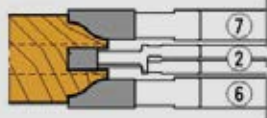
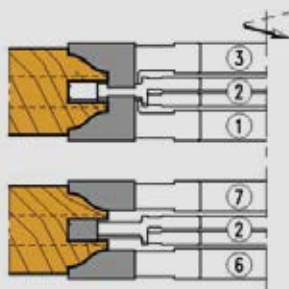




Photo Porama S.A.



Photo Porama S.A.



Profile tools HW/HS.
Outils pour profil HW / HS
D= 140 - 160 mm
Z= 2- 3 - 4

Counter profile tools HW/HS.
Outils pour contre-profil HW/HS
D= 280 - 320 mm
Z= 3



Application: Set of cutterblocks for interior doors production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, with profiling and tenoning tools.

Machine: For moulders, tenoners, etc.

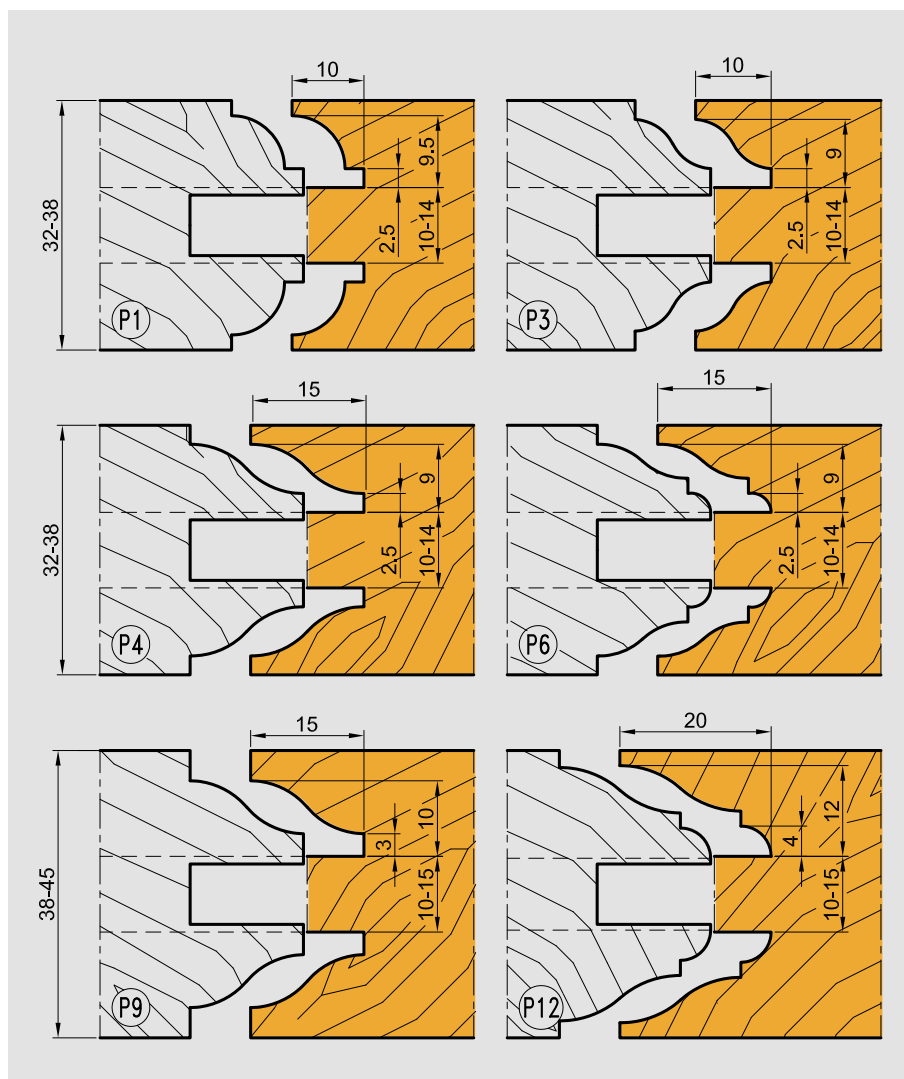
Technical information: Set of cutterblocks with steel body, brazed tungsten carbide teeth (HW).

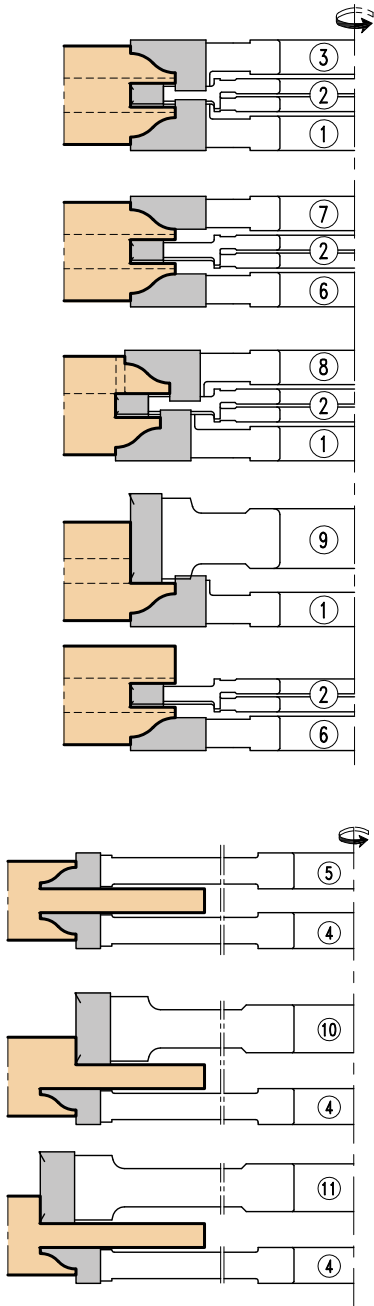
Application: Jeu de fraises pour profils et contre-profils de portes pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, pour assemblage.

Machine: Pour moulurières, tupies, tenonneuses, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de fraises avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

Nr.	Set Jeu	D	d	Z	n max.	Ref.
P1	6+2+7	150	50	4	8900	278.010
	4+5	320	50	3	3800	278.011
P3	1+2+3	150	50	4	8900	278.030
	4+5	320	50	3	3800	278.031
P4	6+2+7	150	50	4	8900	278.040
	4+5	320	50	3	3800	278.041
P6	1+2+3	150	50	4	8900	278.060
	4+5	320	50	3	3800	278.061
P9	1+2+3	150	50	4	8900	278.076
	4+5	320	50	3	3800	278.077
P12	1+2+3	150	50	4	8900	278.550
	4+5	320	50	3	3800	278.551





Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	V	n max.	Ref.
1	140	17	50	4		P3	278.032 ■
	150	17	50	4		P6	278.062 ■
	150	17	50	4		P9	278.143 ■
	150	17	50	4		P12	278.552 ■
	160	20	50	4			
2	150	7-13,5	50	4	4	P1, P3, P4 P6, P9, P12	030.503
	150	7-13,5	50	4	4		
3	140	17	50	4		P3	278.033 ■
	150	17	50	4		P6	278.063 ■
	150	17	50	4		P9	278.142 ■
	160	20	50	4		P12	278.553 ■
4	320	15	50	3	3	P1	278.013 ■
	320	15	50	3	3	P3	278.034 ■
	320	15	50	3	3	P4	278.044 ■
	320	15	50	3	3	P6	278.064 ■
	320	15	50	3	3	P9	278.144 ■
	320	17	50	3	3	P12	278.554 ■
	320	17	50	3	3		
5	320	15	50	3	3	P1	278.014 ■
	320	15	50	3	3	P3	278.035 ■
	320	15	50	3	3	P4	278.045 ■
	320	15	50	3	3	P6	278.065 ■
	320	15	50	3	3	P9	278.145 ■
	320	17	50	3	3	P12	278.555 ■
6	140	13	50	4		P1	370.102
	150	17	50	4		P4	278.042 ■
7	140	19	50	4		P1	370.302
	150	17	50	4		P4	278.043 ■

■ Under request - Sur demande





Application: Set of cutterheads for interior doors production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, with profiling and tenoning tools

Machine: For single spindle moulders, moulders, tenoners, etc.

Technical information: Set of cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Tools n.º 1, 3, 4 and 5 supplied without knives (on request according to desired profile). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil pour profils et contre-profils de portes pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, pour assemblage.

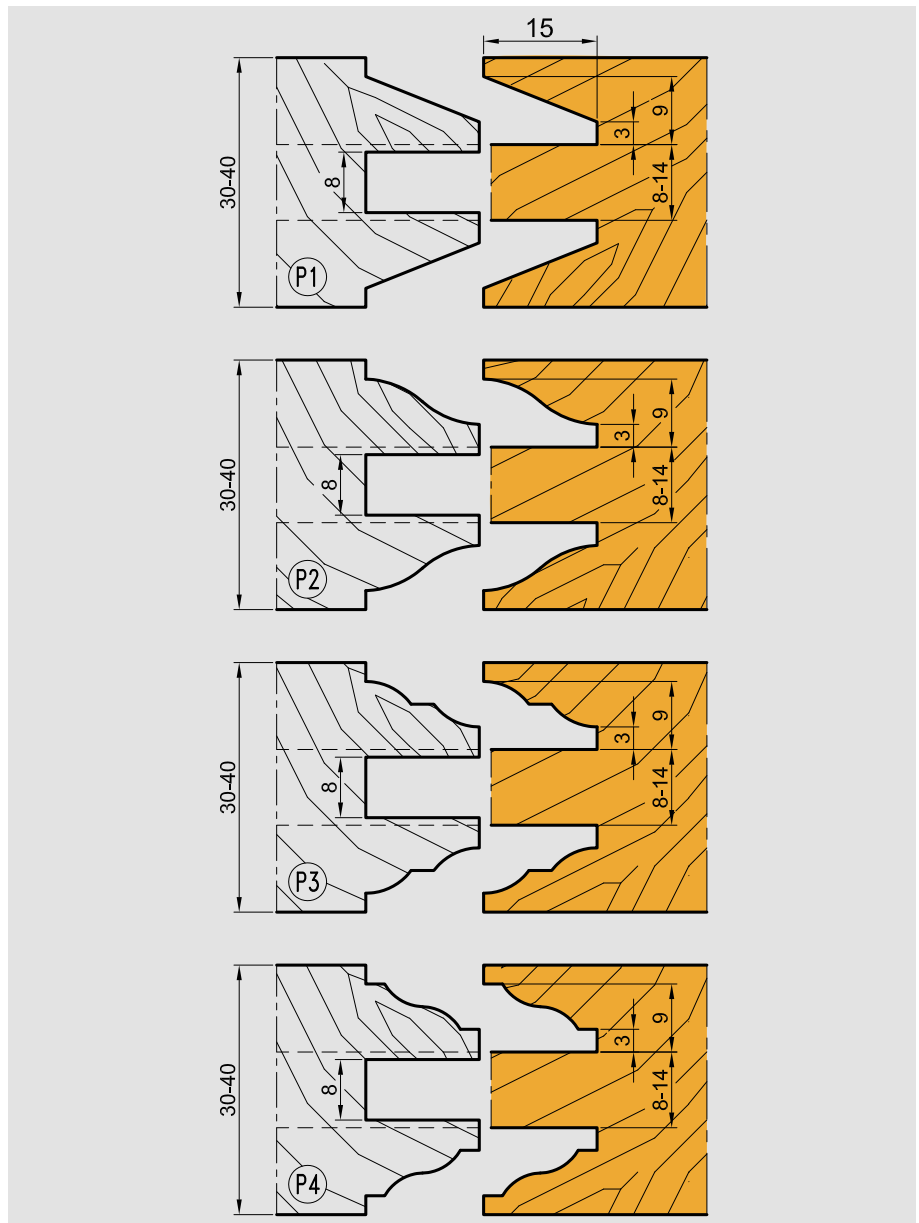
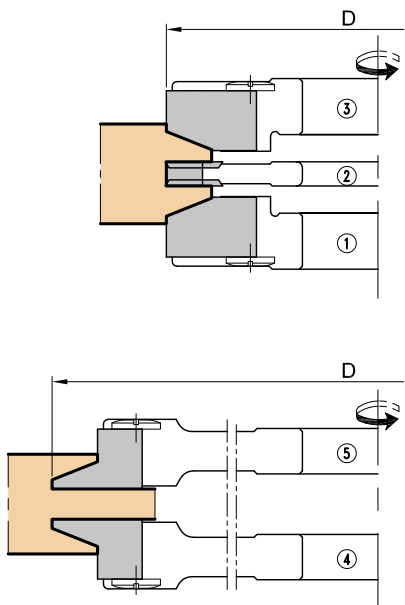
Machine: Pour moulurières, tupies, tenonneuses, entre autres.

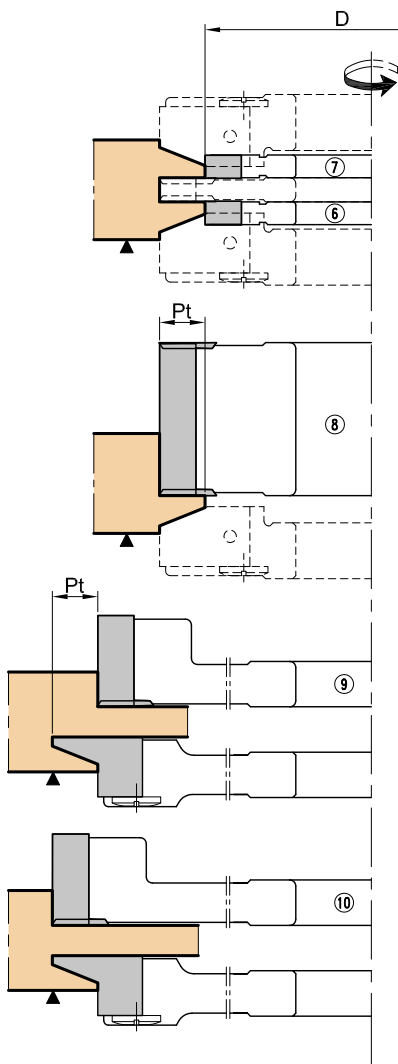
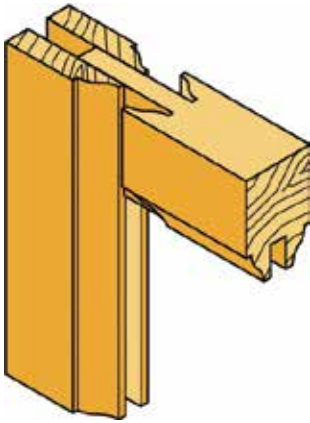
Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil N° 1, 3, 4 et 5 fournis sans plaquettes (plaquettes profil selon le choix du client). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



Nr.	D	B	d	Z	V	min.-max. ⁿ	Ref.
1	140	20	50	3		5500-9500	570.301 □
2	140	8	50	4	4	5500-9500	518.101
3	140	20	50	3		5500-9500	570.302 □
4	302	20	50	3		2600-4400	570.303 □
5	302	20	50	3		2600-4400	570.304 □

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)





Nr.	D	B	d	Z	V	Pt	n min.-max.	Ref.
6	110	7,6	50	3			6900-12000	570.305
7	110	7,6	50	3			6900-12000	570.306
8	132	30	50	3	3	11	5800-10000	570.307
8	132	50	50	3	3	11	5800-10000	570.308
8	140	50	50	4	4	15	5500-9500	536.401
9	272	30	50	3	3	15	2800-4800	550.253
9	280	30	50	3	3	11	2800-4700	550.353
10	302	30	50	3	3		2600-4400	550.453

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaque	1	20x30x2-P1	785.601
	3	20x30x2-P1	785.602
	4	20x30x2-P1	785.603
	5	20x30x2-P1	785.604
	1	20x30x2-P2	785.605
	3	20x30x2-P2	785.606
	4	20x30x2-P2	785.607
	5	20x30x2-P2	785.608
	1	20x30x2-P3	785.609
	3	20x30x2-P3	785.610
	4	20x30x2-P3	785.611
	5	20x30x2-P3	785.612
	1	20x30x2-P4	785.613
	3	20x30x2-P4	785.614
	4	20x30x2-P4	785.615
5	20x30x2-P4	785.616	
Clamping wedge - Cale	2	7,5x12x1,5	750.097
	6/7	7,5x12x1,5	750.097
	9/10	30x12x1,5	750.104
	8	50x12x1,5	750.106
	1	B= 20	707.080
	2	B= 8	707.002.07
	3	B= 20	707.081
	4	B= 20	707.082
5	B= 20	707.083	
6/7	B= 7,6	707.002.07	
9/10	B= 30	707.130.30	
8	B= 50	707.130.50	
Screw - Vis		M5x16	705.582
	6/7	M6x12	705.533
		M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T		SW2,5	706.102
		SW3	706.103
		SW4	706.104





Application: Set of cutterheads for interior doors production in softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

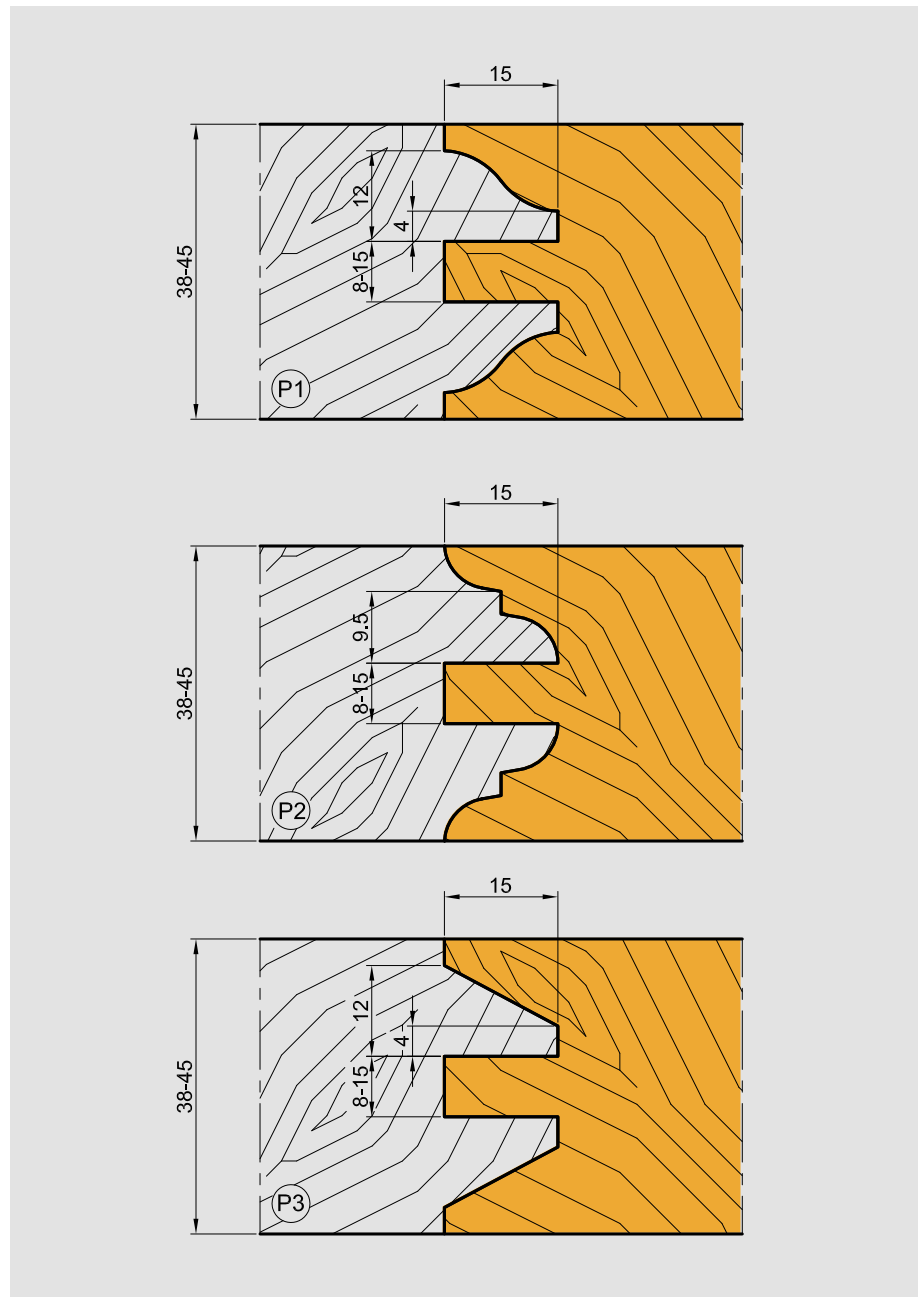
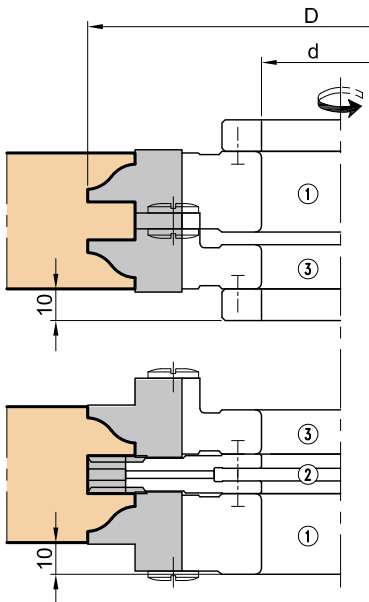
Technical information: Set of cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Execution of profile and counter-profile with the same tools, according to assembly diagrams. Tools n° 1 and 3 supplied without knives (on request according to desired profile). Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de porte-outils pour profils et contre-profils de porte d'intérieures pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de porte-outils avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Profils et contre-profils sont faits avec les mêmes outils suivant les schémas de montage. Outil n° 1 et n° 3 fournis sans plaquettes (plaquettes profil selon le souhait du client). Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

Set Jeu	D	d	Z	n min.-max.	Ref.
1+2+3	160	30/50	4	4800-8300	571.101



Single tools - Outils individuels

Nr.	D	B	d	Z	V	n max.	Ref.
1	160	25	30/50	2		4800-8300	571.103 □
2	160	8-15	30/50	4	4	4800-8300	538.801
3	160	25	30/50	2		4800-8300	571.102 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	30x25x2-P1	785.502
	3	30x25x2-P1	785.501
	1	30x25x2-P2	785.504
	3	30x25x2-P2	785.503
	1	30x25x2-P3	785.506
	3	30x25x2-P3	785.505
Clamping wedge - Cale	2	7,5x12x1,5	750.097
	1	B= 25	707.531
	2	B= 8-15	707.002.06
Screw - Vis	3	B= 25	707.530
	2	M5x12	705.523
	1/3	M6x16	705.535
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T		SW2,5	706.102
		SW3	706.103





Application: Set of cutterblocks for production of glazing beads profile for interior doors, in softwood and hardwood in the longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Set of cutterblocks with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). Supplied with adjustment spacers. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Jeu de fraises pour profils et contre-profils de portes vitrées pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Jeu de fraises avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Jeu fournis avec bagues intercalaires de réglage. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

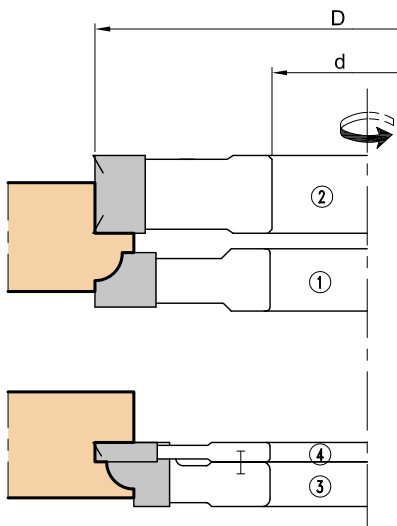
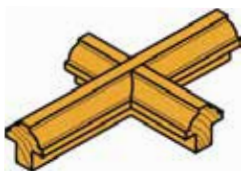
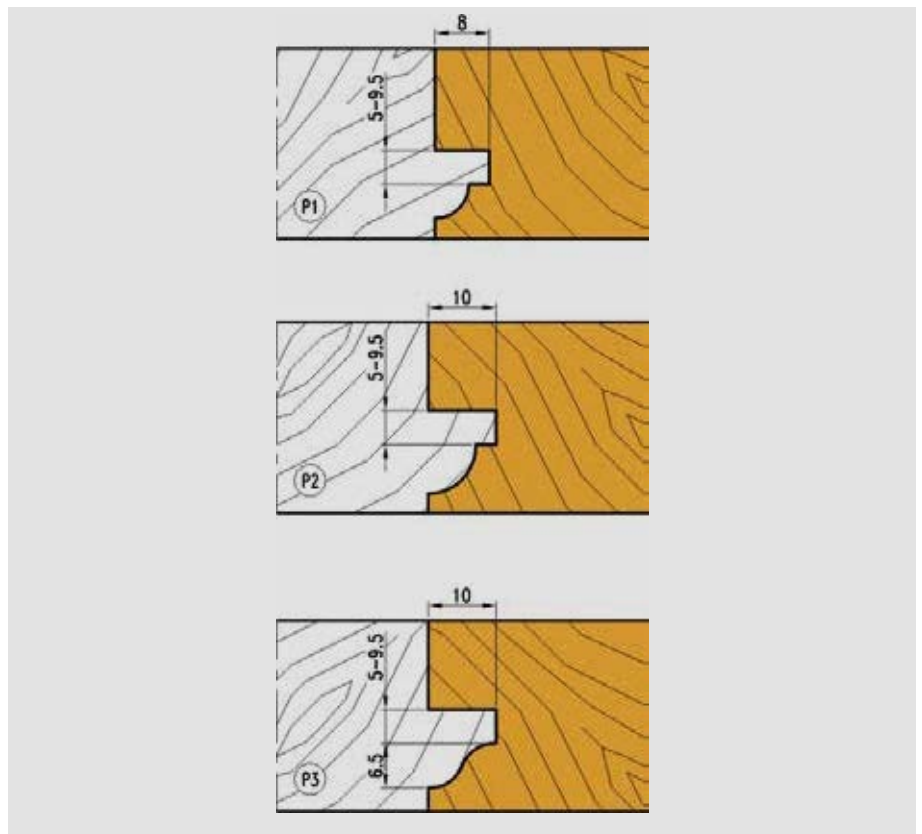


Photo PoramaSA



	Set Jeu	D	d	Z	n min.-max.	Ref.
P1	1+2	140	50	4	5500-9500	264.101 ■
	3+4	140	50	4	5500-9500	264.102 ■
P2	1+2	140	50	4	5500-9500	264.201 ■
	3+4	140	50	4	5500-9500	264.202 ■
P3	1+2	140	50	4	5500-9500	265.101 ■
	3+4	140	50	4	5500-9500	265.102 ■

■ Under request - Sur demande



Single tools - Outils individuels

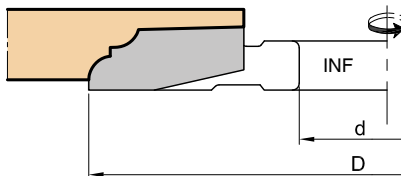
Nr.	D	B	d	Z	V	n max.	Ref.
1	140	12	50	4		P1	5500-9500 370.101
1	140	14	50	4		P2	5500-9500 370.102
1	140	12,5	50	4		P3	5500-9500 265.103
2	140	20	50	4	4	P1, P2, P3	5500-9500 016.309
3	140	15	50	4		P1	5500-9500 264.103
3	140	16,5	50	4		P2	5500-9500 264.104
3	140	15,5	50	4		P3	5500-9500 265.105
4	140	5	50	2	2	P1, P2, P3	5500-9500 265.107



Z3



Z2+2



Inferior position on request (INF).
Position inférieure sur demande (INF).

Application: Panel raising cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such MDF.

Machine: For single spindle moulders, etc.

Technical information: Cutterblocks with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). To work in right hand rotation (RH) and superior working position. Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à plate-bande pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, panneaux MDF sans revêtements, entre autres.

Machine: Pour toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraises avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Outils pour travail supérieure et rotation à droite (RH). Possibilité de travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

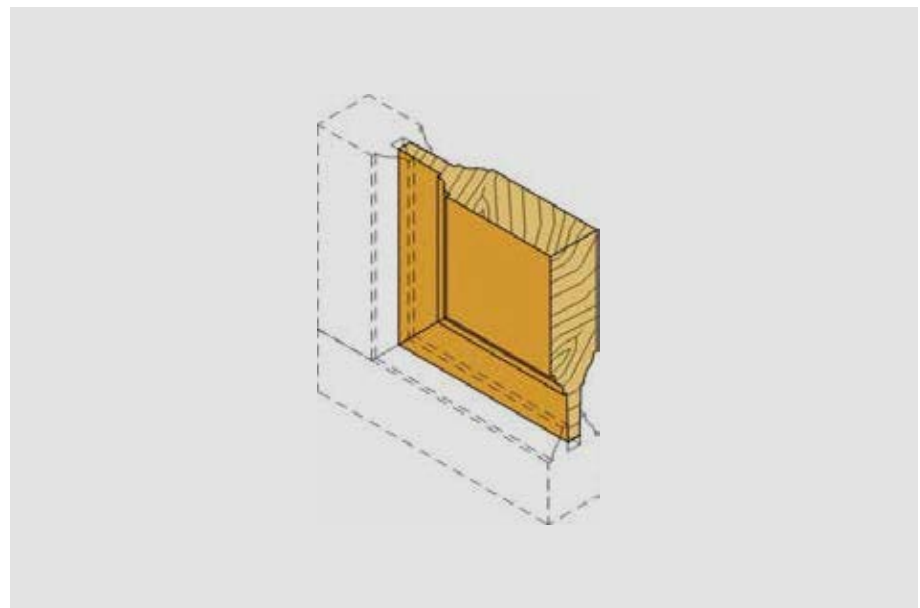
Panel raising cutterblock with Z3 - Fraise plate-bande Z3

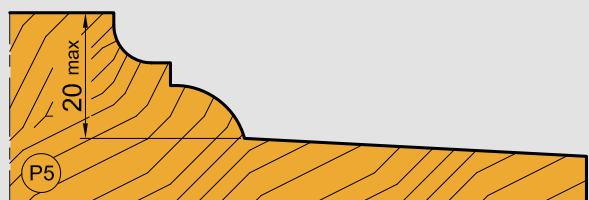
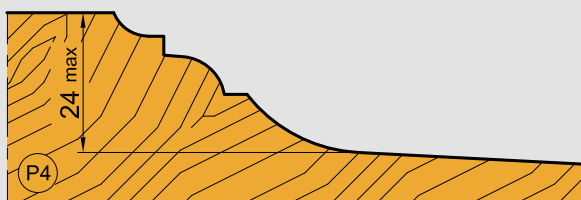
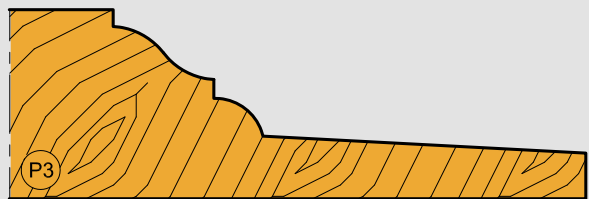
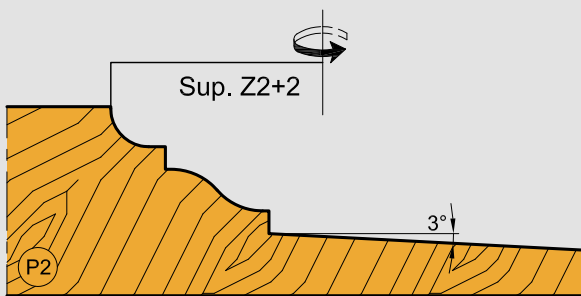
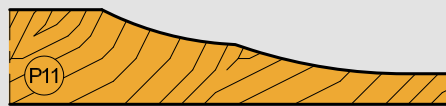
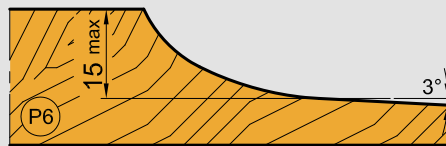
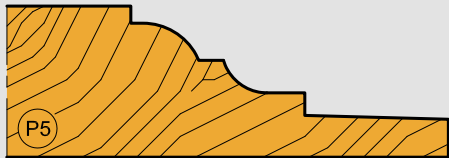
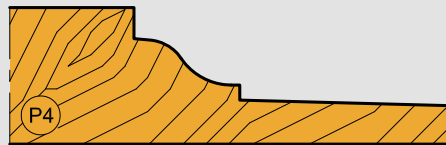
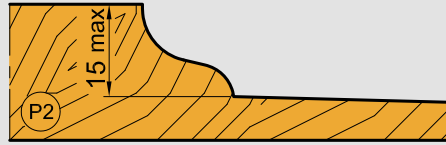
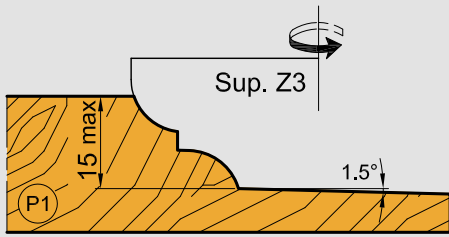
Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. SUP
1	170	18	50	3	4500-7800	180.101
	210	20	50	3	3700-6300	180.127
2	170	16,5	50	3	4500-7800	180.102
	210	20	50	3	3700-6300	180.122
3	170	16,5	50	3	4500-7800	180.103
4	170	18	50	3	4500-7800	180.104 ■
5	170	22	50	3	4500-7800	180.105 ■
6	190	18	50	3	4300-7400	180.106
10	200	16	50	3	3900-6600	180.112
11	200	16	50	3	3900-6600	180.113

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

Panel raising cutterblock with Z2+2 - Fraise plate-bande Z2+2

Nr.	D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. SUP
2	210	25	50	2+2	3700-6300	180.302
3	210	27	50	2+2	3700-6300	180.303
4	210	28	50	2+2	3700-6300	180.304
5	210	25	50	2+2	3700-6300	180.305





180/4 Panel raising cutterblock

Fraises plate-bande

Application: Panel raising cutterblock for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such as MDF.

Machine: For single spindle moulders, etc.

Technical information: Cutterblocks with steel body, brazed tungsten carbide teeth's (HW). To work in right hand rotation (RH) and superior working position. Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Fraise à plate-bande pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, panneaux MDF sans revêtements, entre autres.

Machine: Pour toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraises avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Outils pour travail supérieure et rotation à droite (RH). Possibilité de travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



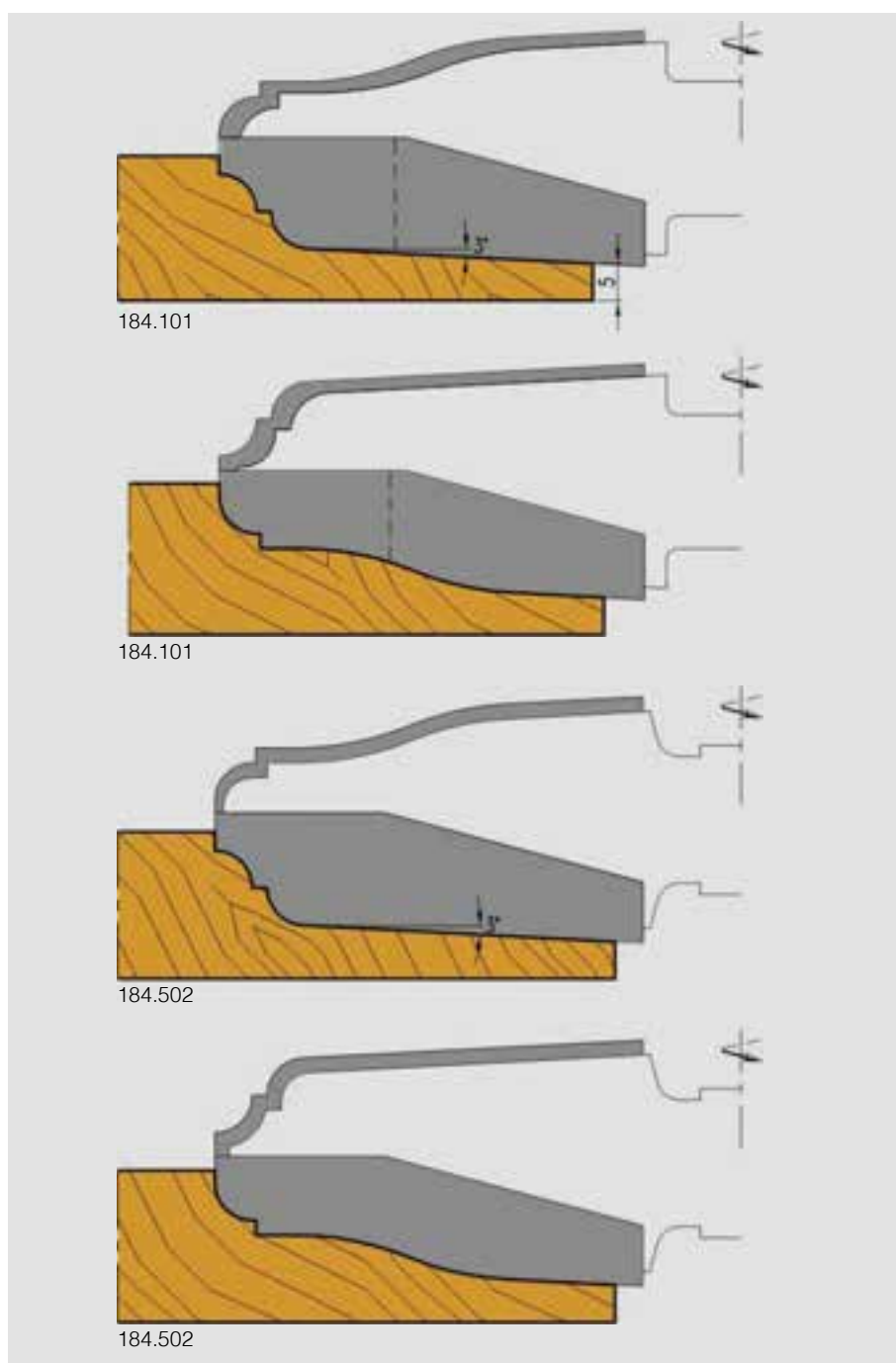
184.101

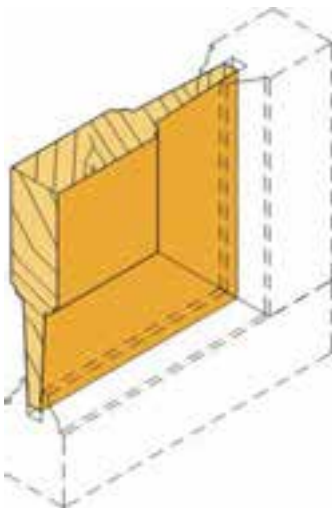
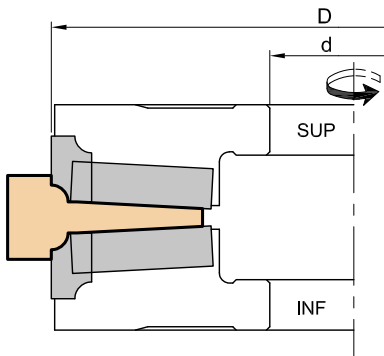


180.502



D	B	d	Z	n min.-max.	Ref.
180	33	30	2+2	4300-7400	184.101
210	33	50	4+4	3700-6300	180.502





Application: Panel raising cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such MDF. Allows production of three models of panel by replacing knives.

Machine: For single spindle moulders, etc.

Technical information: Cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Tool supplied without profiled knives (on request according to desired profile). Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à plate-bande pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, panneaux MDF sans revêtements, entre autres. Possibilité de production de trois profils différents en utilisant des plaquettes profil interchangeables.

Machine: Pour toupies, entre autres.

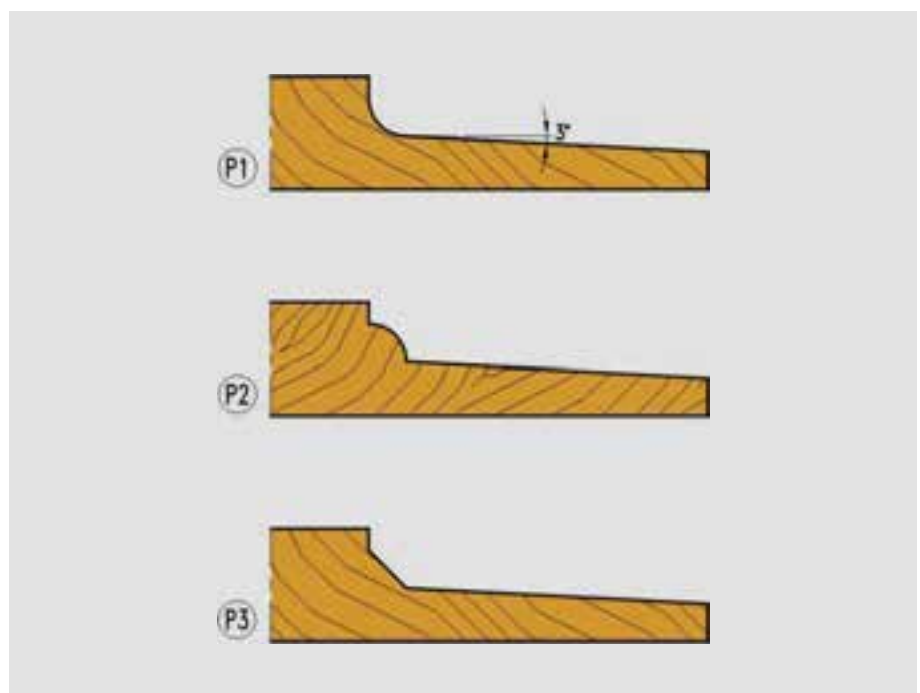
Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fournis sans plaquettes profil (plaquettes profil selon le choix du client). Possibilité de travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. SUP	Ref. INF
180	30	30/50	2+2	4300-7400	529.110 □	529.111 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Pos.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	SUP	20x12x1,5	781.111
	2		20x12x1,5	781.112
	3		20x12x1,5	781.113
	1	INF	20x12x1,5	781.114
	2		20x12x1,5	781.115
	3		20x12x1,5	781.116
Clamping wedge - Cale		SUP	B= 20	707.273
		INF	B= 20	707.275
Knife - Plaquette			50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale		SUP	B= 50	707.274
		INF	B= 50	707.276
Screw - Vis			M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T			SW4	706.104
Adjusting gauge - Calibre de réglage			1	717.302



Application: Panel raising cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such as MDF. Allows production of three models of panel by replacing knives.

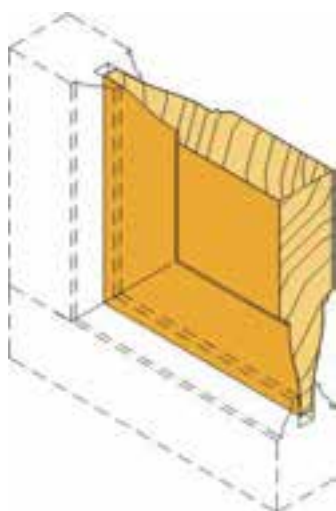
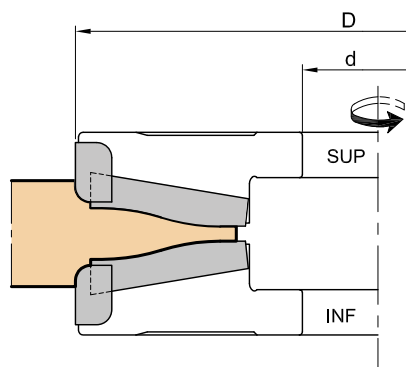
Machine: For single spindle moulders, etc.

Technical information: Cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Tool supplied without profiled knives (on request according to desired profile). Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à plate-bande pour bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, panneaux MDF sans revêtements, entre autres. Possibilité de production de trois profils différents en utilisant des plaquettes profil interchangeables.

Machine: Pour toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes. Outil fourni sans plaquettes profil (plaquettes profil selon le choix du client). Possibilité de travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

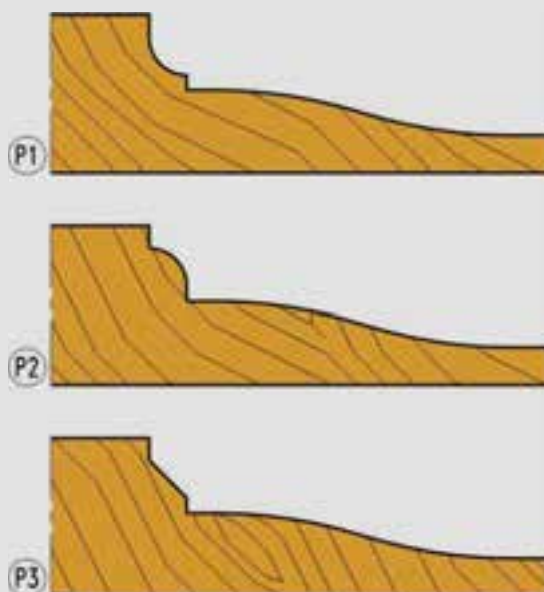


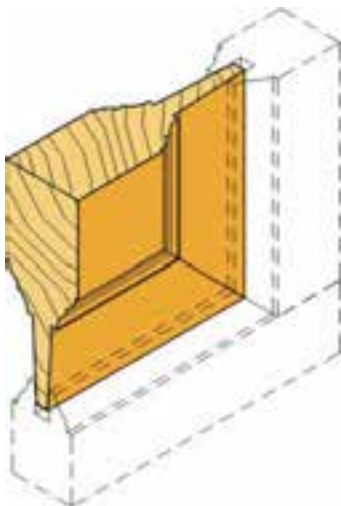
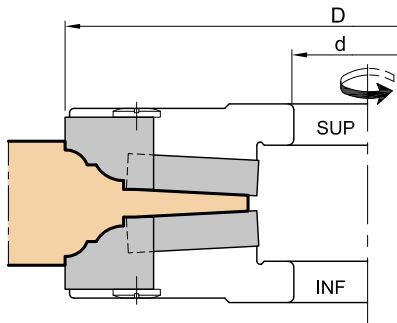
D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. SUP	Ref. INF
200	30	30/50	2+2	3900-6600	529.120 □	529.121 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Pos.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	SUP	20x12x1,5	781.111
	2		20x12x1,5	781.112
	3		20x12x1,5	781.113
Clamping wedge - Cale	1	INF	20x12x1,5	781.114
	2		20x12x1,5	781.115
	3		20x12x1,5	781.116
Clamping wedge - Cale		SUP	B= 20	707.273
		INF	B= 20	707.275
Knife - Plaquette		SUP	60x12x1,5	781.120
		INF	60x12x1,5	781.121
Clamping wedge - Cale		SUP	B= 60	707.272
		INF	B= 60	707.277
Screw - Vis			M8x16	705.542
T Wrench - Clé en T			SW4	706.104
Adjusting gauge - Calibre de réglage			1	717.302





Application: Panel raising cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such MDF. Allows production of four models of panel by replacing knives.

Machine: For single spindle moulders, etc.

Technical information: Cutterheads with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Tool supplied without profiled knives (on request according to desired profile). Suitable to work in set with copy ring and ball bearing for copy jobs on round pieces. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à plate-bande pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, panneaux MDF sans revêtements, entre autres. Possibilité de production de quatre profils différents en utilisant des plaquettes profil interchangeableables.

Machine: Pour toupies, entre autres.

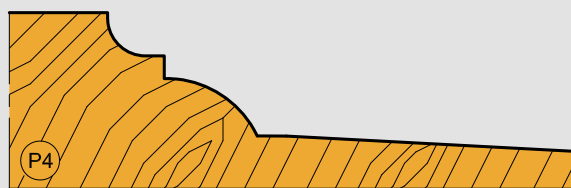
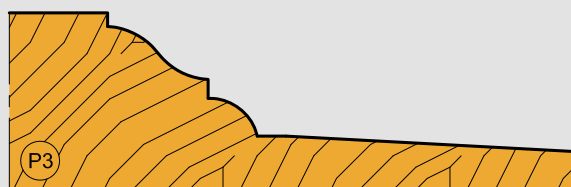
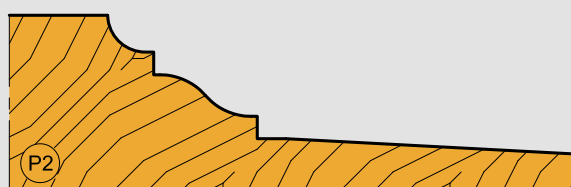
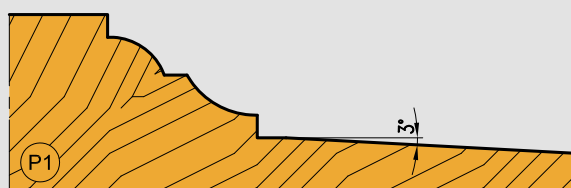
Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fournis sans plaquettes profil (plaquettes profil selon le choix du client). Possibilité de travail avec roulement à billes et bagues de guidage pour faire des travaux de copiage sur des pièces rondes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	n min.-max.	Ref. SUP	Ref. INF
205	30	30/50	2+2	3700-6300	529.510 □	529.511 □

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Pos.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	1	SUP	25x30x2	782.501
	2		25x30x2	782.502
	3		25x30x2	782.503
	4		25x30x2	782.504
Clamping wedge - Cale	1	INF	25x30x2	782.505
	2		25x30x2	782.506
	3		25x30x2	782.507
	4		25x30x2	782.508
Clamping wedge - Cale		SUP	B= 25	707.561
		INF	B= 25	707.953
Knife - Plaquette			50x12x1,5	750.106
Clamping wedge - Cale		SUP	B= 50	707.144
		INF	B= 50	707.139
Screw - Vis			M8x16	705.542
			M10x16	705.551
T Wrench - Clé en T			SW4	706.104
			SW5	706.105





Application: Hardware grooving cutterhead for tilt and turn windows and doors among others. For softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à rainurer pour emplacement de crémones sur portes et fenêtres standard et oscillo-battant. Pour produire portes et fenêtres en bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

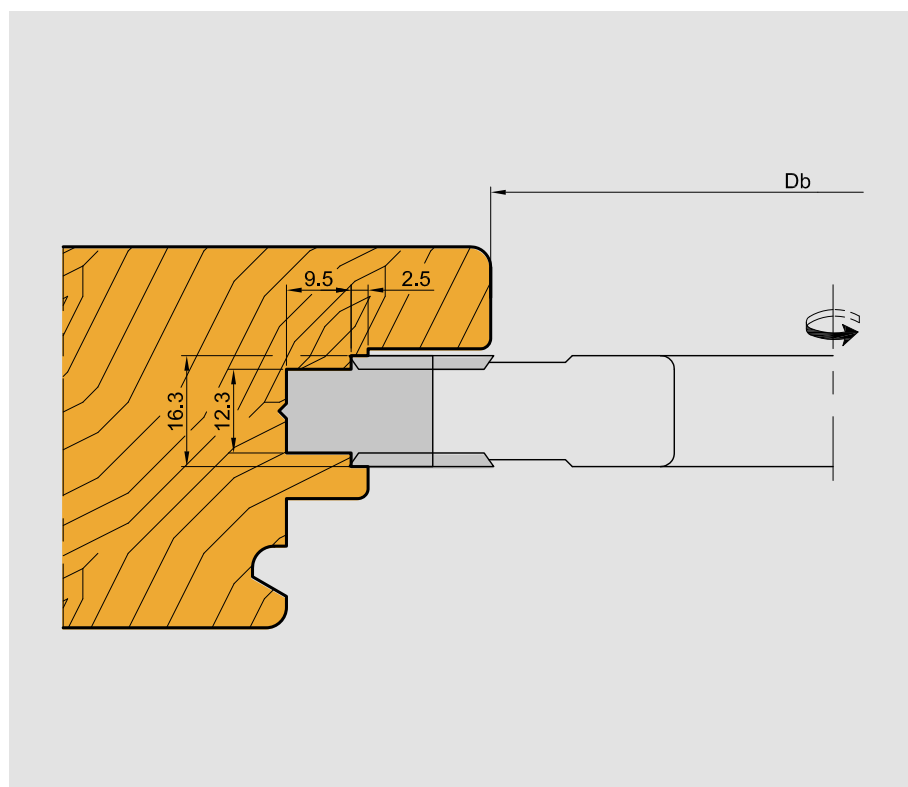
Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).



	D	B	d	Z	V	n [°] min.-max.	Ref.
new	184	16,3	30/60	2	4	4200-7200	597.201
new	200	16,3	30/60	2	4	3800-6500	597.203

Spare parts - Pièces de rechange

	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	16x25x2	785.597.01
Clamping wedge - Cale	B= 16	707.597.01
Screw - Vis	M8x16	705.542
Spur - Araseurs	14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx	M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx	T15	706.304
T Wrench - Clé en T	SW4	706.104





Application: Hardware grooving cutterhead for lifting and sliding windows and door. For softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber.

Machine: For single spindle moulders, moulders, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à rainer pour emplacement de crémones sur portes et fenêtres coulissantes. Pour produire portes et fenêtres en bois tendres à bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre.

Machine: Pour moulurières, toupies, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

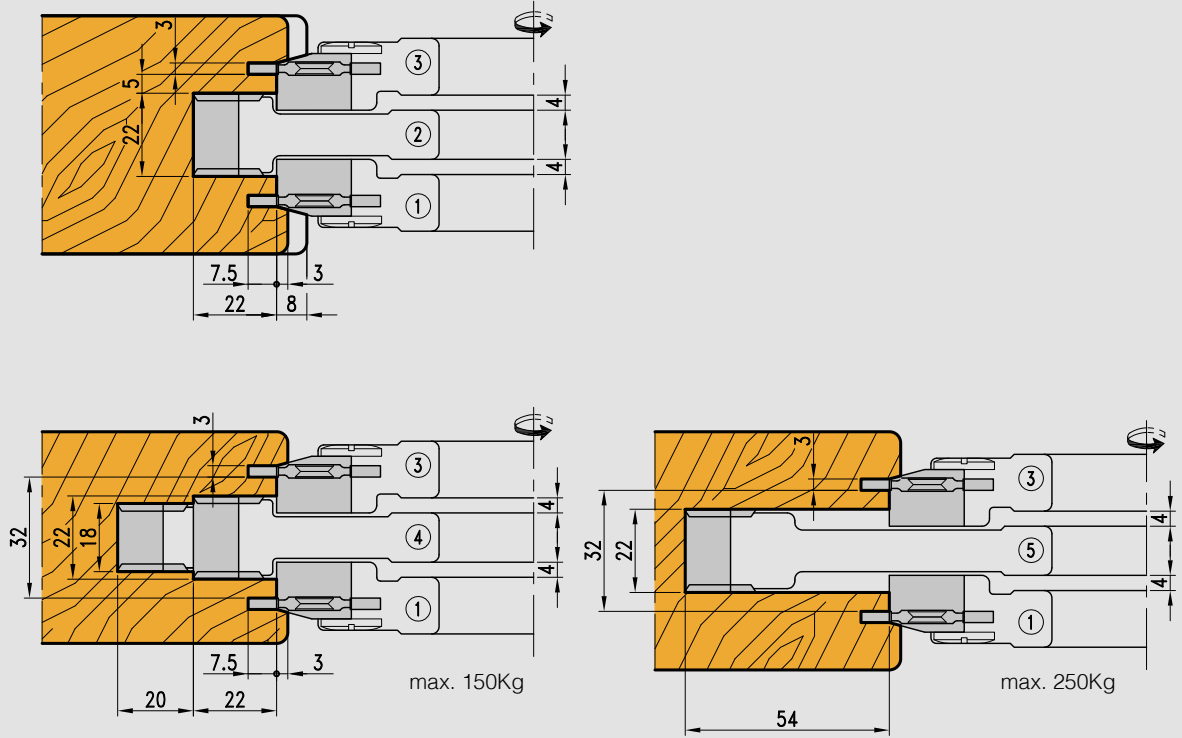


Nr.	D	B	d	Z	V	I+C	n		Ref.
							min.	max.	
1	136	15	50	2		2	5700	9800	596.101
2	180	22	50	2	4		4200	7200	596.102
3	136	15	50	2		2	5700	9800	596.103
4	220	22	50	2+2	4+4		3500	6000	596.104
5	244	22	50	2	4		3100	5300	596.105
6	200	22	50	2+2	8		3900	6900	596.106
7	220	22	50	2+2	8		3500	6300	596.107
8	224	22	50	2	4		3400	6200	596.108
9	136	30	50	2		2+2	5700	10200	596.109
10	198	22	50	2+2	8		3900	7000	596.110
11	136	10	50	2	2	2	5700	10200	596.111
12	144	20	50	2			5400	9600	596.112
13	222	22	50	2	4		3500	6200	596.113
14	182	26	50	2	2	2	4300	7600	596.114
15	171	60	50	2		2	4800	8700	596.115

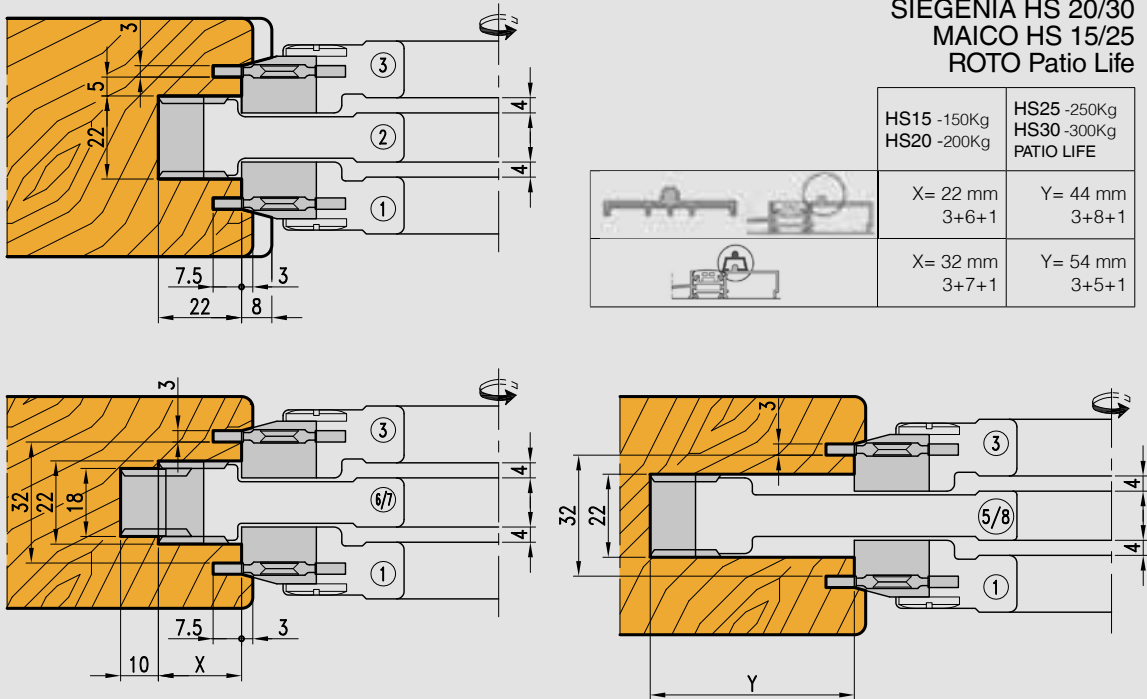
Spare parts - Pièces de rechange

	Nr.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette	11	9,6x12x1,5	750.098
	1	15x20x2	785.781
	3	15x20x2	785.782
	10/4/6/7	17,6x12x1,5	750.205
	2/4/5/8/10/13	21,6x12x1,5	750.204
	9	30x20x2	785.800
	12	20x30x2	785.670
	14	26x35x2	785.671
	15	60x25x2	785.672
	Clamping wedge - Cale	11	
1			707.281
3			707.282
4/6/7/10			707.002.15
2/4/5/10/13			707.002.20
9			707.553
12			707.596.01
14			707.596.02
15			707.596.03
Screw - Vis		11	M6x16
		M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
Groover - Rainureuse	1/3/9/11	35x17x3	783.109
Screw - Vis		M5x13,5	705.318
T Wrench - Clé en T		SW3	706.103
		SW4	706.104

System - Système
 GU 934 / 937

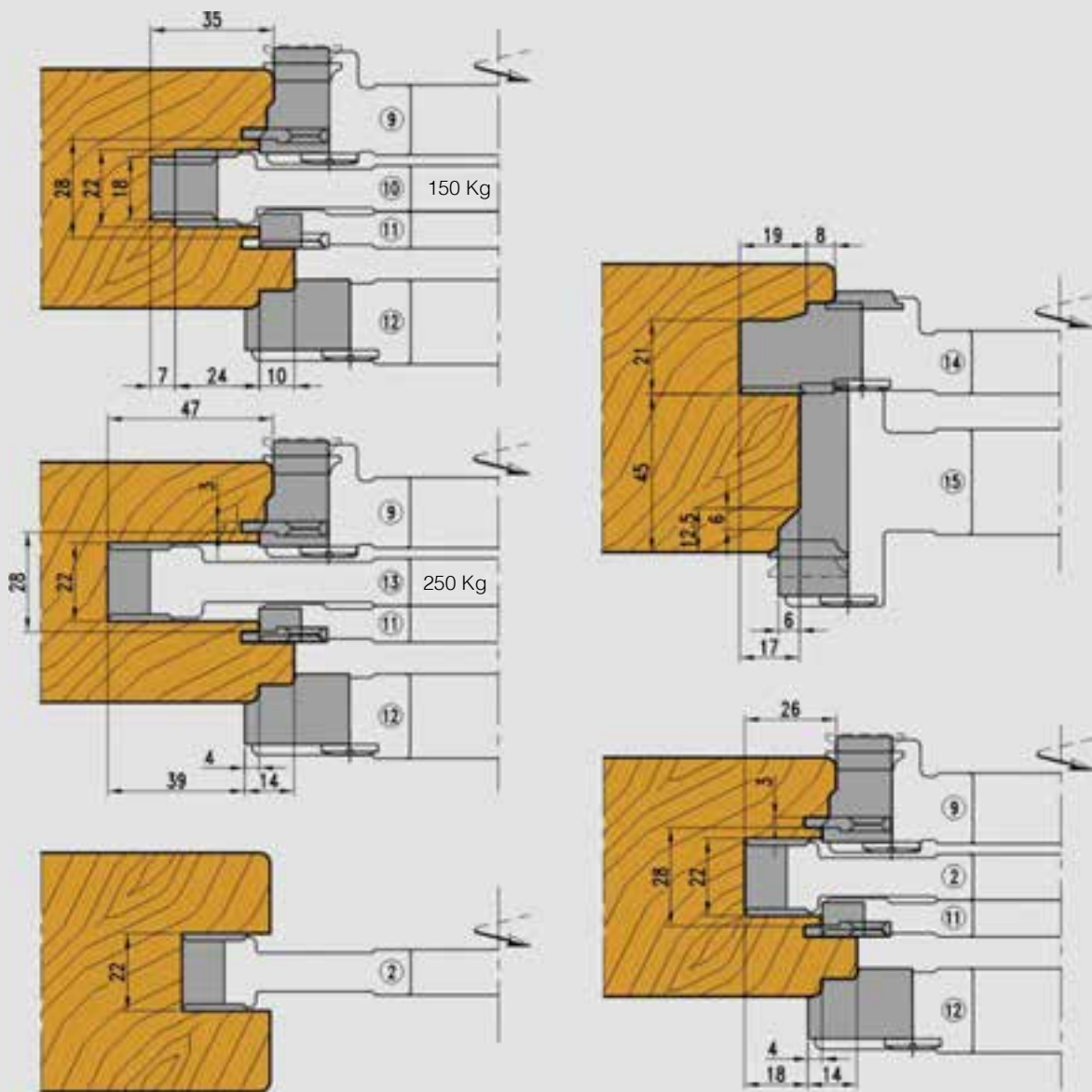


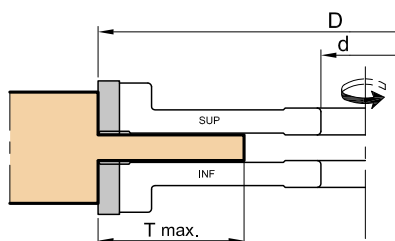
System - Système
 SIEGENIA HS 20/30
 MAICO HS 15/25
 ROTO Patio Life



HS15 -150Kg HS20 -200Kg	HS25 -250Kg HS30 -300Kg PATIO LIFE
X= 22 mm 3+6+1	Y= 44 mm 3+8+1
X= 32 mm 3+7+1	Y= 54 mm 3+5+1

System - Système
Maico
 HS15/25 Performance





Application: Rebating and tenoning cutterheads for doors and windows production in softwood and hardwood in the cross direction of the fiber.

Machine: For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders with tenoner slide car, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à tenonner des cadres de portes et fenêtres en bois pour bois tendres a bois durs dans le sens transversal de la fibre.

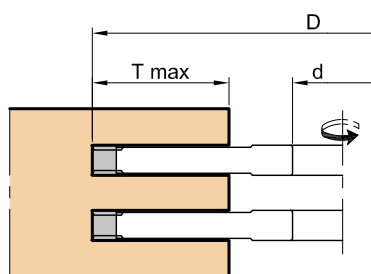
Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupiés avec table de tenonnage, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	T max.	n min.-max.	Ref. INF	Ref. SUP
250	20	50	3	3	90	3100-5300	550.101	550.151
	25	50	3	3	90	3100-5300	550.102	550.152
	30	50	3	3	90	3100-5300	550.103	550.153
272	40	50	3	3	90	3100-5300	550.104	550.154
	30	50	3	3	100	2800-4900	550.203	550.253
280	40	50	3	3	100	2800-4900	550.204	550.254
	20	50	3	3	105	2800-4700	550.301	550.351
	25	50	3	3	105	2800-4700	550.302	550.352
300	30	50	3	3	105	2800-4700	550.303	550.353
	40	50	3	3	105	2800-4700	550.304	550.354
	20	50	3	3	115	2600-4400	550.501	550.551
302	25	50	3	3	115	2600-4400	550.502	550.552
	30	50	3	3	115	2600-4400	550.503	550.553
	40	50	3	3	115	2600-4400	550.504	550.554
320	30	50	3	3	115	2600-4400	550.403	550.453
	40	50	3	3	115	2600-4400	550.404	550.454
	20	50	3	3	125	2400-4100	550.701	550.751
320	25	50	3	3	125	2400-4100	550.702	550.752
	30	50	3	3	125	2400-4100	550.703	550.753
	40	50	3	3	125	2400-4100	550.704	550.754

Spare parts - Pièces de rechange

	Pos.	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		20x12x1,5	750.102
		24,7x12x1,5	750.103
		30x12x1,5	750.104
		40x12x1,5	750.105
Clamping wedge - Cale	INF	B= 20	707.133.20
		B= 25	707.133.25
		B= 30	707.133.30
		B= 40	707.133.40
	SUP	B= 20	707.130.20
		B= 25	707.130.25
		B= 30	707.130.30
		B= 40	707.130.40
Screw - Vis		M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T		SW4	706.104



Application: Grooving and tenoning cutterheads for doors and windows production in softwood and hardwood in the cross direction of the fiber.

Machine: For double end tenoners, tenoners, single spindle moulders with tenoner side car, etc.

Technical information: Cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN).

Application: Porte-outil à enfouissement des cadres de portes et fenêtres en bois pour bois tendres à bois durs dans le sens transversal de la fibre.

Machine: Pour corroyeuses, tenonneuses, toupies avec table de tenonnage, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Le corps est conçu pour avancement manuel (MAN).

D	B	d	Z	V	T max.	n min.-max.	Ref.
250	8	30/50	3	6	80	3100-5300	583.151
	10	30/50	3	6	80	3100-5300	583.152
	12	30/50	3	6	80	3100-5300	583.153
	15	30/50	3	6	80	3100-5300	583.154
	20	30/50	3	6	80	3100-5300	583.155
272	8	30/50	3	6	90	2800-4900	583.251
	10	30/50	3	6	90	2800-4900	583.252
	12	30/50	3	6	90	2800-4900	583.253
	15	30/50	3	6	90	2800-4900	583.254
	20	30/50	3	6	90	2800-4900	583.255
280	8	30/50	3	6	95	2800-4700	583.351
	10	30/50	3	6	95	2800-4700	583.352
	12	30/50	3	6	95	2800-4700	583.353
	15	30/50	3	6	95	2800-4700	583.354
	20	30/50	3	6	95	2800-4700	583.355
302	8	30/50	3	6	110	2600-4400	583.451
	10	30/50	3	6	110	2600-4400	583.452
	12	30/50	3	6	110	2600-4400	583.453
	15	30/50	3	6	110	2600-4400	583.454
	20	30/50	3	6	110	2600-4400	583.455

Spare parts - Pièces de rechange

	B	Dim.	Ref.
Knife - Plaquette		7,5x12x1,5	750.097
		9,6x12x1,5	750.098
		11,6x12x1,5	750.099
		14,6x12x1,5	750.201
		19,6x12x1,5	750.208
Clamping wedge - Cale		B= 8	707.002.07
		B= 10	707.002.08
		B= 12	707.002.10
		B= 15	707.002.13
Screw - Vis		B= 20	707.002.18
	8	M5x12	705.523
	10	M6x16	705.535
	12/20	M8x16	705.542
Spur - Araseurs		14x14x2	750.111
Torx screw - Vis Torx		M5x6	705.425
Torx wrench - Clé Torx		T15	706.304
T Wrench - Clé en T	8	SW2	706.102
	10	SW3	706.103
	12/20	SW4	706.104



Application: Set of cutterheads for door and windows production in softwood and hardwood. In the following pages are some examples of standard FREZITE solutions. Under request we develop, design and manufacture customized sets of cutterheads for door and windows production.

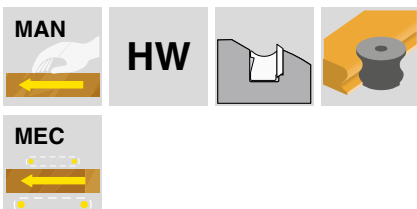
Machine: For CNC machines, window profiling machines, tenoners, single spindle moulders, etc.

Technical information: Set of cutterheads with steel or light alloy body, knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body prepared for manual feed equipment (MAN) or mechanical feed equipment (MEC) according to equipment to be set up.

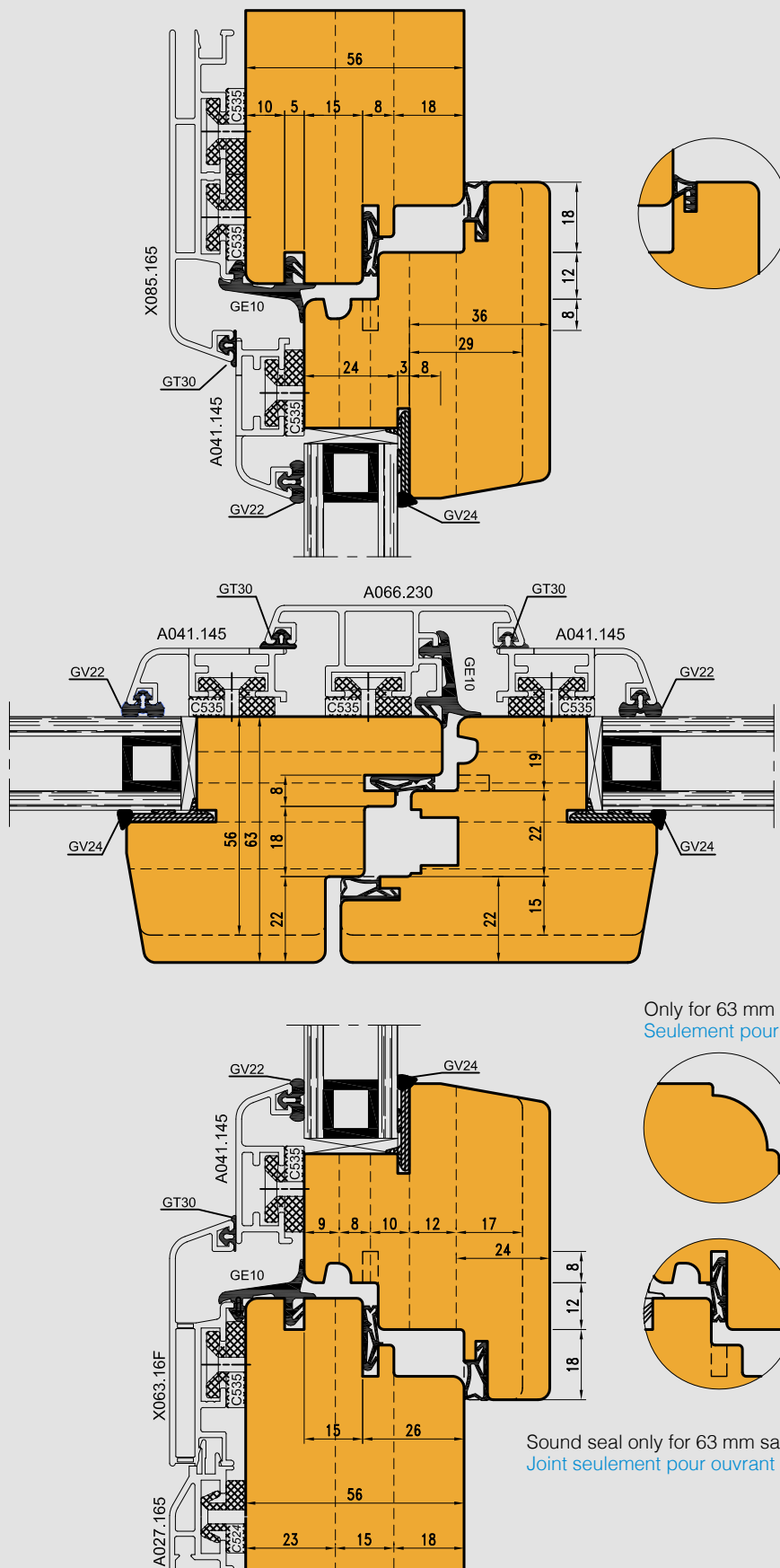
Application: Ensemble de porte-outils pour production de portes et fenêtres en bois pour bois tendres à bois durs. Dans les pages qui suivent on vous présente quelques solutions standard FREZITE. Nous développons de nouveaux projets et nous fabriquons des ensembles de porte-outils pour la production de portes et fenêtres selon le souhait du client.

Machine: Pour machines CNC, centres d'usinage angulaires, tonneuses, moulurières, toupies, entre autres.

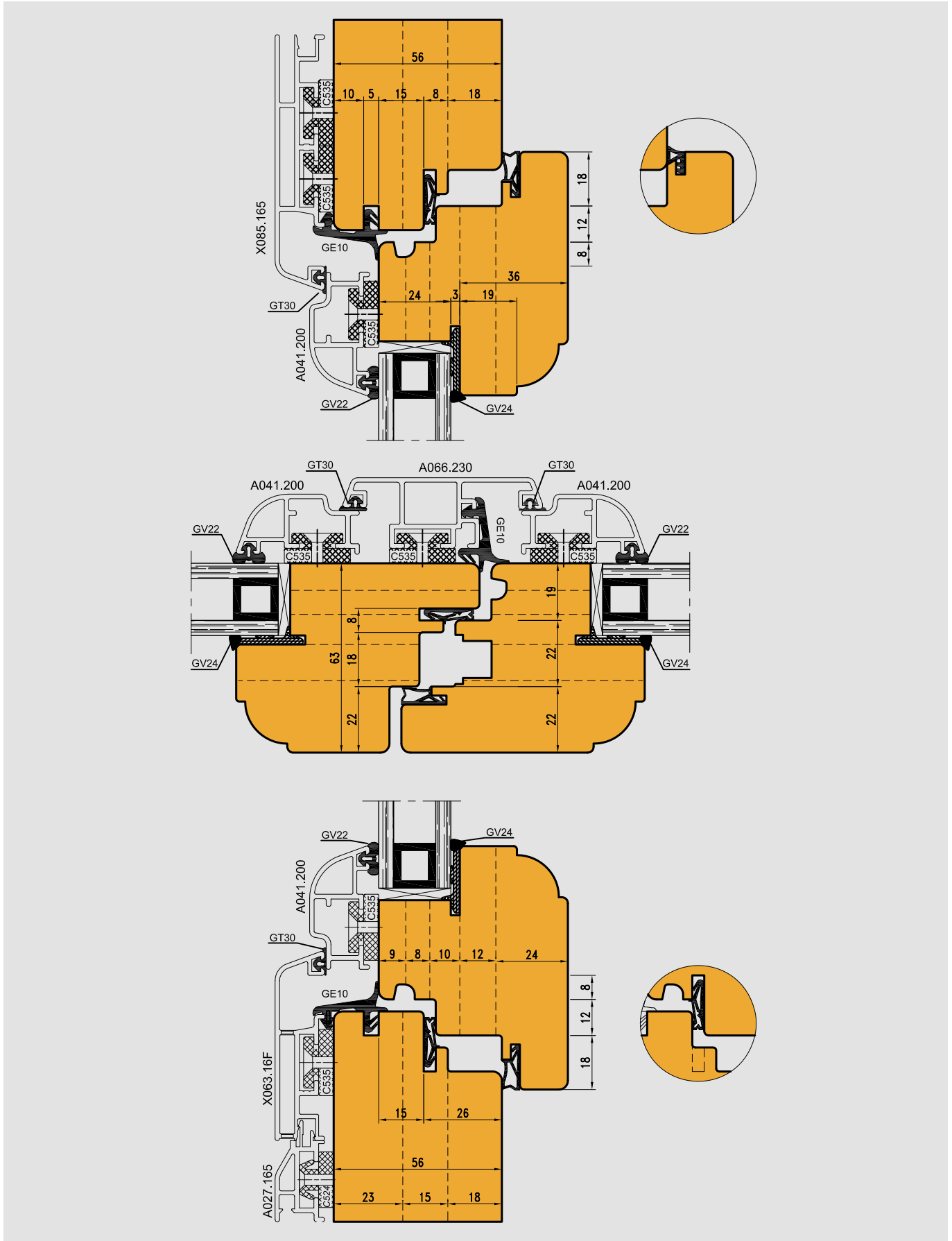
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier ou en alliage léger et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Les corps sont conçus pour avancement manuel (MAN) ou pour avancement mécanique (MEC), adaptés selon les différents équipements.



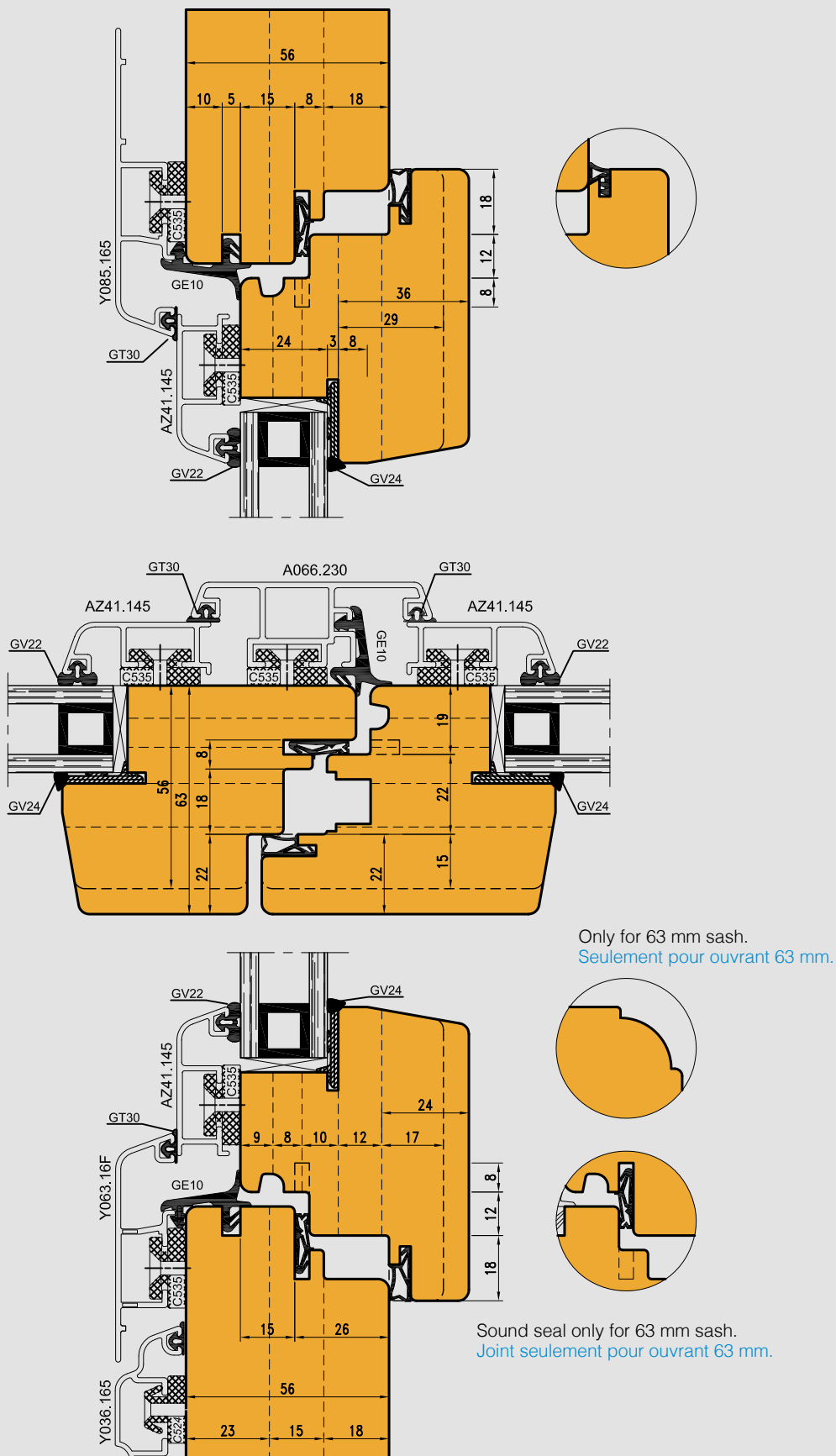
Window - Fenêtre
BENACO - Eurostar



Window - Fenêtre
BENACO - Eurostar Soft

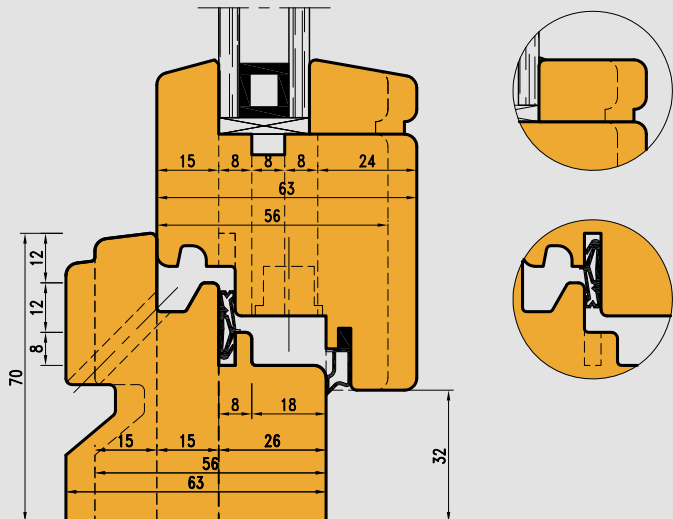
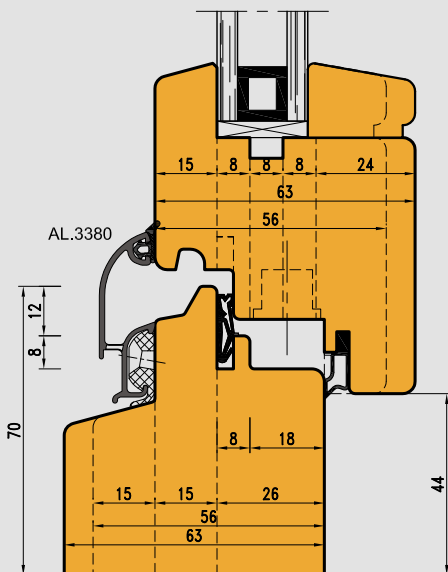
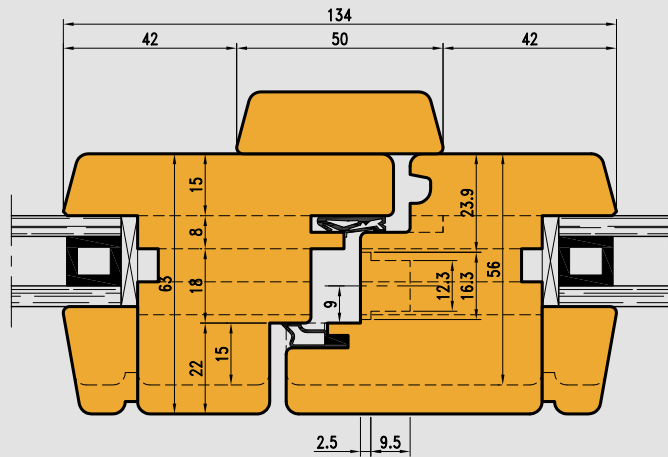
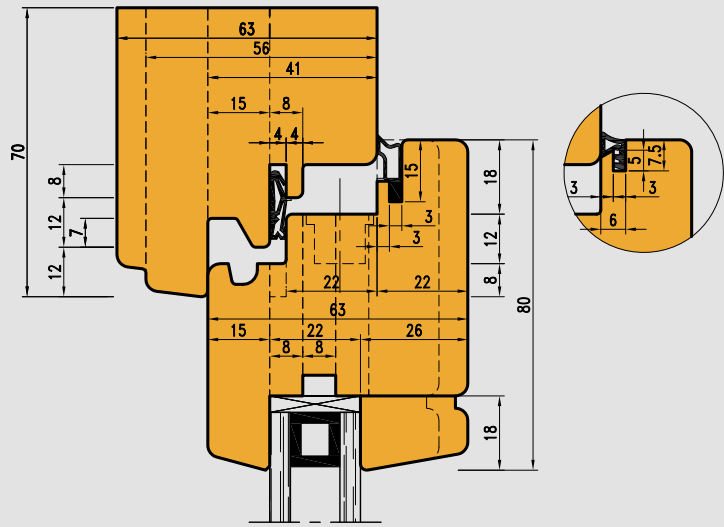


Window - Fenêtre BENACO - Eurostar Light



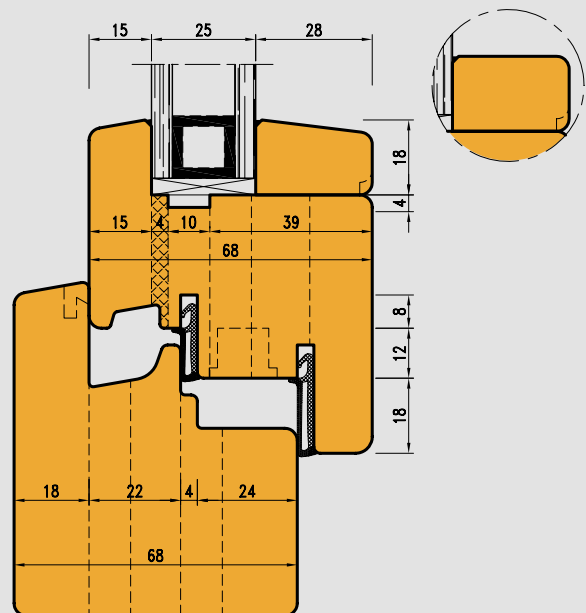
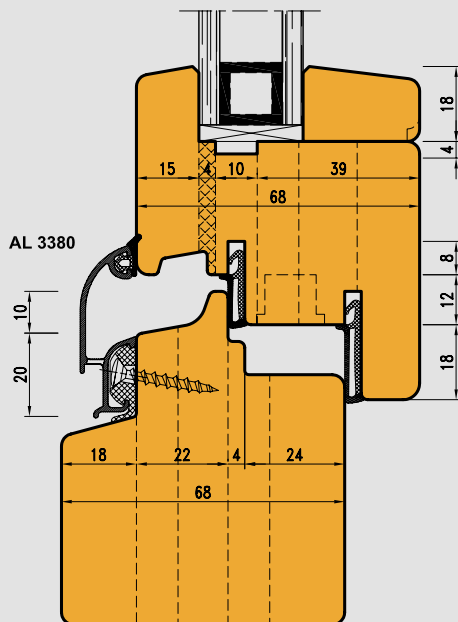
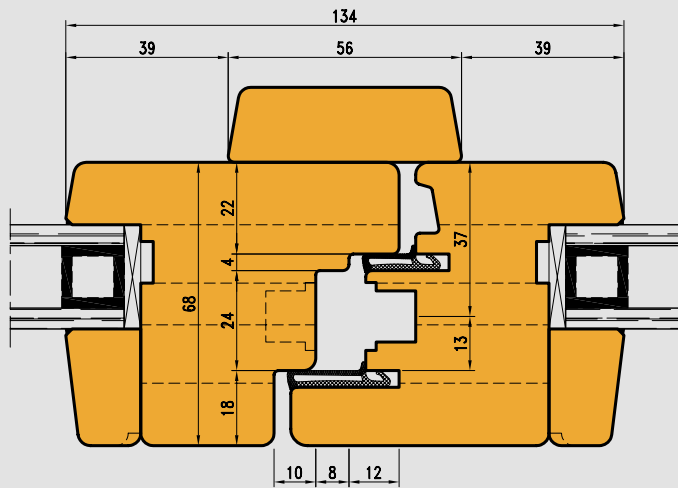
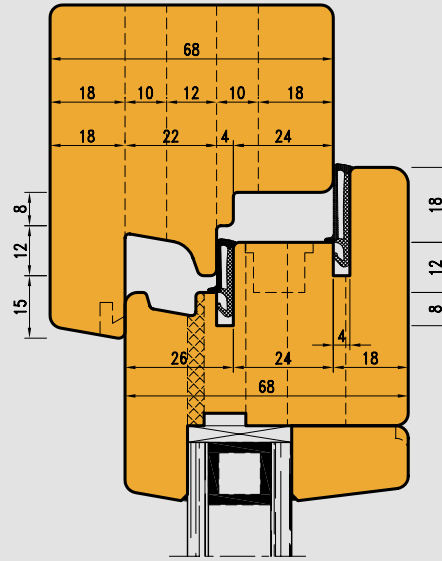
Window - Fenêtre
 CONFORT 12/56-63-68

Version 56-63 - Version 56-63



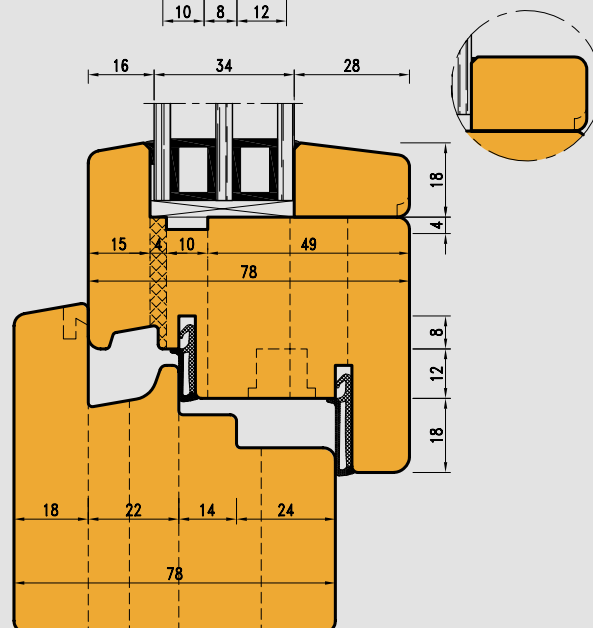
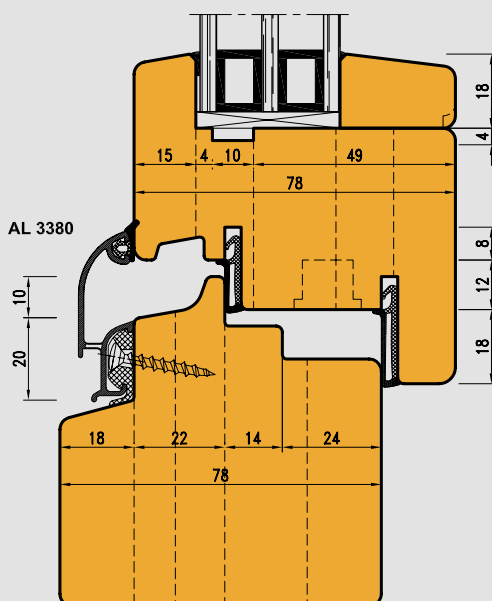
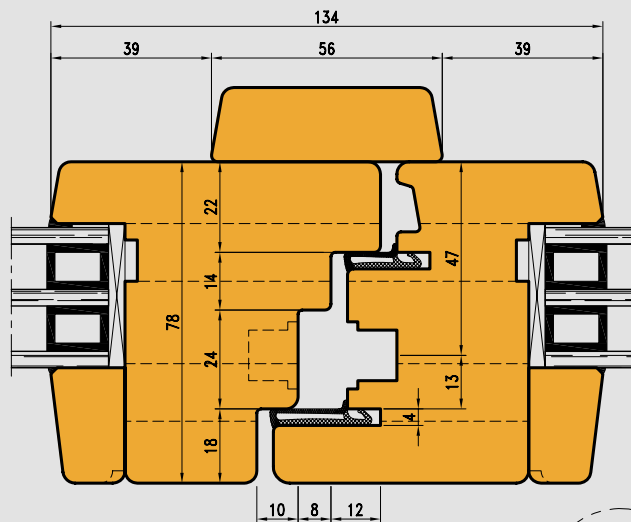
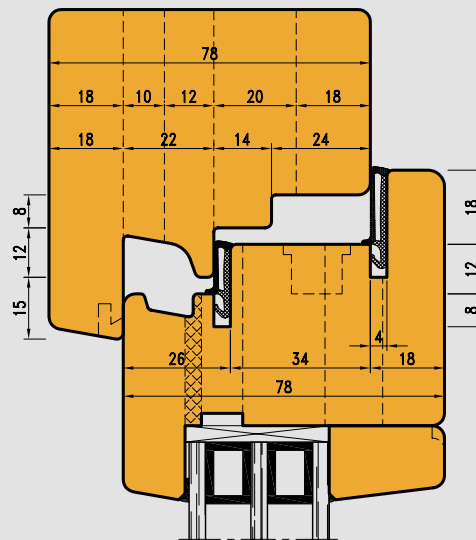
Window - Fenêtre
 CONFORT 12/68-78

Version 68 - Version 68



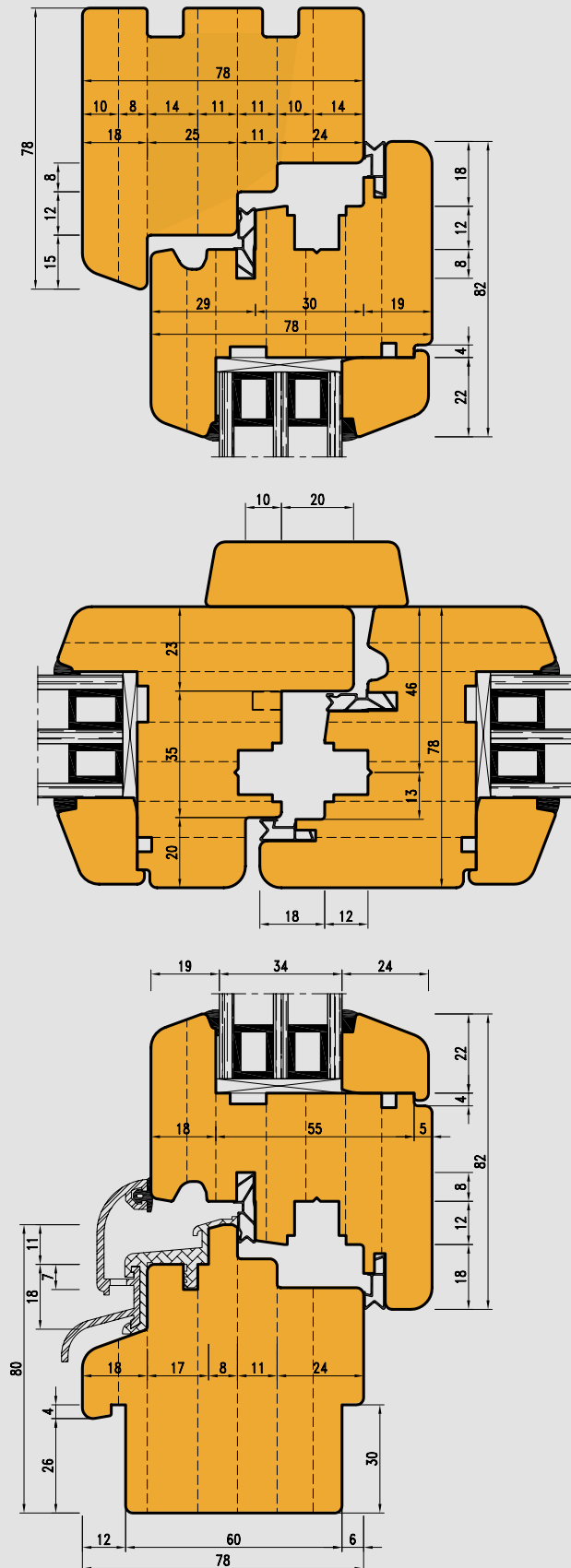
Window - Fenêtre
CONFORT 12/68-78

Version 78 - Version 78



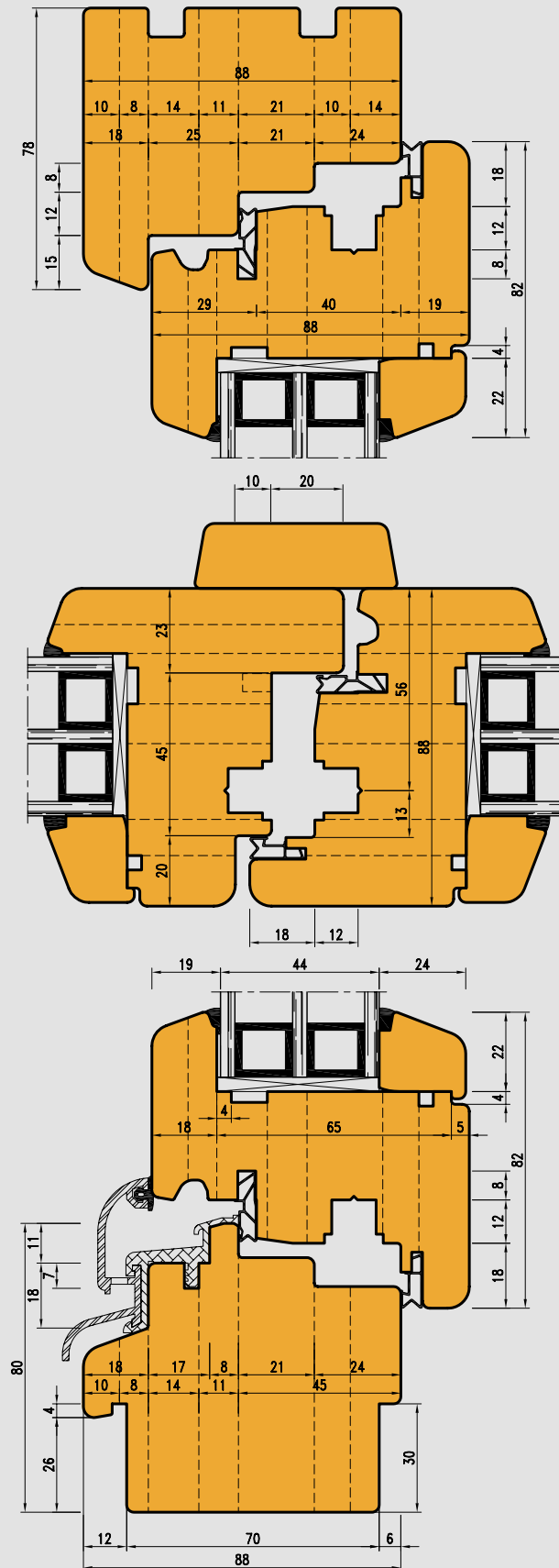
Window - Fenêtre IV 78-88-92

Version 78 - Version 78



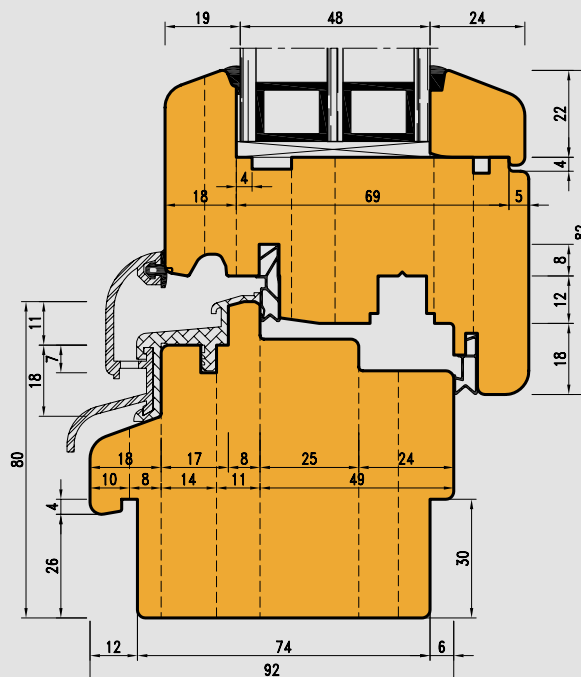
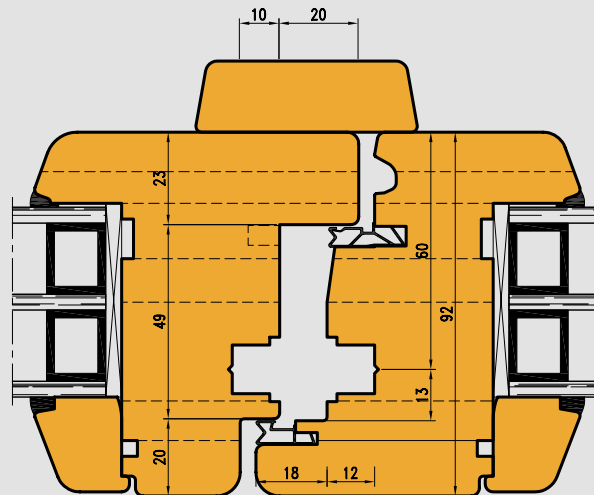
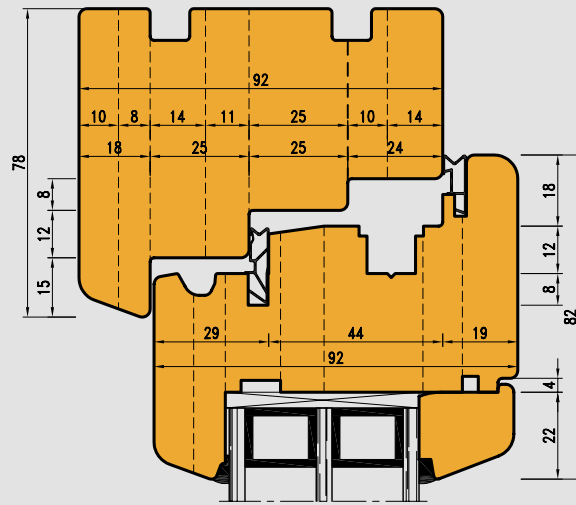
Window - Fenêtre
 IV 78-88-92

Version 88 - Version 88

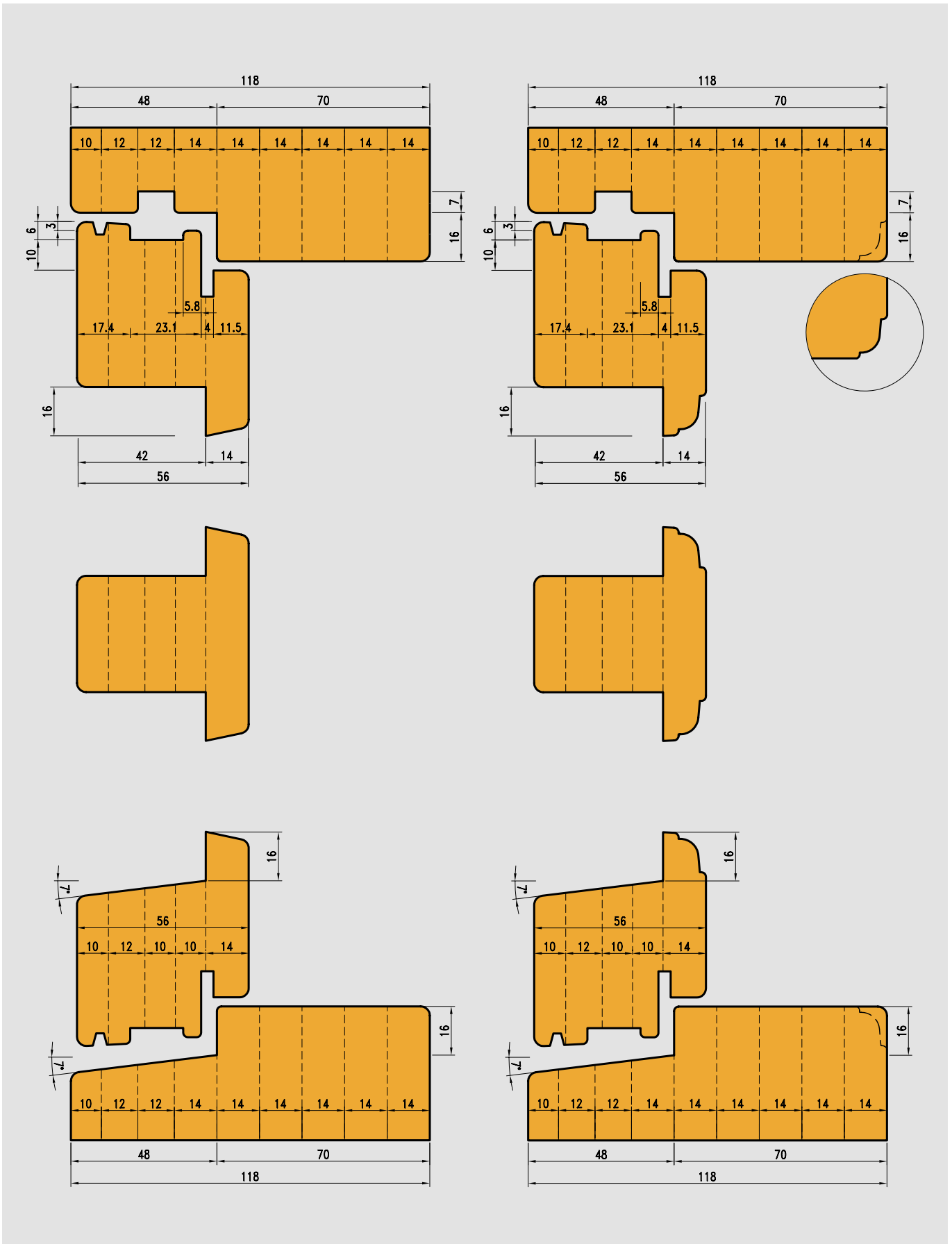


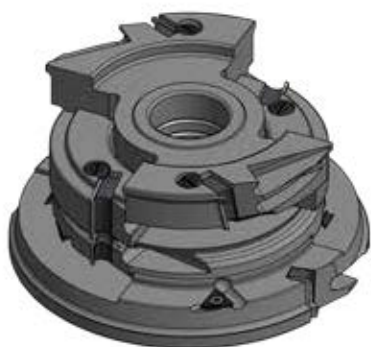
Window - Fenêtre
 IV 78-88-92

Version 92 - Version 92



DANISH window - Fenêtre DANOISE





Application: EASY SIX is a modular tooling system for the production of wood windows. Particularly dedicated for small and medium joineries. This modular system is capable of producing six different window designs just by changing the tooling setups.

Machine: Single spindle moulders, tenoners, moulders, etc

Technical information: Steel body cutterheads with tungsten carbide knives, ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives.

Application: EASY SIX est un système modulaire d'outils pour la fabrication de fenêtres, essentiellement pour petites et moyennes menuiseries. Ce système permet la production de 6 différents modèles de fenêtres par la combinaison de différents outils standard.

Machines: Pour toupies, tenonneuses, moulurières, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.



6

EASY SIX
Modular system
Système modulaire

Advantages:

- Modular system that allows for the production of six different window designs
- Reduction in half of the production time cycle, when compared with the traditional methods.
- Increased flexibility when doing small production runs.
- Reduced machine setup time using appropriate gauges.

Avantages:

- Système modulaire qui permet l'exécution de 6 différents modèles de fenêtre.
- Réduction du temps à moitié pour la production de fenêtres en comparaison avec les méthodes traditionnelles.
- Flexibilité pour produire de petites quantités.
- Réduction de temps de mise en route sur la machine avec l'utilisation de calibres appropriés.

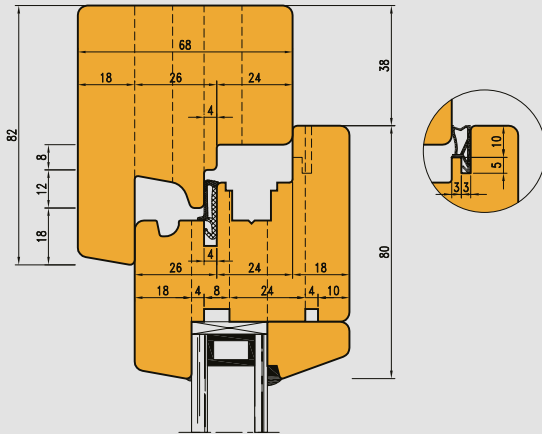
Cutterhead Nr. Porte-outils Nr.	D	IV68	IV78	IV92	JV68	JV78	JV92
1	320	■	■	■	■	■	■
2	284	■	■	■	■	■	■
3	244	■	■	■	■	■	■
4	260		■			■	
5	260			■			■
6	222	■	■	■			
7	268	■	■	■	■	■	■
8	244	■	■	■	■	■	■
9	284	■	■	■	■	■	■
10	292	■	■	■	■	■	■
11	284	■	■	■	■	■	■
12	133	■	■	■	■	■	■
13	180	■	■	■	■	■	■
14	204	■	■	■	■	■	■
15	231	■	■	■			
16	164	■	■	■	■	■	■
17	164		■	■		■	■
18	188	■	■	■	■	■	■
19	182	■	■	■	■	■	■
20	128	■	■	■	■	■	■
21	224	■	■	■	■	■	■
22	142	■	■	■	■	■	■
A	70	■	■	■	■	■	■
B	70	■	■	■	■	■	■
C	70	■	■	■	■	■	■



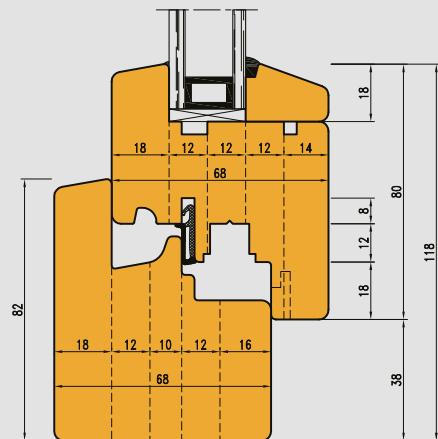
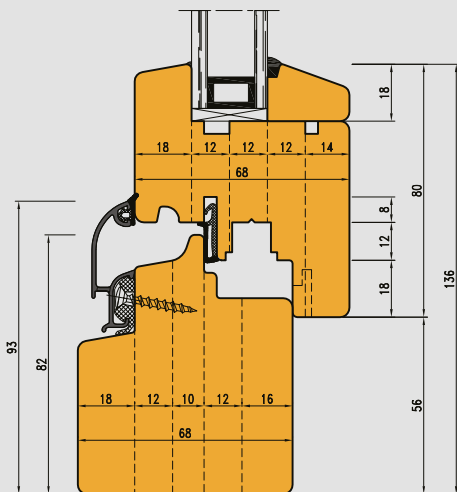
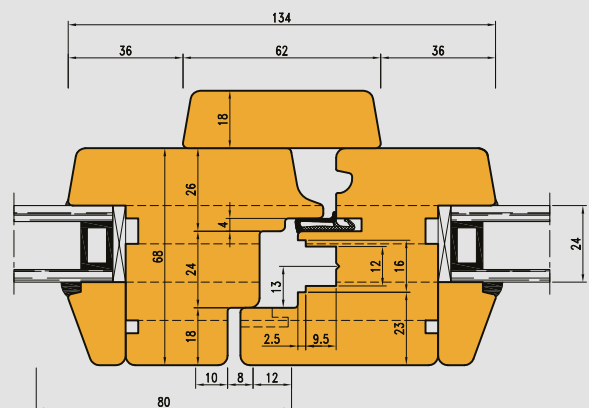
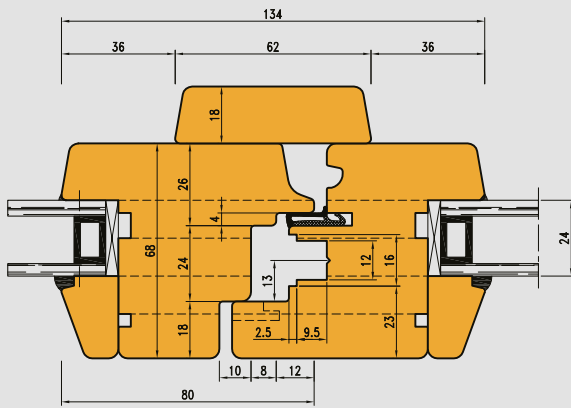
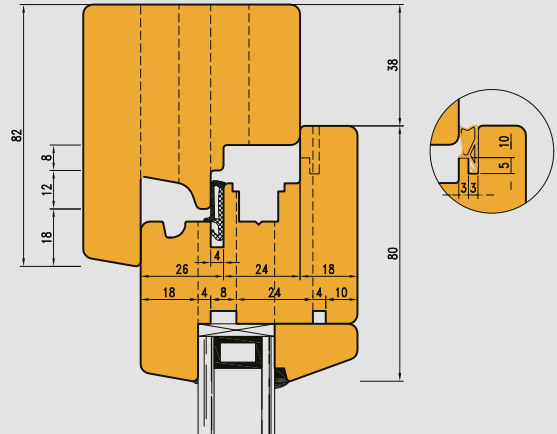
Window - Fenêtre Easy Six

Version IV68 - JV68 - Version IV68 - JV68

IV68



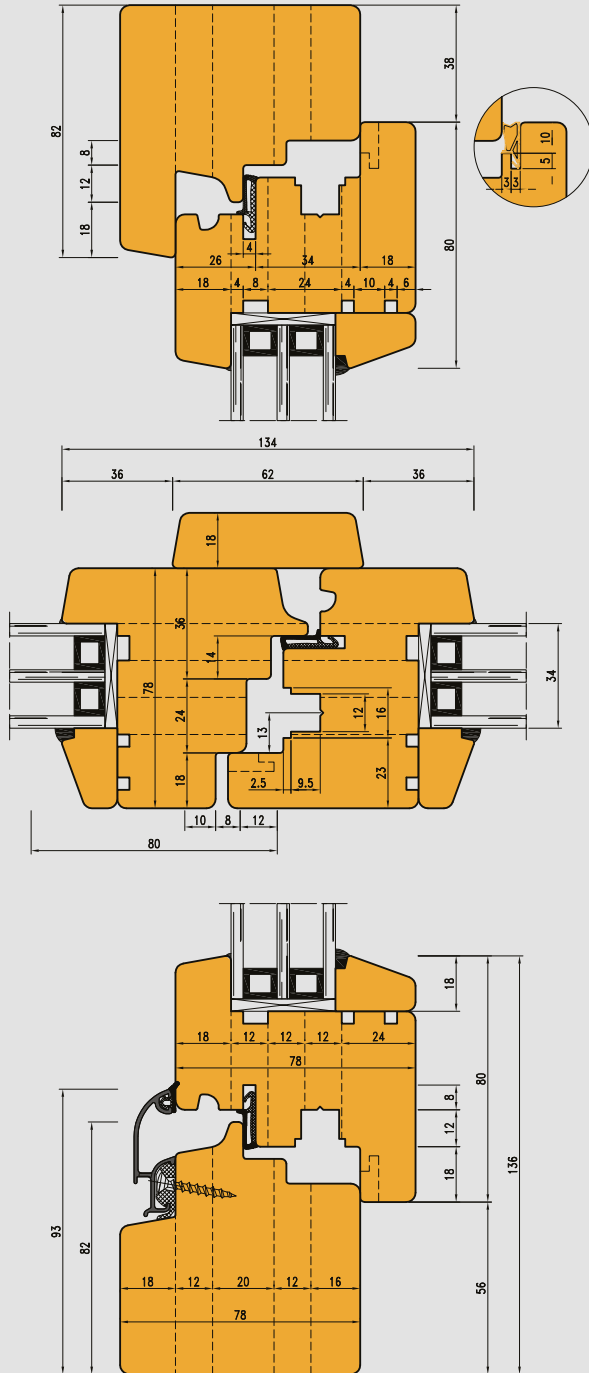
JV68



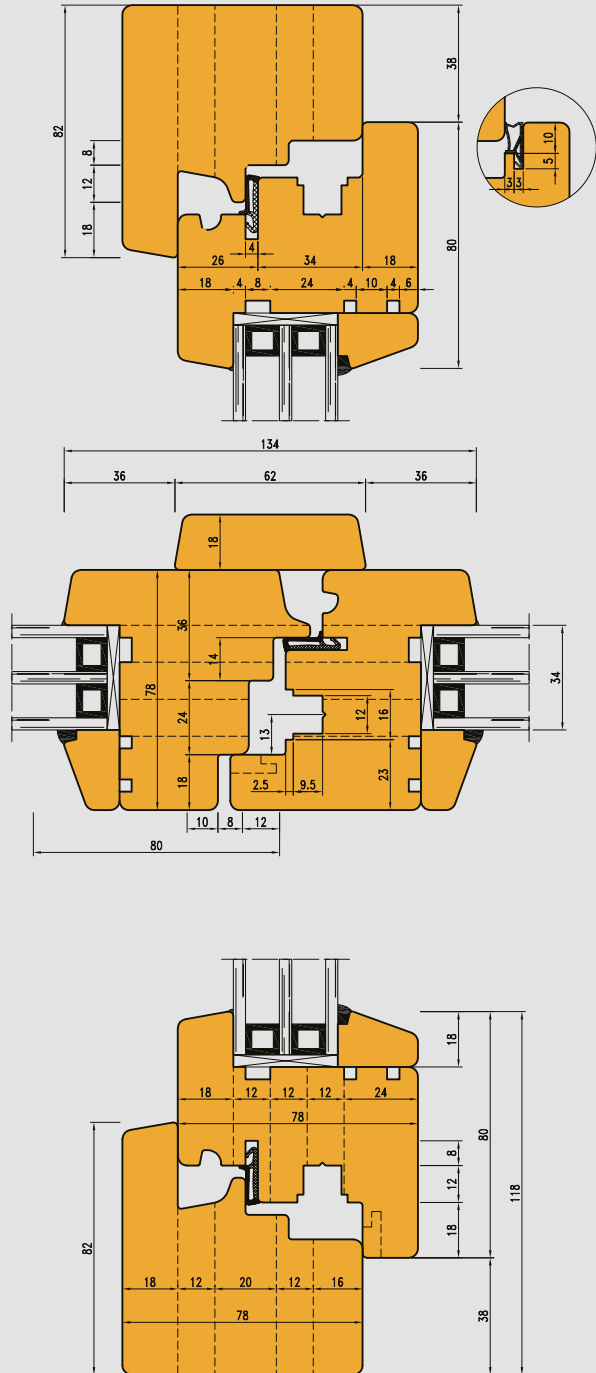
Window - Fenêtre Easy Six

Version IV78 - JV78 - Version IV78 - JV78

IV78



JV78

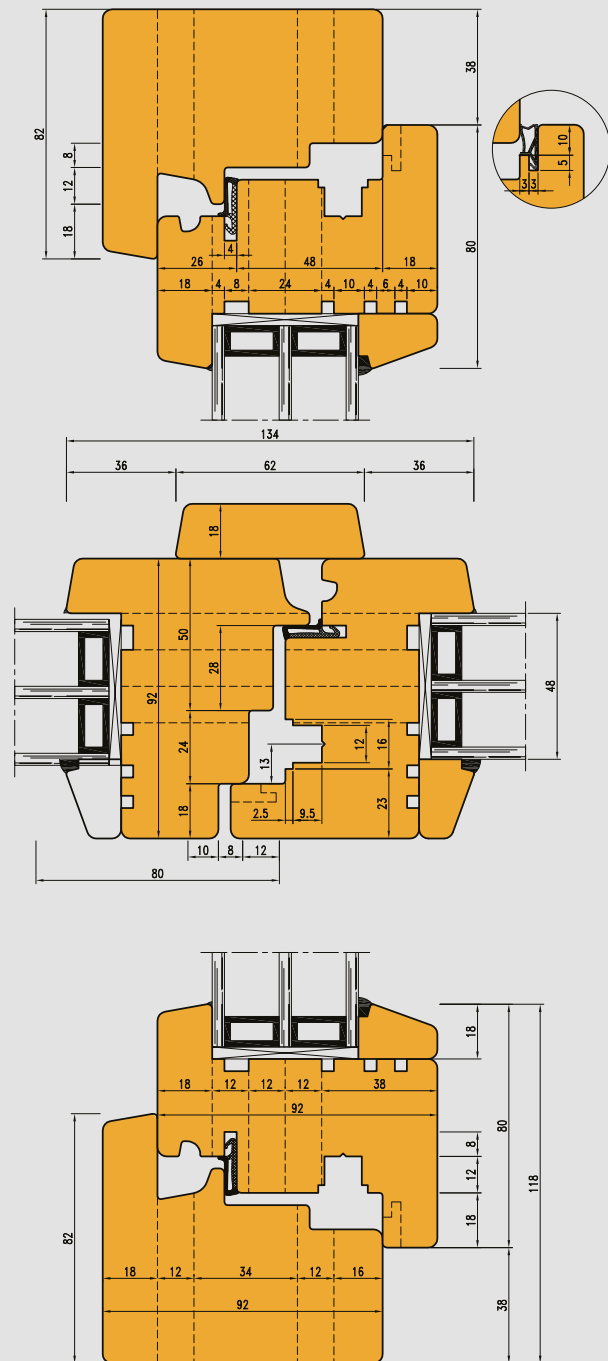
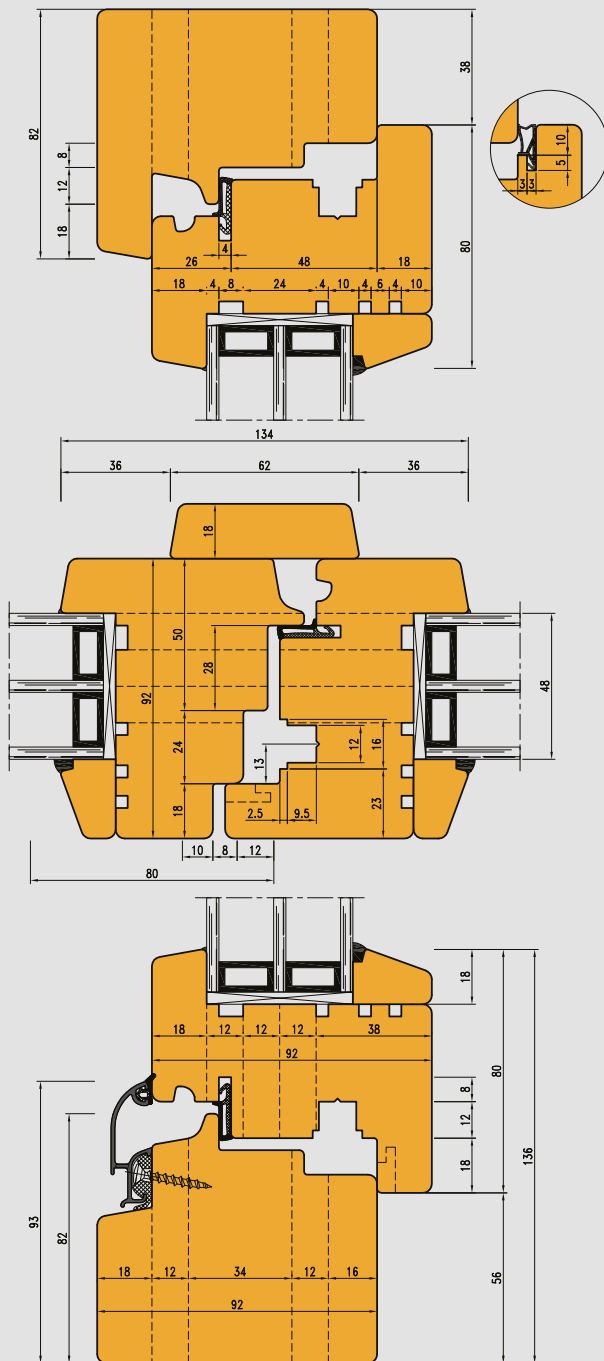


Window - Fenêtre Easy Six

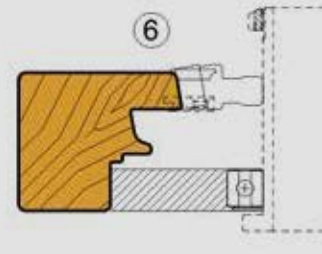
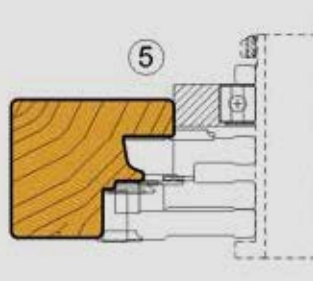
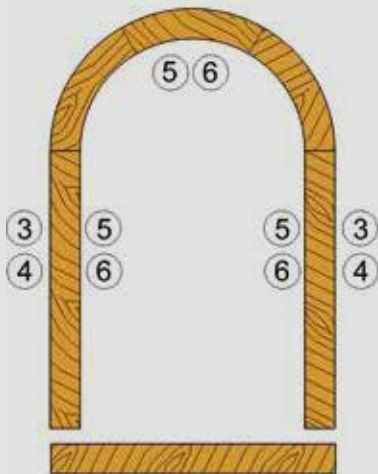
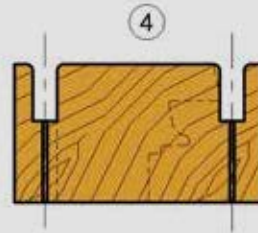
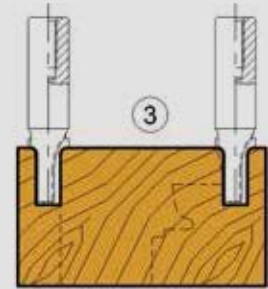
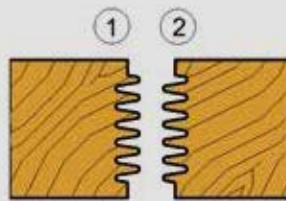
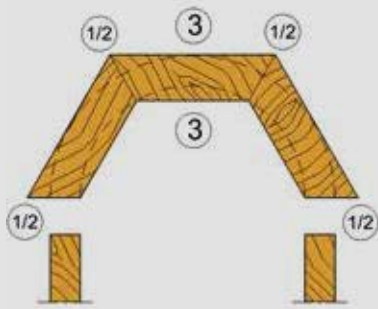
Version IV92 - JV92 - Version IV92 - JV92

IV92

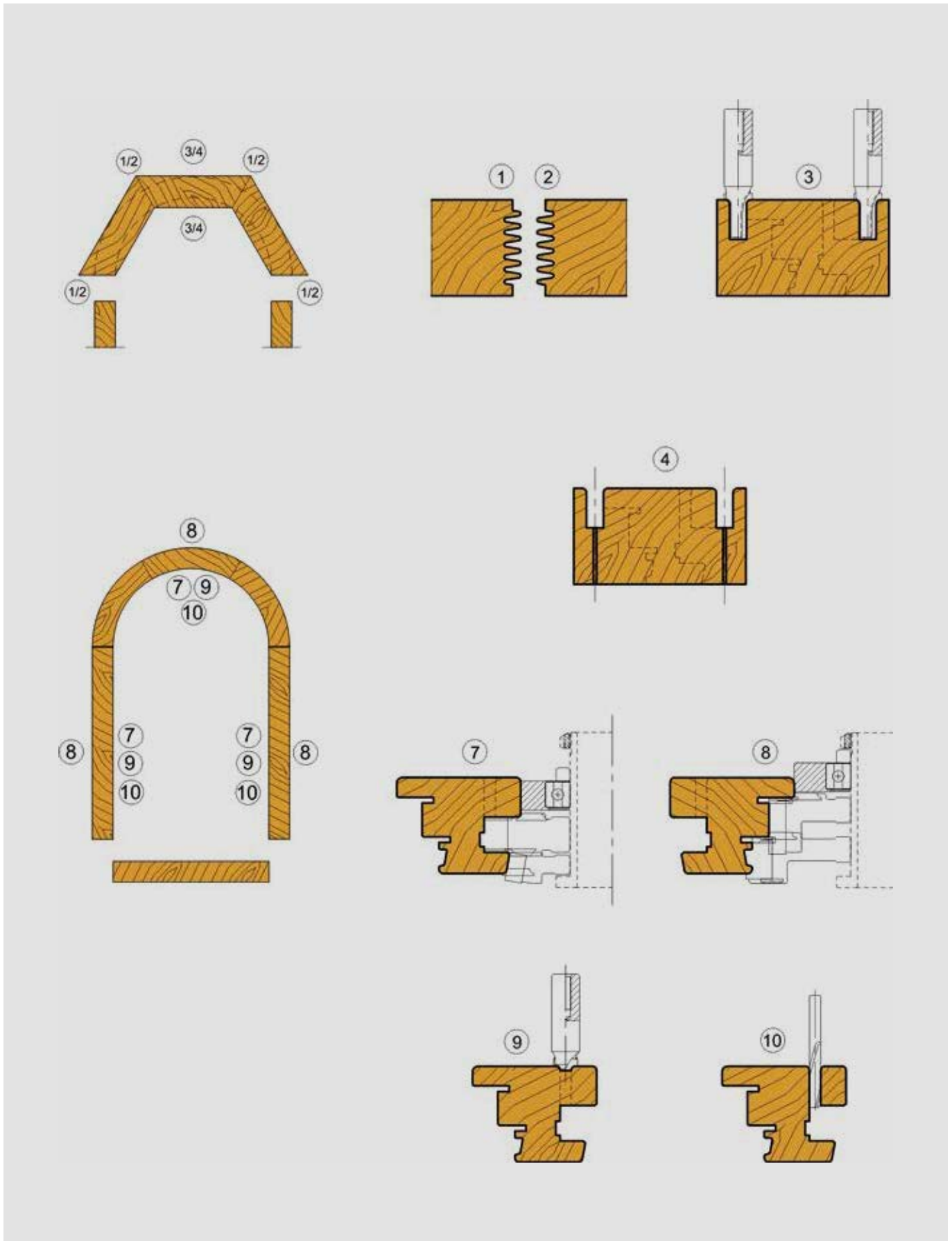
JV92



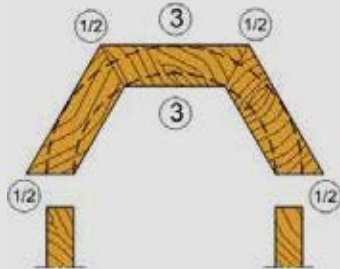
Cutterhead sets for arched window production
Porte-outils pour fabrication de fenêtres cintrées



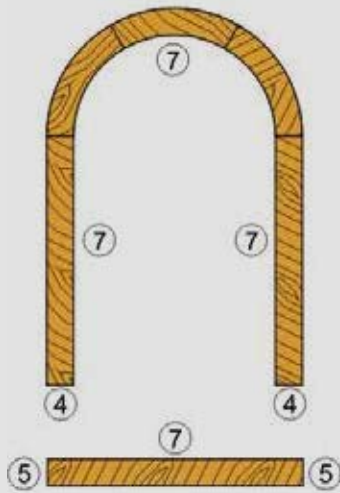
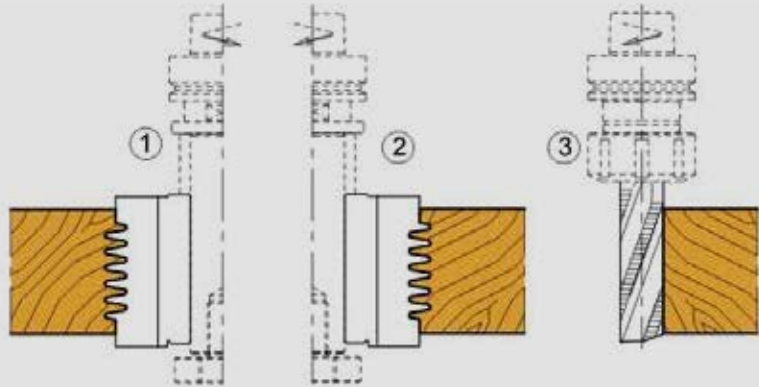
Cutterhead sets for arched window production
Porte-outils pour fabrication de fenêtres cintrées



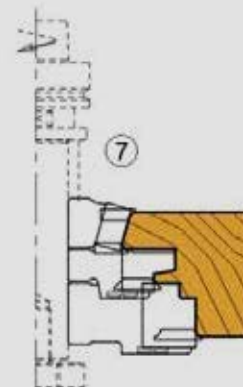
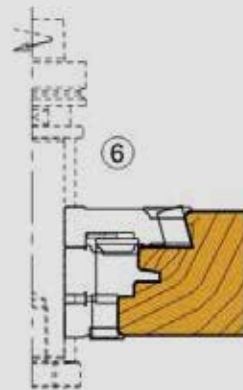
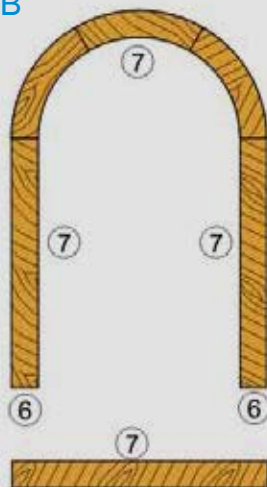
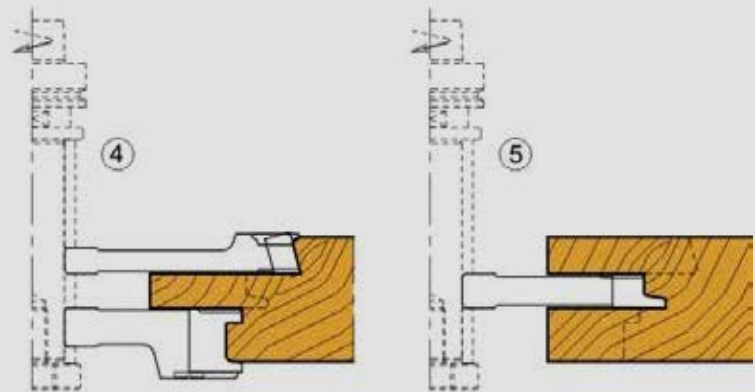
Cutterhead sets for window production on CNC
Porte-outils pour fenêtres sur commande numérique



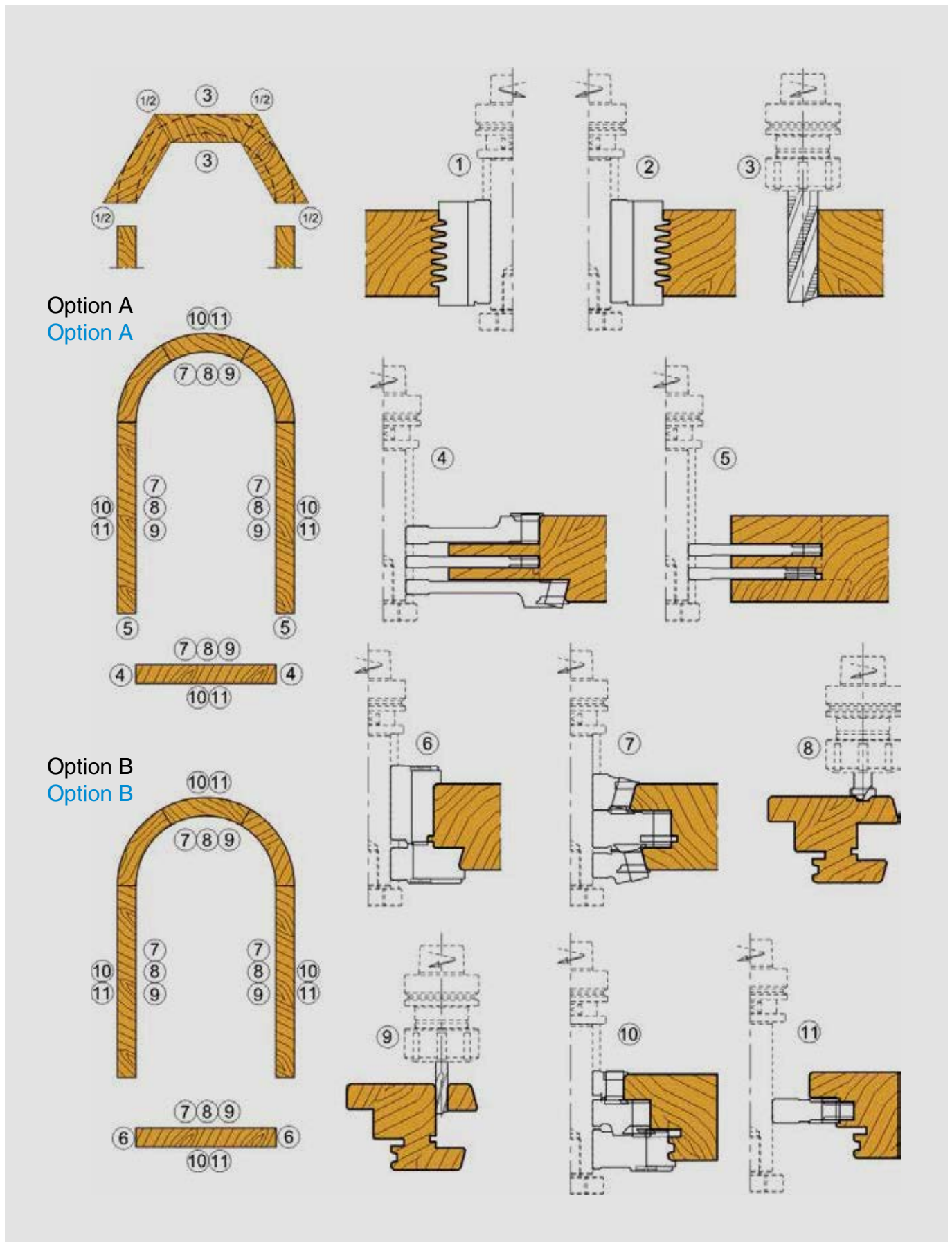
Option A
Option A



Option B
Option B



Cutterhead sets for window production on CNC
Porte-outils pour fenêtres sur commande numérique





FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siége Social: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Retrouvez votre distributeur sur:

www.frezite.com

FREZITE Group