

6

TOOLS FOR STATIONARY ROUTERS AND CNC MACHINES OUTILS À QUEUE POUR DÉFONCEUSE STATIONNAIRE ET À COMMANDE NUMÉRIQUE



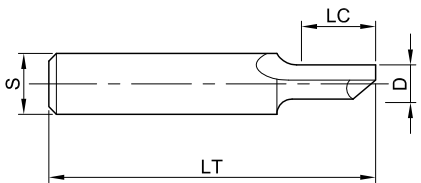
Table of contents

Table des matières

| | |
|--|-----|
| Grooving cutters Fraises et porte-outils à défoncer | 227 |
| Milling router cutters Fraises et porte-outils à défoncer | 243 |
| Cutters for nesting operation Fraises pour nesting | 249 |
| Jointing and rebating cutterhead Porte-outils à feuillurer | 250 |
| Cutters for door production Porte-outils pour portes | 255 |
| Folding cutters Fraises pour pliage | 262 |
| Carving bit Mèche à sculpter | 263 |
| Dovetail cutters Mèches queue d'aronde | 264 |
| T-Slot cutter Fraise queue d'arond | 266 |
| Chanfering and rounding router cutter Mèche à défoncer pour biseauter et arrondir | 269 |
| Carving bit Mèche à sculpter | 281 |
| Finger grip cutter Mèche profil | 281 |
| Grooving cutter for portable routers Mèche à défoncer pour défonceuses portatives | 283 |
| Cove cutter Mèche profil congé | 286 |
| Radios cutter Mèche à rayon | 288 |
| Profile cutter Mèche profil | 290 |
| Profile cutter for Corian® Mèche profil pour Corian® | 296 |
| Profile cutter for other materials Mèche profil pour autres matériaux | 299 |

A105/A080

Grooving cutter Mèche à défoncer



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid high speed steel (HS) straight router with grinded top for boring.

Application: Fraise droite à défoncer pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite avec queue en acier rapide (HS-18%). Affutage en bout pour perçage.

A105, Z= 1

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|---|----|----|---|---|-----------------|
| 2 | 5 | 38 | 6 | 1 | A105.002.105.06 |
| | 5 | 38 | 8 | 1 | A105.002.105.08 |
| 3 | 8 | 41 | 6 | 1 | A105.003.108.06 |
| | 8 | 41 | 8 | 1 | A105.003.108.08 |
| 4 | 10 | 43 | 6 | 1 | A105.004.110.06 |
| | 10 | 43 | 8 | 1 | A105.004.110.08 |
| 5 | 10 | 43 | 6 | 1 | A105.005.110.06 |
| | 10 | 43 | 8 | 1 | A105.005.110.08 |

A080, Z= 2

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|---|-------------------|
| 14 | 20 | 50 | 6 | 2 | A080.014.120.06 ■ |
| | 20 | 50 | 8 | 2 | A080.014.120.08 ■ |
| 18 | 20 | 50 | 6 | 2 | A080.018.120.06 ■ |
| | 20 | 50 | 8 | 2 | A080.018.120.08 ■ |
| 20 | 20 | 50 | 6 | 2 | A080.020.120.06 ■ |
| | 10 | 43 | 8 | 2 | A080.020.120.08 ■ |

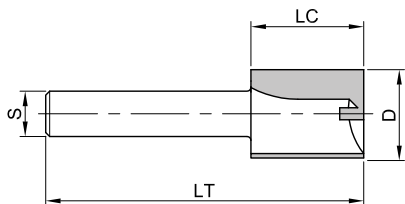
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A101 Grooving cutter

Mèche à défoncer



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Fraise droite au carbure pour perçage, défonçage pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pointe de centrage pour perçage.

S= 6

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|-----------------|-----------------|
| 6 | 14 | 48 | 6 | 2 | A101.006.114.06 |
| 8 | 19 | 48 | 6 | 2 | A101.008.120.06 |
| 10 | 19 | 48 | 6 | 2 | A101.010.120.06 |
| 12 | 19 | 46 | 6 | 2 | A101.012.120.06 |
| 14 | 19 | 48 | 6 | 2 | A101.014.120.06 |
| 25 | 53 | 6 | 2 | A101.016.125.06 | |
| 25 | 53 | 6 | 2 | A101.018.125.06 | |
| 25 | 53 | 6 | 2 | A101.020.125.06 | |

S= 8

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|---|-----------------|
| 6 | 14 | 55 | 8 | 2 | A101.006.114.08 |
| 8 | 19 | 55 | 8 | 2 | A101.008.120.08 |
| 10 | 19 | 60 | 8 | 2 | A101.010.120.08 |
| | 32 | 90 | 8 | 2 | A101.010.130.08 |
| 12 | 19 | 90 | 8 | 2 | A101.012.120.08 |
| | 32 | 90 | 8 | 2 | A101.012.130.08 |
| 14 | 19 | 60 | 8 | 2 | A101.014.120.08 |
| | 32 | 90 | 8 | 2 | A101.014.130.08 |
| 16 | 19 | 70 | 8 | 2 | A101.016.120.08 |
| 18 | 19 | 70 | 8 | 2 | A101.018.120.08 |
| 20 | 19 | 70 | 8 | 2 | A101.020.120.08 |
| 22 | 16 | 70 | 8 | 2 | A101.022.116.08 |
| 24 | 16 | 70 | 8 | 2 | A101.024.116.08 |
| 25 | 16 | 70 | 8 | 2 | A101.025.116.08 |

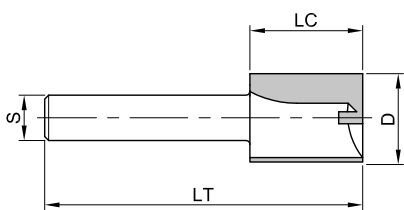
S= 10

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|---|-----------------|
| 8 | 20 | 60 | 10 | 2 | A101.008.120.10 |
| 10 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.010.125.10 |
| 12 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.012.125.10 |
| 14 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.014.125.10 |
| 16 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.016.125.10 |
| 18 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.018.125.10 |
| 20 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.020.125.10 |
| 22 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.022.125.10 |
| 25 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.025.125.10 |
| 30 | 25 | 70 | 10 | 2 | A101.030.125.10 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

A101 Grooving cutter

Mèche à défoncer



S= 12

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|---|-----------------|
| 12 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.010.140.12 |
| 12 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.012.140.12 |
| 14 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.014.140.12 |
| 16 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.016.140.12 |
| 18 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.018.140.12 |
| 20 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.020.140.12 |
| 22 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.022.140.12 |
| 24 | 40 | 90 | 12 | 2 | A101.024.140.12 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

A083/A084 Grooving cutter shank with internal thread

Mèche à défoncer queue à filetage intérieur



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

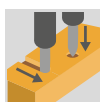
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With tungsten carbide plunging tip for boring. Threaded M10 or M12x1 shank.

Application: Fraise droite à défoncer au carbure, pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pointe de centrage pour perçage. Queue intérieure filetée M10 ou M12x1.



A083-HS

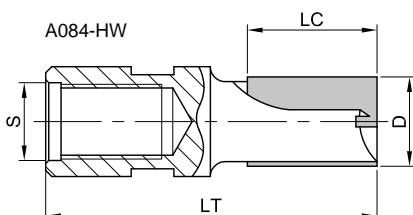
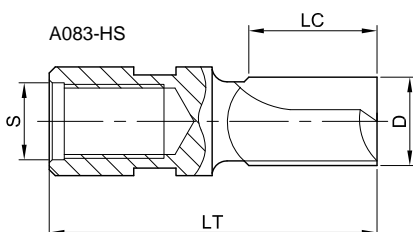
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|-------|---|-------------------|
| 8 | 20 | 55 | M10 | 2 | A083.008.120.40 ■ |
| 10 | 20 | 55 | M10 | 2 | A083.010.120.40 ■ |
| 12 | 23 | 60 | M12x1 | 2 | A083.012.123.41 ■ |
| 14 | 23 | 60 | M12x1 | 2 | A083.014.123.41 ■ |
| 16 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A083.016.125.41 ■ |
| 25 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A083.025.125.41 ■ |
| 30 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A083.030.125.41 ■ |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

A084-HW

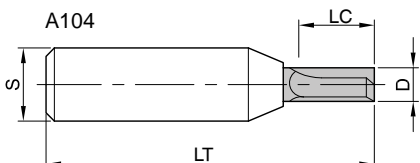
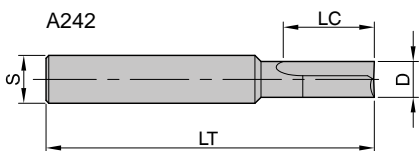
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|-------|---|-----------------|
| 8 | 20 | 60 | M12x1 | 2 | A084.008.120.41 |
| 10 | 23 | 60 | M12x1 | 2 | A084.010.123.41 |
| 12 | 23 | 60 | M12x1 | 2 | A084.012.123.41 |
| 14 | 23 | 60 | M12x1 | 2 | A084.014.123.41 |
| 16 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.016.125.41 |
| 18 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.018.125.41 |
| 20 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.020.125.41 |
| 22 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.022.125.41 |
| 24 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.024.125.41 |
| 25 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.025.125.41 |
| 30 | 25 | 60 | M12x1 | 2 | A084.030.125.41 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm



A242/A104

Grooving cutters Mèche à défoncer



Application: Router for boring, grooving and sizing softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide (HW) router with grinded top for boring.

Application: Fraise à queue pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres à bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués et MDF, stratifiés) et métaux non-ferreux, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Afutage en bout pour perçage.

A242

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|---|-----------------|
| 2 | 7 | 40 | 6 | 2 | A242.002.307.06 |
| 3 | 10 | 55 | 8 | 2 | A242.003.310.08 |
| 4 | 12 | 55 | 8 | 2 | A242.004.312.08 |
| 5 | 12 | 55 | 8 | 2 | A242.005.312.08 |
| 6 | 12 | 55 | 8 | 2 | A242.006.312.08 |
| 8 | 20 | 55 | 8 | 2 | A242.008.118.08 |
| 10 | 20 | 80 | 10 | 2 | A242.010.120.10 |
| 12 | 26 | 90 | 12 | 2 | A242.012.126.12 |

A104

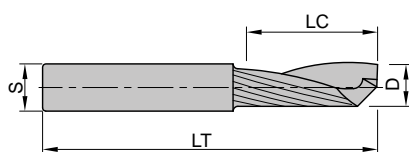
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|---|----|----|----|---|-------------------|
| 3 | 8 | 48 | 8 | 2 | A104.003.108.08 ■ |
| | 8 | 48 | 10 | 2 | A104.003.108.10 |
| 4 | 11 | 51 | 8 | 2 | A104.004.110.08 ■ |
| | 11 | 51 | 10 | 2 | A104.004.110.10 |
| 5 | 11 | 51 | 8 | 2 | A104.005.112.08 ■ |
| | 11 | 51 | 10 | 2 | A104.005.112.10 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 16.000-30.000 rpm

A244

Finishing cutter, solid t.c. Mèches de finition, carbure massif



Application: Helicoidal router for boring, grooving and sizing softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, nonferrous metals, plastic profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). With positive helicoidal cutting edge shape and grinded top for excellent finishing quality and great chip removal.

Application: Fraise à queue pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués et MDF, stratifiés), métaux non-ferreux, profils en plastique, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Dégagement optimale de copeaux et qualité de coupe excellente dû à la coupe en hélice et à l'affûtage sur la partie inférieure.

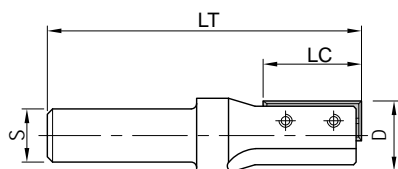
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|---|--------------------|
| 3 | 12 | 50 | 3 | 1 | Hp A244.003.112.03 |
| 4 | 15 | 50 | 4 | 1 | Hp A244.004.115.04 |
| 5 | 17 | 50 | 5 | 1 | Hp A244.005.117.05 |
| 6 | 22 | 70 | 6 | 1 | Hp A244.006.122.06 |
| 8 | 22 | 80 | 8 | 1 | Hp A244.008.122.08 |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 1 | Hp A244.010.132.10 |
| 12 | 32 | 90 | 12 | 1 | Hp A244.012.132.12 |

n máx.: 16.000-30.000 rpm



A508 Grooving cutters with t.c. turn blades

Mèches à défoncer avec plaquettes réversibles



Application: Router for grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives.

Application: Porte-outil à queue à plaquettes pour rainer et dresser pour bois tendres à bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|-----------------|-----------------|
| 8 | 20 | 63 | 8 | 1 | A508.008.120.08 |
| | 20 | 68 | 10 | 1 | A508.008.120.10 |
| | 20 | 68 | 12 | 1 | A508.008.120.12 |
| 10 | 20 | 63 | 8 | 1 | A508.010.120.08 |
| | 20 | 68 | 10 | 1 | A508.010.120.10 |
| | 20 | 68 | 12 | 1 | A508.010.120.12 |
| 12 | 20 | 63 | 8 | 1 | A508.012.120.08 |
| | 20 | 68 | 10 | 1 | A508.012.120.10 |
| | 20 | 68 | 12 | 1 | A508.012.120.12 |
| 14 | 20 | 59 | 8 | 1 | A508.014.120.08 |
| | 30 | 74 | 10 | 1 | A508.014.130.10 |
| | 30 | 74 | 12 | 1 | A508.014.130.12 |
| | 50 | 94 | 10 | 1 | A508.014.150.10 |
| 15 | 50 | 94 | 12 | 1 | A508.014.150.12 |
| | 20 | 59 | 8 | 1 | A508.015.120.08 |
| 30 | 74 | 10 | 1 | A508.015.130.10 | |
| | 74 | 12 | 1 | A508.015.130.12 | |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|-------------------|------------------|-----------|
| Knife - Plaquette | Ø8/12 20x5,5x1,1 | 758.501 ◦ |
| | Ø14/15 20x10x1,5 | 758.502 ◦ |
| | 30x10x1,5 | 758.503 ◦ |
| | 50x10x1,5 | 758.504 ◦ |
| Screw - Vis | Ø8/12 M2,5x2,5 | 705.100 |
| | Ø14/15 M4x4 | 705.101 |
| Wrench - Clé | Ø8/12 SW1,3 | 706.149 |
| | Ø14/15 SW2 | 706.151 |

◦ Coated hardmetal - Carbure revêtu

n máx.: 16.000-24.000 rpm

A255 Router cutter with t.c. turn blades

Mèche à défoncer avec plaquettes réversibles



Application: Router for grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

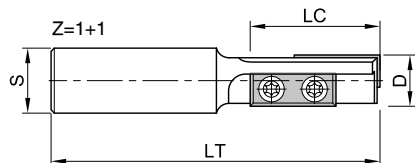
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Without plunging tip allowing ramp plunge.

Application: Porte-outil à queue à plaquettes pour rainier et dresser sur bois tendres à bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Coupe fractionnée, sans coupe centrale et pénétration en biais.



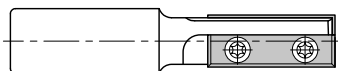
Z= 1+1

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|-----|-----------------|
| 16 | 35 | 105 | 20 | 1+1 | A255.016.135.20 |
| 20 | 50 | 125 | 20 | 1+1 | A255.020.150.20 |
| 22 | 55 | 135 | 20 | 1+1 | A255.022.155.20 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-------------|---------|
| Knife - Plaquette | 29,5x12x1,5 | 753.207 |
| Torx screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

Z=2



Z= 2

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-----------------|
| 16 | 30 | 100 | 20 | 2 | A255.016.230.20 |
| 16 | 50 | 120 | 20 | 2 | A255.016.250.20 |
| 20 | 50 | 125 | 20 | 2 | A255.020.250.20 |

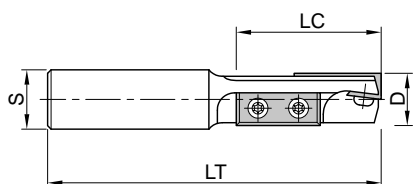
Spare parts - Pièces de rechange

| D | Dim. | Ref. |
|----|-------------|------------|
| 16 | 29,5x9x1,5 | 753.204 |
| 16 | 49,5x9x1,5 | 753.305 |
| 20 | 49,5x12x1,5 | 753.307 |
| 16 | M3,5x4,8 | 705.350.04 |
| | M4x6 | 705.351 |
| | T15 | 706.302 |

n máx.: 16.000-20.000 rpm

A258 Router cutter with t.c. turn blades

Mèche à defoncer avec plaquettes reversibles



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. With Z1+1 and reversible knife plunging tip for boring.

Application: Porte-outil à queue à plaquettes pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Coupe fractionnée Z1+1 et coupe centrale pour perçage avec plaquette réversible.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|-----|-----------------|
| 16 | 30 | 90 | 18 | 1+1 | A258.016.130.18 |
| | 30 | 100 | 20 | 1+1 | A258.016.130.20 |
| | 30 | 100 | 25 | 1+1 | A258.016.130.25 |
| 18 | 50 | 110 | 18 | 1+1 | A258.018.150.18 |
| | 50 | 120 | 20 | 1+1 | A258.018.150.20 |
| | 50 | 120 | 25 | 1+1 | A258.018.150.25 |
| 20 | 50 | 120 | 20 | 1+1 | A258.020.150.20 |
| | 50 | 120 | 25 | 1+1 | A258.020.150.25 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|-------------------------------|-------------------|---------|
| Knife - Plaquette | 29,5x12x1,5 | 753.207 |
| | Ø16/18 7,5x12x1,5 | 750.097 |
| | Ø20 9x12x1,5 | 750.096 |
| Torx screw - Vis Torx | M4x4 | 705.353 |
| | M3,5x5 | 705.352 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

n máx.: 16.000-20.000 rpm

A509/A249

Router cutter with t.c. turn blades Mèche à defoncer avec plaquettes reversibles

Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. With Z1+1 and brazed tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Porte-outil à queue à plaquettes pour perçage, rainer et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Coupe fractionnée et coupe centrale au carbure rapporté (HW) pour perçage.

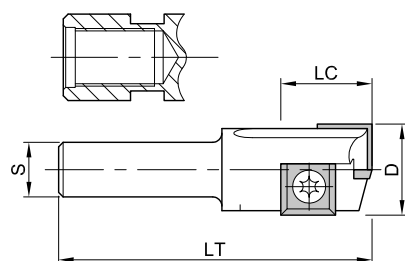
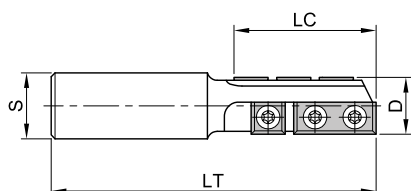


| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-----------------|
| 16 | 45 | 115 | 20 | 2 | A509.016.145.20 |
| 18 | 50 | 120 | 20 | 2 | A509.018.150.20 |
| 20 | 50 | 120 | 20 | 2 | A509.020.150.20 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--|-------------|---------|
| Knife - Plaquette | 29,5x12x1,5 | 753.207 |
| | 12x12x1,5 | 754.102 |
| Torx screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

n max.: 16.000-20.000 rpm



| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-------|---|-------------------|-----------------|
| 16 | 20 | 70 | 8 | 2 | A249.016.120.08 |
| 20 | 70 | 10 | 2 | A249.016.120.10 | |
| 20 | 65 | M10 | 2 | A249.016.120.40 ■ | |
| 20 | 65 | M12x1 | 2 | A249.016.120.41 ■ | |
| 18 | 20 | 70 | 8 | 2 | A249.018.120.08 |
| 20 | 70 | 10 | 2 | A249.018.120.10 | |
| 20 | 20 | 70 | 8 | 2 | A249.020.120.08 |
| 20 | 70 | 10 | 2 | A249.020.120.10 | |
| 22 | 20 | 70 | 8 | 2 | A249.022.120.08 |
| 20 | 70 | 10 | 2 | A249.022.120.10 | |

■ While quantities last - [Jusqu'à épuisement du stock](#)

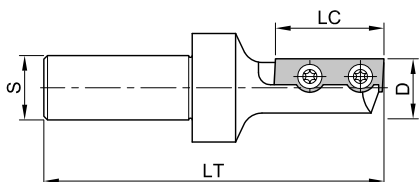
Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 12x12x1,5 | 754.102 |
| Torx screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

n max.: 16.000-20.000 rpm

A257 Router cutter with t.c. turn blades

Mèche à defoncer avec plaquettes reversibles



Application: Router for grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Without plunging tip allowing ramp plunge.

Application: Porte-outil à queue à plaquettes pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Sans coupe centrale et pénétration en biais.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-----------------|
| 16 | 30 | 91 | 20 | 1 | A257.016.130.20 |
| | 50 | 111 | 20 | 1 | A257.016.150.20 |
| 18 | 30 | 91 | 20 | 1 | A257.018.130.20 |
| | 50 | 111 | 20 | 1 | A257.018.150.20 |

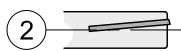
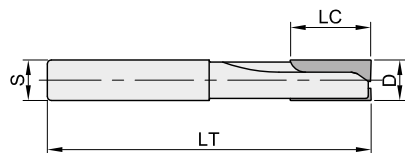
Spare parts - Pièces de rechange

| | D | Dim. | Ref. |
|-------------------------------|----|-------------|---------|
| Knife - <i>Plaquette</i> | 16 | 29,5x 9x1,5 | 757.500 |
| | | 49,5x 9x1,5 | 757.501 |
| | 18 | 29,5x12x1,5 | 757.150 |
| | | 49,5x12x1,5 | 757.151 |
| Torx screw - <i>Vis Torx</i> | | M3,5x5 | 705.352 |
| Torx wrench - <i>Clé Torx</i> | | T15 | 706.302 |

n máx.: 16.000-20.000 rpm

A800 Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer, DP



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: router with solid tungsten carbide body (HW) and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps au carbure massif (HW) et tranchants en diamant polycristallin (DP).

Type 1 - Type 1

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|-------|---|-----------------|
| 4 | 10 | 60 | 4x40 | 1 | A800.004.110.04 |
| 5 | 10 | 60 | 5x40 | 1 | A800.005.110.05 |
| 6 | 10 | 60 | 6x40 | 2 | A800.006.110.06 |
| 6 | 15 | 60 | 6x40 | 2 | A800.006.115.06 |
| 8 | 15 | 70 | 8x40 | 2 | A800.008.115.08 |
| 10 | 20 | 70 | 10x40 | 2 | A800.010.120.10 |
| 10 | 25 | 70 | 10x40 | 2 | A800.010.125.10 |

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Vf: Z1= 4-8 m/min, Z2= 5-20 m/min

Type 2 - Type 2

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|-------|---|-----------------|
| 6 | 10 | 60 | 6x40 | 2 | A800.006.210.06 |
| 8 | 15 | 70 | 8x40 | 2 | A800.008.215.08 |
| 10 | 20 | 70 | 10x40 | 2 | A800.010.220.10 |

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Vf: 5-20 m/min



A800 Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer, DP



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on booth board edges.

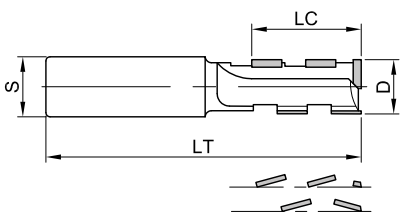
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and arrangement tips to ensure great finishing in booth board edges. Brazed tungsten carbide plunging tip (HW) for boring.

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces du panneau.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Angle d'axe et coupe fractionné permettent obtenir une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner. Coupe centrale pour perçage au carbure rapporté (HW).



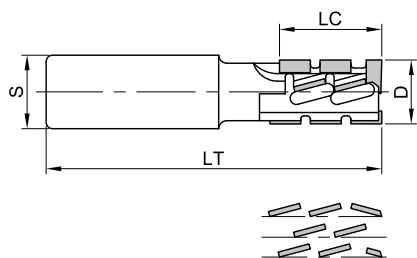
| | D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|-------|------|-----|----------|-----|----|-----------------|-----------------|
| | 10 | 25 | 75 | 12x40 | 1+1 | 3 | A800.010.125.12 | |
| | 12 | 25 | 75 | 12x40 | 1+1 | 3 | A800.012.125.12 | |
| new | 12,7 | 25,4 | 76 | 12,7x40 | 1+1 | 3 | A800.912.125.87 | |
| | 16 | 25 | 85 | 16x45 | 1+1 | 3 | A800.016.125.16 | |
| | | 35 | 95 | 16x45 | 1+1 | 3 | A800.016.035.16 | A800.016.135.16 |
| new | | 43 | 100 | 16x45 | 1+1 | 3 | A800.016.043.16 | A800.016.143.16 |
| | 18 | 35 | 95 | 16x45 | 1+1 | 3 | A800.018.035.16 | A800.018.135.16 |
| | | 35 | 105 | 20x55 | 1+1 | 3 | A800.018.035.20 | A800.018.135.20 |
| | | 35 | 105 | 25x55 | 1+1 | 3 | A800.018.035.25 | A800.018.135.25 |
| | 18 | 43 | 100 | 16x45 | 1+1 | 3 | A800.018.143.16 | |
| | | 43 | 110 | 20x55 | 1+1 | 3 | A800.018.143.20 | |
| | | 43 | 110 | 25x55 | 1+1 | 3 | A800.018.043.25 | A800.018.143.25 |
| new | 19,05 | 48 | 110 | 19,05x55 | 1+1 | 3 | A800.919.148.19 | |
| | 20 | 35 | 105 | 20x55 | 1+1 | 3 | A800.020.135.20 | |
| | | 35 | 105 | 25x55 | 1+1 | 3 | A800.020.135.25 | |
| | 20 | 43 | 110 | 20x55 | 1+1 | 3 | A800.020.143.20 | |
| | | 43 | 110 | 25x55 | 1+1 | 3 | A800.020.143.25 | |
| new | 20 | 52 | 120 | 20x55 | 1+1 | 3 | A800.020.052.20 | A800.020.152.20 |
| | | 52 | 120 | 25x55 | 1+1 | 3 | A800.020.152.25 | |

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Vf: 4-8 m/min

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and arrangement tips to ensure great finishing in both board edges. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Angle d'axe et coupe fractionné permettent obtenir une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP).



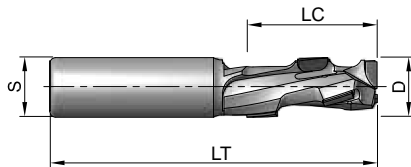
| | D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|--|----|----|-----|-------|---|----|-----------------|
| | 20 | 35 | 105 | 20x50 | 2 | 3 | A800.020.235.20 |
| | | 35 | 105 | 25x55 | 2 | 3 | A800.020.235.25 |
| | 20 | 43 | 110 | 20x55 | 2 | 3 | A800.020.243.20 |
| | | 43 | 110 | 25x55 | 2 | 3 | A800.020.243.25 |
| | 20 | 52 | 120 | 20x55 | 2 | 3 | A800.020.252.20 |
| | | 52 | 120 | 25x55 | 2 | 3 | A800.020.252.25 |

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Vf: 5-20 m/min

A820 Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on both board edges.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed tungsten carbide plunging tip (HW) for boring.

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces du panneau.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif, angle d'axe et coupe fractionnée. Coupe centrale pour perçage au carbure rapporté (HW).

| D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. LH | Ref. RH |
|----|----|-----|-------|-----|----|-----------------|-----------------|
| 12 | 26 | 90 | 16x50 | 1+1 | 4 | | A820.012.126.16 |
| 14 | 26 | 90 | 16x50 | 1+1 | 4 | | A820.014.126.16 |
| 16 | 26 | 90 | 16x50 | 1+1 | 4 | | A820.016.126.16 |
| | 35 | 100 | 16x50 | 1+1 | 4 | | A820.016.135.16 |
| 18 | 26 | 95 | 20x55 | 1+1 | 4 | A820.018.026.20 | A820.018.126.20 |
| | 26 | 95 | 25x55 | 1+1 | 4 | | A820.018.126.25 |
| | 35 | 105 | 20x55 | 1+1 | 4 | A820.018.035.20 | A820.018.135.20 |
| | 35 | 105 | 25x55 | 1+1 | 4 | | A820.018.135.25 |
| | 43 | 110 | 20x55 | 1+1 | 4 | A820.018.043.20 | A820.018.143.20 |
| | 43 | 110 | 25x55 | 1+1 | 4 | | A820.018.143.25 |
| 20 | 35 | 105 | 20x55 | 1+1 | 4 | | A820.020.135.20 |
| | 35 | 105 | 25x55 | 1+1 | 4 | | A820.020.135.25 |
| | 43 | 110 | 20x55 | 1+1 | 4 | | A820.020.143.20 |
| | 43 | 110 | 25x55 | 1+1 | 4 | | A820.020.143.25 |
| | 52 | 120 | 20x55 | 1+1 | 4 | | A820.020.152.20 |
| | 52 | 120 | 25x55 | 1+1 | 4 | | A820.020.152.25 |

n máx.: 18.000-36.000 rpm

Vf: 4-8 m/min



A822 Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on booth board edges.

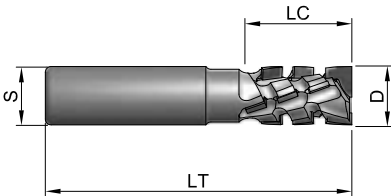
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in booth board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring.

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces du panneau.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif, angle d'axe et coupe fractionnée. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP).



| | D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|-----|----|----|-----|-------|-----|----|-----------------|
| new | 16 | 27 | 85 | 16x45 | 2+2 | 3 | A822.016.327.16 |
| new | 18 | 27 | 95 | 20x55 | 2+2 | 3 | A822.018.327.20 |
| new | 20 | 35 | 105 | 20x55 | 2+2 | 3 | A822.020.335.20 |
| | | 35 | 105 | 20x55 | 2+2 | 4 | A822.020.235.20 |
| | | 35 | 105 | 25x55 | 2+2 | 4 | A822.020.235.25 |
| | 20 | 43 | 110 | 20x55 | 2+2 | 4 | A822.020.243.20 |
| | | 43 | 110 | 25x55 | 2+2 | 4 | A822.020.243.25 |
| | 20 | 52 | 120 | 20x55 | 2+2 | 4 | A822.020.252.20 |
| | | 52 | 120 | 25x55 | 2+2 | 4 | A822.020.252.25 |

n max.: 18.000-36.000 rpm

Vf: 5-30 m/min

A821 Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer, DP



Application: Router for boring, grooving and sizing coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on both board edges.

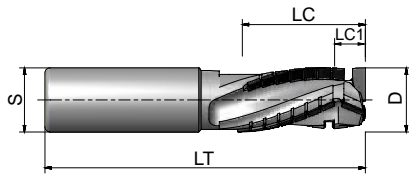
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative or positive helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring. High performance tool for high speed rates (till 30m/min.)

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainurer et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces du panneau.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif ou positif et angle d'axe. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP). Outil de haute performance pour grande vitesse d'avance (jusqu'à 30m/min.).

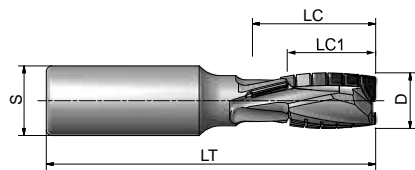


| | D | LC | LC1 | LT | S | Z | DP | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|----|----|-----|-----|-------|---|-----|-----------------|-----------------|
| new | 12 | 22 | 6 | 80 | 16X45 | 3 | 3 | A821.012.022.16 | A821.012.122.16 |
| | | 28 | 6 | 80 | 12x45 | 3 | 3 | A821.012.028.12 | A821.012.128.12 |
| new | | 28 | 6 | 80 | 16x45 | 3 | 3 | A821.012.028.16 | A821.012.128.16 |
| | 20 | 28 | 8 | 105 | 20x55 | 3 | 4,5 | A821.020.028.20 | A821.020.128.20 |
| | | 28 | 8 | 105 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.020.028.25 | A821.020.128.25 |
| | | 38 | 8 | 110 | 20x55 | 3 | 4,5 | A821.020.038.20 | A821.020.138.20 |
| | | 38 | 8 | 110 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.020.038.25 | A821.020.138.25 |
| | | 48 | 8 | 125 | 20x55 | 3 | 4,5 | A821.020.048.20 | A821.020.148.20 |
| | | 48 | 8 | 125 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.020.048.25 | A821.020.148.25 |
| | 25 | 28 | 8 | 105 | 20x55 | 3 | 4,5 | A821.025.028.20 | A821.025.128.20 |
| | | 28 | 8 | 105 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.025.028.25 | A821.025.128.25 |
| | | 38 | 8 | 110 | 20x55 | 3 | 4,5 | A821.025.038.20 | A821.025.138.20 |
| | | 38 | 8 | 110 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.025.038.25 | A821.025.138.25 |
| | | 48 | 8 | 125 | 20x55 | 3 | 4,5 | A821.025.048.20 | A821.025.148.20 |
| | | 48 | 8 | 125 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.025.048.25 | A821.025.148.25 |

■ High alloy steel with increased stability
Corps en acier d'haute densité, pour une meilleure stabilité de l'outil.

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 12-30 m/min



| | D | LC | LC1 | LT | S | Z | DP | Ref. LH | Ref. RH |
|--|----|----|-----|-----|-------|---|-----|-----------------|-----------------|
| | 20 | 28 | 15 | 110 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.020.328.25 | A821.020.228.25 |
| | 25 | 38 | 25 | 115 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.025.338.25 | A821.025.238.25 |
| | | 48 | 35 | 130 | 25x55 | 3 | 4,5 | A821.025.348.25 | A821.025.248.25 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

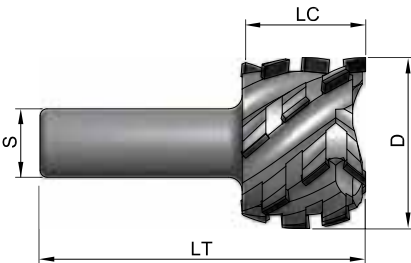
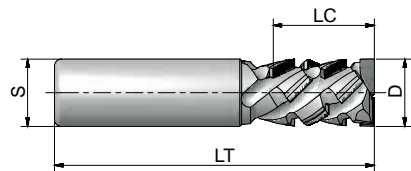
Vf: 12-30 m/min

A826 Diamond grooving cutter

Fraise à défoncer, DP



SUAVE



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on booth board edges.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With high alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring. High performance tool for high speed rates (till 45 m/min.)

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces du panneau.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif et angle d'axe encore plus accentués. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP). Outil à queue d'haute performance pour grande vitesse d'avance (jusqu'à 45 m/min.).

| D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|----|----|-----|-------|-----|----|-----------------|
| 20 | 28 | 105 | 20x55 | 1+1 | 3 | A826.020.128.20 |
| | 28 | 105 | 25x55 | 1+1 | 3 | A826.020.128.25 |
| 20 | 35 | 110 | 20x55 | 1+1 | 3 | A826.020.135.20 |
| | 35 | 110 | 25x55 | 1+1 | 3 | A826.020.135.25 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 9-24 m/min

| D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|----|----|-----|-------|-----|----|-----------------|
| 25 | 35 | 110 | 20x55 | 2+2 | 3 | A826.025.135.20 |
| | 35 | 110 | 25x55 | 2+2 | 3 | A826.025.135.25 |
| 25 | 50 | 120 | 20x55 | 2+2 | 3 | A826.025.150.20 |
| | 50 | 120 | 25x55 | 2+2 | 3 | A826.025.150.25 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 12-45 m/min

| D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|--------|----|----|-------|-----|----|-----------------|
| new 50 | 25 | 80 | 20x55 | 3+3 | 4 | A826.050.125.20 |
| new 50 | 25 | 80 | 25x55 | 3+3 | 4 | A826.050.125.25 |
| new 50 | 35 | 95 | 20x55 | 3+3 | 4 | A826.050.135.20 |
| new 50 | 35 | 95 | 25x55 | 3+3 | 4 | A826.050.135.25 |

n máx.: 16.000-20.000 rpm

Vf: 12-45 m/min

A824 RH / LH diamond grooving cutter

Fraise DP à défoncer RH / LH



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on both board edges, with right hand (RH) and left hand (LH) sense of rotations for non blow out operations without tool change.

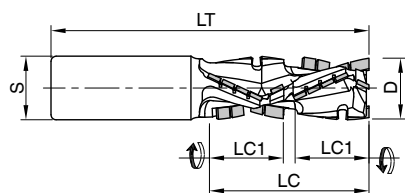
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing in both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring. High performance tool for right and left hand rotation works adjusting cutting height position and motor sense of rotation.

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner, avec rotation à droite (RH) et à gauche (LH) pour opérations de pare-éclats sans changement d'outil.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Qualité de coupe et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif et angle d'axe. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP). Outils à queue de grandes performances avec rotation à gauche (LH) et à droite (RH), avec la possibilité de régler la hauteur du travail et le sens de rotation du moteur.



| D | LC1 | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|----|-----|------|-----|-------|-----|-----|-----------------|
| 25 | 25 | 57,5 | 125 | 25x55 | 3+3 | 4,5 | A824.025.125.25 |
| | 30 | 67,5 | 135 | 25x55 | 3+3 | 4,5 | A824.025.230.25 |

n máx.: 18.000-24.000 rpm

A521 Router cutter with t.c. turn blades

Mèche à défoncer avec plaquettes réversibles



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Recommended for cutting apertures.

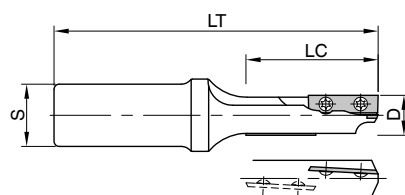
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Alternate shear angle to ensure great finishing on both board edges. With brazed tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Porte-outils à queue pour perçage, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Recommandé pour la découpe intérieure de panneaux.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Coupe fractionnée et angle d'axe alterné pour une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner. Coupe centrale au carbure rapporté (HW) pour perçage.



| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|-----|-----------------|
| 16 | 50 | 125 | 20 | 1+1 | A521.016.150.20 |
| | 50 | 125 | 25 | 1+1 | A521.016.150.25 |
| 20 | 50 | 125 | 20 | 2+2 | A521.020.150.20 |
| | 50 | 125 | 25 | 2+2 | A521.020.150.25 |

n máx.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|----------|------------|
| Knife - Plaquette | 28x7x1,5 | 757.550 |
| Torx screw - Vis Torx | M3x4 | 705.356.04 |
| Torx wrench - Clé Torx | T9 | 706.301 |

A515 Router cutter with t.c. turn blades

Mèche à defoncer avec plaquettes reversibles



Application: Router for grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For pre-cutting operations.

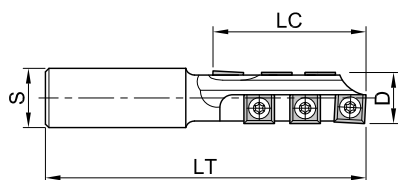
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Alternate shear angle to ensure great finishing on both board edges. Without plunging tip allowing ramp plunge.

Application: Porte-outils à queue à rainer et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour opération d'ébauche.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Coupe fractionnée et angle d'axe alterné pour une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.



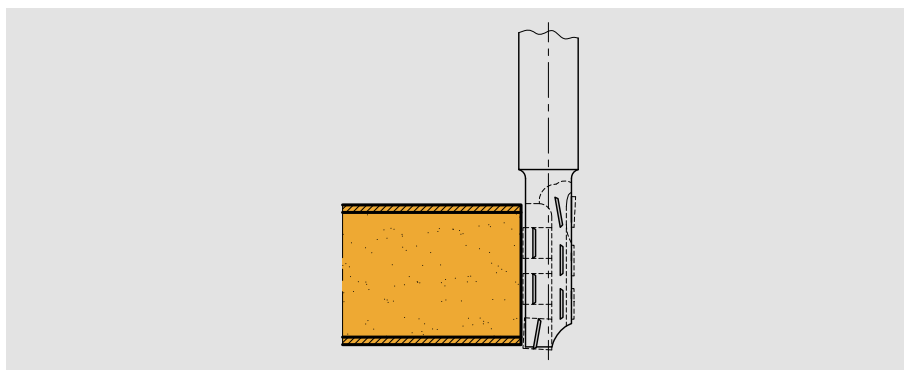
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-----------------|
| 22 | 42 | 115 | 20 | 1 | A515.022.142.20 |
| | 42 | 115 | 25 | 1 | A515.022.142.25 |
| 22 | 60 | 131 | 20 | 1 | A515.022.160.20 |
| | 60 | 131 | 25 | 1 | A515.022.160.25 |

n max.: 16.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-----------|-----------|
| Knife - Plaquette | 12x12x1,5 | 754.102 |
| | 12x12x1,5 | 752.100 ■ |
| Torx screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

■ For MDF and abrasive material - Pour MDF et matériel abrasif.



A109 Router cutters for light openings

Mèches occulus



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Recommended for cutting apertures.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). Alternate shear angle to ensure great finishing on both board edges. With tungsten carbide plunging tip for boring.

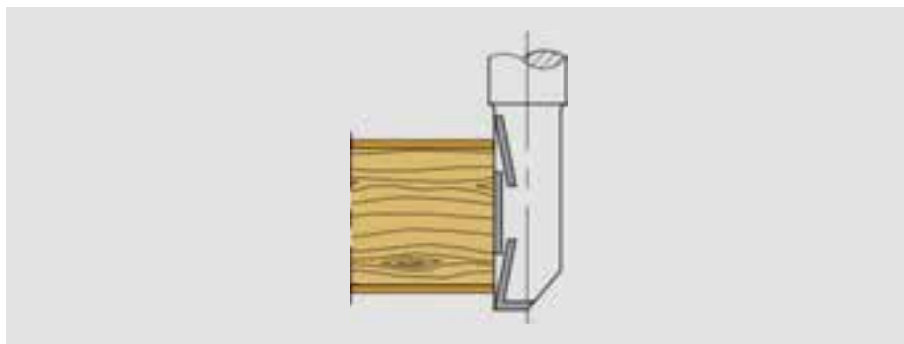
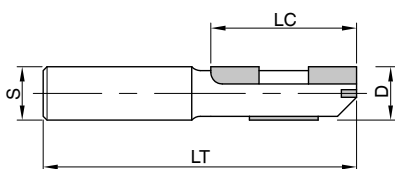
Application: Fraise à queue pour perçage, rainier et dresser sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Recommandé pour la découpe intérieure de panneaux.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Coupe fractionnée et angle d'axe alterné pour une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|-------|-----|-----------------|
| 14 | 50 | 110 | 12x50 | 1+1 | A109.014.150.12 |
| | 50 | 110 | 14x50 | 1+1 | A109.014.150.14 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm



A376 Roughing cutters

Mèche hélicoïdale d'ébauche



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For pre-cutting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). Helicoidal tips arrangement to ensure good chip removal. With tungsten carbide plunging tip for boring.

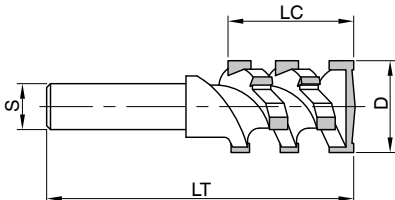
Application: Fraise à queue pour percer et dresser sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour opération d'ébauche.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des tranchants en hélice et coupe fractionnée. Coupe centrale au carbure rapporté (HW) pour perçage.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-----------------|
| 20 | 40 | 95 | 12 | 3 | A376.020.140.12 |
| | 40 | 105 | 18 | 3 | A376.020.140.18 |
| | 40 | 115 | 20 | 3 | A376.020.140.20 |
| 30 | 40 | 105 | 18 | 6 | A376.030.140.18 |
| | 40 | 110 | 20 | 6 | A376.030.140.20 |
| 30 | 60 | 115 | 18 | 6 | A376.030.160.18 |
| | 60 | 127 | 20 | 6 | A376.030.160.20 |
| | 60 | 127 | 25 | 6 | A376.030.160.25 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm



A240

Roughing cutter, solid t.c. Mèches d'ébauche, carbure massif



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (HPL, Corian®, Etc.). Wavy profile for pre-cutting operations.

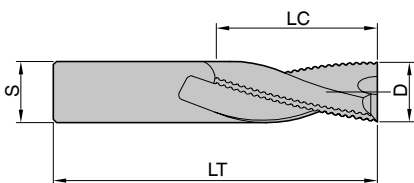
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Wavy profile pre-cutting router reducing cutting effort. Positive helicoidal cutting edges for better chip removal and negative helicoidal cutting edges for ensure better fixation of the piece to be machined in vacuum fixation systems.

Application: Fraise d'ébauche à queue pour percer, rainier et dresser sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués et MDF), matériaux composites (HPL, Corian®), entre autres. Arête de coupe striée pour opération d'ébauche.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Outil d'ébauche avec arête de coupe striée, ce qui réduit l'effort de coupe. L'hélice positif permet un dégagement des copeaux optimale, l'hélice négatif permet une meilleure fixation de la pièce à usiner pour système à vide.



Z= 2, HW

| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hn | Ref. Hp |
|----|----|----|----|---|-----------------|-----------------|
| 8 | 32 | 80 | 8 | 2 | A240.008.332.08 | A240.008.132.08 |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 2 | A240.010.432.10 | A240.010.232.10 |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 2 | A240.012.442.12 | A240.012.242.12 |

Z= 3, HW

| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hn | Ref. Hp |
|-----|----|-----|----|---|-----------------|-------------------|
| 8 | 32 | 80 | 8 | 3 | A240.008.532.08 | A240.008.432.08 |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 3 | A240.010.332.10 | A240.010.132.10 |
| 10 | 42 | 90 | 10 | 3 | | A240.010.142.10 |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | A240.012.342.12 | A240.012.142.12 |
| new | 42 | 90 | 12 | 3 | | A240.012.542.12 ■ |
| 14 | 50 | 110 | 14 | 3 | A240.014.350.14 | A240.014.150.14 |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 3 | A240.016.335.16 | A240.016.135.16 |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | A240.016.355.16 | A240.016.155.16 |
| new | 55 | 110 | 16 | 3 | | A240.016.555.16 ■ |
| 18 | 55 | 110 | 18 | 3 | A240.018.355.18 | A240.018.155.18 |
| 20 | 60 | 120 | 20 | 3 | A240.020.360.20 | A240.020.160.20 |
| 20 | 75 | 135 | 20 | 3 | A240.020.375.20 | A240.020.175.20 |
| new | 75 | 135 | 20 | 3 | | A240.020.575.20 ■ |

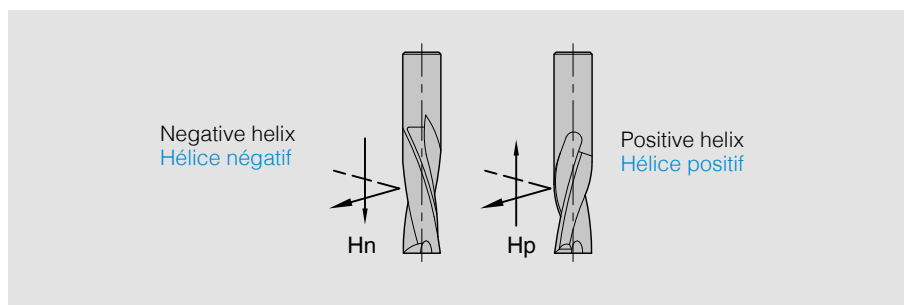
n máx.: 16.000-24.000 rpm

- Suitable for wood composites with or without veneer.
- Indiqué pour les dérivés du bois avec ou sans revêtement.

Z= 3, HS

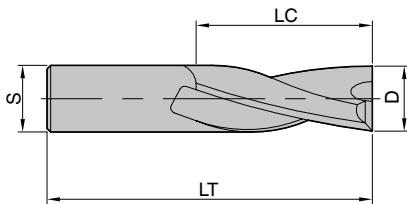
| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hn | Ref. Hp |
|-----|----|-----|-----|----|-----------|-----------------|
| new | 40 | 165 | 235 | 30 | Hundegger | A240.040.165.30 |
| new | 50 | 215 | 295 | 30 | Hundegger | A240.050.215.30 |

n máx.: 6.000-18.000 rpm



A241

Finishing cutter, solid t.c. Mèches de finition, carbure massif



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (HPL, Corian®, Etc.). Straight profile for finishing cutting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Positive helicoidal cutting edges for better chip removal and great finishing quality on bottom piece edge, negative helicoidal cutting edges for ensure better fixation of the piece to be machined in vacuum fixation systems and great finishing quality on top piece edge.

Application: Fraise de finition à queue pour percer, rainier et dresser sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués et MDF), matériaux composites (HPL, Corian®), entre autres. Pour opération de finition.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Outil de finition, l'hélice positif permet un dégagement des copeaux optimale et une finition de qualité sur la surface inférieure de la pièce, l'hélice négatif permet une meilleure fixation de la pièce à usiner pour système à vide et une finition de qualité sur la face supérieure de la pièce.

Z= 2, HW

| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hn | Ref. Hp |
|--------|----|-----|----|---|-----------------|-----------------|
| 3 | 12 | 50 | 3 | 2 | A241.003.312.03 | A241.003.112.03 |
| 4 | 15 | 50 | 4 | 2 | A241.004.315.04 | A241.004.115.04 |
| 5 | 17 | 50 | 5 | 2 | A241.005.317.05 | A241.005.117.05 |
| 6 | 22 | 70 | 6 | 2 | A241.006.322.06 | A241.006.122.06 |
| 8 | 32 | 80 | 8 | 2 | A241.008.332.08 | A241.008.132.08 |
| new 8 | 42 | 90 | 8 | 2 | | A241.008.142.08 |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 2 | A241.010.432.10 | A241.010.232.10 |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 2 | A241.012.442.12 | A241.012.242.12 |
| new 12 | 50 | 100 | 12 | 2 | | A241.012.250.12 |

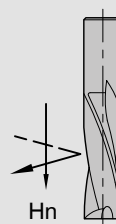
Z= 3, HW

| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hn | Ref. Hp |
|--------|----|-----|----|---|-----------------|-------------------|
| 8 | 32 | 80 | 8 | 3 | | A241.008.432.08 |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 3 | A241.010.332.10 | A241.010.132.10 |
| 10 | 42 | 90 | 10 | 3 | | A241.010.142.10 |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | A241.012.342.12 | A241.012.142.12 |
| new 12 | 42 | 90 | 12 | 3 | | A241.012.542.12 ■ |
| new 12 | 50 | 100 | 12 | 3 | | A241.012.150.12 |
| 14 | 50 | 110 | 14 | 3 | A241.014.350.14 | A241.014.150.14 |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 3 | A241.016.335.16 | A241.016.135.16 |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | A241.016.355.16 | A241.016.155.16 |
| new 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | | A241.016.555.16 ■ |
| 18 | 55 | 110 | 18 | 3 | A241.018.355.18 | A241.018.155.18 |
| 20 | 60 | 120 | 20 | 3 | A241.020.360.20 | A241.020.160.20 |
| 20 | 75 | 135 | 20 | 3 | A241.020.375.20 | A241.020.175.20 |
| new 20 | 75 | 135 | 20 | 3 | | A241.020.575.20 ■ |

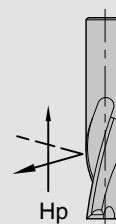
n máx.: 16.000-24.000 rpm

- Suitable for wood composites with or without veneer.
- Indiqué pour les dérivés du bois avec ou sans revêtement.

Negative helix
Hélice négatif

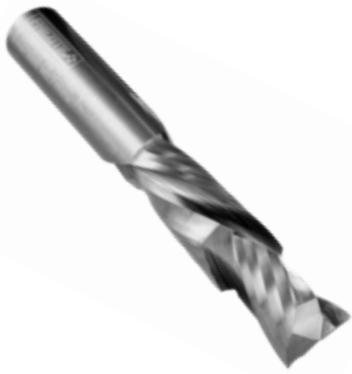


Positive helix
Hélice positif



A245 Finishing cutter, solid t.c. (pos-neg)

Mèches de finition, carbure massif (pos-neg)



Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (HPL, Corian®, Etc.). For finishing cutting operations with great finishing quality on both piece edges.

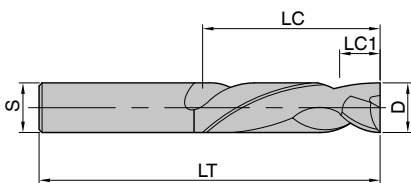
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Positive and negative helicoidal cutting edges for great finishing quality on both piece edges.

Application: Fraise de finition à queue pour percer, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués et MDF), matériaux composites (HPL, Corian®), entre autres. Garantie une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Outil de finition, avec hélice positif et négatif, ce qui garantit une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.



| D | LC | LC1 | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|-----|----|-----|-----------------|
| 6 | 25 | 6,5 | 70 | 6 | 2+2 | A245.006.125.06 |
| 8 | 32 | 6,5 | 80 | 8 | 2+2 | A245.008.132.08 |
| 10 | 32 | 8 | 80 | 10 | 2+2 | A245.010.132.10 |
| 12 | 42 | 12 | 90 | 12 | 2+2 | A245.012.142.12 |
| 16 | 55 | 12 | 110 | 16 | 2+2 | A245.016.155.16 |
| 18 | 55 | 15 | 110 | 18 | 2+2 | A245.018.155.18 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm

A290 Carbide ball nose end mills

Fraises à bout sphérique en carbure



Application: Router suitable for round corners, edges, pockets and 3D curving, in softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (HPL, Corian®, Etc.).

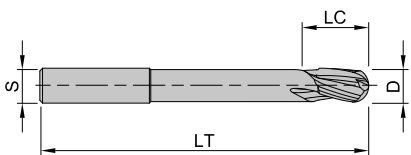
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Positive helicoidal cutting edges and neck clearance for deep cuts.

Application: Fraise droite à queue pour perçage, rainier et opération de courbure 3D sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour les machines CNC, les pantographes, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps au carbure monobloc (HW). Avec hélice positif et corps en retrait pour un travail en profondeur.



| R | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-------|----|----|-----|----|---|-----------------|
| new 3 | 6 | 9 | 80 | 6 | 3 | A290.006.109.06 |
| new 4 | 8 | 12 | 90 | 8 | 3 | A290.008.112.08 |
| new 5 | 10 | 15 | 100 | 10 | 3 | A290.010.115.10 |
| new 6 | 12 | 18 | 120 | 12 | 3 | A290.012.118.12 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm

A821/A245

Grooving cutter for nesting operations Fraise à défoncer pour application de NESTING



Application: Router for boring, grooving and trimming coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For excellent finishing quality on both board edges. Recommended for nesting operations with great finishing quality on both piece edges.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with high density steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). With alternated shear angle and negative helicoidal tips arrangement to ensure great finishing on both board edges and good chip removal. Brazed polycrystalline diamond plunging tip (DP) for boring. High performance tool for high speed rates.

Application: Fraise droite à queue pour percer, rainier et dresser les dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour opération de nesting qui exige une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps en acier d'haute densité et tranchants en diamant polycristallin (DP). Excellente finition et dégagement des copeaux optimale grâce à la disposition des dents en hélice négatif et angle d'axe. Coupe centrale pour perçage en diamant polycristallin (DP). Outils à queue de haute performance pour grande vitesse d'avance.

A821-DP

| | D | LC | LT | S | Z | DP | HB | Ref. |
|-----|----|----|----|----|-----|----|-------|-----------------|
| new | 12 | 24 | 80 | 12 | 2+2 | 3 | 12-20 | A821.012.324.12 |
| | 12 | 24 | 80 | 12 | 3+3 | 3 | 12-20 | A821.012.124.12 |
| new | 14 | 34 | 90 | 14 | 3+3 | 3 | 20-30 | A821.014.134.14 |
| new | 16 | 34 | 90 | 20 | 3+3 | 3 | 20-30 | A821.016.134.20 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Vf: 10-20 m/min

Application: Router for boring, grooving and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, composite materials (HPL, Corian®, Etc.). Recommended for nesting operations with great finishing quality on both piece edges.

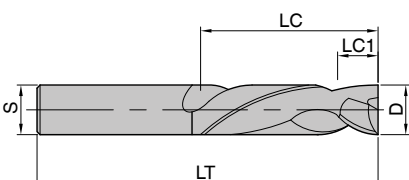
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Positive and negative helicoidal cutting edges for great finishing quality on both piece edges.

Application: Fraise droite à queue pour percer, rainier et dresser pour bois tendres a bois durs, les dérivés du bois avec ou sans revêtements (agglomérés, contreplaqués et MDF), matériaux composites (HPL, Corian®), entre autres. Pour opération de nesting, qui exige une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Outil de finition, avec hélice positif et négatif, ce qui garantit une excellente finition des surfaces de la pièce à usiner.

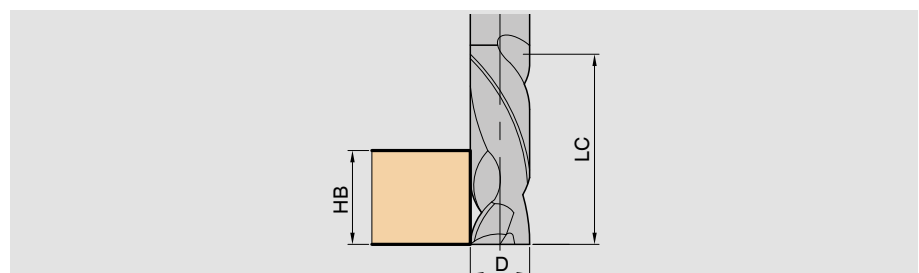


A245-HW

| | D | LC | LC1 | LT | S | Z | HB | Ref. |
|-----|----|----|-----|-----|----|-----|-------|-----------------|
| | 10 | 24 | 5 | 80 | 10 | 3+3 | 12-20 | A245.010.324.10 |
| new | 12 | 24 | 5 | 80 | 12 | 3+3 | 12-20 | A245.012.124.12 |
| | 12 | 24 | 5 | 80 | 12 | 4+4 | 12-20 | A245.012.324.12 |
| new | 16 | 40 | 8 | 90 | 16 | 3+3 | 20-35 | A245.016.140.16 |
| new | 18 | 50 | 8 | 100 | 18 | 3+3 | 20-45 | A245.018.150.18 |

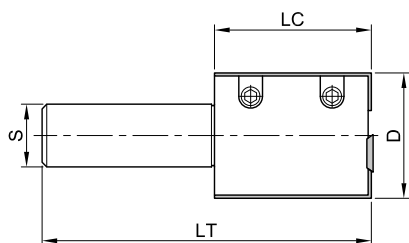
n máx.: 16.000-30.000 rpm

Vf: 12-30 m/min



A375 Jointing and rebating cutterhead

Porte-outils à feuillurer



Application: Straight router cutterhead for rebating and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router cutterhead with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing knives. With reversible spurs for rebating with great quality.

Application: Porte-outils à queue pour dresser et feuillurer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Araseurs pour feuillure, ce qui garantit une excellente finition.

| D | LC | LT | S | Z | V | Ref. |
|----|----|-----|----|---|---|-----------------|
| 40 | 30 | 75 | 18 | 2 | 2 | A375.040.130.18 |
| | 30 | 85 | 20 | 2 | 2 | A375.040.130.20 |
| | 30 | 85 | 25 | 2 | 2 | A375.040.130.25 |
| | 50 | 95 | 18 | 2 | 2 | A375.040.150.18 |
| | 50 | 105 | 20 | 2 | 2 | A375.040.150.20 |
| | 50 | 105 | 25 | 2 | 2 | A375.040.150.25 |

n max.: 18.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 30x12x1,5 | 750.104 |
| | 50x12x1,5 | 750.106 |
| Clamping wedge - Cale | | 707.760 |
| | | 707.762 |
| Screw - Vis | M6x10 | 705.532 |
| Spur - Araseurs | 14x14x2 | 750.111 |
| Torx screw - Vis Torx | M5x6 | 705.425 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.304 |
| T Wrench - Clé en T | SW3 | 706.103 |

A259 Jointing and rebating cutter set

Porte-outils à feuillurer



Application: Straight router cutterhead for rebating and trimming softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For pre-cutting operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router cutterhead with light alloy body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing knives. With reversible spurs for rebating with great quality. Helicoidal tips arrangement reducing cutting effort, promoting a softer cut with noise reduction.

Application: Porte-outils à queue pour dresser et feuillurer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour opération d'ébauche.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en aluminium et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Araseurs pour feuillurer, ce qui garantit une excellente finition. La disposition hélicoïdale des plaquettes réduit l'effort de coupe, permet une coupe optimale et une réduction du niveau du bruit.

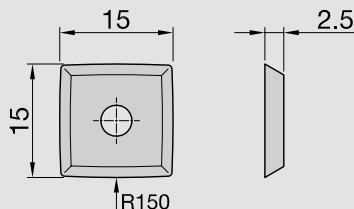
| D | LC | LT | S | Z | V | Ref. |
|----|----|-----|----|--------|---|-------------------|
| 80 | 80 | 147 | 20 | 2 (16) | 2 | A259.080.180.20 ■ |
| | 80 | 152 | 25 | 2 (16) | 2 | A259.080.180.25 ■ |

■ Light alloy body - Corps en alliage léger

n max.: 18.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-----------|------------|
| Knife - Plaquette | 15x15x2,5 | 754.106 |
| Screw - Vis | M5x14 | 705.320.13 |
| Spur - Araseurs | 14x14x2 | 750.111 |
| Torx screw - Vis Torx | M5x6 | 705.425 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.304 |
| | T20 | 706.305 |



A517 Planing router cutter with t.c. turn blades

Outil pour surfaçage à plaquettes reversibles



Application: straight router cutterhead for surface planing production, such as sacrifice panels on nesting machines, and deep rebating operations in one time. Recommended to use on softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing knives. With shear angle.

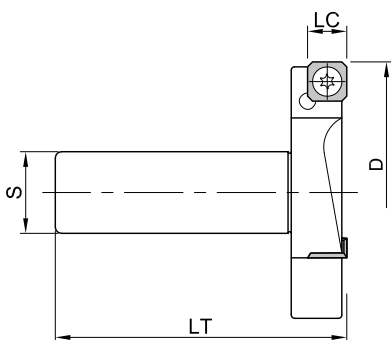
Application: Porte-outils à queue pour surfaçage (plaque de martyr sur machine nesting) et pour faire des feuillures profondes en un seul passage. Pour bois tendres à bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Porte-outil avec angle d'axe et plaquettes réversibles.

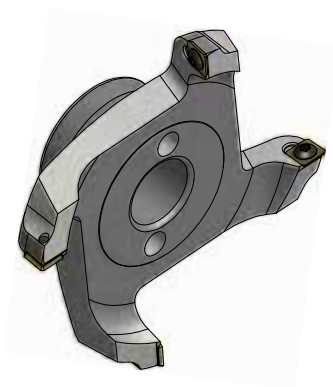


| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|---|-----------------|
| 80 | 12 | 75 | 20 | 3 | A517.080.112.20 |
| | 12 | 75 | 25 | 3 | A517.080.112.25 |



Spare parts - Pièces de rechange

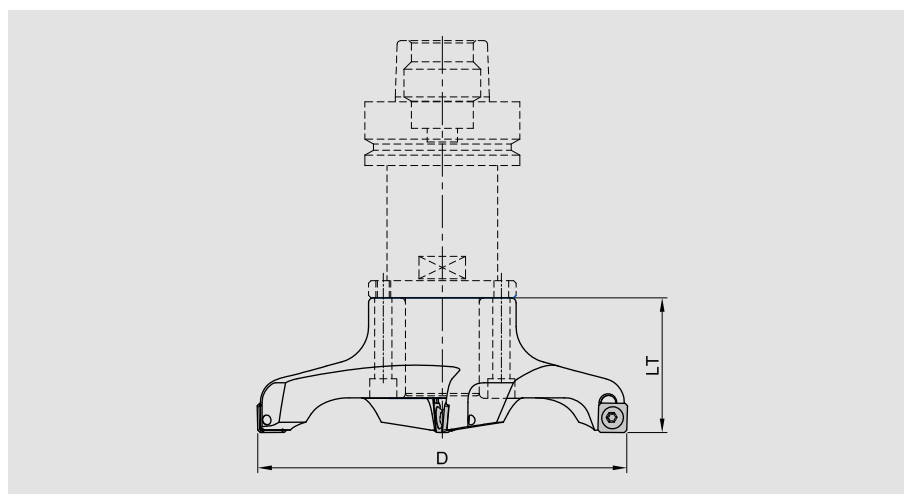
| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 12x12x1,5 | 754.202 |
| Torx Screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

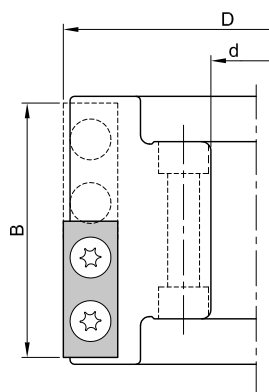


| | D | LC | LT | d | Z | Ref. |
|------------|-----|----|----|----|---|-----------------|
| new | 150 | 12 | 55 | 30 | 4 | A517.150.112.30 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 12x12x1,5 | 754.202 |
| Torx Screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |





Application: Jointing cutterhead for softwood and hardwood boards in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF, with and against the feed.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc. Set in arbor with shank.

Technical information: Cutterhead with light alloy body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. With alternative axial angle for better finishing quality on both board edges. Body prepared to allow LH and RH right rotation sense arbor assemble. Arbor not included.

Application: Porte-outils à dresser pour bois tendres a bois durs dans le sens longitudinal et transversal de la fibre, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Fraisage en avalant ou en opposition.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, montés sur arbre porte-fraise.

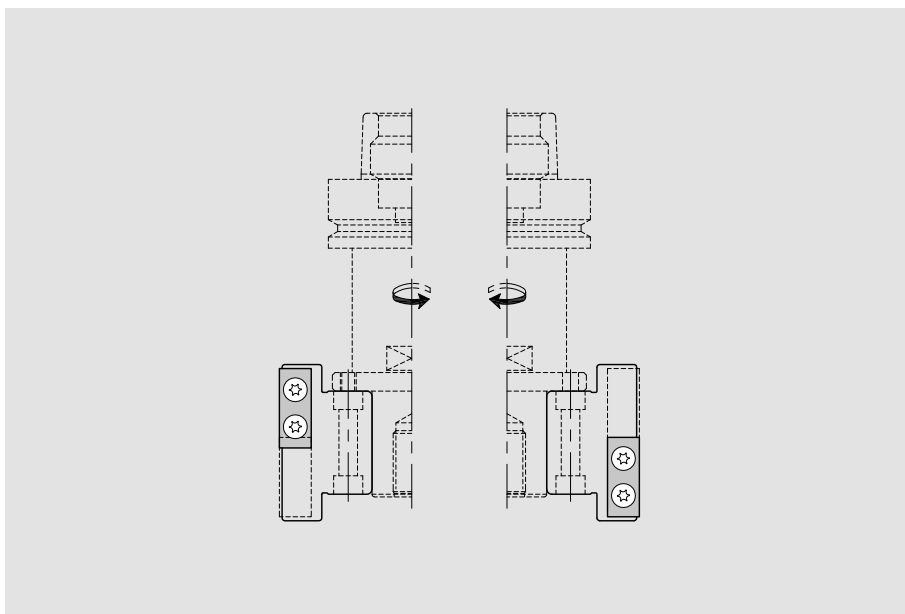
Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en aluminium et plaquettes réversibles de deux coupes en carbure (HW). Le même diamètre et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Avec angle d'axe alterné, ce qui garantit une excellente finition sur les surfaces du panneau. Corps avec évidement gauche et droit, ce qui permet le montage pour rotation gauche (LH) et rotation droite (RH). Arbre porte-fraise fournis sur demande.

| D | B | d | Z | Ref. |
|-----|----|----|-----|-----------|
| 85 | 56 | 20 | 2+2 | 535.085 ■ |
| 100 | 56 | 30 | 3+3 | 535.086 ■ |

■ Light alloy body - Corps en alliage léger

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 30x12x1,5 | 752.102 |
| Torx Screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |



A504 Vari-angle cutterhead

Porte-outils multi-pentes



Application: Adjustable chamfering router cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Adjustable chamfer angle from 0° till 50° with gauge 726.102 (adjustment scale with 1.0° increments).

Application: Porte-outils à queue à tête inclinable avec réglage d'angle de chanfrein pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

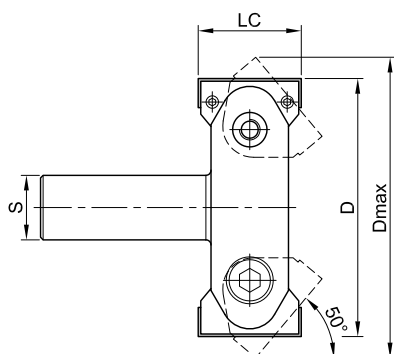
Caractéristiques Techniques: Porte-outils à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles de deux coupes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garantis dans l'échange des plaquettes. Angle de chanfrein réglable jusqu'à 50° en utilisant la réf_726.102 (échelle de réglage par incrément de 1°).

| D | D max. | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|--------|----|----|----|---|-----------------|
| 105 | 121 | 40 | 90 | 20 | 2 | A504.100.140.20 |
| | 121 | 40 | 90 | 25 | 2 | A504.100.140.25 |

n máx.: 12.000 rpm

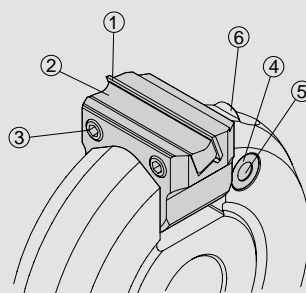
Spare parts - Pièces de rechange

| nr | Dim. | Ref. |
|--------------------------------------|-----------|---------|
| 1 Knife - Plaquette | 40x12x1,5 | 750.105 |
| 2 Clamping wedge - Cale | B= 40 | 707.761 |
| 3 Screw - Vis | M6x10 | 705.532 |
| 4 Blocking sleeve - Écrou de serrage | | 709.703 |
| 5 Screw - Vis | M8x25 | 705.343 |
| 6 Screw - Vis | M8x45 | 705.344 |
| 7 T Wrench - Clé en T | SW4 | 706.104 |
| Scale - Échelle | | 726.102 |



Ref.726.102

Scale in 1° increment
Échelle de réglage par incrément de 1°



Scale in 2,5° increment
Échelle de réglage par incrément de 2,5°

A516/A247

Hinge cutter Fraise à façonner



Application: Router cutterhead for rebating hinge fittings seats on softwood and hardwood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. With shear angle for great finishing quality for tear free working piece edges.

Application: Porte-outils à queue à feuillurer pour charnières de portes en bois pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles de quatre coupes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Avec angle d'axe, ce qui garantit une excellente finition.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|----|----|----|-------|---|-----------------|-----------------|
| 16 | 12 | 64 | 12x40 | 1 | A516.016.012.12 | A516.016.112.12 |

n máx.: 12.000-20.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 12x12x1,5 | 754.102 |
| Torx Screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |



Application: Router for rebating hinge fittings seats on softwood and hardwood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW), with negative helicoidal cutting edges ensuring great finishing quality for tear free working piece edges.

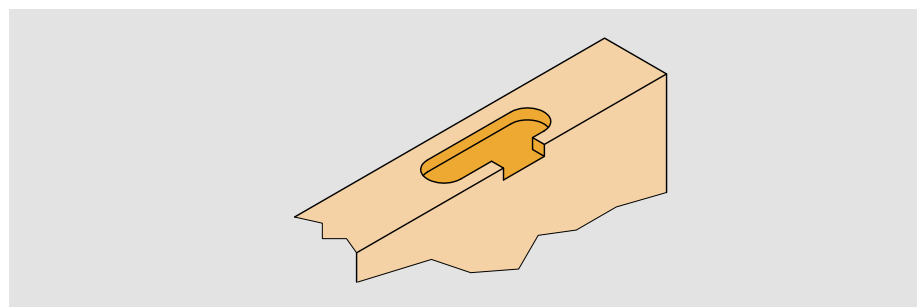
Application: Fraise à queue à feuillurer pour charnières de portes en bois pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue en carbure monobloc (HW). Coupe hélicoïdale d'hélice négative ce qui garantit une excellente finition.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|----|----|----|-------|---|-----------------|-----------------|
| 10 | 10 | 64 | 10X40 | 2 | A247.010.010.10 | A247.010.110.10 |
| 12 | 10 | 64 | 12x40 | 2 | A247.012.010.12 | A247.012.110.12 |
| 12 | 10 | 64 | 12x40 | 3 | A247.012.210.12 | A247.012.310.12 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm



A246

Keyholes and spy holes cutter

Pour perçage et défonçage de trous pour l'emplacement de cylindres de portes et judas



Application: Router for boring and grooving door locks, handles and spy hole on softwood and hardwood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW), with positive helicoidal cutting edges, wavy profile and new design bottom top grinding ensuring excellent finishing quality for tear free working piece edges and great chip removal.

Application: Fraise à queue à perçage et défonçage pour serrures, poignées et judas optique sur portes en bois pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

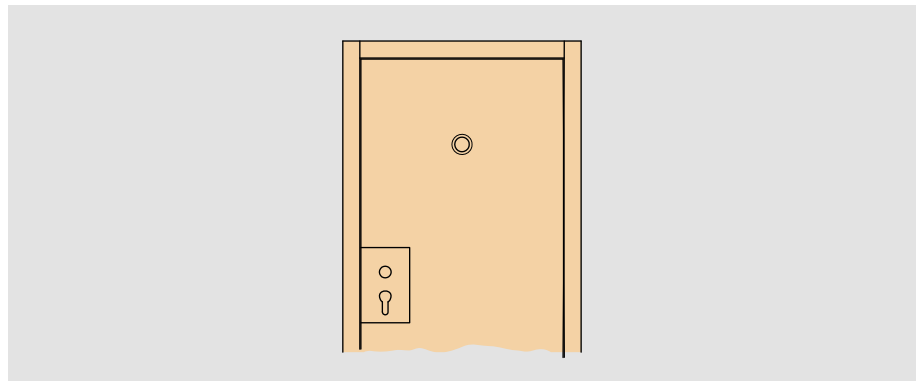
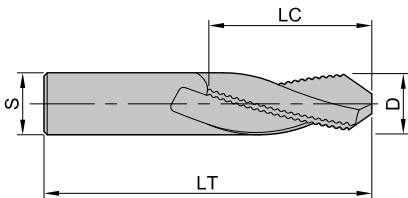
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue en carbure monobloc (HW). Coupe hélicoïdale d'hélice positive et arête de coupe striée, ce qui garantit une excellente finition sans éclats du matériel et évacuation optimale des copeaux.



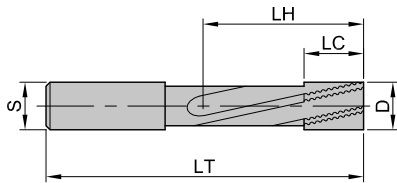
| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hp |
|--------------------|----|-----|----|---|-----------------|
| 14 | 50 | 110 | 14 | 3 | A246.014.150.14 |
| 16 | 55 | 110 | 16 | 3 | A246.016.155.16 |
| <small>new</small> | 75 | 130 | 16 | 3 | A246.016.175.16 |

n max.: 16.000-24.000 rpm



A243 Lockset cutter

Mèche d'ébauche pour fermeture



Application: Router for boring, grooving and rebating. For production of doors lockset cases on softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW), with positive helicoidal cutting edges, wavy profile ensuring great chip removal and reducing cutting effort. In deep rebating operations is recommended to work in increments of H= 4 to 15 mm. With cylindrical shank, for application in flank-clamping chucks please state type of shank or enclose a detail sketch or sample (not included).

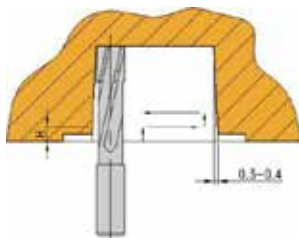
Application: Fraise à queue pour serrure de porte. Pour le fraisage des logements de serrure sur portes en bois pour bois tendres à bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

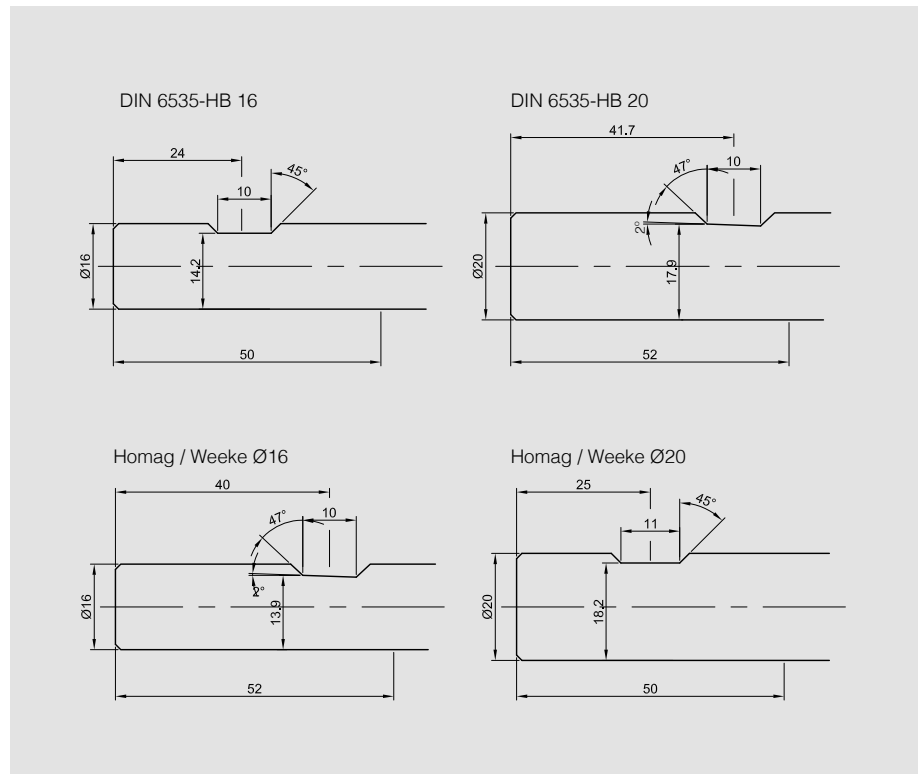
Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue en carbure monobloc (HW). Coupe hélicoïdale d'hélice positive et arête de coupe striée, ce qui garantit l'évacuation optimale des copeaux et réduction de l'effort de coupe. Pour une ébauche plus profonde, nous recommandons une programmation par incréments de H= 4 mm à 15 mm. Fraise à queue cylindrique, pour utilisation sur agrégats à systèmes de fixation avec méplat spécifique. Indiquer le genre de méplat prétendu (sur demande).

| D | LC | LH | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|-----|----|---|-----------------|
| 14 | 30 | 95 | 155 | 14 | 3 | A243.014.130.14 |
| 16 | 30 | 115 | 175 | 16 | 3 | A243.016.130.16 |
| | 50 | 95 | 150 | 16 | 3 | A243.016.230.16 |
| 18 | 30 | 115 | 175 | 18 | 3 | A243.018.130.18 |
| | 50 | 95 | 150 | 18 | 3 | A243.018.230.18 |

n máx.: 16.000-24.000 rpm



H = 4 - 15 mm
Dependent on type of wood.
Dépend du type de bois.



A522 Lockset cutter

Mèche d'ébauche pour fermeture



Application: Router cutterhead for boring, grooving and rebating. For production of doors lockset cases on softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

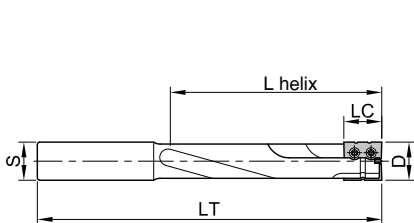
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with high density steel body and tungsten carbide knives, ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Body with positive helicoidal design ensuring great chip removal. In deep rebating operations is recommended to work in increments of H= 4 to 15 mm. With cylindrical shank, for application in flank-clamping chucks please state type of shank or enclose a detail sketch or sample (not included).

Application: Porte-outils à queue pour serrure de porte, à plaquettes. Pour le fraisage des logements de serrure sur portes en bois pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

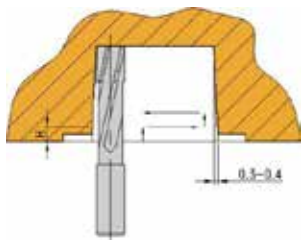
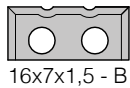
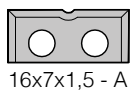
Caractéristiques Techniques: Porte-outils droit à queue avec corps en acier d'haute densité et plaquettes en carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Corps avec hélice positif, ce qui garantit l'évacuation optimale des copeaux. Pour une ébauche plus profonde, nous recommandons une programmation par incréments de H= 4 mm à 15 mm. Fraise à queue cylindrique, pour utilisation sur agrégats à systèmes de fixation avec méplat spécifique. Indiquer le genre de méplat prétendu (sur demande).



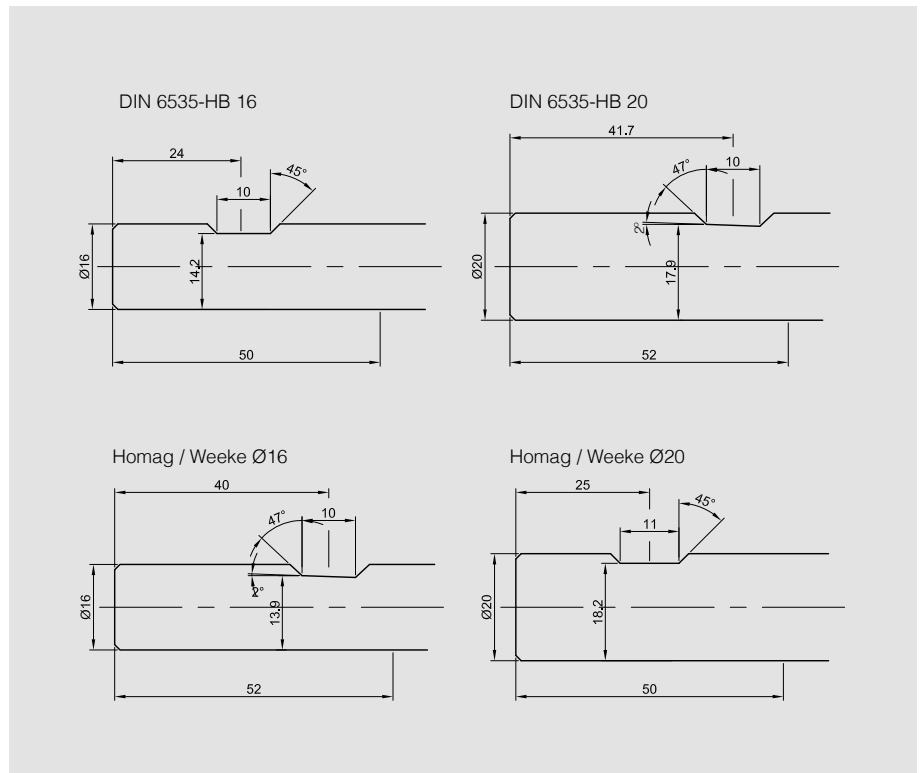
| D | LC | L helix | LT | S | Z | Ref. |
|--------|----|---------|-----|-------|---|-----------------|
| 16 | 16 | 105 | 150 | 16x45 | 2 | A522.016.116.16 |
| 16 | 16 | 105 | 170 | 16x55 | 2 | A522.016.216.16 |
| new 16 | 16 | 105 | 170 | 20x55 | 2 | A522.016.216.20 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|------------|------------|
| Knife - Plaquette | 16x7x1,5-A | 757.551 |
| | 16x7x1,5-B | 757.552 |
| Torx Screw - Vis Torx | M3x4 | 705.356.04 |
| Torx wrench - Clé Torx | T9 | 706.301 |



H = 4 - 15 mm
Dependent on type of wood.
Dépend du type de bois.



A520

Rebating - outside door profile

Porte-outils pour dressage de portes



Application: Jointing router cutterhead for softwood and hardwood doors, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Adjusting cutting height for 30 mm, 35 mm and 45 mm thickness doors.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, two edges reversible knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with rounding edge knives for R= 1.5 mm, with possibility to assemble 45° chamfering knives.

Application: Porte-outils à queue pour dressages de portes en bois pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Épaisseurs de portes réglables entre 30 mm, 35 mm et 45 mm.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Fournis avec arrondisseurs de R= 1.5 mm. L'outil peut aussi être monté avec segments chanfrein de 45°.

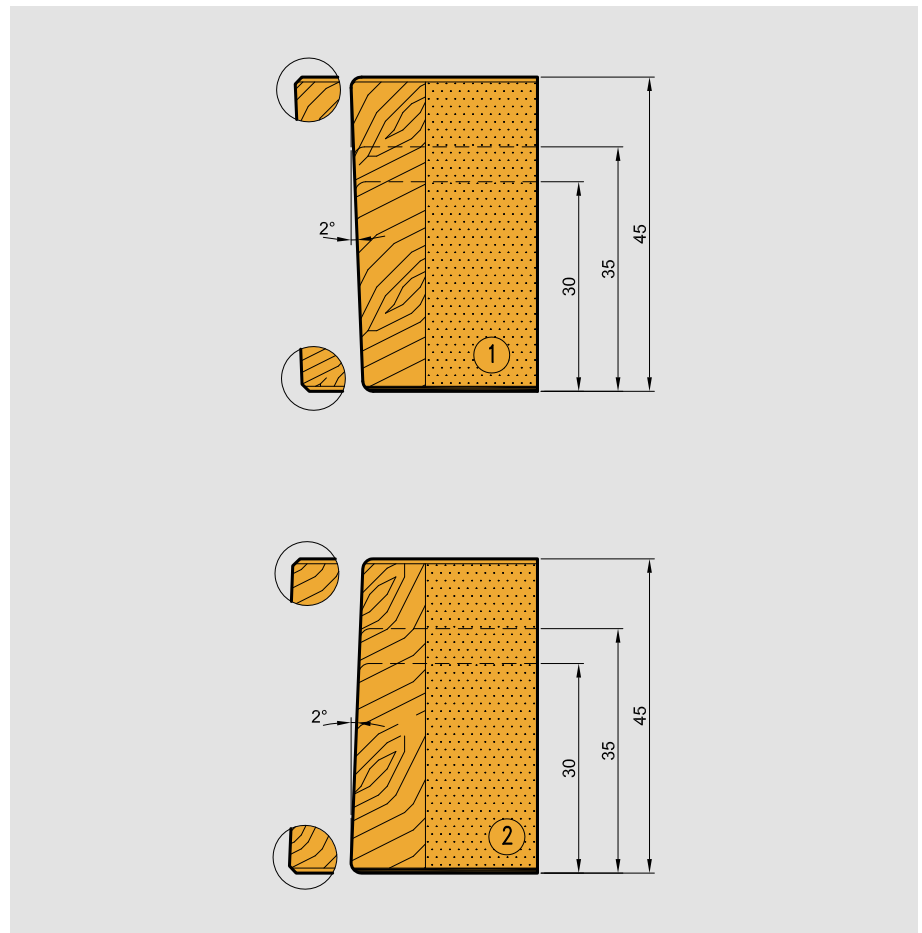
| Nr. | D | LC | LT | S | Z | C | Ref. |
|-----|----|----|-----|----|---|-----|-----------------|
| 1 | 80 | 50 | 115 | 20 | 2 | 2+2 | A520.080.150.20 |
| 2 | 80 | 50 | 115 | 20 | 2 | 2+2 | A520.080.250.20 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|-------------------------------|-----------|------------|
| Knife - Plaquette | 50x12x1,5 | 750.106 |
| Clamping wedge - Cale | B= 50 | 707.002.48 |
| Screw - Vis | M8x12 | 705.541 |
| Rounding blade - Arrondisseur | R1,5 | 780.205 |
| Groover - Rainureuse | 45° | 780.103 |
| Screw - Vis | M5x13,5 | 705.318 |
| T Wrench - Clé en T | SW2,5 | 706.102 |
| | SW4 | 706.104 |



Photo Porama S.A.





Application: Cutterhead for strong glue joint assemblies on softwood or hardwood in the cross direction of the wood fiber

Machine: To be mounted on arbors for use on CNC machines

Technical information: Cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. For perfect joint of material by adjusting the profile to the middle height of the wood, as sketched. Tool body with top and bottom recess to allow use on both RH and LH rotation. Arbor for tool holding not included.

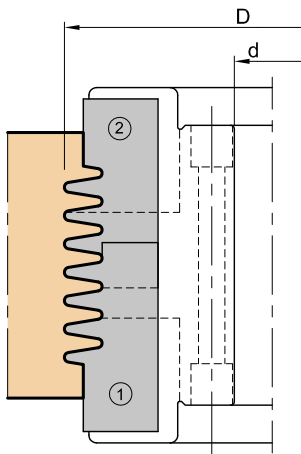
Application: Porte-outils extensible à abouter pour bois tendres à bois durs dans le sens transversal de la fibre, pour union longitudinale de profils, encadrements, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, pour montage sur arbre porte-fraises.

Caractéristiques Techniques: Porte-outils avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Pour joints collés au centre du bois suivant les schémas. Corps avec évidement supérieur et inférieur pour montage en sens de rotation gauche et sens de rotation droite. Arbre porte-fraises n'est pas fourni avec l'outil.

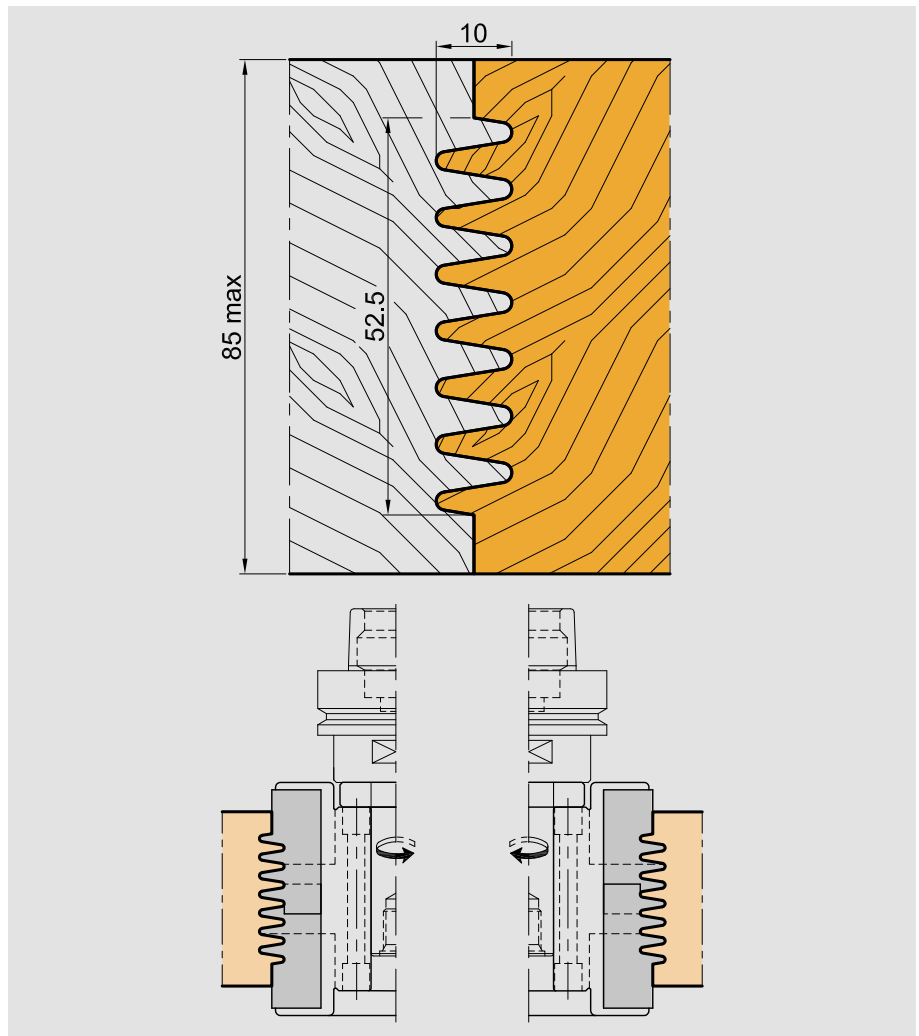


| | D | B | d | Z | Ref. |
|-----|-----|----|----|-----|---------|
| new | 110 | 88 | 20 | 2+2 | 594.201 |



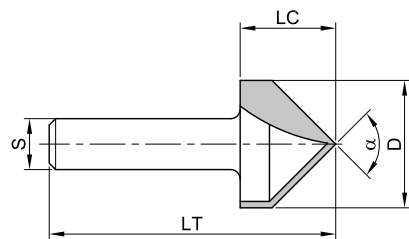
Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|-----------------------|--------------|------------|
| Knife - Plaquette | 50x25x2- (1) | 768.410 |
| | 50x25x2- (2) | 768.411 |
| Clamping wedge - Cale | B= 50 | 707.002.48 |
| Screw - Vis | M8x16 | 705.542 |
| T Wrench - Clé en T | SW4 | 706.104 |
| Spacer - Bague | 45x7 | 703.736.20 |



A122 Bevel and V - grooving cutter

Mèche en V



Application: V grooving router for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: V 60° or 90° router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

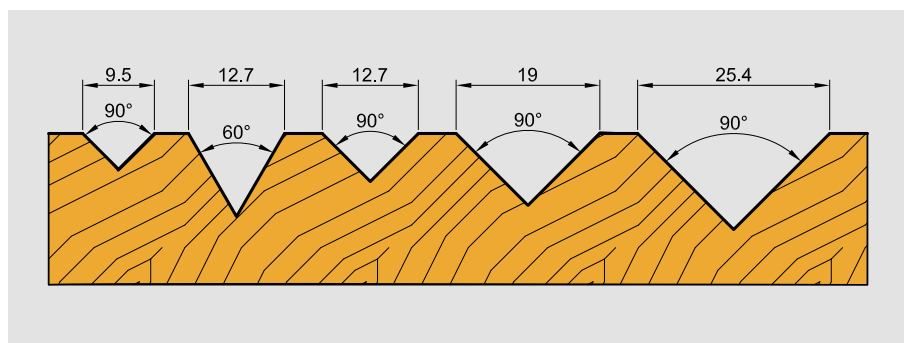
Application: Fraise à queue à rainier en V pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise en V à 60° ou 90° à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

| | D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|------|----------|------|------|---|---|-----------------|
| new | 9,5 | 90° | 11 | 42 | 6 | 2 | A122.909.111.06 |
| new | | 90° | 11 | 42 | 8 | 2 | A122.909.111.08 |
| | 12,7 | 60° | 16 | 44,5 | 6 | 2 | A122.912.116.06 |
| | | 60° | 16 | 47,5 | 8 | 2 | A122.912.116.08 |
| | 12,7 | 90° | 12,7 | 41,5 | 6 | 2 | A122.912.112.06 |
| | | 90° | 12,7 | 44 | 8 | 2 | A122.912.112.08 |
| | 19,1 | 90° | 16 | 45 | 6 | 2 | A122.919.116.06 |
| | | 90° | 16 | 48 | 8 | 2 | A122.919.116.08 |
| | 25,4 | 90° | 19 | 48 | 6 | 2 | A122.925.119.06 |
| | | 90° | 19 | 51 | 8 | 2 | A122.925.119.08 |

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A525 Folding cutterhead

Porte-outils pour pliage



Application: V grooving router cutterhead for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. For folding union of drawer elements, door frames, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, cutting knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades.

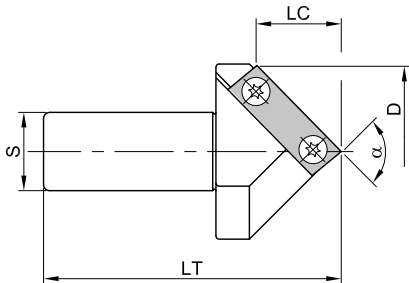
Application: Porte-outils à queue à rainier en V pour panneaux dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour pliage, "folding", d'éléments de tiroirs, cadres de portes, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil en V à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.



| D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|---------------|----------|----|-----|----|-----|-----------------|
| 55 | 90,5° | 24 | 95 | 20 | 1 | A525.055.124.20 |
| 55 | 90,5° | 24 | 95 | 25 | 1 | A525.055.124.25 |
| 71 | 90,5° | 35 | 105 | 20 | 1 | A525.071.135.20 |
| 71 | 90,5° | 35 | 105 | 25 | 1 | A525.071.135.25 |
| new 71 | 90,5° | 35 | 105 | 25 | 1+1 | A525.071.235.25 |



Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|------------------------|-------------|---------|
| Knife - Plaquette | 39,5x12x1,5 | 757.250 |
| | 49,5x12x1,5 | 757.251 |
| | 40x12x1,5 | 750.105 |
| Torx screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |

A819 Folding cutter

Fraise pour pliage



Application: V grooving router for gypsum carton boards, Indicated aluminum profiles in T used in exhibitors. For folding union.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: V grooving router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

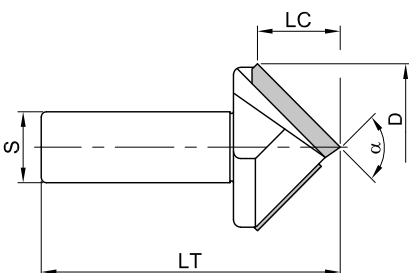
Application: Fraise DP à queue à rainier en V sur plaques de plâtre cartonées, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour pliage, "Folding".

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise en V à queue avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



| D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----------|----|----|----|---|-----------------|
| 47 | 90,5° | 24 | 90 | 20 | 2 | A819.047.124.20 |
| 65 | 90,5° | 32 | 95 | 20 | 2 | A819.065.132.20 |



A548/A248

Engraving cutter Fraise et porte-outil à graver



Application: Engraving router for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood and MDF. Allows use of different profiled knives.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and profiled tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Tool supplied without knives.

Application: Fraise et porte-outil multi profil à queue à graver pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité d'utiliser des plaquettes avec différents profils.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil fourni sans plaquettes.



| | D | LT | S | Z | Ref. |
|-----|----|----|----|---|-----------------|
| new | 12 | 65 | 12 | 1 | A548.012.100.12 |

n máx.: 16.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | α/R | D1 | Dim. | Ref. |
|---|------------|-----|----------|------------|
| new Knife - Plaquette | 30° | 0,5 | 35x9x1,5 | 767.548.01 |
| new | 30° | 0,7 | 35x9x1,5 | 767.548.02 |
| new | 30° | 1 | 35x9x1,5 | 767.548.03 |
| new | 60° | 0,5 | 35x9x1,5 | 767.548.04 |
| new | 60° | 0,7 | 35x9x1,5 | 767.548.05 |
| new | 60° | 1 | 35x9x1,5 | 767.548.06 |
| new | 90° | 0,5 | 35x9x1,5 | 767.548.07 |
| new | 90° | 1 | 35x9x1,5 | 767.548.08 |
| new Core box Knife - Plaquette demi-rond | 1,6 | | 35x9x1,5 | 767.548.09 |
| new | 2,4 | | 35x9x1,5 | 767.548.10 |
| new Cornerround knife - Plaquette quart de rond | 1,6 | 3,2 | 35x9x1,5 | 767.548.11 |
| new | 2,4 | 3,2 | 35x9x1,5 | 767.548.12 |
| Torx screw - Vis Torx | | | M4x6 | 705.323.06 |
| Torx wrench - Clé Torx | | | SW3 | 706.153 |

Application: Engraving router for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide V 30° or 60° router (HW).

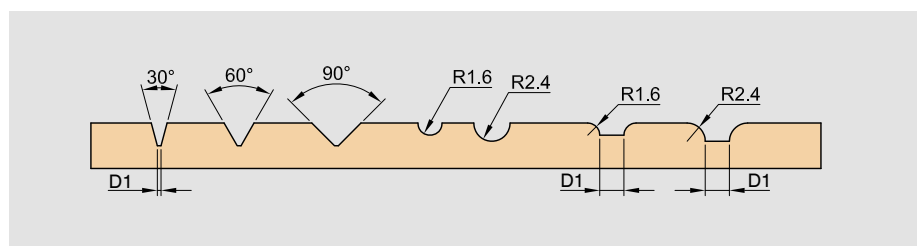
Application: Fraise à queue à graver pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise en V à 30° ou 60° à queue en carbure monobloc (HW).



| D | α | D1 | LT | S | Z | Ref. |
|----|----------|-----|----|----|---|-----------------|
| 6 | 30° | 0,5 | 70 | 6 | 1 | A248.006.101.06 |
| 6 | 30° | 0,7 | 70 | 6 | 1 | A248.006.102.06 |
| 6 | 30° | 1 | 70 | 6 | 1 | A248.006.103.06 |
| 6 | 60° | 0,5 | 70 | 6 | 1 | A248.006.201.06 |
| 6 | 60° | 0,7 | 70 | 6 | 1 | A248.006.202.06 |
| 6 | 60° | 1 | 70 | 6 | 1 | A248.006.203.06 |
| 10 | 60° | 1 | 80 | 10 | 2 | A248.010.101.10 |



A123/A124

Dovetail cutters Mèches queue d'aronde



Application: Dovetail router for dovetail joints in softwood and hardwood, wood base materials such as plywood.

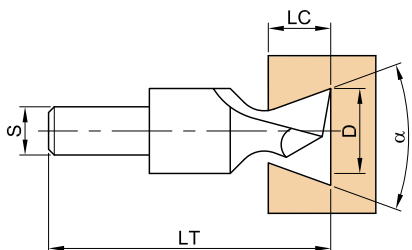
Machine: For dovetail machines like OMEC 750, etc.

Technical information: Solid high speed steel (HS) router for softwood, or with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW) for hardwood and wood base materials.

Application: Fraise à queue d'aronde pour pièces en bois tendres a bois durs, dérivés du bois: contreplaqués, entre autres.

Machine: Pour machines OMEC 750, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue disponible en acier rapide (HS-18%) pour bois tendres ou corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW), pour bois durs et dérivés du bois.



| HS | | | | | | Machine | Ref. |
|------|----------|----|----|----|---|----------|-----------------|
| D | α | LC | LT | S | Z | Machine | |
| 14,5 | 17° | 18 | 60 | 12 | 1 | Omec 750 | A123.914.118.12 |

| HW | | | | | | Machine | Ref. |
|------|----------|----|----|----|---|----------|-----------------|
| D | α | LC | LT | S | Z | Machine | |
| 14,5 | 17° | 18 | 60 | 12 | 1 | Omec 750 | A124.914.118.12 |

A126

Dovetail cutters Mèches queue d'aronde



Application: Dovetail router for dovetail joints in softwood.

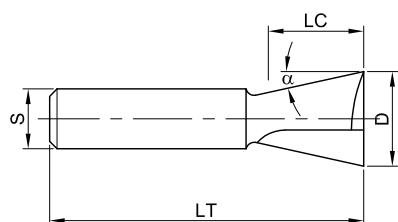
Machine: For dovetail machines like Nipuer, CNC machines, portable routers, etc.

Technical information: Solid high speed steel (HS) router.

Application: Fraise à queue d'aronde pour pièces en bois tendres a bois durs.

Machine: Pour machines Nipuer, CNC, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue en acier rapide (HS).



| D | α | LC | S | Z | Machine | Ref. |
|------|----------|----|------|---|--------------------|-----------------|
| 9,8 | 8° | 10 | 8 | 2 | Mida | A126.909.110.08 |
| 10 | 9° | 10 | 9,5 | 2 | Pinheiro | A126.010.110.95 |
| 11 | 8° | 15 | 8 | 2 | Mida | A126.011.115.08 |
| 10,4 | 8° | 13 | 8 | 2 | Mida | A126.910.113.08 |
| 13,8 | 10° | 13 | 10 | 2 | Frama | A126.913.113.10 |
| 15 | 14° | 10 | 9 | 4 | Nipuer - Automatic | A126.015.110.09 |
| | 14° | 10 | 10 | 4 | Tupi | A126.015.110.10 |
| | 14° | 10 | 3/8" | 4 | Nipuer - Manual | A126.015.110.53 |
| 15 | 14° | 10 | 3/8" | 4 | Vibemo | A126.015.310.53 |
| | 12° | 12 | 9 | 4 | Nipuer - Automatic | A126.015.112.09 |
| | 12° | 12 | 10 | 4 | Tupi | A126.015.112.10 |
| 15 | 12° | 12 | 3/8" | 4 | Nipuer - Manual | A126.015.112.53 |
| | 12° | 12 | 3/8" | 4 | Vibemo | A126.015.312.53 |
| | 10° | 14 | 9 | 4 | Nipuer - Automatic | A126.015.114.09 |
| 15 | 10° | 14 | 10 | 4 | Tupi | A126.015.114.10 |
| | 10° | 14 | 3/8" | 4 | Nipuer - Manual | A126.015.114.53 |
| | 10° | 14 | 3/8" | 4 | Vibemo | A126.015.314.53 |
| 15 | 9,5° | 15 | 9 | 4 | Nipuer - Automatic | A126.015.115.09 |
| | 9,5° | 15 | 10 | 4 | Tupi | A126.015.115.10 |
| | 9,5° | 15 | 3/8" | 4 | Nipuer - Manual | A126.015.115.53 |
| 15 | 9,5° | 15 | 3/8" | 4 | Vibemo | A126.015.315.53 |

A127 Dovetail cutters

Mèches queue d'aronde



Application: Dovetail router for dovetail joints in softwood and hardwood, wood base materials such as plywood.

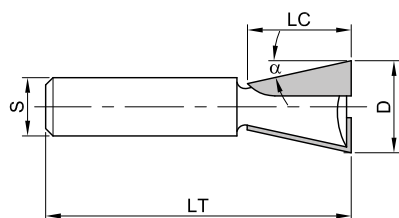
Machine: For dovetail machines like Nipuer, Frama, Mida, Tupi, CNC machines, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

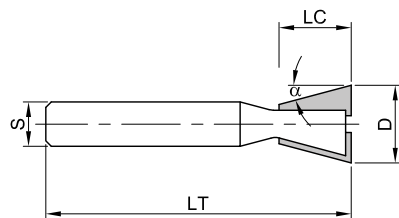
Application: Fraise à queue d'aronde pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines Nipuer, Frama, Mida, CNC, machines portatives, entre autres.

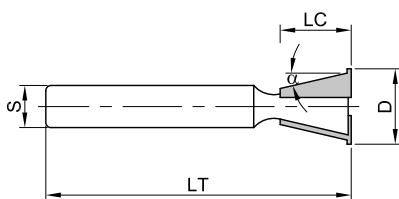
Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants en carbure rapportés (HW).



①



②



③

Type 1 - Type 1

| D | α | LC | S | Z | Machine | Machine | Ref. |
|------|----------|----|------|---|--------------------|-----------------|------|
| 10,4 | 8° | 13 | 8 | 2 | Mida | A127.910.113.08 | |
| 13,8 | 10° | 16 | 10 | 2 | Frama | A127.913.116.10 | |
| 14,8 | 8° | 19 | 12 | 2 | Mida | A127.914.119.12 | |
| 15 | 10° | 15 | 12 | 2 | Pinheiro | A127.015.115.12 | |
| 15 | 14° | 10 | 9 | 2 | Nipuer - Automatic | A127.015.110.09 | |
| | 14° | 10 | 10 | 2 | Tupi | A127.015.110.10 | |
| | 14° | 10 | 3/8" | 2 | Nipuer - Manual | A127.015.110.53 | |
| | 14° | 10 | 3/8" | 2 | Vibemo | A127.015.310.53 | |
| 15 | 12° | 12 | 9 | 2 | Nipuer - Automatic | A127.015.112.09 | |
| | 12° | 12 | 10 | 2 | Tupi | A127.015.112.10 | |
| | 12° | 12 | 3/8" | 2 | Nipuer - Manual | A127.015.112.53 | |
| | 12° | 12 | 3/8" | 2 | Vibemo | A127.015.312.53 | |
| 15 | 10° | 14 | 9 | 2 | Nipuer - Automatic | A127.015.114.09 | |
| | 10° | 14 | 10 | 2 | Tupi | A127.015.114.10 | |
| | 10° | 14 | 3/8" | 2 | Nipuer - Manual | A127.015.114.53 | |
| | 10° | 14 | 3/8" | 2 | Vibemo | A127.015.314.53 | |
| 15 | 9,5° | 15 | 9 | 2 | Nipuer - Automatic | A127.015.115.09 | |
| | 9,5° | 15 | 10 | 2 | Tupi | A127.015.115.10 | |
| | 9,5° | 15 | 3/8" | 2 | Nipuer - Manual | A127.015.115.53 | |
| | 9,5° | 15 | 3/8" | 2 | Vibemo | A127.015.315.53 | |
| 16 | 8° | 23 | 12 | 2 | Mida | A127.016.123.12 | |
| 18,5 | 8° | 26 | 12 | 2 | Mida | A127.918.126.12 | |
| 19 | 12° | 18 | 12 | 2 | Pinheiro | A127.019.118.12 | |
| 20 | 8° | 30 | 12 | 2 | Mida | A127.020.130.12 | |

Type 2 - Type 2

| D | α | LC | LT | S | Z | Machine | Machine | Ref. |
|------|----------|------|----|---|---|---------|-----------------|------|
| 8 | 18° | 6 | 43 | 6 | 2 | Hoffman | A127.008.106.06 | ■ |
| 9,5 | 19° | 7,3 | 43 | 6 | 2 | Hoffman | A127.909.107.06 | ■ |
| 14,7 | 12° | 14,3 | 58 | 6 | 2 | | A127.014.114.06 | |
| | 12° | 14,3 | 61 | 8 | 2 | | A127.014.114.08 | |

■ Solid tc - Carbure massif

Type 3 - Type 3

| D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|----------|------|----|---|---|-----------------|
| 14,3 | 13° | 13,5 | 55 | 6 | 2 | A127.914.313.06 |
| | 13° | 13,5 | 58 | 8 | 2 | A127.914.313.08 |

A811 T-slot diamond cutter

Fraise queue d'aronde, DP



Application: T grooving router for coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Indicated for ensemble groove of T aluminum profiles used in exhibitor's furniture.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: T grooving router with steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

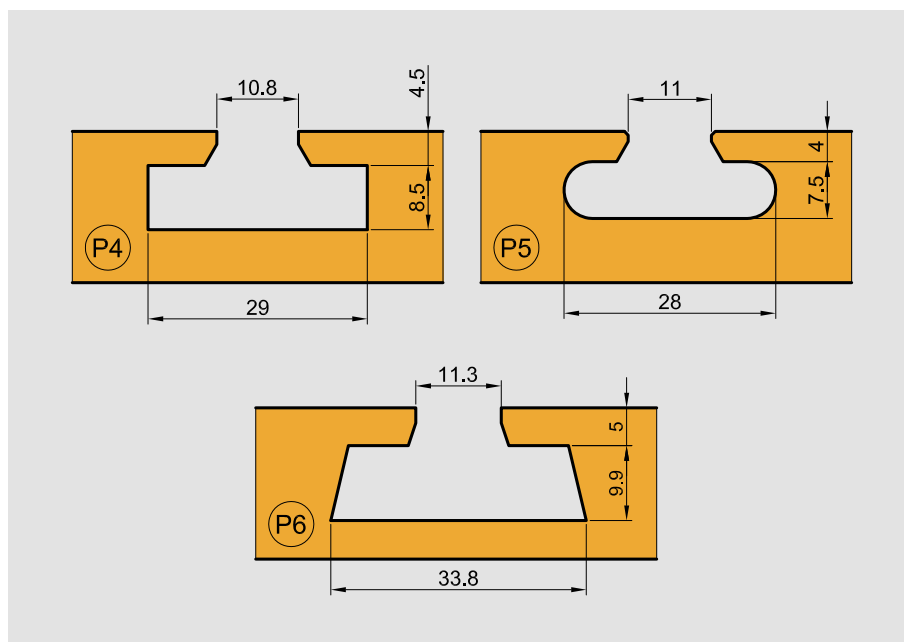
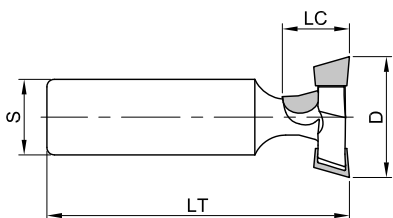
Application: Fraise DP à queue à rainer en T sur dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour profils aluminium en T.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise en T à queue avec corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP).



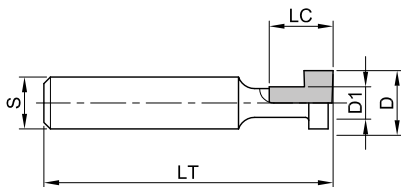
| Nr. | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----------------------|------|----|------|-------|-----|-----------------|
| P4 | 29 | 15 | 79 | 20x55 | 2+1 | A811.029.115.20 |
| P5 | 28 | 15 | 79 | 20x55 | 2+1 | A811.028.115.20 |
| P6 | 33,8 | 15 | 61,5 | 12x40 | 2+1 | A811.034.115.12 |
| P6 | 33,8 | 15 | 77 | 20x55 | 2+1 | A811.034.115.20 |
| <small>new</small> P6 | 33,8 | 15 | 77 | 20x55 | 2+2 | A811.034.215.20 |



Examples of profiles.
Exemples de profils.

A135 T-slot cutter

Mèche pour rainure en T



Application: T grooves router for suspension frames slots in softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base boards such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

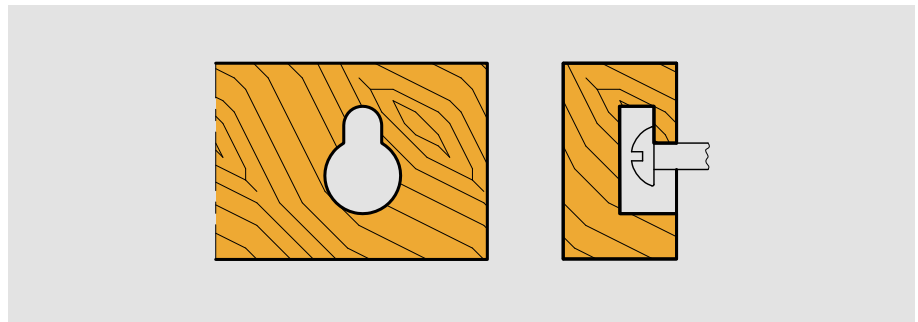
Application: Fraise à queue en T pour chantournage de cadres, encadrements (entre autres), pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

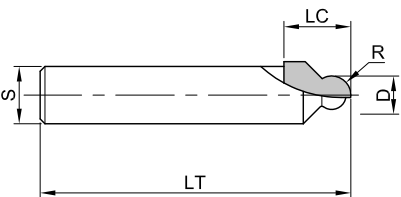
| D | D1 | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|----|-----|----|---|---|-----------------|
| 9,7 | 5 | 9,5 | 40 | 6 | 1 | A135.010.110.06 |
| | 5 | 9,5 | 47 | 8 | 1 | A135.010.110.08 |

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A133 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for vacuum flute groove in wood base materials such as MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Profiled router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With ground top grinded for boring.

Application: Fraise à rainer à queue pour joint étanche au vide pour panneaux dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise profil à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Affutage en bout pour perçage.

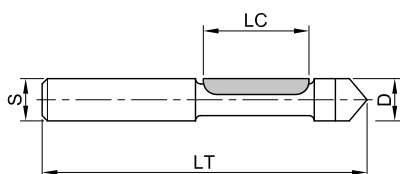
| D | R | LC | S | Z | Ref. |
|----|---|----|----|---|-----------------|
| 6 | 3 | 12 | 12 | 1 | A133.006.112.12 |
| 8 | 4 | 14 | 12 | 1 | A133.008.114.12 |
| 10 | 5 | 17 | 12 | 1 | A133.010.117.12 |

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A110 Panel pilot cutter

Mèche occulus et à rainer



Application: Router for edge trimming veneered and coated boards, boring and milling internally coated, veneered and uncoated wood base boards such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With V tungsten carbide plunging tip for boring.

Application: Fraise à queue pour dresser des panneaux revêtus, percer et découper à l'intérieure des panneaux dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Pointe de perçage en V.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----------------|------|------|----|---|-------------------|
| 6,3 | 19,1 | 63,5 | 6 | 1 | A110.906.120.06 ■ |
| | 19,1 | 63,5 | 8 | 1 | A110.906.120.08 |
| 8 | 19 | 62 | 6 | 1 | A110.008.120.06 ■ |
| | 19 | 62 | 8 | 1 | A110.008.120.08 ■ |
| new 12,7 | 30 | 90 | 12 | 1 | A110.912.130.12 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-30.000 rpm

A514 Chanfering and rounding router cutter

Mèche à defoncer pour biseauter et arrondir



Application: Router cutterhead for jointing with round and chamfering edge of softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Adjustable to different piece thicknesses.

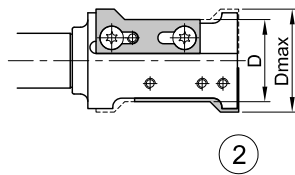
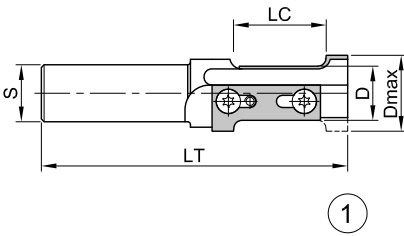
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives for assemble multiple radius knives (R3- R4- R5- R6- 45° and R6- R8- R10- 45°).

Application: Porte-outils à queue pour fraisage, arrondir et chanfreiner les bords de pièces pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Réglable selon différentes hauteurs du matériel à usiner.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil peut être monté avec plaquettes à différents rayons (R3-R4-R5-R6-45° et R6-R8-R10-45°). Plaquettes sur demande.

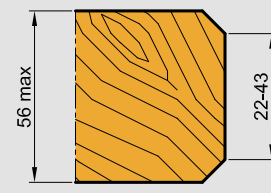
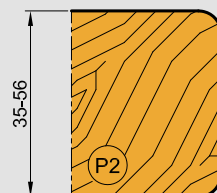
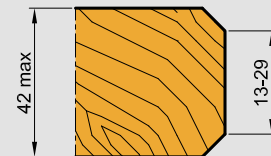
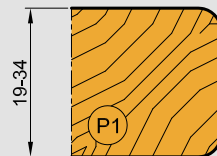


| Nr. | D max. | D | LT | S | Z | Ref. |
|-----|--------|----|-----|----|-----|-------------------|
| 1 | 28-34 | 20 | 113 | 20 | 1+1 | A514.020.134.20 □ |
| | 28-34 | 20 | 113 | 25 | 1+1 | A514.020.134.25 □ |
| 2 | 49-57 | 35 | 150 | 25 | 1+1 | A514.035.156.25 □ |

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)

Spare parts - Pièces de rechange

| | | R | Dim. | Ref. |
|--|------|---------|-------------|---------|
| Knife - Plaquette | Nr.1 | 3-Sup | 40x17,2x2,2 | 788.101 |
| | | 3-Inf | | 788.102 |
| | | 4-Sup | 40x18,2x2,2 | 788.103 |
| | | 4-Inf | | 788.104 |
| | | 5-Sup | 40x19,2x2,2 | 788.105 |
| | | 5-Inf | | 788.106 |
| | | 6-Sup | 40x20,2x2,2 | 788.107 |
| | | 6-Inf | | 788.108 |
| | | 45°-Sup | 40x20,2x2,2 | 788.109 |
| | | 45°-Inf | | 788.110 |
| Knife - Plaquette | Nr.2 | 6-Sup | 50x20,3x2,2 | 788.111 |
| | | 6-Inf | | 788.112 |
| | | 8-Sup | 50x22,3x2,2 | 788.113 |
| | | 8-Inf | | 788.114 |
| | | 10-Sup | 50x24,3x2,2 | 788.115 |
| | | 10-Inf | | 788.116 |
| | | 45°-Sup | 50x24,3x2,2 | 788.117 |
| | | 45°-Inf | | 788.118 |
| Torx screw - Vis Torx | | | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | | | T15 | 706.302 |



A526 Chanfering and rounding router cutter

Mèche à defoncer pour biseauter et arrondir



Application: Router cutterhead for jointing with round and chamfering edge of softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Adjustable to different piece thicknesses.

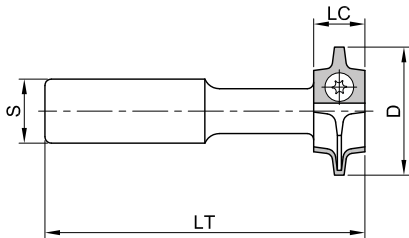
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives for assemble multiple radius knives (R2- R3- R4- R5- R6- 7x45°).

Application: Porte-outils à queue pour fraisage, arrondir et chanfreiner les bords de pièces pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Réglable selon différentes hauteurs du matériel à usiner.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Outil peut être monté avec plaquettes à différents rayons (R2- R3- R4- R5-R6- 7x45°). Plaquettes sur demande.

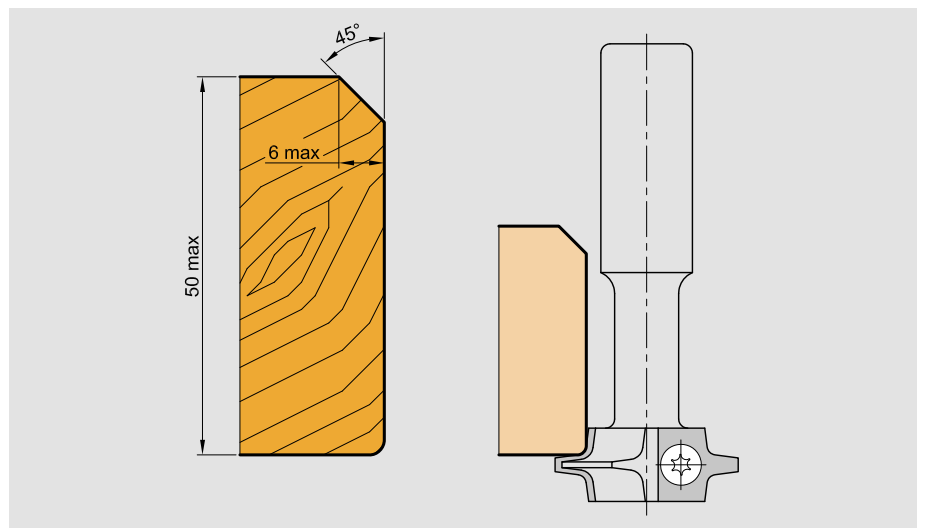


| | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|----|----|-----|------|---|-------------------|
| new | 40 | 16 | 100 | 12,7 | 2 | A526.040.116.87 □ |
| new | | 16 | 100 | 16 | 2 | A526.040.116.16 □ |
| new | | 16 | 100 | 20 | 2 | A526.040.116.20 □ |

□ Cutterhead supplied without knives - [Porte-outils livré sans plaquettes](#)

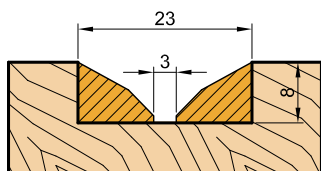
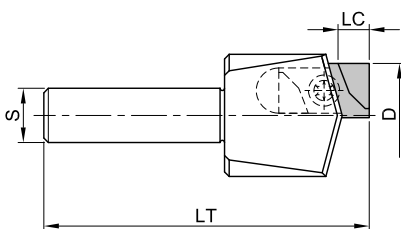
Spare parts - Pièces de rechange

| | R / α | Dim. | Ref. |
|--|-------|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | 2 | 16x17,5x2 | 765.101 |
| | 3 | 16x17,5x2 | 765.102 |
| | 4 | 16x17,5x2 | 765.103 |
| | 5 | 16x17,5x2 | 765.104 |
| | 6 | 16x17,5x2 | 765.105 |
| | 7x45° | 16x17,5x2 | 765.501 |
| Torx screw - Vis Torx | | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | | T15 | 706.302 |



A513 Universal profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Available area for profiling (1:1)
Surface à profiler (1:1)

Set composed by 1 cutterhead, 1 of each knife (P1 to P9) and 1 torx wrench.

Coffret équipé avec 1 porte-outils, 1 couteaux de chaque profil (du profil 1 au 9) et une clé "torx".



Application: Universal router cutterhead for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied with set of knives (1 piece from each profile from P1 to P9). Other models can be produced on request according to the illustrative layout of the profile area.

Application: Porte-outils à profil à queue pour rainurer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles au profil double au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Fournis avec une plaquette de chaque profil (P1 a P9). D'autres profils peuvent être fabriqués selon le choix et la demande du client et suivant le schéma et la surface disponible à profiler.

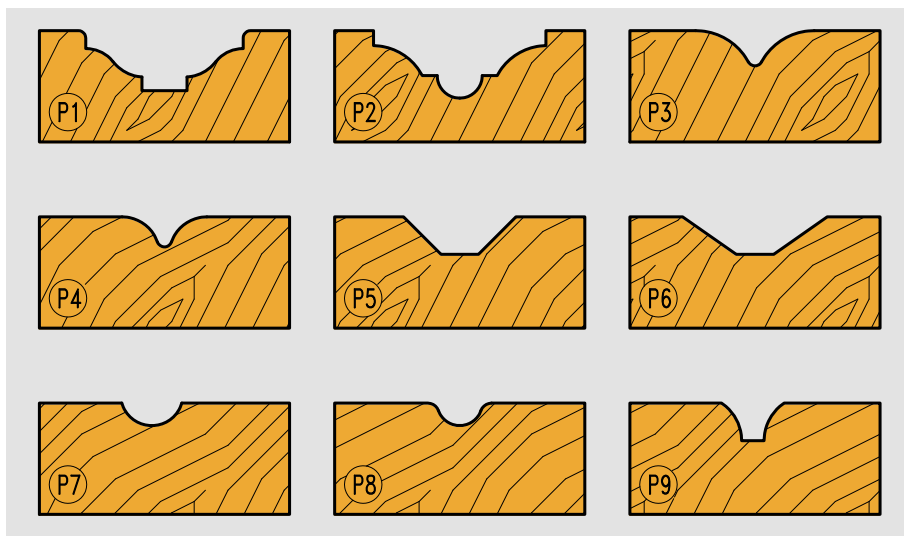
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-------------------|
| 23 | 8 | 69 | 12 | 1 | A513.023.108.12 □ |
| 23 | 8 | 105 | 20 | 1 | A513.023.108.20 □ |

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

| | P | Dim. | Ref. |
|------------------------|----|-----------|-----------|
| Knife - Plaquette | | 20x12x1,5 | 750.102 ■ |
| | P1 | 20x12x1,5 | 767.401 |
| | P2 | 20x12x1,5 | 767.402 |
| | P3 | 20x12x1,5 | 767.403 |
| | P4 | 20x12x1,5 | 767.404 |
| | P5 | 20x12x1,5 | 767.405 |
| | P6 | 20x12x1,5 | 767.406 |
| | P7 | 20x12x1,5 | 767.407 |
| | P8 | 20x12x1,5 | 767.408 |
| | P9 | 20x12x1,5 | 767.409 |
| Torx screw - Vis Torx | | M3,5x6 | 705.350 |
| Torx wrench - Clé Torx | | T15 | 706.302 |

■ Not profiled - Sans profil



Set composed by cutterhead and 9 knives.

Coffret équipé avec 1 porte-outils et 9 couteaux.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|-----|----|---|-------------------|
| 23 | 8 | 69 | 12 | 1 | A426.513.001.12 ■ |
| 23 | 8 | 105 | 20 | 1 | A426.513.001.20 ■ |

■ Under request - Sur demande

A519 Universal profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Application: Universal router cutterhead for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives to be produced on request according to the illustrative layout of the profile area.

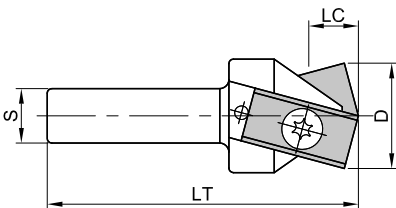
Application: Porte-outils à profil à queue pour rainner sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Fournis sans plaquettes. Différents profils peuvent être fabriqués selon le choix et la demande du client et suivant le schéma et la surface disponible à profiler.

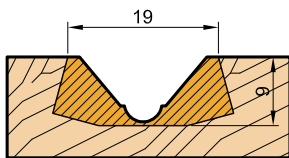


| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|----|---|-----------------|
| 20 | 8 | 74 | 12 | 2 | A519.020.109.12 |
| | 8 | 89 | 20 | 2 | A519.020.109.20 |



Spare parts - Pièces de rechange

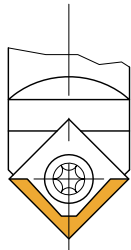
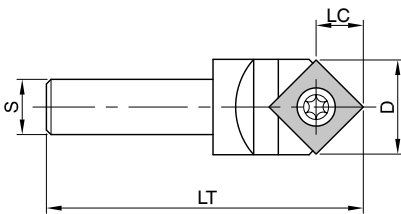
| | Dim. | Ref. |
|------------------------------|-------------|-----------|
| Knife - Plaquette | 24,7x12x1,5 | 750.103 ■ |
| Torx screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Torx wrench - Clé Torx | T15 | 706.302 |
| ■ Not profiled - Sans profil | | |



Available area for profiling (1:1)
Surface à profiler (1:1)

A507 Universal profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Available area for profiling (1:1)
Surface à profiler (1:1)

Application: Universal router cutterhead for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Supplied without knives. Profile knives available per examples or to be produced on request according to the illustrative layout of the profile area.

Application: Porte-outils à profil à queue pour rainurer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

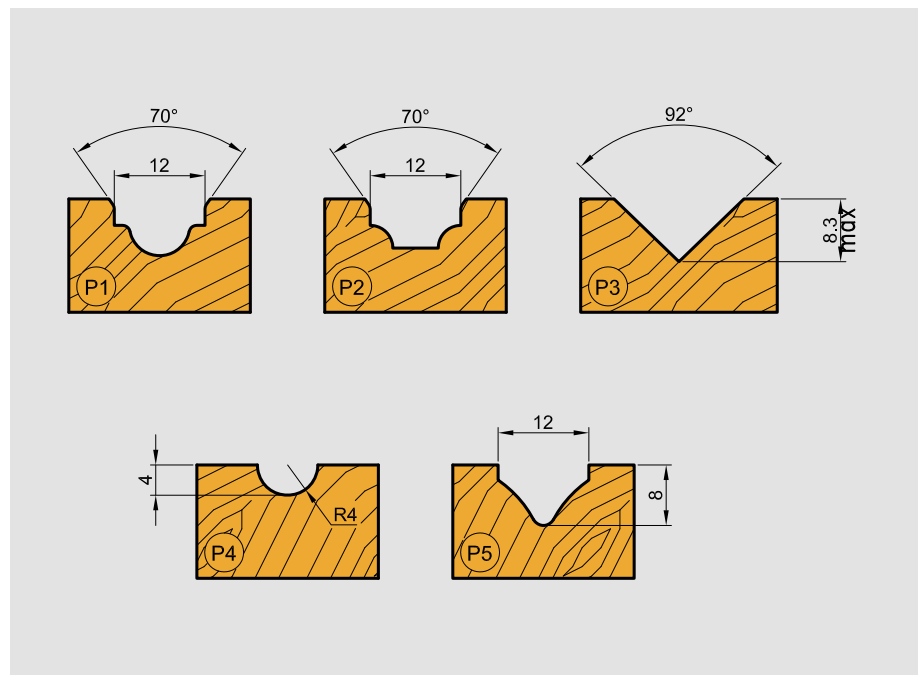
Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Fournis sans plaquettes. Différents profils peuvent être sélectionnés selon nos propositions ou peuvent être fabriqués selon le choix et la demande du client et suivant le schéma et la surface disponible à profiler.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|-----|----|----|---|-------------------|
| 17 | 8,5 | 62 | 8 | 1 | A507.017.108.08 □ |
| | 8,5 | 62 | 10 | 1 | A507.017.108.10 □ |
| | 8,5 | 67 | 12 | 1 | A507.017.108.12 □ |

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans plaquettes

Spare parts - Pièces de rechange

| | P | Dim. | Ref. |
|-------------------------------|----|-----------|---------|
| Knife - Plaquette | | 12x12x1,5 | 754.102 |
| | P1 | 12x12x1,5 | 767.301 |
| | P2 | 12x12x1,5 | 767.302 |
| | P3 | 12x12x1,5 | 767.303 |
| | P4 | 12x12x1,5 | 767.304 |
| | P5 | 12x12x1,5 | 767.305 |
| Torx screw - Vis Torx | | M3,5x6 | 705.350 |
| Torx wrench - Clé Torx | | T15 | 706.302 |



A503 Universal profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Application: Universal router cutterhead for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Allows execution of different profiles according to customer demand.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW) and profiled back support plate profiled according customer demand (not included), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades. Allows to produce several different profiles only with change of knives and back support plate.

Application: Porte-outils à profil à queue pour rainurer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité de fabriquer différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier, plaquettes au carbure (HW) et plaques d'appui pour profiler selon le choix du client. Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Fournis sans plaquettes et sans plaques d'appui. Possibilité de produire différents profils sur plaquettes et plaques d'appui interchangeables.

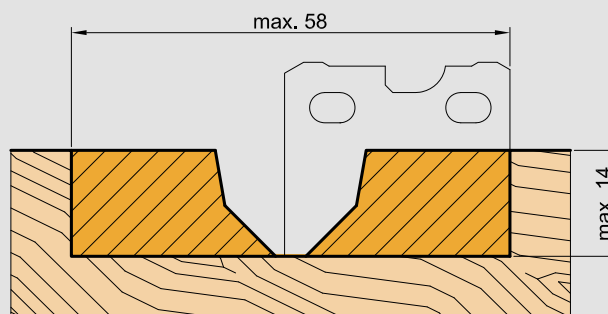
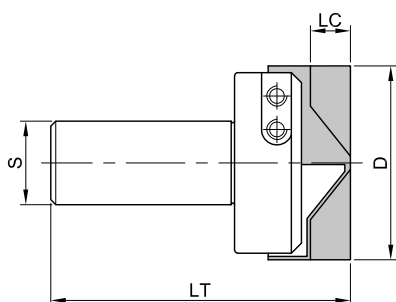
| D | LC | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|-------------------|
| 58 | 14 | 20 | 2 | A503.054.112.20 ■ |
| | 14 | 25 | 2 | A503.054.112.25 ■ |

■ Knives and back support not included - Porte-outils sans couteaux ni plaques d'appuis

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|---------------------------------|-----------|-----------|
| Knife - Plaquette | 30x25x1,5 | 769.601 ■ |
| Back support - Plaques d'appuie | 30x24x3,8 | 710.101 ■ |
| Clamping wedge.- Cale | B= 24 | 707.800 |
| Screw - Vis | M6x12 | 705.533 |
| T Wrench - Clé en T | SW3 | 706.103 |

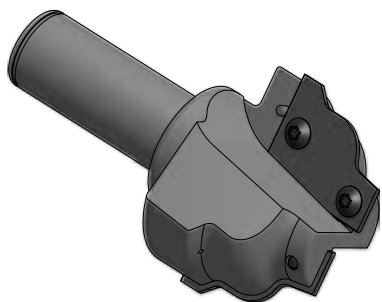
■ Not profiled - Sans profil



Available area for profiling (1:1)
Surface à profiler (1:1)

A505 Profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Application: Router cutterhead for rebating and profiling softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Produced under request with customized profiles.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades.

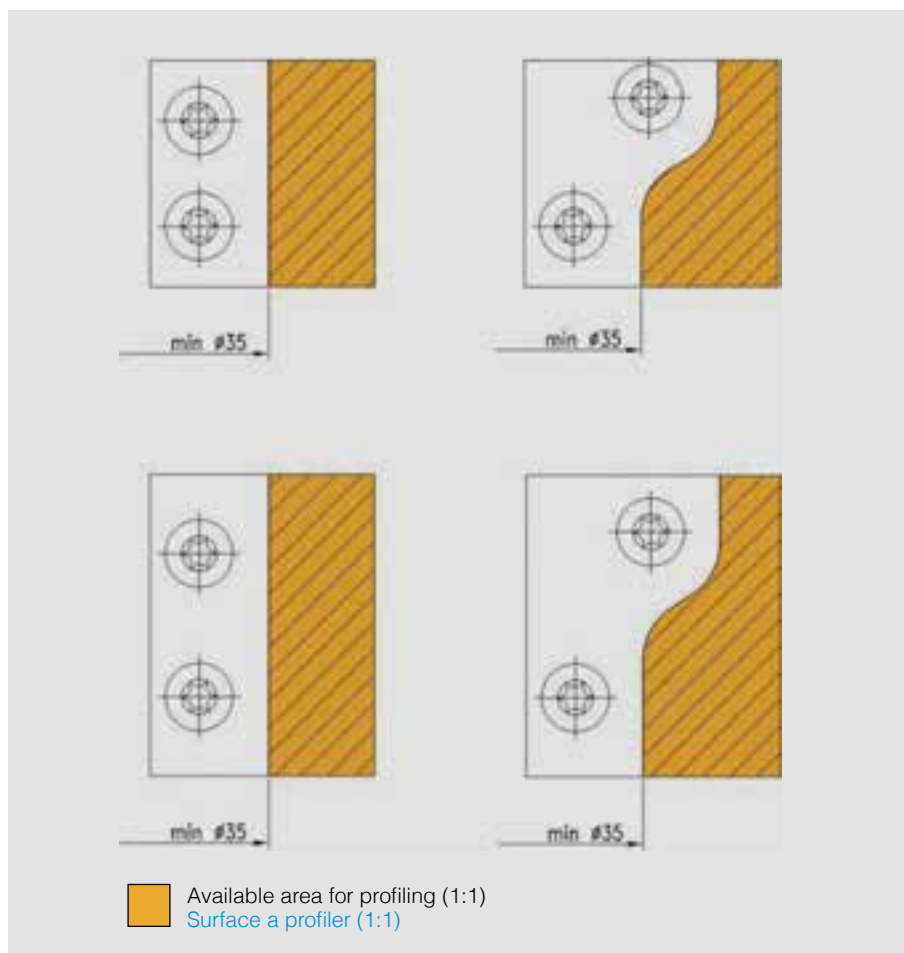
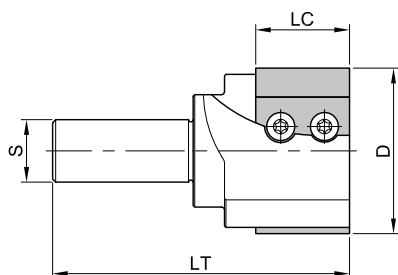
Application: Porte-outils à profiler à queue pour fraiser et dresser sur bois tendres à bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.



| D | LC | Z |
|----|----|---|
| 62 | 30 | 2 |
| | 40 | 2 |
| 72 | 30 | 2 |
| | 40 | 2 |



A506 Profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Application: Router cutterhead for boring, rebating and profiling softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Produced under request with customized profiles.

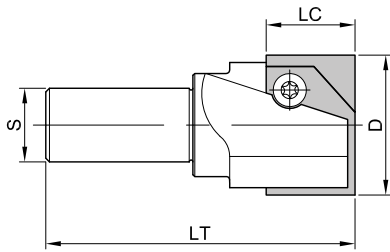
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter and cutting height of the tool when changing blades.

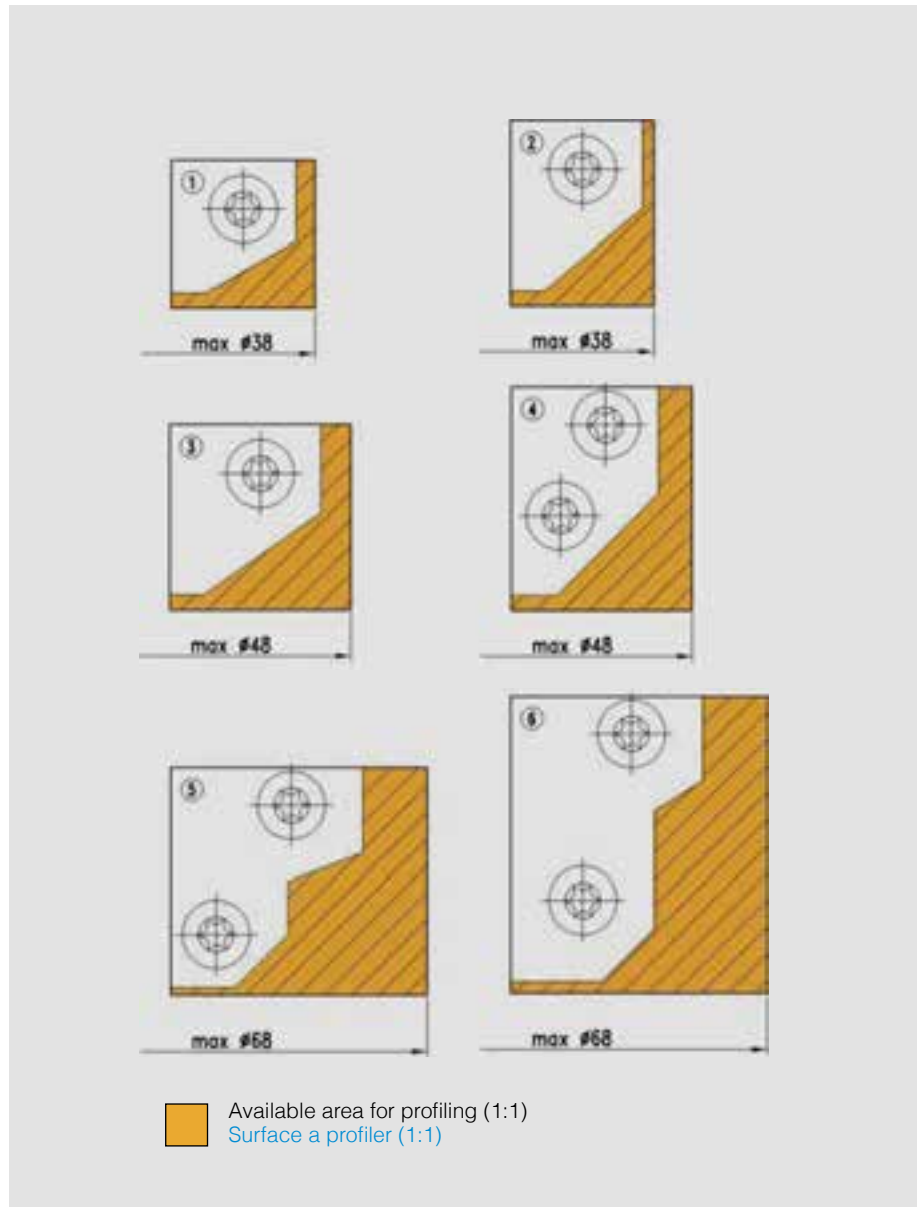
Application: Porte-outils à profiler à queue pour rainer, percer et fraisage sur bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes.



| D | LC | Z |
|----|----|---|
| 38 | 20 | 2 |
| | 25 | 2 |
| 48 | 25 | 2 |
| | 30 | 2 |
| 68 | 30 | 2 |
| | 40 | 2 |



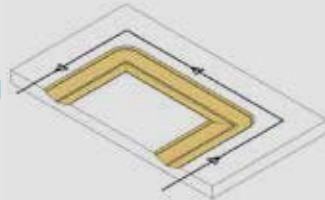
Cutterheads for door production

Porte-outils pour portes de meubles

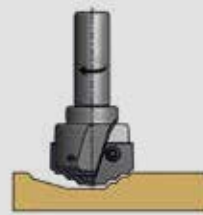
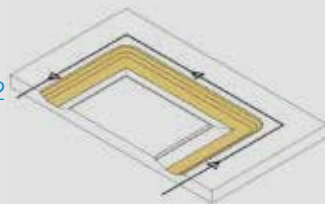
Examples - Exemple d'usinage



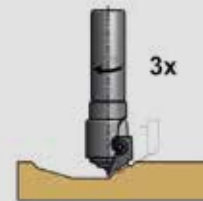
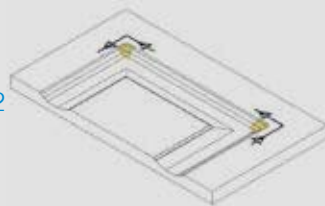
Operation 1 - Opération 1



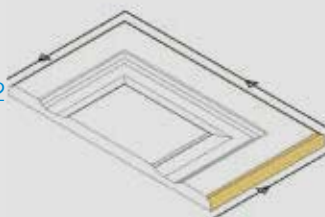
Operation 2 - Opération 2



Operation 2 - Opération 2



Operation 2 - Opération 2



| Nr. | D | LC | S | Z | Ref. |
|-----|------|----|----|---|-------------------|
| 1+4 | 68,5 | 40 | 20 | 2 | A506.068.240.20 ■ |
| 2 | 48 | 25 | 20 | 2 | A506.048.225.20 ■ |
| 3 | 29 | 23 | 20 | 1 | A506.029.225.20 ■ |

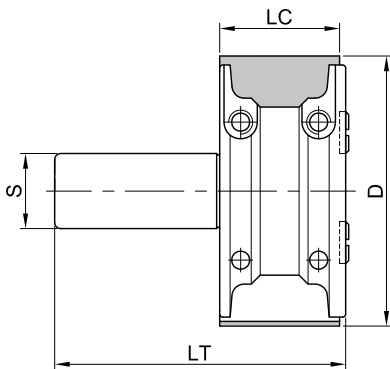
Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|---------------------------------------|---------|-----------|
| Knife - Plaquette | 35x40x2 | 790.201 ■ |
| | 25x25x2 | 790.202 ■ |
| | 15x25x2 | 790.203 ■ |
| Torx screw - Vis Torx | M4x9 | 705.354 |

■ Under request - [Sur demande](#)

A511 Universal profile cutterhead

Porte-outils à profiler



Application: Multi-profile router cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW) and back support wedge ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing blades. Profiling tool with possibility to manufacture several profiles only with blade and back support plates change. Tool supplied without knives and support plate.

Application: Porte-outils à profiler à queue pour fraisage sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier, plaquettes au carbure (HW) et plaques d'appui pour profiler selon le choix du client. Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Fournis sans plaquettes et sans plaques d'appui. Possibilité de produire différents profils sur plaquettes et plaques d'appui interchangeables.

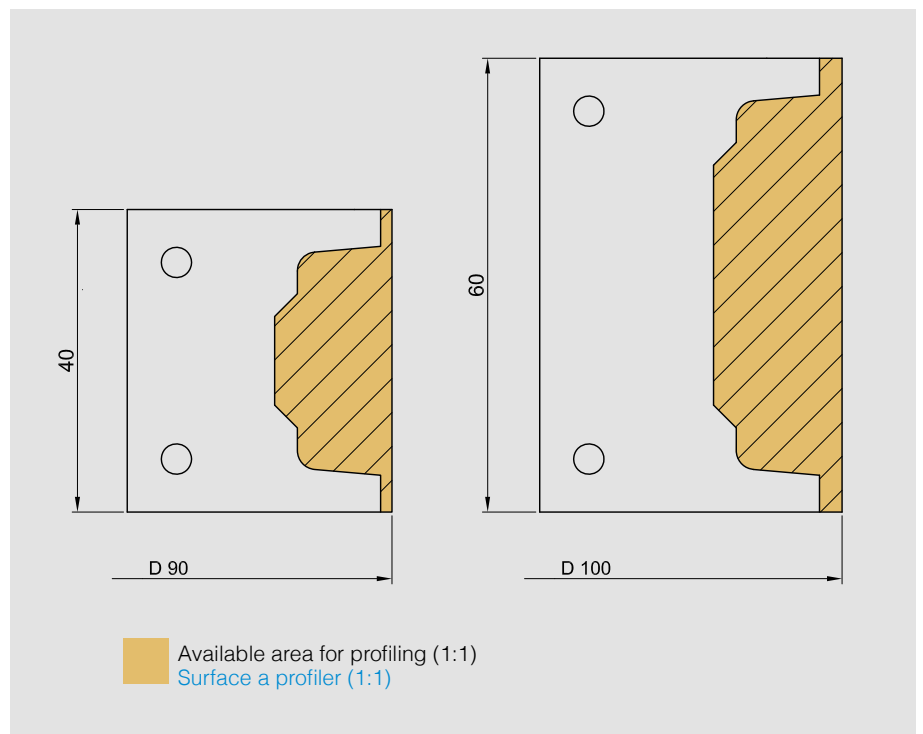
| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|----|-----|----|---|-------------------|
| 90 | 40 | 97 | 25 | 2 | A511.090.140.25 ■ |
| 100 | 60 | 117 | 25 | 2 | A511.100.160.25 ■ |

■ Knives and back support not included - Porte-outils sans couteaux ni plaques d'appuis

Spare parts - Pièces de rechange

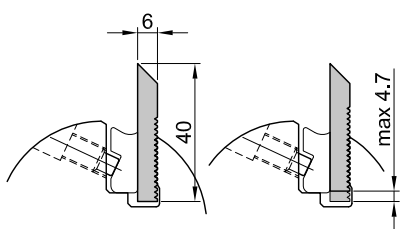
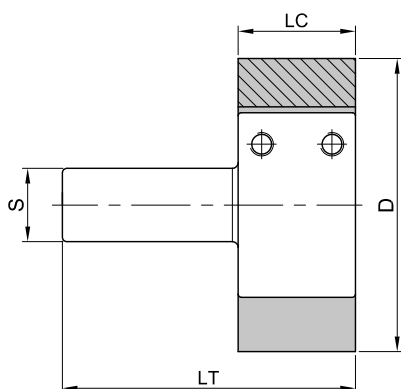
| | D | Dim. | Ref. |
|--|-----|-----------|-----------|
| Knife - Plaquette | 90 | 40x35x2 | 769.204 ■ |
| | 100 | 60x40x2 | 769.209 ■ |
| Back support - Plaques d'appui | 90 | 38x31x3,8 | 710.210 ■ |
| | 100 | 58x36x3,8 | 710.222 ■ |
| Clamping wedge - Cale | 90 | B= 40 | 707.801 |
| | 100 | B= 60 | 707.802 |
| Screw - Vis | | M8x16 | 705.542 |
| T Wrench - Clé en T | | SW4 | 706.104 |

■ Not profiled - Sans profil



A524 Moulding router

Porte-outils à profiler



Application: Multi-profile router cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal. Allows execution of different profiles tailored according customer request.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, to use with back serrated knives in high speed steel (HS) with 6 mm thickness. To use knives with 40 mm height for maximum profile depth of 16 mm. Tool supplied without knives.

Application: Porte-outils multi profil à queue pour profiler sur bois tendres a bois durs. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier pour monter des couteaux à dos cranté en acier rapide (HS-18%), épaisseur de 6 mm. Outil fournis sans couteaux à dos cranté. Couteaux de 40 mm d'hauteur pour une profondeur de profil maximum de 16 mm.

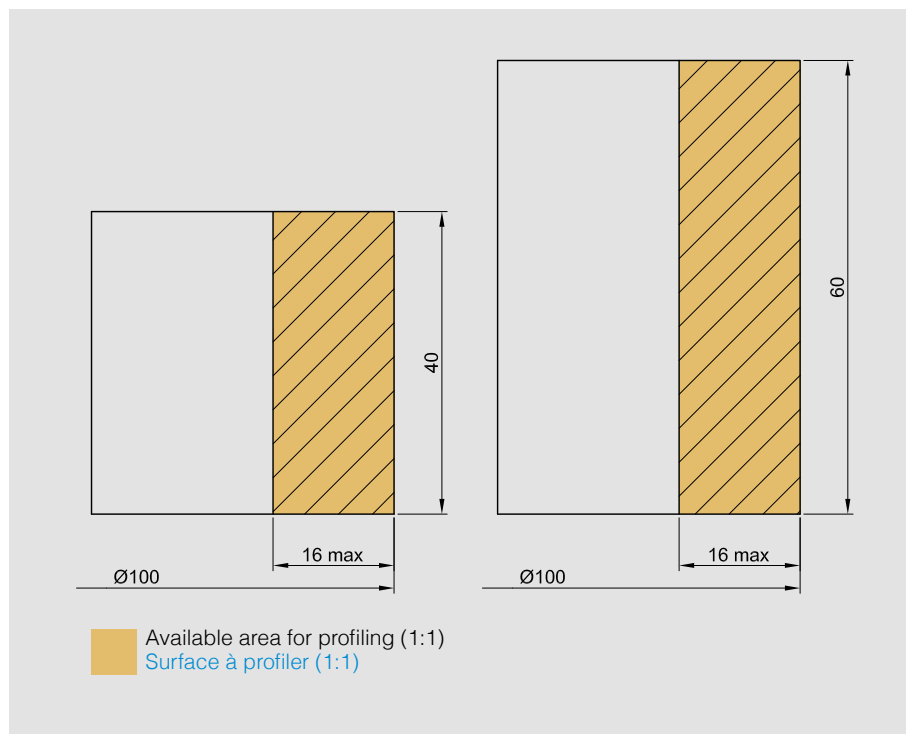
| D | LC | LT | S | Z | n max. | Ref. |
|-----|----|-----|----|---|--------|-------------------|
| 100 | 40 | 110 | 20 | 2 | 10000 | A524.100.140.20 □ |
| | 40 | 110 | 25 | 2 | 10000 | A524.100.140.25 □ |
| | 40 | 110 | 25 | 3 | 10000 | A524.100.340.25 □ |
| 100 | 60 | 120 | 25 | 2 | 10000 | A524.100.160.25 □ |
| | 60 | 120 | 25 | 3 | 10000 | A524.100.360.25 □ |

□ Cutterhead supplied without knives - Porte-outils livré sans couteaux à dos cranté

Spare parts - Pièces de rechange

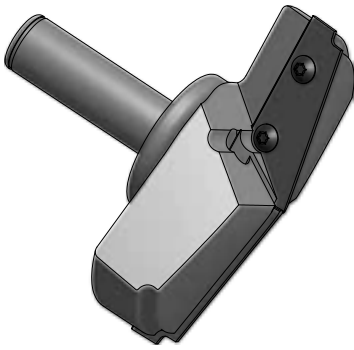
| | Dim. | Ref. |
|------------------------------|---------|--------------|
| Knife - <i>Plaquette</i> | 40x40x6 | 774.040.41 ■ |
| | 60x40x6 | 774.060.41 ■ |
| Clamping wedge - <i>Cale</i> | B= 40 | 707.524.40 |
| | B= 60 | 707.524.60 |
| Screw - <i>Vis</i> | M8x16 | 705.542 |
| T Wrench - <i>Clé en T</i> | SW4 | 706.104 |

■ Not profiled - Sans profil



A330 Profile cutterhead for panel raising

Porte-outils pour le profilage de plate-bande



Application: Panel raising router cutterhead for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, uncoated wood base materials such MDF. Produced under request with customized profiles.

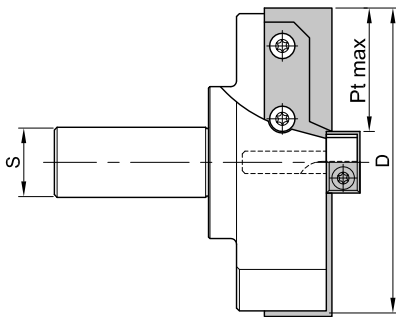
Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Router cutterhead with steel body, profiled knives in tungsten carbide (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. Can be produced to use profile depth limiter tool.

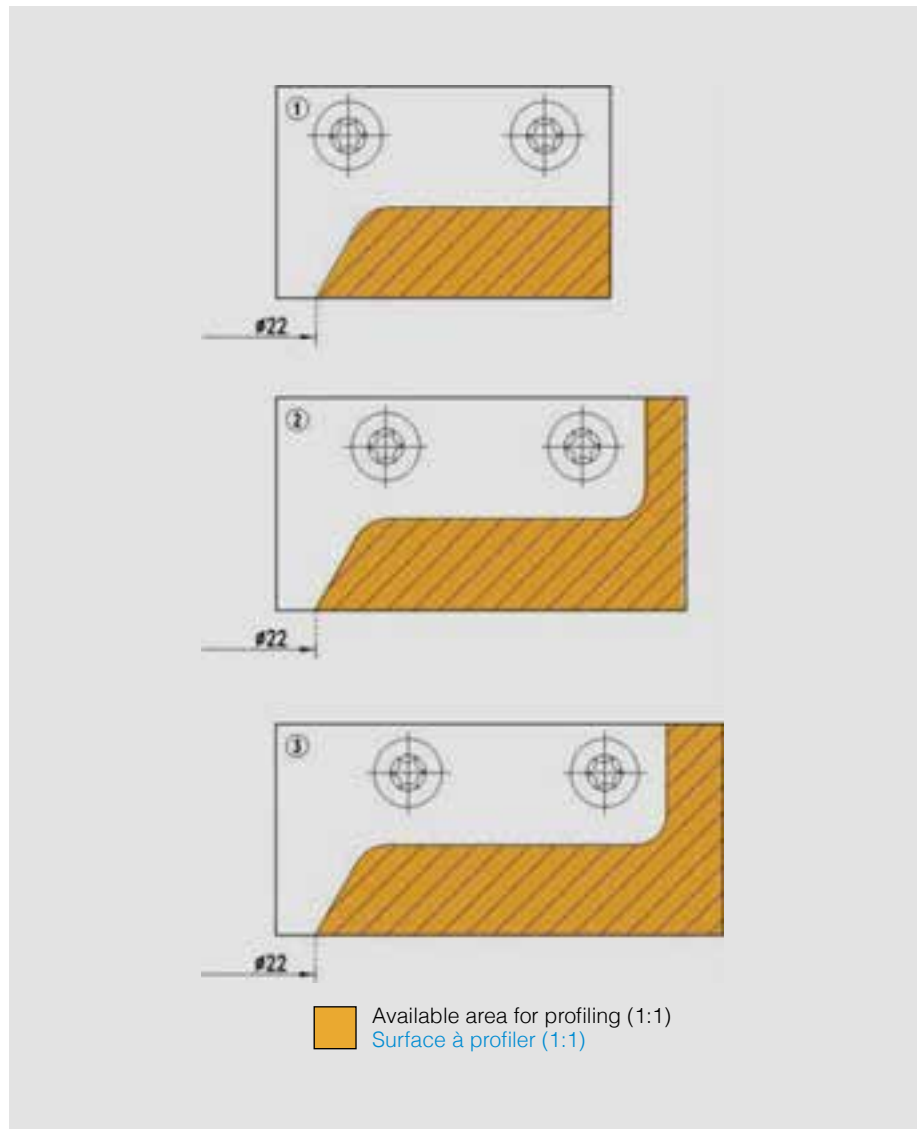
Application: Porte-outils à queue pour le fraisage de plate-bande sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Possibilité de fabriquer sur demande différents profils selon le choix du client.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Porte-outil à queue avec corps en acier et plaquettes profilées au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Porte-outil limiteur de profondeur de profil peut être inclus, comme option.

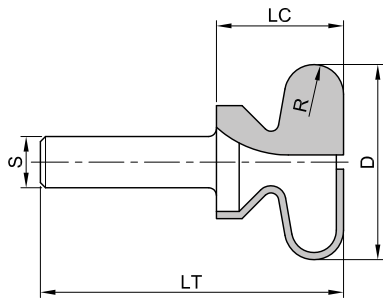


| D | LC | Pt max. | Z |
|-----|----|---------|---|
| 100 | 20 | 39 | 2 |
| | 30 | 39 | 2 |
| 120 | 20 | 49 | 2 |
| | 30 | 49 | 2 |
| 130 | 20 | 54 | 2 |
| | 30 | 54 | 2 |



A152 Finger grip cutter

Mèche profil



Application: Drawer and furniture handles groove router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour poignées de portes et tiroirs sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres.

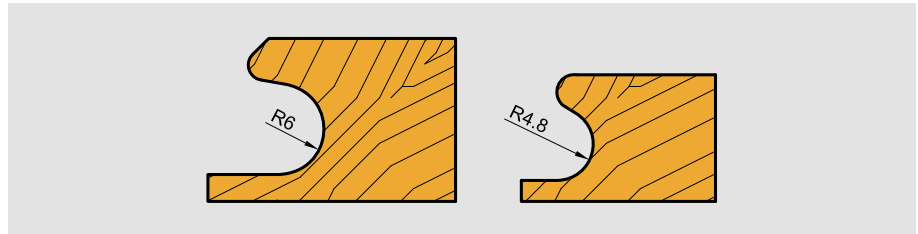
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

| R | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|------|----|----|----|---|-------------------|
| 4,8 | 19,1 | 19 | 57 | 10 | 2 | A152.019.119.10 ■ |
| | 19,1 | 19 | 57 | 12 | 2 | A152.019.119.12 |
| 6 | 38,1 | 21 | 59 | 10 | 2 | A152.038.121.10 ■ |
| | 38,1 | 21 | 59 | 12 | 2 | A152.038.121.12 |

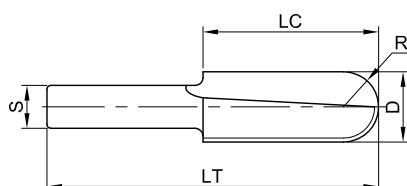
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm



A236/A238 Carving bit

Mèche à sculpter



Application: Router for boring and grooving. For carving work in softwood.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid high speed steel router (HS). Rounded bottom grinded tool.

Application: Fraise à sculpter à queue pour rainier et percer. Pour travaux de sculpture sur bois tendres a bois durs.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue en acier rapide (HS-18%). Fraise avec bout arrondi.

| R | D | LC | LT | S | Z | Ref. LH | Ref. RH |
|-----|----|----|----|----|---|-------------------|-------------------|
| 1,5 | 3 | 12 | 90 | 11 | 1 | A236.003.012.11 | A236.003.112.11 |
| 2 | 4 | 12 | 90 | 11 | 1 | A236.004.012.11 | A236.004.112.11 |
| 2,5 | 5 | 20 | 90 | 11 | 1 | A236.005.020.11 | A236.005.120.11 |
| 3 | 6 | 30 | 90 | 11 | 1 | A236.006.030.11 | A236.006.130.11 |
| 4 | 8 | 40 | 90 | 11 | 1 | A236.008.040.11 | A236.008.140.11 |
| 5 | 10 | 50 | 90 | 11 | 1 | A236.010.050.11 | A236.010.150.11 |
| | 10 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.010.045.11 | A238.010.145.11 |
| 6 | 12 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.012.045.11 | A238.012.145.11 |
| 7 | 14 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.014.045.11 | A238.014.145.11 |
| 7,5 | 15 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.015.045.11 ■ | A238.015.145.11 ■ |
| 9 | 18 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.018.045.11 | A238.018.145.11 |
| 10 | 20 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.020.045.11 | A238.020.145.11 |
| 12 | 24 | 45 | 90 | 11 | 2 | A238.024.045.11 | A238.024.145.11 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

A164 Slotting cutter

Fraise à rainer



Application: Grooving cutter for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Straight cutterblock with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). To assemble on arbor A165.

Application: Fraise droite à rainer pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW), pour montage sur arbre A165.

Z= 2

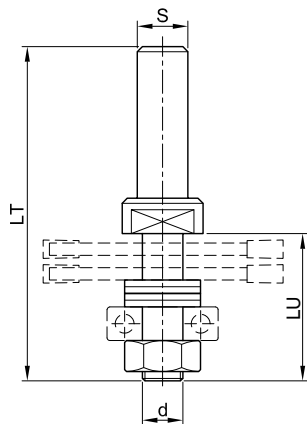
| D | B | d | Z | Ref. |
|----|-----|---|---|-------------------|
| 40 | 1,5 | 8 | 2 | A164.040.115.08 ■ |
| | 2 | 8 | 2 | A164.040.120.08 ■ |
| | 2,5 | 8 | 2 | A164.040.125.08 |
| | 3 | 8 | 2 | A164.040.130.08 |
| | 4 | 8 | 2 | A164.040.140.08 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

Z= 3

| D | B | d | Z | Ref. |
|------|-----|---|---|-------------------|
| 47,6 | 1,5 | 8 | 3 | A164.947.315.08 |
| | 2 | 8 | 3 | A164.947.320.08 |
| | 2,5 | 8 | 3 | A164.947.325.08 |
| | 3 | 8 | 3 | A164.947.330.08 |
| | 3,5 | 8 | 3 | A164.947.335.08 ■ |
| | 4 | 8 | 3 | A164.947.340.08 |
| | 5 | 8 | 3 | A164.947.350.08 |
| | 6 | 8 | 3 | A164.947.360.08 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock



Supplied with spacers
Fournis avec bagues

| d1 | LU | LT | S | Ref. |
|----|----|----|---|-----------------|
| 8 | 25 | 66 | 6 | A165.008.125.06 |
| | 25 | 66 | 8 | A165.008.125.08 |
| 8 | 38 | 79 | 6 | A165.008.138.06 |
| | 38 | 79 | 8 | A165.008.138.08 |

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|---|----------|------------|
| Ball bearing - Roulement | 22x7x8 | 701.055 |
| Nut - Écrou hexagonal | M8 | 705.900.08 |
| Spacers - Bagues intercalaires de réglage | 16x0,1x8 | 703.150 |
| | 16x0,4x8 | 703.151 |
| | 16x0,5x8 | 703.152 |
| | 16x1x8 | 703.153 |
| | 16x3x8 | 703.154 |
| | 16x6x8 | 703.155 |

A250/1/3

Grooving cutter with t.c. turn blades Mèche à défoncer avec plaquettes réversibles



Application: Router for edge trimming veneered and coated boards, rebating and grooving softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

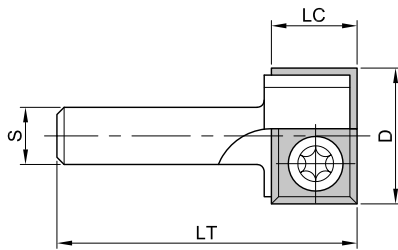
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and reversible tungsten carbide knives (HW), ensuring the same diameter, profile and cutting height of the tool when changing knives. With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

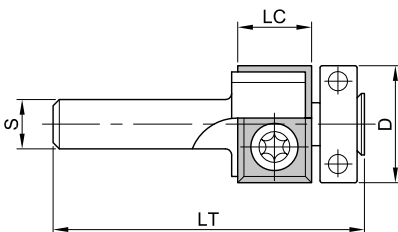
Application: Porte-outil à queue pour dresser des cadres ou faire des encoches sur bois tendres à bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

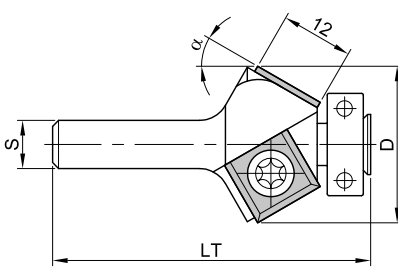
Caractéristiques Techniques: Porte-outil droit à queue avec corps en acier et plaquettes réversibles au carbure (HW). Le même diamètre, profil et hauteur de coupe sont garanties dans l'échange des plaquettes. Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



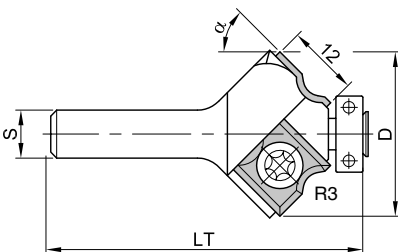
①



②



③



④

Type 1 - Type 1

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|---|-----------------|
| 19 | 12 | 45 | 6 | 2 | A250.019.112.06 |
| 12 | 45 | 8 | 2 | | A250.019.112.08 |
| 20 | 12 | 45 | 6 | 2 | A250.020.112.06 |

Type 2 - Type 2

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|---|-----------------|
| 19 | 12 | 59 | 6 | 2 | A251.019.112.06 |
| 12 | 59 | 8 | 2 | | A251.019.112.08 |

Type 3 - Type 3

| D | LC | α | LT | S | Z | Ref. |
|----|-----|----------|----|---|---|-----------------|
| 27 | 12 | 22° | 65 | 6 | 2 | A253.027.112.06 |
| 12 | 22° | 65 | 8 | 2 | | A253.027.112.08 |
| 30 | 12 | 30° | 65 | 6 | 2 | A253.030.112.06 |
| 12 | 30° | 65 | 8 | 2 | | A253.030.112.08 |
| 32 | 12 | 45° | 65 | 6 | 2 | A253.032.112.06 |
| 12 | 45° | 65 | 8 | 2 | | A253.032.112.08 |

Type 4 - Type 4

| D | α | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----------|---|----|----|---|---|-----------------|
| 27 | 45° | 3 | 12 | 60 | 8 | 2 | A253.027.212.08 |

new

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|---------------------------------|-----------------|---------|
| Knife - Plaquette | 1,2,3 12x12x1,5 | 754.102 |
| | 4 12x12x1,5 | 761.201 |
| Torx Screw - Vis Torx | M4x6 | 705.351 |
| Ball bearing - Roulement | 3 19x6x6 | 701.054 |
| | 4 12,7x5x4,7 | 701.053 |
| Torx wrench - Clé torx | T15 | 706.302 |

A106/2/3

Edge trimming cutter Mèche à affleurer



Application: Router for edge trimming veneered and coated boards, rebating and grooving softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

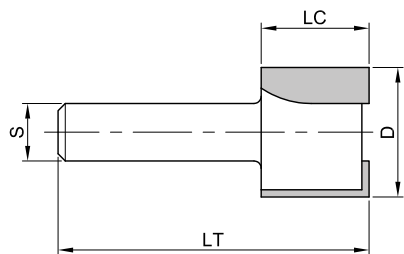
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

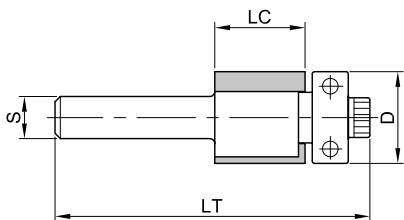
Application: Fraise à queue pour dresser des cadres sur panneaux dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Pour travail de copiage.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

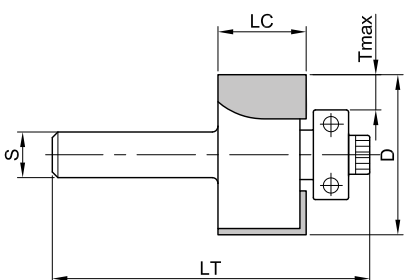
Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



①



②



③

Type 1 - Type 1

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|----|----|---|---|-----------------|
| 18 | 19 | 51 | 6 | 2 | A106.018.115.06 |
| | 19 | 51 | 8 | 2 | A106.018.115.08 |

Type 2 - Type 2

| D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|------|----|---|---|-----------------|
| 12,7 | 12,7 | 56 | 6 | 2 | A102.912.112.06 |
| | 12,7 | 60 | 8 | 2 | A102.912.112.08 |
| 12,7 | 25,4 | 67 | 6 | 2 | A102.912.125.06 |
| | 25,4 | 71 | 8 | 2 | A102.912.125.08 |

Type 3 - Type 3

| D | LC | LT | S | Z | T _{max} | Ref. |
|------|------|------|---|---|------------------|-----------------|
| 31,8 | 12,7 | 51,5 | 6 | 2 | 9,5 | A103.931.112.06 |
| | 12,7 | 55 | 8 | 2 | 9,5 | A103.931.112.08 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|------------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 12,7x5x4,7 | 701.053 |
| Screw - Vis | 1/8W | 705.501 |
| Wrench - Clé | 3/32" | 706.161 |

A111/3

Edge trimming cutter Mèche à affleurer



Application: Router for chamfering softwood and hardwood, edge trimming veneered and coated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

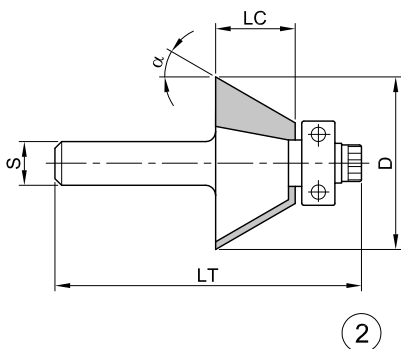
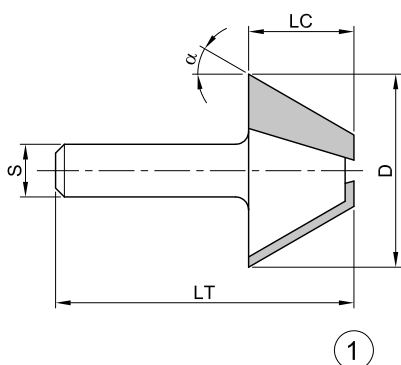
Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Straight router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Fraise à queue à chanfreiner des cadres et les bords de pièces sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.



Type 1 - Type 1

| D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|----------|------|------|---|---|-------------------|
| 12,7 | 15° | 12,7 | 51 | 6 | 2 | A111.912.912.06 |
| | 15° | 12,7 | 51 | 8 | 2 | A111.912.912.08 ■ |
| 25,4 | 30° | 10 | 38,5 | 6 | 2 | A111.925.110.06 |
| | 30° | 10 | 42 | 8 | 2 | A111.925.110.08 |
| 34,2 | 45° | 10 | 38,5 | 6 | 2 | A111.934.110.06 |
| | 45° | 10 | 42 | 8 | 2 | A111.934.110.08 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

Type 2 - Type 2

| D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|----------|----|----|---|---|-----------------|
| 19 | 15° | 10 | 49 | 6 | 3 | A113.019.114.06 |
| | 15° | 10 | 53 | 8 | 3 | A113.019.114.08 |
| 22,2 | 25° | 10 | 50 | 6 | 3 | A113.022.110.06 |
| | 25° | 10 | 53 | 8 | 3 | A113.022.110.08 |
| 30 | 45° | 10 | 50 | 6 | 3 | A113.030.110.06 |
| | 45° | 10 | 53 | 8 | 3 | A113.030.110.08 |

n máx.: 18.000-30.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|--------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 16x5x5 | 701.058 |
| Screw - Vis | 1/8W | 705.501 |
| Wrench - Clé | 3/32" | 706.161 |

A132 Core box cutter

Mèche demi-rond



Application: Radius boring, rebating and grooving router for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood and MDF.

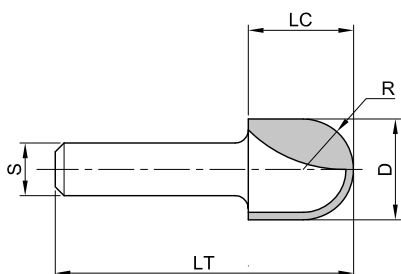
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à queue pour perçage, rainier et dresser en rayon pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

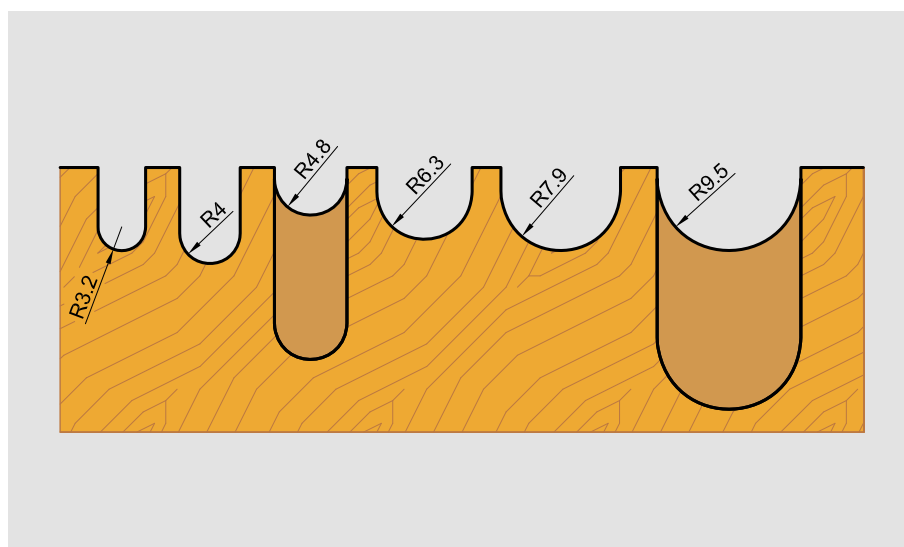
Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



| | R | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|-----|------|------|------|----|---|-------------------|
| new | 3,2 | 6,3 | 11 | 47 | 6 | 2 | A132.906.111.06 |
| new | 3,2 | | 11 | 47 | 8 | 2 | A132.906.111.08 |
| | 4 | 8 | 12,7 | 50 | 6 | 2 | A132.008.112.06 |
| | 4 | | 12,7 | 46,5 | 8 | 2 | A132.008.112.08 |
| new | 4,8 | 9,5 | 6,3 | 38 | 6 | 2 | A132.909.106.06 |
| new | 4,8 | | 6,3 | 42,5 | 8 | 2 | A132.909.106.08 |
| new | 4,8 | | 25,4 | 73 | 12 | 2 | A132.909.125.12 |
| new | 6,3 | 12,7 | 9,5 | 38 | 6 | 2 | A132.912.109.06 |
| new | 6,3 | | 9,5 | 41,5 | 8 | 2 | A132.912.109.08 |
| | 7 | 14 | 14 | 46 | 8 | 2 | A132.014.114.08 ■ |
| new | 7,9 | 15,9 | 11 | 40 | 6 | 2 | A132.915.111.06 |
| new | 7,9 | | 11 | 43 | 8 | 2 | A132.915.111.08 |
| new | 9,5 | 19,1 | 11 | 43 | 8 | 2 | A132.919.111.08 |
| new | 9,5 | | 32 | 70 | 12 | 2 | A132.919.132.12 |

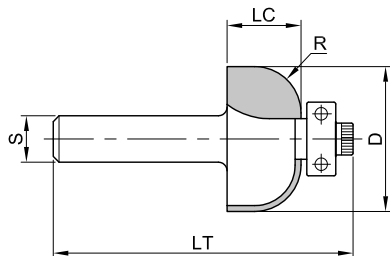
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A131 Cove cutter

Mèche profil congé



Application: Radius rebating router for softwood and hardwood, coated, veneered and uncoated wood base materials such as plywood and MDF. For copy jobs on round pieces with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Fraise à queue à profiler en rayon pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Travail de copiage pour faire les contours sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.

| R | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|------|------|----|---|---|-------------------|
| 4,8 | 19,1 | 14,3 | 51 | 6 | 2 | A131.919.114.06 ■ |
| 4,8 | | 14,3 | 54 | 8 | 2 | A131.919.114.08 |
| 6,3 | 22,2 | 14,3 | 51 | 6 | 2 | A131.922.114.06 ■ |
| 6,3 | | 14,3 | 54 | 8 | 2 | A131.922.114.08 |
| 7,9 | 25,4 | 14,3 | 51 | 6 | 2 | A131.925.114.06 ■ |
| 7,9 | | 14,3 | 55 | 8 | 2 | A131.925.114.08 |
| 12,7 | 34,9 | 16,7 | 55 | 6 | 2 | A131.934.116.06 ■ |
| 12,7 | | 16,7 | 55 | 8 | 2 | A131.934.116.08 ■ |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-27.000 rpm

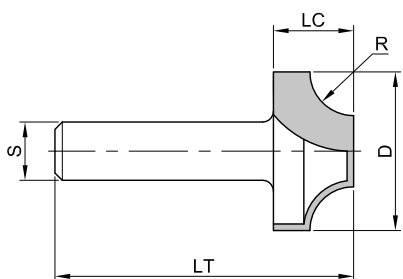
Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|-------------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 9,5x3,9x3,1 | 701.051 |
| Screw - Vis | 3/32W | 705.502 |
| Wrench - Clé | 5/64" | 706.162 |



A140 Quarter round cutter

Mèche quart de rond



Application: Boring, rebating and grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

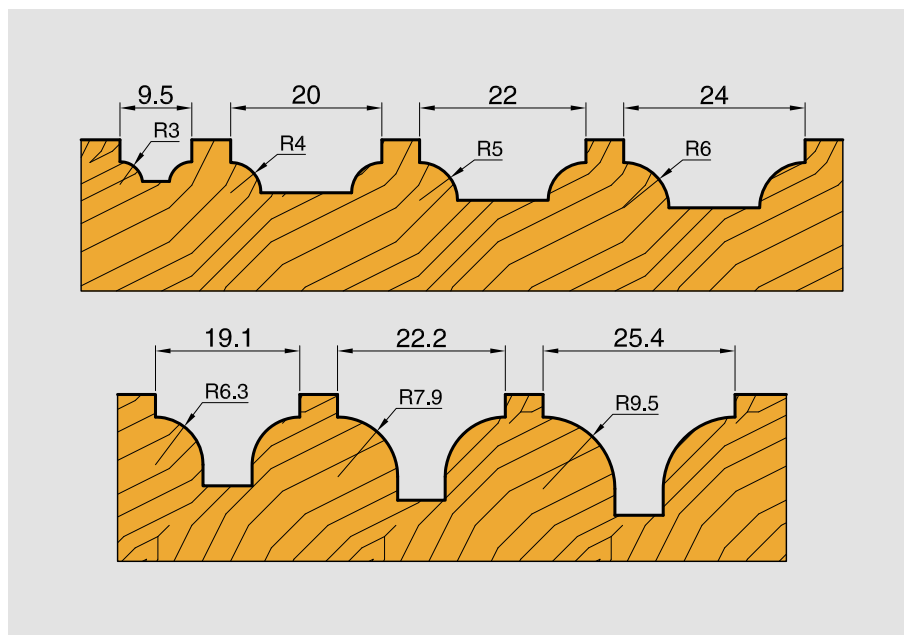
Application: Fraise à queue à quart de rond pour perçage, rainures et arrondis sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements comme MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

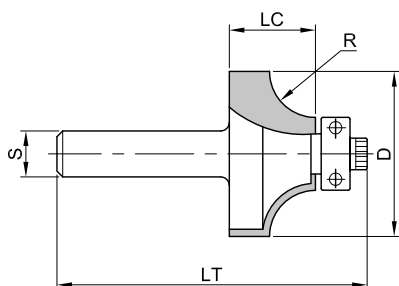
| R | D | LC | LT | S | Z | Ref. | |
|-----|-----|------|------|------|----|-----------------|-----------------|
| 3 | 9,5 | 8 | 43 | 6 | 2 | A140.909.108.06 | |
| 3 | 9,5 | 8 | 43 | 8 | 2 | A140.909.108.08 | |
| 4 | 20 | 9 | 41 | 8 | 2 | A140.020.109.08 | |
| new | 5 | 22 | 12 | 55 | 6 | 2 | A140.022.112.06 |
| new | 6,3 | 19,1 | 12,7 | 51 | 12 | 2 | A140.919.112.12 |
| new | 7,9 | 22,2 | 14,3 | 46,5 | 8 | 2 | A140.922.114.08 |
| new | 7,9 | 22,2 | 14,3 | 52,5 | 12 | 2 | A140.922.114.12 |
| new | 9,5 | 25,4 | 15,9 | 47,5 | 8 | 2 | A140.925.116.08 |
| new | 9,5 | 25,4 | 15,9 | 54 | 12 | 2 | A140.925.116.12 |

n max.: 18.000-27.000 rpm



A143 Beading cutter

Mèche quart de rond



Application: Round edging router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. For copy jobs on round pieces with ball bearing in drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Fraise à queue à quart de rond pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres. Travail de copiage pour faire les contours sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.

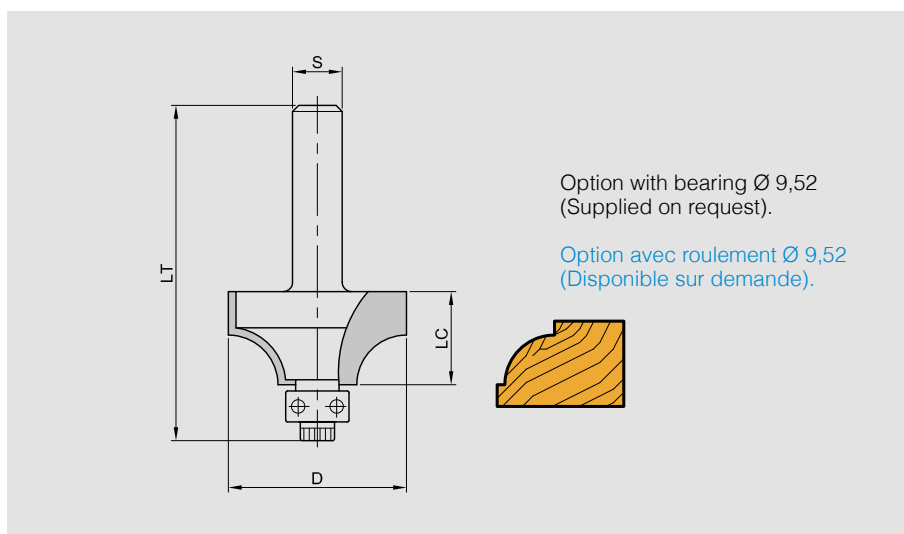
| R | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|------|------|------|---|---|-------------------|
| 1,7 | 15,9 | 7,9 | 47 | 6 | 2 | A143.915.108.06 ■ |
| 1,7 | | 7,9 | 50 | 8 | 2 | A143.915.108.08 |
| 3,2 | 19,1 | 9,5 | 50 | 6 | 2 | A143.919.109.06 |
| 3,2 | | 9,5 | 53 | 8 | 2 | A143.919.109.08 |
| 4,8 | 22,2 | 12,7 | 52 | 6 | 2 | A143.922.112.06 |
| 4,8 | | 12,7 | 55,5 | 8 | 2 | A143.922.112.08 |
| 6,3 | 25,4 | 12,7 | 51,5 | 6 | 2 | A143.925.112.06 |
| 6,3 | | 12,7 | 55 | 8 | 2 | A143.925.112.08 |
| 7,9 | 28,6 | 13,5 | 53 | 6 | 2 | A143.928.112.06 |
| 7,9 | | 13,5 | 56 | 8 | 2 | A143.928.112.08 |
| 9,5 | 31,8 | 15,9 | 55,5 | 6 | 2 | A143.931.116.06 |
| 9,5 | | 15,9 | 59 | 8 | 2 | A143.931.116.08 |
| 12,7 | 38,1 | 19,1 | 58 | 6 | 2 | A143.938.119.06 |
| 12,7 | | 19,1 | 61 | 8 | 2 | A143.938.119.08 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|-------------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 12,7x5x4,7 | 701.053 |
| | 9,5x3,1x4,7 | 701.052 |
| Screw - Vis | 1/8W | 705.501 |
| Wrench - Clé | 3/32" | 706.161 |



A151 Half round cutter

Mèche demi-rond



Application: Half circle rounding edge router for softwood and hardwood in longitudinal and cross direction of the fiber, coated, veneered and uncoated wood base materials such as chipboard, plywood and MDF.

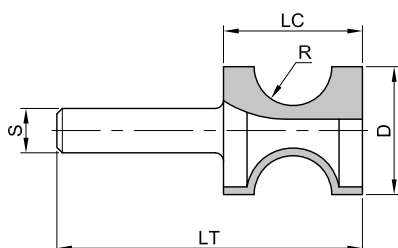
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil demi-rond à queue pour bois tendres a bois durs, dérivés du bois avec ou sans revêtements: agglomérés, contreplaqués et MDF, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



| | R | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|-----|------|------|------|----|---|-------------------|
| new | 3,6 | 16,7 | 19,1 | 47,6 | 6 | 2 | A151.916.119.06 |
| new | | 16,7 | 19,1 | 51 | 8 | 2 | A151.916.119.08 |
| | 5,2 | 19,8 | 19 | 51 | 6 | 2 | A151.919.119.06 ■ |
| | | 19,8 | 19 | 51 | 8 | 2 | A151.919.119.08 ■ |
| new | | 22,2 | 19,1 | 51 | 12 | 2 | A151.922.119.12 |
| | 6,8 | 23 | 26 | 58 | 6 | 2 | A151.023.125.06 ■ |
| | | 23 | 26 | 58 | 8 | 2 | A151.023.125.08 ■ |
| new | 9,5 | 33,3 | 33,7 | 72 | 12 | 2 | A151.933.133.12 |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm

A149 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

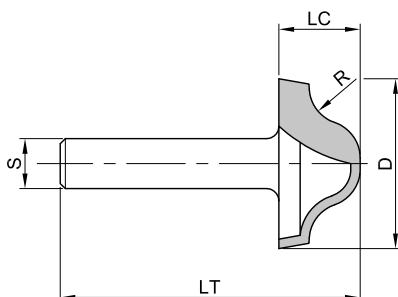
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour defoncer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

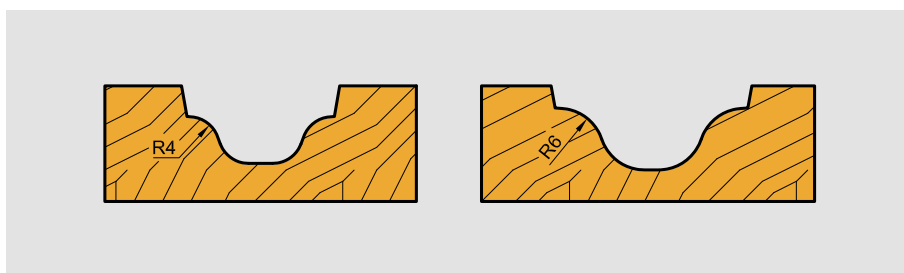
Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).



| | D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|--|----|---|----|----|---|---|-------------------|
| | 21 | 4 | 10 | 42 | 8 | 2 | A149.021.110.08 ■ |
| | 27 | 6 | 13 | 45 | 6 | 2 | A149.027.113.06 ■ |
| | | 6 | 13 | 45 | 8 | 2 | A149.027.113.08 ■ |

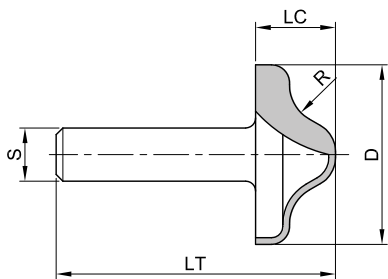
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm



A153 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour defoncer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

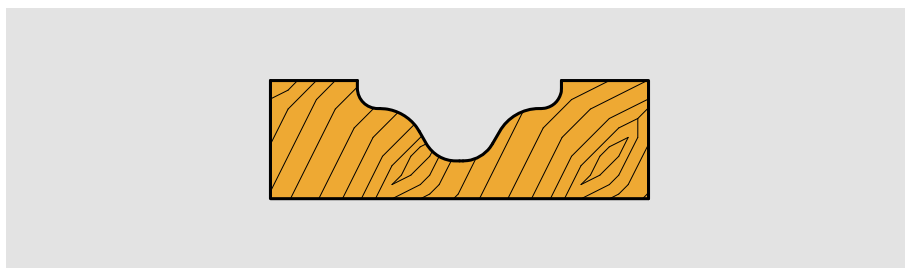
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|---|----|----|---|---|-------------------|
| 27 | 6 | 12 | 52 | 6 | 2 | A153.027.111.06 ■ |
| | 6 | 12 | 52 | 8 | 2 | A153.027.111.08 ■ |

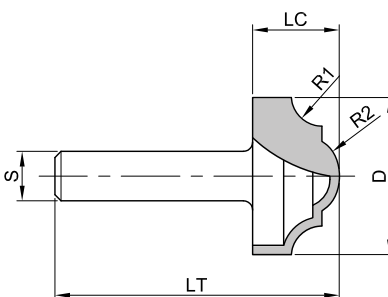
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm



A150 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour defoncer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

| R1 | R2 | D | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|-----|------|------|----|---|---|-------------------|
| 2,5 | 3,5 | 12,7 | 10,5 | 51 | 6 | 2 | A150.912.110.06 ■ |
| 2,5 | 3,5 | | 10,5 | 51 | 8 | 2 | A150.912.110.08 ■ |
| 3,7 | 4 | 19,1 | 12,7 | 54 | 6 | 2 | A150.919.112.06 ■ |
| 3,7 | 4 | | 12,7 | 54 | 8 | 2 | A150.919.112.08 ■ |
| 5 | 6,3 | 25,4 | 16,5 | 57 | 6 | 2 | A150.925.117.06 ■ |
| 5 | 6,3 | | 16,5 | 57 | 8 | 2 | A150.925.117.08 ■ |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n max.: 18.000-27.000 rpm

A158 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour defoncer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

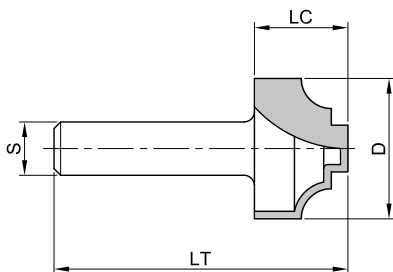
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|-----|----|----|---|---|-------------------|
| 21 | 4,5 | 14 | 46 | 6 | 2 | A158.021.114.06 ■ |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A159 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour defoncer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

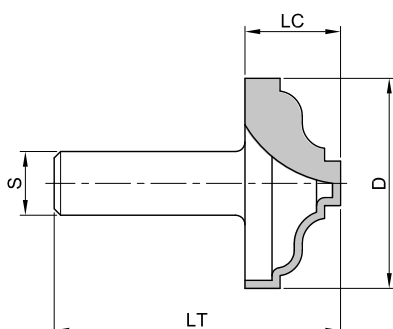
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|---|----|----|---|---|-------------------|
| 33 | 4 | 15 | 47 | 8 | 2 | A159.033.115.08 ■ |

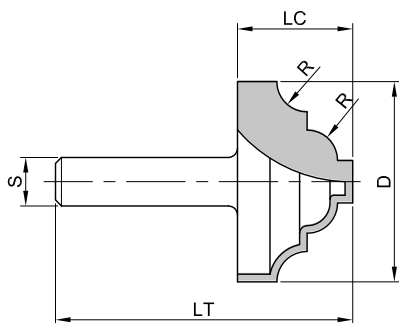
■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A157 Profile cutter

Mèche profil



Application: Grooving router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. To drawers and furniture doors decorative profiles, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW).

Application: Fraise à profil à queue pour defoncer sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW).

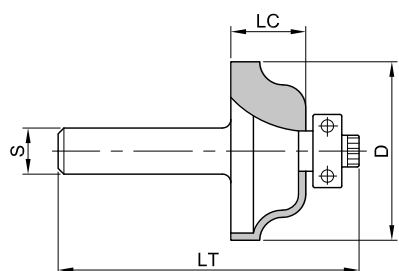
| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|---|----|----|----|---|-------------------|
| 27 | 4 | 13 | 45 | 8 | 2 | A157.027.113.08 ■ |
| | 4 | 13 | 50 | 10 | 2 | A157.027.113.10 ■ |
| 33 | 5 | 17 | 49 | 8 | 2 | A157.033.117.08 ■ |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

n máx.: 18.000-27.000 rpm

A156 Profile cutter

Mèche profil



Application: Profile rebating router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. For copy jobs on round pieces with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Fraise à profil à queue pour feuillure sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.

| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|-----|------|----|---|---|-------------------|
| 25,4 | 4 | 15,9 | 54 | 6 | 2 | A156.925.115.06 ■ |
| | 4 | 15,9 | 54 | 8 | 2 | A156.925.115.08 ■ |
| 34,9 | 6,3 | 20 | 57 | 6 | 2 | A156.934.120.06 ■ |
| | 6,3 | 20 | 57 | 8 | 2 | A156.934.120.08 ■ |

■ While quantities last - Jusqu'à épuisement du stock

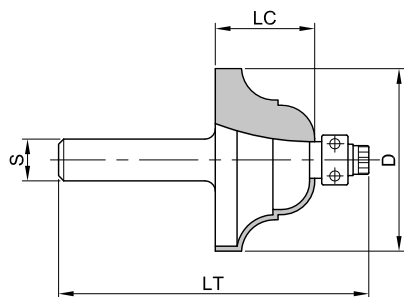
n máx.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|-------------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 9,5x3,9x3,1 | 701.051 |
| Screw - Vis | 3/32W | 705.502 |
| Wrench - Clé | 5/64" | 706.162 |

A154 Profile cutter

Mèche profil



Application: Profile rebating router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. For copy jobs on round pieces with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

Application: Fraise à profil à queue pour feuillure sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.

| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|-----|----|------|---|---|-----------------|
| 25,4 | 4 | 16 | 54 | 6 | 2 | A154.925.116.06 |
| | 4 | 16 | 57,5 | 8 | 2 | A154.925.116.08 |
| 34,9 | 6,3 | 20 | 56,5 | 6 | 2 | A154.934.120.06 |
| | 6,3 | 20 | 60 | 8 | 2 | A154.934.120.08 |

n máx.: 18.000-27.000 rpm

Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|-------------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 9,5x3,9x3,1 | 701.051 |
| Screw - Vis | 3/32W | 705.502 |
| Wrench - Clé | 5/64" | 706.162 |

A161 Profile cutter

Mèche profil



Application: Profile rebating router for softwood and hardwood, uncoated wood base materials such as MDF. For copy jobs on round pieces with ball bearing. To drawers and furniture doors outline, etc.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing to copy over mold or working material.

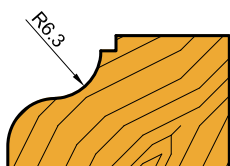
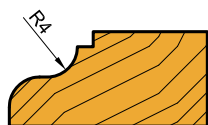
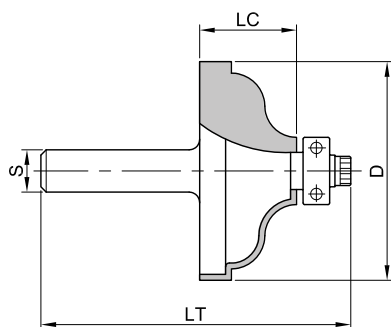
Application: Fraise à profil à queue pour feuillure sur bois tendres a bois durs, dérivés du bois sans revêtements: MDF, entre autres. Pour faire des cadres profilés sur les façades des tiroirs, portes de meubles, entre autres.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner.

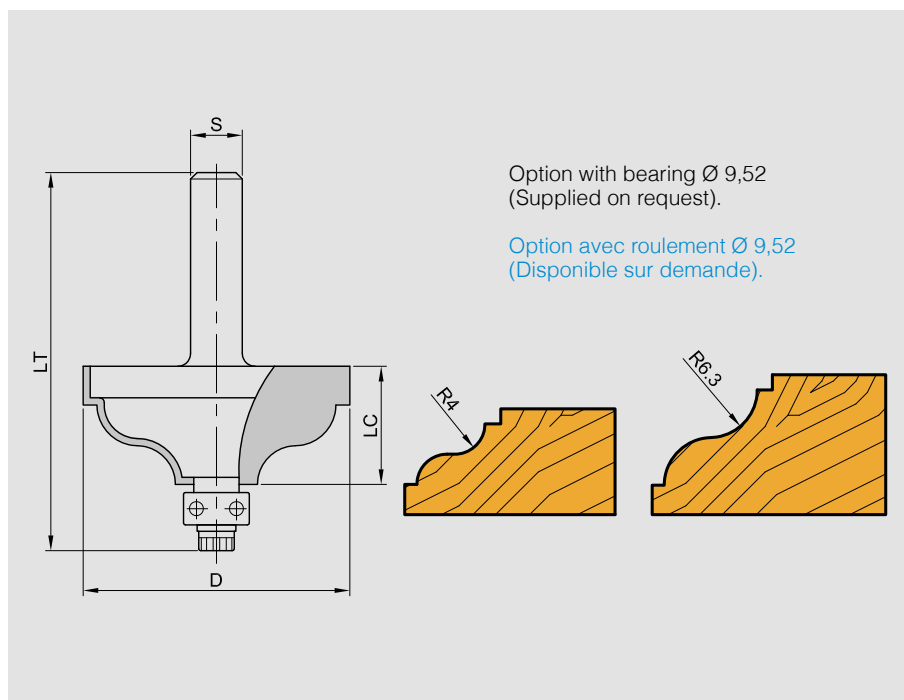
| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|-----|------|------|---|---|-----------------|
| 34,9 | 4 | 13,5 | 54 | 6 | 2 | A161.934.113.06 |
| | 4 | 13,5 | 57,5 | 8 | 2 | A161.934.113.08 |
| 41,3 | 6,3 | 19,1 | 68 | 6 | 2 | A161.941.119.06 |
| | 6,3 | 19,1 | 68 | 8 | 2 | A161.941.119.08 |

n max.: 18.000-27.000 rpm



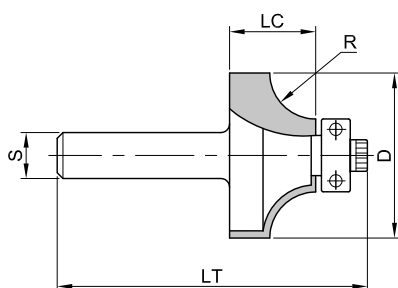
Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--------------------------|-------------|---------|
| Ball bearing - Roulement | 12,7x5x4,7 | 701.053 |
| Screw - Vis | 9,5x3,1x4,7 | 701.052 |
| Wrench - Clé | 1/8W | 705.501 |
| | 3/32" | 706.161 |



A770 Beading cutter for Corian®

Mèche quart de rond pour Corian®



Application: Round edging router for composite materials like Corian®, Varicor, etc. For copy jobs on round pieces with ball bearing and guide ring.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mold or working material. Plastic ring on ball bearing to prevent damage of working piece.

Application: Fraise à quart de rond à queue pour arrondir les bords de surfaces sur matériaux composites: Corian®, Varicor, entre autres. Pour travail de copiage.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner. Roulement à bille en plastique pour éviter le marquage de la pièce à usiner.

| D | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|---|------|----|----|---|-----------------|
| 28,6 | 8 | 13,5 | 52 | 6 | 2 | A770.928.113.06 |
| | 8 | 13,5 | 61 | 12 | 2 | A770.928.113.12 |

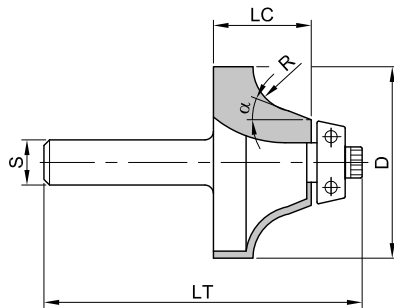
Spare parts - Pièces de rechange

| | Dim. | Ref. |
|--|--------------|------------|
| Coated ball bearing - Roulement revêtu | 12,7x4,8x4,7 | 701.001.01 |
| Screw - Vis | 1/8W | 705.501 |
| Wrench - Clé | 3/32" | 706.161 |

n max.: 18.000-27.000 rpm



A771 Beading cutter for Corian® Mèche quart de rond pour Corian®



Application: Round edging router for composite materials like Corian®, Varicor, etc. For copy jobs on round pieces with ball bearing and guide ring.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mold or working material. Plastic ring on ball bearing to prevent damage of working piece.

Application: Fraise à quart de rond à queue pour arrondir les bords de surfaces sur matériaux composites: Corian®, Varicor, entre autres. Pour travail de copiage.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner. Roulement à bille en plastique pour éviter le marquage de la pièce à usiner.

| D | α | R | LC | LT | S | Z | Ref. |
|------|-----|------|------|------|----|---|-----------------|
| 51 | 17° | 12,7 | 18,2 | 63,5 | 12 | 2 | A771.051.118.12 |
| 54 | 17° | 12,7 | 25,4 | 71,5 | 12 | 2 | A771.054.125.12 |
| 60,5 | 12° | 14,2 | 22,2 | 79 | 12 | 2 | A771.960.122.12 |

Spare parts - Pièces de rechange

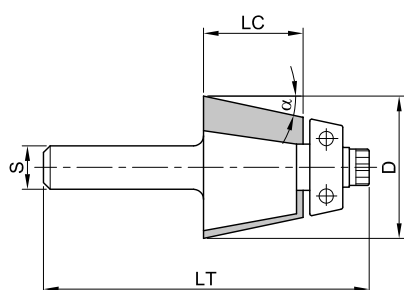
| | D | Dim. | Ref. |
|--|--------|--------------|------------|
| Coated ball bearing - Roulement revêtu | 51, 54 | 22,2x6,3x6,3 | 701.002.01 |
| | 60,5 | 25,4x6,3x7 | 701.002.02 |
| Screw - Vis | | 1/8W | 705.501 |
| Wrench - Clé | | 3/32" | 706.161 |

n máx.: 18.000-27.000 rpm



A762 Profile cutter for Corian®

Mèche profil pour Corian®



Application: Chamfering edging router for composite materials like Corian®, Varicor, etc. For copy jobs on round pieces with ball bearing and guide ring.

Machine: For portable routers, etc.

Technical information: Router with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW). With bottom guide ball bearing and plastic ring to copy over mold or working material. Plastic ring on ball bearing to prevent damage of working piece.

Application: Fraise à queue pour chanfreiner les bords des surfaces sur matériaux composites: Corian®, Varicor, entre autres. Pour travail de copiage.

Machine: Pour machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW). Avec roulement à billes inférieure de guide, pour travailler sur moule ou directement sur la pièce à usiner. Roulement à bille en plastique pour éviter le marquage de la pièce à usiner.

| D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|----|-----|------|----|----|---|-----------------|
| 32 | 12° | 25,4 | 80 | 12 | 2 | A762.032.125.12 |
| 39 | 12° | 32 | 78 | 12 | 2 | A762.039.132.12 |

Spare parts - Pièces de rechange

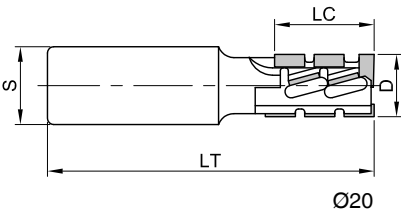
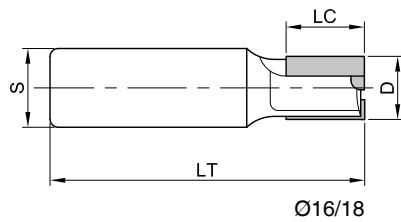
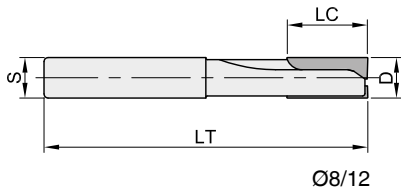
| | D | Dim. | Ref. |
|--|----|--------------|------------|
| Coated ball bearing - Roulement revêtu | 32 | 21,8x6,3x6,7 | 701.002.03 |
| | 39 | 25,4x6,3x7 | 701.002.02 |
| Screw - Vis | | 1/8W | 705.501 |
| Wrench - Clé | | 3/32" | 706.161 |

n max.: 18.000-27.000 rpm



A823 Diamond grooving cutter for solid surface

Fraise à défoncer, DP



Application: Router for boring, grooving and trimming on composite and high pressure laminated material such as HPL, TRESPA, Corian®, etc.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Straight router with solid tungsten carbide body (HW) or steel body and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP). New cutting design for excellent cutting quality.

Application: Fraise droite à queue pour percer, rainier et dresser les matériaux plastiques et composites: HPL, TRESPA, Corian®, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue avec corps au carbure massif (HW) ou corps en acier et tranchants en diamant polycristallin (DP). Géométrie de coupe innovante avec excellente finition.

| | D | LC | LT | S | Z | DP | Ref. |
|-----|----|----|-----|-------|---|-----|-------------------|
| new | 8 | 15 | 70 | 8x45 | 2 | 2,5 | A823.008.115.08 ■ |
| new | 10 | 15 | 70 | 10x45 | 2 | 3 | A823.010.115.10 ■ |
| new | 12 | 20 | 75 | 12x45 | 2 | 3,5 | A823.012.120.12 ■ |
| | 16 | 20 | 85 | 20x55 | 2 | 4,5 | A823.016.120.20 |
| | 18 | 25 | 90 | 20x55 | 3 | 4,5 | A823.018.225.20 |
| | 20 | 35 | 100 | 20x55 | 2 | 4,5 | A823.020.135.20 ■ |
| | | 48 | 115 | 20x55 | 2 | 4,5 | A823.020.148.20 ■ |

- Solid tungsten carbide body (HW)
- Corps au carbure massif (HW)

- High alloy steel with increased stability
- Corps en acier d'haute densité, pour meilleure stabilité de l'outil.

n max.: 18.000-24.000 rpm

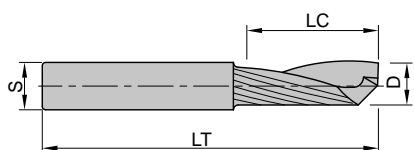
Vf: Ø8/18: 1-5 m/min, Ø20: 3-10 m/min



A070 Finishing cutter for plastic materials

Fraise pour fraisage d'acrylique et matériaux plastiques

PlusPlastic



Application: Router for boring, grooving and trimming on plastic and acrylic glass. For finishing operations.

Machine: For CNC machines, stationary routers, etc.

Technical information: Solid tungsten carbide router (HW). Finishing cut router with positive or negative helicoidal cutting edge to use according operation and fixing working piece system. New cutting design and optimized chip flow.

Application: Fraise à queue pour percer, rainier et dresser pour acrylique et matériaux plastiques. Pour opération de finition.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise droite à queue au carbure monobloc (HW). Outil de finition, avec hélice positif et négatif en fonction de l'opération à entreprendre. Géométrie de coupe innovante, et dégagement de copeaux optimisé.

| D | LC | LT | S | Z | Ref. Hn | Ref. Hp |
|----|----|----|----|---|-----------------|-----------------|
| 3 | 12 | 50 | 3 | 1 | A070.003.312.03 | A070.003.112.03 |
| 4 | 15 | 50 | 4 | 1 | A070.004.315.04 | A070.004.115.04 |
| 5 | 17 | 50 | 5 | 1 | A070.005.317.05 | A070.005.117.05 |
| 6 | 22 | 60 | 6 | 1 | A070.006.322.06 | A070.006.122.06 |
| 8 | 22 | 80 | 8 | 1 | A070.008.322.08 | A070.008.122.08 |
| 10 | 32 | 80 | 10 | 1 | A070.010.332.10 | A070.010.132.10 |
| 12 | 32 | 90 | 12 | 1 | A070.012.332.12 | A070.012.132.12 |

n max.: 10.000-36.000 rpm

Vf: 3-10 m/min

A831

Profile cutter for thermoplastic Mèche profil pour thermoplastiques



Application: Nesting router for production of facade elements such as corners and hoops, in construction applications, urban rehabilitation, etc. in composite boards with aluminum and thermoplastic material (ex. Alucobond®, Dibond®, etc). Ensures great finishing without burr.

Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

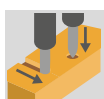
Technical information: Router with solid tungsten carbide body (HW) and brazed polycrystalline diamond teeth's (DP).

Application: Fraise à queue pour découper des panneaux composés aluminium et thermoplastiques (Alucobond®, Dibond®, entre autres). Pour production d'éléments de façade: bords et cadres pour le bâtiment, renouvellement urbain, entre autres. Pour une coupe parfaite et sans éclats.

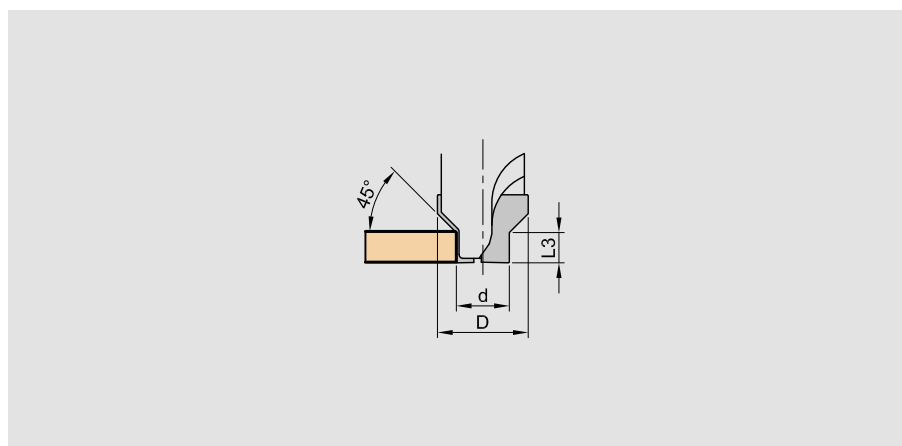
Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise avec corps au carbure massif (HW) et tranchants en diamant polycristallin (DP).

| | D | d | L3 | LT | S | Z | Ref. |
|-----|----|---|----|----|----|---|-----------------|
| new | 12 | 7 | 4 | 80 | 12 | 2 | A831.012.109.12 |
| new | | 7 | 6 | 80 | 12 | 2 | A831.012.111.12 |



n máx.: 18.000-36.000 rpm



A071/A829

Profile cutter for thermoplastic Mèche profil pour thermoplastiques



Application: V grooving router, 90°, 135° or U profile for production of facade elements such as corners and hoops, in construction applications, urban rehabilitation, etc. in composite boards with aluminum and thermoplastic material (ex. Alucobond®, Dibond®, etc).

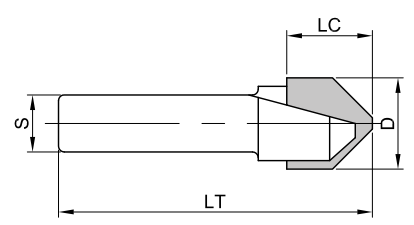
Machine: For CNC machines, stationary routers, portable routers, etc.

Technical information: Profile cutter with steel body and brazed tungsten carbide teeth's (HW) and polycrystalline diamond teeth's (DP). Profile cutter with 90° (V-shape) suitable to work boards up to 8,0 mm thickness and 135° (V-shape) suitable to work boards up to 4,0 mm thickness.

Application: Fraise à queue pour rainier en V, à 90° ou à 135°, ou en U sur panneaux composés aluminium et thermoplastiques (Alucobond®, Dibond®, entre autres). Pour production d'éléments de façade: bords et cadres pour le bâtiment, renouvellement urbain, entre autres.

Machine: Pour machines CNC, machines stationnaires, machines portatives, entre autres.

Caractéristiques Techniques: Fraise à queue avec corps en acier et tranchants au carbure rapportés (HW) et en diamant polycristallin (DP). Fraise de profil en V de 90° permettant de travailler des panneaux avec une épaisseur jusqu'à 8 mm. Fraise de profil en V de 135° permettant de travailler des panneaux jusqu'à 4 mm.



A071-HW

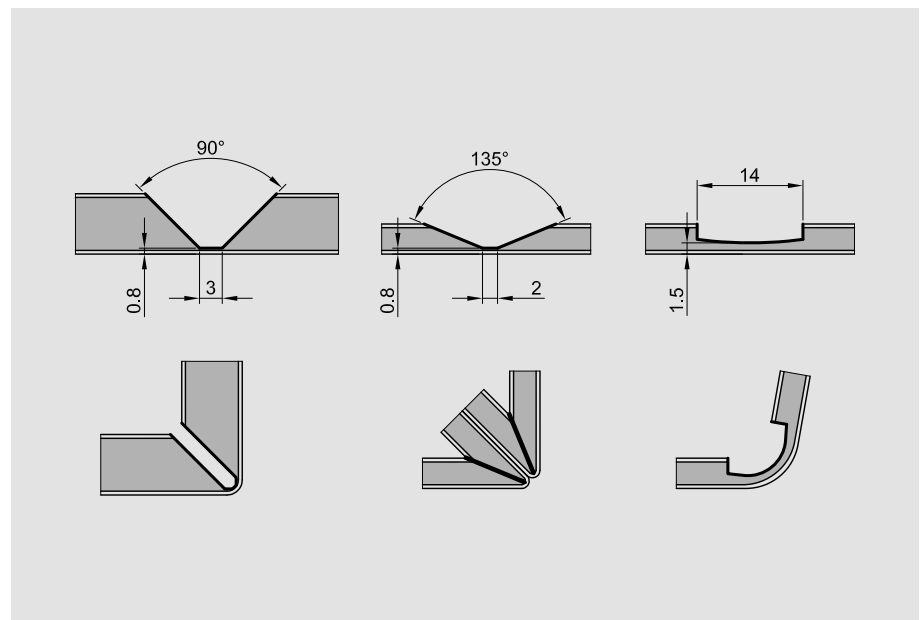
| | D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|----|----------|----|----|----|---|-------------------|
| new | 14 | 90° | 15 | 70 | 14 | 2 | A071.014.107.14 ■ |
| new | 14 | U | 13 | 48 | 8 | 2 | A071.014.813.08 |
| | 18 | 90° | 13 | 48 | 8 | 2 | A071.918.813.08 |
| | | 135° | 8 | 43 | 8 | 2 | A071.918.808.08 |

■ Solid tungsten carbide - Corps au carbure massif.

A829-DP

| | D | α | LC | LT | S | Z | Ref. |
|-----|------|----------|----|----|----|---|-----------------|
| new | 18,5 | 90° | 13 | 80 | 16 | 2 | A829.018.113.16 |
| new | | 135° | 8 | 80 | 16 | 2 | A829.018.108.16 |

n máx.: 18.000-36.000 rpm





FREZITE – Ferramentas de Corte, SA

Head Office / Siége Social: Rua do Vau, 173, Apartado 134, 4786-909 Trofa, PORTUGAL
Tel: +351 252 400 360 | Fax: +351 252 417 254 | E-mail: info@frezite.com

Find your local partner at: / Retrouvez votre distributeur sur:

www.frezite.com

FREZITE Group